

Dichiarazione di prestazione conforme al regolamento (EU) N. 305/2011, appendice III

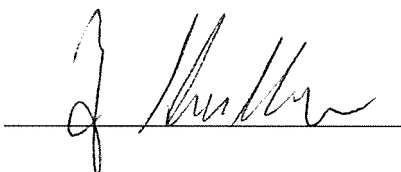
Numero per il prodotto	DoP2317.1-01 mini-Compacta
(1) Tipo di prodotto	Impianto di raccolta e pompaggio delle acque cariche fecali conforme a EN 12050-1
(2) Numero di serie	Vedi targhetta costruttiva
(3) Impiego previsto	Raccolta e pompaggio automatico di acque cariche fecali e acque reflue prive di feci sopra il livello di ristagno
(4) Produttore	KSB SE & Co. KGaA 67225 Frankenthal (Germania)
(5) Responsabile	non previsto
(6) Sistema di valutazione e controllo della costanza di prestazione	Sistema 3
(7) Norma armonizzata	L'ente di certificazione TÜV Rheinland LGA Products -0197- ha eseguito l'accertamento del tipo di prodotto sulla base del controllo del tipo in conformità al sistema 3 e ha rilasciato un rapporto di prova 5371065-02.
(8) Valutazione tecnica europea	non rilevante

Tabella 1: (9) Specifica delle prestazioni

Caratteristiche rilevanti	Potenza	Specifiche tecniche armonizzate
Efficienza		EN 12050-1:2001
Convogliamento di corpi solidi	positiva	
Connessioni delle tubazioni	positiva	
Aerazione	positiva	
Velocità minima di flusso	≥ 0,7 m/s	
Sezione minima nell'impianto	≥ 40 mm	
Sezione minima del collegamento al manometro	DN 80	
Dispositivi di fissaggio	positiva	
Tipi di protezione dei dispositivi elettrici		
Motore	IP68	
Contattore	IP68	
Resistenza alla corrosione dei materiali	positiva	
Valori idraulici ed elettrici	positiva	
Impermeabilità all'acqua e all'aria		
Impermeabilità all'acqua	10 min a 0,5 bar	
Ermeticità contro le esalazioni	10 min a 0,5 bar	
Livello di rumorosità	≤ 70 dB	

(10) La prestazione del prodotto secondo i numeri (1) e (2) corrisponde alla specifica della prestazione secondo il numero (9). Responsabile di questa dichiarazione di prestazione è il solo produttore in conformità al numero (4).

Frankenthal, 01/02/2018



Joachim Schuller
 Responsabile Sviluppo Prodotti Sistemi di pompaggio e attuatori
 KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal