

UPA S 200 – Hocheffiziente Unterwassermotorpumpe ab 200 mm



Einsatzgebiete:

- Wasserversorgung
- Bewässerung/Beregnung
- Grundwassermanagement
- Offshoreanwendungen
- Druckerhöhung

Weitere Informationen:
www.ksb.com/produkte

UPA S 200 – Hocheffiziente Unterwassermotorpumpe für Brunnendurchmesser ab 200 mm

Effizienz

- Optimierte Hydraulikgeometrie für höchste Wirkungsgrade und niedrigsten Energiebedarf
- durch Betrieb mit dem hocheffizienten UMA-S 150E/200D (bis 150 kW) sind zusätzliche Steigerungen des elektrischen Wirkungsgrads um bis zu 12% möglich
- Anpassung der Laufraddurchmesser auf individuellen Bedarf

Hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer

- Komponenten aus hochwertigem Edelstahl 1.4408, optional in 1.4517
- Rückschlagventil mit blockiersicherem Ventilteller schließt schnell und mindert Druckschläge
- Verschleißfestere Ausführung für stark sandführende Medien erhältlich

Erhöhte Standzeiten der Motoren

- wassergeschmiertes, wartungsfreies Gleitlager mit selbsteinstellenden Kippsegmenten für Dauerbetrieb
- Gegenaxiallager zur sicheren Aufnahme des negativen Axialschubs
- Gleitringdichtung in Werkstoffpaarung Kohle/Keramik oder SiC/SiC schützt vor Verschleiß
- zuverlässiges Druckausgleichssystem für größtmögliche Einbautiefen
- Motoren ausgelegt auf max. Pumpenleistung zum Schutz vor Überlastung

Patentierte Einlaufkammer

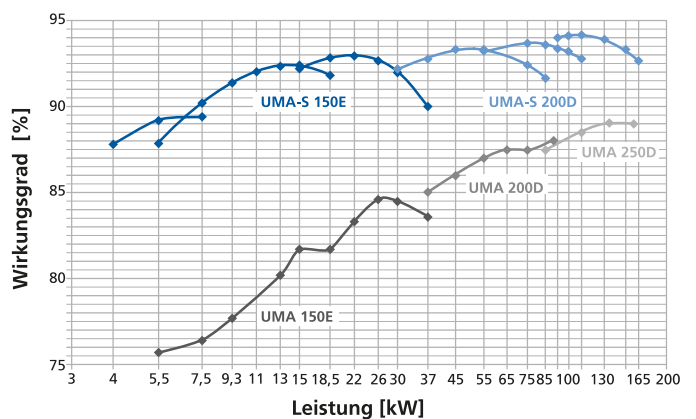
für eine optimierte Strömungsführung bei unterschiedlichen Förderhöhen

Trinkwasser geeignet

Zertifizierung nach ACS und konform UBA



Wirkungsgradklassen der hocheffizienten Synchronmotoren im Vergleich*



*Nach IEC 60034-30: Herkömmlicher Asynchronmotor (hier: UMA 150E / 200D / 250D) zu hocheffizientem Synchronmotor (hier: UMA-S 150E / 200D)

Werkstoffe	
Stufengehäuse / Laufräder	1.4408 / 1.4517
Welle	1.4462
Radiallager	EPDM / SiC
Spaltringe	EPDM / 1.4138
Motor	Grauguss / 304 / 316SS / 904L

Technische Daten	50Hz	60Hz
Max. Förderstrom	200 m ³ /h 880 gpm (US)	240 m ³ /h 1050 gpm (US)
Max. Förderhöhe	400 m	400 m
Max. Drehzahl	3.000 U/min	3.600 U/min
Max. Förderguttemperatur	50 °C 122 F	50 °C 122 F



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com