

Déclaration des performances suivant le Règlement (UE) N° 305/2011 Annexe III

| | |
|--|--|
| Numéro | DoP2317.2-01 |
| Relative au produit | mini-Compacta S |
| (1) Produit type | Station de relevage pour eaux vannes avec dilacérateur selon EN 12050-1 |
| (2) Numéro de série | Voir plaque signalétique |
| (3) Usage prévu | Collecte et relevage automatique des eaux usées et eaux vannes au-dessus du niveau de reflux |
| (4) Fabricant | KSB SE & Co. KGaA 67225 Frankenthal (Allemagne) |
| (5) Mandataire | Néant |
| (6) Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances | Système 3 |
| (7) Norme harmonisée | L'organisme notifié TÜV Rheinland LGA Products -0197- a réalisé la détermination du produit type sur la base d'un essai de type selon le système 3 et a délivré le rapport d'essai 5371383-02. |
| (8) Évaluation technique européenne | Non applicable |

Tableau 1: (9) Performances déclarées

| Caractéristiques essentielles | Performances | Spécifications techniques harmonisées |
|--|------------------|---------------------------------------|
| Efficacité | | EN 12050-1:2001 |
| Pompage de matières solides | Réussi | |
| Raccords de tuyauterie | Réussi | |
| Ventilation | Réussi | |
| Vitesse d'écoulement minimum | ≥ 0,7 m/s | |
| Section minimum à l'intérieur de la station | Réussi | |
| Diamètre minimum du raccord de refoulement | DN 32 | |
| Dispositifs de fixation | Réussi | |
| Degrés de protection des équipements électriques | | |
| Moteur | IP68 | |
| Contacteur | IP68 | |
| Résistance des matériaux à la corrosion | Réussi | |
| Caractéristiques hydrauliques et électriques | Réussi | |
| Étanchéité à l'eau et à l'air | | |
| Étanchéité à l'eau | 10 min à 0,5 bar | |
| Étanchéité aux odeurs | 10 min à 0,5 bar | |
| Niveau de bruit | ≤ 70 dB | |

(10) Les performances du produit identifié aux points (1) et (2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point (9).

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du constructeur identifié au point (4).

Frankenthal, le 01/02/2018



Joachim Schullerer
 Responsable Développement Systèmes de pompage et Entraînements
 KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal