

Déclaration des performances suivant le Règlement (UE) N° 305/2011 Annexe III

Numéro	DoP2317.2-01
Relative au produit	mini-Compacta S
(1) Produit type	Station de relevage pour eaux vannes avec dilacérateur selon EN 12050-1
(2) Numéro de série	Voir plaque signalétique
(3) Usage prévu	Collecte et relevage automatique des eaux usées et eaux vannes au-dessus du niveau de reflux
(4) Fabricant	KSB SE & Co. KGaA 67225 Frankenthal (Allemagne)
(5) Mandataire	Néant
(6) Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances	Système 3
(7) Norme harmonisée	L'organisme notifié TÜV Rheinland LGA Products -0197- a réalisé la détermination du produit type sur la base d'un essai de type selon le système 3 et a délivré le rapport d'essai 5371383-02.
(8) Évaluation technique européenne	Non applicable

Tableau 1: (9) Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Efficacité		EN 12050-1:2001
Pompage de matières solides	Réussi	
Raccords de tuyauterie	Réussi	
Ventilation	Réussi	
Vitesse d'écoulement minimum	≥ 0,7 m/s	
Section minimum à l'intérieur de la station	Réussi	
Diamètre minimum du raccord de refoulement	DN 32	
Dispositifs de fixation	Réussi	
Degrés de protection des équipements électriques		
Moteur	IP68	
Contacteur	IP68	
Résistance des matériaux à la corrosion	Réussi	
Caractéristiques hydrauliques et électriques	Réussi	
Étanchéité à l'eau et à l'air		
Étanchéité à l'eau	10 min à 0,5 bar	
Étanchéité aux odeurs	10 min à 0,5 bar	
Niveau de bruit	≤ 70 dB	

(10) Les performances du produit identifié aux points (1) et (2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point (9).

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du constructeur identifié au point (4).

Frankenthal, le 01/02/2018



Joachim Schullerer
 Responsable Développement Systèmes de pompage et Entraînements
 KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal