

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage mini-Compacta U 7 D/E *)</b></p> <p>Überflutbare, steckerfertige Einzelanlage, schockgeprüft, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 90 l</li> <li>- Abmessungen 750 x 530 x 380 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 250 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal DN 150/100 abgestuft einschl. Schlauchverbindung für DN 100, zusätzlich DN 50</li> <li>- Druckflansch DN 80, einschl. Flanschübergangsstück DN 80/100, Gummischlauch mit Gewe- beeinlage, Rohraußendurchmesser 108-114,3 mm sowie 2 Schlauchschellen</li> <li>- Entlüftungstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauchver- bindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>1 Tauchmotorpumpe mit Einschaufelrad GG-25, 2 Wellendichtringen mit Fettzwischenkammer, Dreh-/Wechselstrom-Motor *), mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>1 Schwimmerschalter</p> <p><b>Drehstromausführung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- mit CEE-Stecker-Kombination 5-polig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit Phasenwender und Drehfeldanzeige</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit 3 m Motoranschlussleitung</li> </ul> <p><b>Einphasenschaltgerät IP 54</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit Kippschalter für Hand-0-Automatik-Schaltung</li> <li>- mit 3 m Verbindungsleitung zwischen Anlage und Schaltgerät sowie 1 m Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker</li> </ul> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien</p> <p>Förderstrom .....m<sup>3</sup>/h.....l/s  Förderhöhe .....m  Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C  Motorleistung U7D *) P<sub>1</sub> 1,2 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW *)  Motorleistung U7E *) P<sub>1</sub> 1,5 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW *)  Drehzahl 1400 1/min  Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz / 1~230 V, 50 Hz *)  Einschaltart direkt  Fabrikat KSB  Baugröße mini-Compacta U 7 D/7 E *)  Prüfzeichen Z-53.2-365  Schockprüfungs-Nr. 029/99  Gewicht 40 kg</p>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Anlagenzubehör - Zulaufseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Flanschmuffe</b> (EU-Stück), GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Flanschadapter</b></li> <li>- <b>Absperrschieber KSB</b>, GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b>, Stahl, DN 100/100 / DN 150/150 *)</li> </ul> <p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückfluss-Sperre KSB COMP, Kunststoff</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Rückfluss-Sperre GG</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Absperrschieber KSB</b>, GG, DN 80</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b>, Stahl, DN 80/80, DN 100/100, Kunststoff 80/100 *)</li> </ul> <p><b>Elektrozubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 2</b>, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 4</b>, IP 20, netzunabhängig, mit 5-Std.-Gangreserve, Ausschalter, piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 5</b>, IP 41, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10-Std.-Betrieb bei Netzausfall, Netzkontroll-Leuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 5 VA, 1,8 m Anschlussleitung mit Stecker</li> <li>- <b>Hupe für AS 5</b>, IP 33, 12 V, 1,2 W, 92 dB(A)</li> <li>- <b>Feuchtfühler F 1</b>, als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2 oder AS 4, mit 3 m Anschlussleitung</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG DN 80 / DN 100 / DN 150</li> <li>- <b>Handmembranpumpe LA</b>, GG, Rp 1 1/2, (für Wandmontage)</li> <li>- <b>Dreiwegehahn</b>, Ms, Rp 1 1/2, mit Schlüssel</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b> Ama-Drainer..... einschl. Rückschlagklappe</li> <li>- <b>Befestigungssatz für schockgeprüfte Anlagen</b>, bestehend aus: Halterung, Dübeln und Schrauben</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

lfd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage mini-Compacta U 7 D/E-T *)</b></p> <p>Überflutbare, steckerfertige Einzelanlage, schockgeprüft, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 90 l</li> <li>- Abmessungen 750 x 530 x 380 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 180 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal DN 100, einschl. Schlauchver- bindung für DN 100, zusätzlich DN 50</li> <li>- Druckflansch DN 80, einschl. Flanschübergangsstück DN 80/100, Gummischlauch mit Gewe- beeinlage, Rohraußendurchmesser 108-114,3 mm sowie 2 Schlauchschellen</li> <li>- Entlüftungsstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauchver- bindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>1 Tauchmotorpumpe mit Einschaufelrad GG-25, 2 Wellendichtringen mit Fettzwischenkammer, Dreh-/Wechselstrom-Motor *), mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>1 Schwimmerschalter</p> <p><b>Drehstromausführung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- mit CEE-Stecker-Kombination 5-polig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit Phasenwender und Drehfeldanzeige</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit 3 m Motoranschlussleitung</li> </ul> <p><b>Einphasenschaltgerät IP 54</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit Kippschalter für Hand-0-Automatik-Schaltung</li> <li>- mit 3 m Verbindungsleitung zwischen Anlage und Schaltgerät sowie 1 m Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker</li> </ul> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien</p> <p>Förderstrom .....m<sup>3</sup>/h.....l/s  Förderhöhe .....m  Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C  Motorleistung U 7 D-T *) P<sub>1</sub> 1,2 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW *)  Motorleistung U 7 E-T *) P<sub>1</sub> 1,5 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW *)  Drehzahl 1400 1/min  Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz / 1~230 V, 50 Hz *)  Einschaltart direkt  Fabrikat KSB  Baugröße mini-Compacta U 7 D/7 E-T *)  Prüfzeichen Z-53.2-365  Schockprüfungs-Nr. 029/99  Gewicht 40 kg</p>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückfluss-Sperre KSB Comp, Kunststoff</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Rückfluss-Sperre GG</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Absperrschieber KSB</b>, GG, DN 80</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstopfen</b>, Stahl, DN 80/80, DN 100/100, Kunststoff 80/100 *)</li> </ul> <p><b>Elektrozubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 2</b>, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 4</b>, IP 20, netzunabhängig, mit 5-Std.-Gangreserve, Ausschalter, piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 5</b>, IP 41, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10-Std.-Betrieb bei Netzausfall, Netzkontroll-Leuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 5 VA, 1,8 m Anschlussleitung mit Stecker</li> <li>- <b>Hupe für AS 5</b>, IP 33, 12 V, 1,2 W, 92 dB(A)</li> <li>- <b>Feuchtefühler F 1</b>, als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2 oder AS 4, mit 3 m Anschlussleitung</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG              DN 80              DN 100</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b>              Ama-Drainer.....              einschl. Rückschlagklappe</li> <li>- <b>Befestigungssatz für schockgeprüfte Anlagen</b>, bestehend aus: Halterung, Dübeln und Schrauben</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

lfd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage mini-Compacta U 7 D/E /C *)</b></p> <p>Überflutbare, steckerfertige Einzelanlage, schockgeprüft, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 90 l</li> <li>- Abmessungen 750 x 530 x 380 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 250 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal DN 150/100 abgestuft einschl. Schlauchverbindung für DN 100, zusätzlich DN 50</li> <li>- Druckflansch DN 80, einschl. Flanschübergangsstück DN 80/100, Gummischlauch mit Gewe- beeinlage, Rohraußendurchmesser 108-114,3 mm sowie 2 Schlauchschellen</li> <li>- Entlüftungstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauchver- bindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>1 Tauchmotorpumpe mit Einschaufelrad 1.4408, Gleitringdichtung, Dreh-/Wechselstrom-Motor *) mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>1 Schwimmerschalter</p> <p><b>Drehstromausführung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- mit CEE-Stecker-Kombination 5-polig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit Phasenwender und Drehfeldanzeige</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit 3 m Motoranschlussleitung</li> </ul> <p><b>Einphasenschaltgerät IP 54</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit Kippschalter für Hand-0-Automatik-Schaltung</li> <li>- mit 3 m Verbindungsleitung zwischen Anlage und Schaltgerät sowie 1 m Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker</li> </ul> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien</p> <p>Förderstrom .....m<sup>3</sup>/h.....l/s  Förderhöhe .....m  Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C  Motorleistung U 7 D /C *) P<sub>1</sub> 1,2 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW *)  Motorleistung U 7 E /C*) P<sub>1</sub> 1,5 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW *)  Drehzahl 1400 1/min  Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz / 1~230 V, 50 Hz *)  Einschaltart direkt  Fabrikat KSB  Baugröße mini-Compacta U 7 D/7 E /C *) **)  Prüfzeichen Z-53.2-365  Schockprüfungs-Nr. 029/99  Gewicht 40 kg</p>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

\*\*) Zubehör auf Korrosionsbeständigkeit überprüfen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Anlagenzubehör - Zulaufseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Flanschmuffe</b> (EU-Stück), GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Flanschadapter</b></li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b>, Stahl, DN 100/100 / DN 150/150 *)</li> </ul> <p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückfluss-Sperre KSB Comp, Kunststoff</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b>, Stahl beschichtet, DN 80/80, DN 100/100, Kunststoff 80/100 *)</li> </ul> <p><b>Elektrozubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 2</b>, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 4</b>, IP 20, netzunabhängig, mit 5-Std.-Gangreserve, Ausschalter, piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 5</b>, IP 41, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10-Std.-Betrieb bei Netzausfall, Netzkontroll-Leuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 5 VA, 1,8 m Anschlussleitung mit Stecker</li> <li>- <b>Hupe für AS 5</b>, IP 33, 12 V, 1,2 W, 92 dB(A)</li> <li>- <b>Feuchtfühler F 1</b>, als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2 oder AS 4, mit 3 m Anschlussleitung</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG DN 80 DN 100 DN 150</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b> Ama-Drainer..... C-Ausführung einschl. Rückschlagklappe</li> <li>- <b>Befestigungssatz für schockgeprüfte Anlagen</b>, bestehend aus: Halterung, Dübeln und Schrauben</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

lfd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage</b>  <b>mini-Compacta UZF 7 *)</b>  <b>mini-Compacta UZM 7 *)</b></p> <p>Überflutbare, anschlussfertige Doppelanlage, schockgeprüft, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht, mit integrierter Umschaltklappe</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 150 l</li> <li>- Abmessungen 920 x 760 x 390 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 250 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal 1 x DN 150/DN 100, um 90° versetzt, 1 x DN 150/DN 100/DN 50 gestuft, einschl. Schlauchverbindung für DN 100</li> <li>- Druckflansch DN 80, einschließlich Flanschübergangsstück DN 80/100, Gummischlauch mit Gewebereinlage für Rohraußendurchmesser 108-114,3 mm sowie 2 Schlauchschellen</li> <li>- Entlüftungsstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauchverbindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>2 Tauchmotorpumpen mit Einschaufelrad GG-25, 2 Wellendichtringen mit Fettzwischenkammer, Drehstrommotor mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>2 Schwimmerschalter</p> <p><b>Schaltgerät F, IP 54 (DDF 25.1) *)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- Motorschutz</li> <li>- Motorschutzrelais</li> <li>- H-0-A-Schaltung je Pumpe</li> <li>- Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel</li> <li>- Störumschaltung</li> <li>- Spitzenlast</li> <li>- Hochwassermeldung (beide Pumpen werden direkt zugeschaltet)</li> <li>- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt, nach Abkühlung automatischer Anlauf</li> <li>- Bereitschaftsanzeige</li> <li>- Hochwasseralarm</li> <li>- Potentialfreie Bereitschafts-/Sammelstörmeldung</li> <li>- Separater 1~230 V-Ausgang</li> <li>- 1 m Netzanschlussleitung mit CEE-Stecker (16 A)</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Schaltgerät M, IP 54 (DDM 7.2) *)</b>            vollelektronische Schaltanlage mit Mikrocomputer mit gleichen Funktionen wie unter UZF 7/DDF 25.1 beschrieben, einschließlich der nachstehenden Zusatzfunktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt, nach Abkühlung automatischer Anlauf. Endgültige Abschaltung nach dreimaligem Auslösen des Wicklungsschutzkontakts.</li> <li>- Verstopfungsanzeige einer Pumpe. Ebenfalls wird eine hängende Rückschlagklappe oder ein geschlossener Schieber erkannt und angezeigt</li> <li>- Pumpenprobelauf für 5 s, wenn in 48 h kein Anlauf erfolgte</li> <li>- Schwimmschlammabsaugung alle 24 h</li> <li>- Schwimmerüberwachung mit Störmeldung bei falscher Schaltfolge</li> </ul> <p>Alarmschaltgerät AS 0, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, 230 V / 12 V</p> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien.</p> <p>Förderstrom je Pumpe .....m<sup>3</sup>/h.....l/s            Förderhöhe .....m            Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C            Motorleistung P<sub>1</sub> 1,2 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW            Drehzahl 1400 1/min            Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz            Einschaltart direkt            Fabrikat KSB            Baugröße mini-Compacta UZF 7 *)                              mini-Compacta UZM 7 *)</p> <p>Prüfzeichen Z-53.2-365            Schockprüfungs-Nr. 029/99            Gewicht 82 kg</p> <p><b>Anlagenzubehör - Zulaufseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Flanschmuffe</b> (EU-Stück), GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Absperrschieber KSB</b>, GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstützen</b> (F-Stück), Stahl, DN 100/100 / DN 150/150 *)</li> </ul> <p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückfluss-Sperre KSB Comp, Kunststoff</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Rückfluss-Sperre GG</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Absperrschieber KSB COBRA</b>, GG, DN 80</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstützen</b>, Stahl, DN 80/80, DN 100/100, Kunststoff 80/100 *)</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen



lfd. Nr.r	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Elektrozubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 2</b>, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 4</b>, IP 20, netzunabhängig, mit 5-Std.-Gangreserve, Ausschalter, piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 5</b>, IP 41, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10-Std.-Betrieb bei Netzausfall, Netzkontroll-Leuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 5 VA, 1,8 m Anschlussleitung mit Stecker</li> <li>- <b>Innenhupe für AS 5</b>, 12 V, 1,2 W, 92 dB(A)</li> <li>- <b>Feuchtefühler F 1</b>, als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2 oder AS 4, mit 3 m Anschlussleitung</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG <ul style="list-style-type: none"> <li>DN 80</li> <li>DN 100</li> <li>DN 150</li> </ul> </li> <li>- <b>Handmembranpumpe LA</b>, GG, Rp 1 1/2, (für Wandmontage)</li> <li>- <b>Dreivegehahn</b>, Ms, Rp 1 1/2, mit Schlüssel</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b> Ama-Drainer..... einschl. Rückschlagklappe</li> <li>- <b>Befestigungssatz für schockgeprüfte Anlagen</b>, bestehend aus: Halterung, Dübeln und Schrauben</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage mini-Compacta UZF 7/C *) mini-Compacta UZM 7/C *)</b></p> <p>Überflutbare, anschlussfertige Doppelanlage, schockgeprüft, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht, mit integrierter Umschaltklappe</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 150 l</li> <li>- Abmessungen 920 x 760 x 390 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 250 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal 1 x DN 150/DN 100, um 90° versetzt, 1 x DN 150/DN 100/DN 50 gestuft, einschl. Schlauchverbindung für DN 100</li> <li>- Druckflansch DN 80, einschließlich Flanschübergangsstück DN 80/100, Gummischlauch mit Gewebereinlage für Rohraußendurchmesser 108-114,3 mm sowie 2 Schlauchschellen</li> <li>- Entlüftungsstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauchverbindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>2 Tauchmotorpumpen mit Einschaufelrad 1.4408, Gleitringdichtung, Drehstrommotor mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>2 Schwimmerschalter</p> <p><b>Schaltgerät F, IP 54 (DDF 25.1) *)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- Motorschutz</li> <li>- Motorschutzrelais</li> <li>- H-0-A-Schaltung je Pumpe</li> <li>- Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel</li> <li>- Störumschaltung</li> <li>- Spitzenlast</li> <li>- Hochwassermeldung (beide Pumpen werden direkt zugeschaltet)</li> <li>- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt, nach Abkühlung automatischer Anlauf</li> <li>- Bereitschaftsanzeige</li> <li>- Hochwasseralarm</li> <li>- Potentialfreie Bereitschafts-/Sammelstörmeldung</li> <li>- Separater 1~230 V-Ausgang</li> <li>- 1 m Netzanschlussleitung mit CEE-Stecker (16 A)</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Schaltgerät M, IP 54 (DDM 7.2) *)</b>            vollelektronische Schaltanlage mit Mikrocomputer mit gleichen Funktionen wie unter UZF 7/DDF 25.1 beschrieben, einschließlich der nachstehenden Zusatzfunktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt, nach Abkühlung automatischer Anlauf. Endgültige Abschaltung nach dreimaligem Auslösen des Wicklungsschutzkontakts.</li> <li>- Verstopfungsanzeige einer Pumpe. Ebenfalls wird eine hängende Rückschlagklappe oder ein geschlossener Schieber erkannt und angezeigt</li> <li>- Pumpenprobelauf für 5 s, wenn in 48 h kein Anlauf erfolgte</li> <li>- Schwimmschlammabsaugung alle 24 h</li> <li>- Schwimmerüberwachung mit Störmeldung bei falscher Schaltfolge</li> </ul> <p>Alarmschaltgerät AS 0, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, 230 V / 12 V</p> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien.</p> <p>Förderstrom je Pumpe .....m<sup>3</sup>/h.....l/s            Förderhöhe .....m            Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C            Motorleistung P<sub>1</sub> 1,2 kW P<sub>2</sub> 0,82 kW            Drehzahl 1400 1/min            Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz            Einschaltart direkt            Fabrikat KSB            Baugröße mini-Compacta UZF 7/C *) **)                              mini-Compacta UZM 7/C *) **)</p> <p>Prüfzeichen Z-53.2-365            Schockprüfungs-Nr. 029/99            Gewicht 82 kg</p> <p><b>Anlagenzubehör - Zulaufseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Flanschmuffe</b> (EU-Stück), GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b> (F-Stück), Stahl, DN 100/100 / DN 150/150 *)</li> </ul> <p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückfluss-Sperre KSB Comp, Kunststoff</b>, mit unverengtem Durchgang und Anlüftvorrichtung, DN 80</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b>, Stahl beschichtet, DN 80/80, DN 100/100, Kunststoff 80/100 *)</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

\*\*) Zubehör auf Korrosionsbeständigkeit überprüfen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Elektrozubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 2</b>, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 4</b>, IP 20, netzunabhängig, mit 5-Std.-Gangreserve, Ausschalter, piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 5</b>, IP 41, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10-Std.-Betrieb bei Netzausfall, Netzkontroll-Leuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 5 VA, 1,8 m Anschlussleitung mit Stecker</li> <li>- <b>Innenhupe für AS 5</b>, 12 V, 1,2 W, 92 dB(A)</li> <li>- <b>Feuchtefühler F 1</b>, als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2 oder AS 4, mit 3 m Anschlussleitung</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG                  DN 80                  DN 100                  DN 150</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b>                Ama-Drainer..... C-Ausführung                einschl. Rückschlagklappe</li> <li>- <b>Befestigungssatz für schockgeprüfte Anlagen</b>, bestehend aus: Halterung, Dübeln und Schrauben</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

lfd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage mini-Compacta US 7 D/E *)</b></p> <p>Überflutbare, steckerfertige Einzelanlage, schockgeprüft, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 90 l</li> <li>- Abmessungen 750 x 530 x 380 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 250 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal DN 150/100 abgestuft, einschl. Schlauchverbindung für DN 100, zusätzlich DN 50</li> <li>- Druckstutzen G 2 (G 1 1/4)</li> <li>- Entlüftungstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauch- verbindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>1 Tauchmotorpumpe mit offenem Mehrschaufelrad, mit Schneidein- richtung aus Norihard, 2facher Wellenabdichtung, bestehend aus: Gleitringdichtung und Radialdichtring mit Fettzwischenkammer, Dreh-/Wechselstrommotor *), mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>1 Schwimmerschalter</p> <p><b>Drehstromausführung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- mit CEE-Stecker-Kombination 5-polig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit Phasenwender und Drehfeldanzeige</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit 3 m Motoranschlussleitung</li> </ul> <p><b>Einphasenschaltgerät IP 54</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit Kippschalter für Hand-0-Automatik-Schaltung</li> <li>- mit 3 m Verbindungsleitung zwischen Anlage und Schaltgerät sowie 1 m Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker</li> </ul> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien</p> <p>Förderstrom .....m<sup>3</sup>/h.....l/s  Förderhöhe .....m  Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C  Motorleistung US 7 D *) P<sub>1</sub> 1,2 kW P<sub>2</sub> 1,0 kW *)  Motorleistung US 7 E *) P<sub>1</sub> 1,5 kW P<sub>2</sub> 1,0 kW *)  Drehzahl 2800 1/min  Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz / 1~230 V, 50 Hz *)  Einschaltart direkt  Fabrikat KSB  Baugröße mini-Compacta US 7 D/7 E *)  Prüfzeichen Z-53.2-365  Schockprüfungs-Nr. 029/99  Gewicht 45 kg</p>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Anlagenzubehör - Zulaufseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Flanschmuffe</b> (EU-Stück), GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Absperrschieber KSB</b>, GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b> (F-Stück), Stahl, DN 100/100 / DN 150/150 *)</li> </ul> <p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückschlagklappe RK, ISO 7/I, Kunststoff</b>, mit unverengtem Durchgang und Entleerungsschraube, DN 50 - Rp 2 / DN 32 - Rp 1 1/4 *) (PA-gerechte Ausführung DN 50)</li> <li>- <b>elastische Schlauchverbindung</b> für DN 50/DN 32 *)</li> </ul> <p><b>Elektrozubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 2</b>, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 4</b>, IP 20, netzunabhängig, mit 5-Std.-Gangreserve, Ausschalter, piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 5</b>, IP 41, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10-Std.-Betrieb bei Netzausfall, Netzkontroll-Leuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 5 VA, 1,8 m Anschlussleitung mit Stecker</li> <li>- <b>Hupe für AS 5</b>, IP 33, 12 V, 1,2 W, 92 dB(A)</li> <li>- <b>Feuchtfühler F 1</b>, als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2 oder AS 4, mit 3 m Anschlussleitung</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG DN 100 DN 150</li> <li>- <b>Handmembranpumpe LA</b>, GG, Rp 1 1/2, (für Wandmontage)</li> <li>- <b>Dreiwegehahn</b>, Ms, Rp 1 1/2, mit Schlüssel</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b> Ama-Drainer..... einschl. Rückschlagklappe</li> <li>- <b>Befestigungssatz für schockgeprüfte Anlagen</b>, bestehend aus: Halterung, Dübeln und Schrauben</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage mini-Compacta US 7 D/E-T *)</b></p> <p>Überflutbare, steckerfertige Einzelanlage, schockgeprüft, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 90 l</li> <li>- Abmessungen 750 x 530 x 380 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 180 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal DN 100, einschl. Schlauchverbindung für DN 100, zusätzlich DN 50</li> <li>- Druckstutzen G 2 (G 1 1/4)</li> <li>- Entlüftungstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauch- verbindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>1 Tauchmotorpumpe mit offenem Mehrschaufelrad, mit Schneidein- richtung aus Norihard, 2facher Wellenabdichtung, bestehend aus: Gleitringdichtung und Radialdichtring mit Fettzwischenkammer, Dreh-/Wechselstrommotor *), mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>1 Schwimmerschalter</p> <p><b>Drehstromausführung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- mit CEE-Stecker-Kombination 5-polig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit Phasenwender und Drehfeldanzeige</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit 3 m Motoranschlussleitung</li> </ul> <p><b>Einphasenschaltgerät IP 54</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steckerfertig</li> <li>- Hand-0-Automatik-Schalter</li> <li>- mit elektronischem Summer für Hochwasseralarm</li> <li>- mit grüner Betriebs- und roter Störmeldeleuchte</li> <li>- mit Kippschalter für Hand-0-Automatik-Schaltung</li> <li>- mit 3 m Verbindungsleitung zwischen Anlage und Schaltgerät sowie 1 m Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker</li> </ul> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien</p> <p>Förderstrom .....m<sup>3</sup>/h.....l/s  Förderhöhe .....m  Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C  Motorleistung US 7 D-T *) P<sub>1</sub> 1,2 kW P<sub>2</sub> 1,0 kW *)  Motorleistung US 7 E-T *) P<sub>1</sub> 1,5 kW P<sub>2</sub> 1,0 kW *)  Drehzahl 2800 1/min  Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz / 1~230 V, 50 Hz *)  Einschaltart direkt  Fabrikat KSB  Baugröße mini-Compacta US 7 D/7 E-T *)  Prüfzeichen Z-53.2-365  Schockprüfungs-Nr. 029/99  Gewicht 45 kg</p>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückschlagklappe RK, ISO 7/I, Kunststoff,</b> mit unverengtem Durchgang und Entleerungsschraube, DN 50 - Rp 2 / DN 32 - Rp 1 1/4 *) (PA-gerechte Ausführung DN 50)</li> <li>- <b>elastische Schlauchverbindung</b> für DN 50/DN 32 *)</li> </ul> <p><b>Elektrozubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 2,</b> IP 20, netzabhängig, mit piezo-keramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 4,</b> IP 20, netzunabhängig, mit 5-Std.-Gangreserve, Ausschalter, piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A) (bei 1 m Abstand und 4,1 kHz), grüner Betriebsleuchte, mit potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 1,2 VA</li> <li>- <b>Alarmschaltgerät AS 5,</b> IP 41, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10-Std.-Betrieb bei Netzausfall, Netzkontroll-Leuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potentialfreiem Kontakt, 230 V/12 V; 5 VA, 1,8 m Anschlussleitung mit Stecker</li> <li>- <b>Hupe für AS 5,</b> IP 33, 12 V, 1,2 W, 92 dB(A)</li> <li>- <b>Feuchtefühler F 1,</b> als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2 oder AS 4, mit 3 m Anschlussleitung</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b> Ama-Drainer..... einschl. Rückschlagklappe</li> <li>- <b>Befestigungssatz für schockgeprüfte Anlagen,</b> bestehend aus: Halterung, Dübeln und Schrauben</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen



Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>KSB Abwasser- und Fäkalienhebeanlage mini-Compacta UZF S7 D</b></p> <p>Überflutbare, anschlussfertige Doppelanlage, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas- und geruchsdicht</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inhalt 150 l</li> <li>- Abmessungen 920 x 760 x 390 mm</li> <li>- Mitte Zulauf 250 mm</li> <li>- Zulaufstutzen horizontal 1 x DN 150/DN 100, um 90 ° versetzt, 1 x DN 150/DN 100/ DN 50 gestuft einschließlich Schlauchverbindung für DN 100</li> <li>- Druckstutzen Rp 2 (DN 50)</li> <li>- Entlüftungsstutzen DN 70, einschl. Schlauchverbindung</li> <li>- Entleerungsanschluss DN 40, einschl. elastischer Schlauchverbindung (Handmembranpumpe)</li> </ul> <p>2 Tauchmotorpumpen mit offenem Mehrschaufelrad, mit Schneideinrichtung aus Norihard, 2facher Wellenabdichtung, bestehend aus: Gleitringdichtung und Radialdichtring mit Fettzwischenkammer, Drehstrommotor, mit eingebautem Überlastungsschutz, Schutzart IP 68</p> <p>2 Schwimmerschalter</p> <p>Schaltgerät DDF 25.1, IP 54</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- H-0-A-Schaltung je Pumpe</li> <li>- Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel</li> <li>- Störumschaltung</li> <li>- Spitzenlastbetrieb</li> <li>- Motorschutzrelais</li> <li>- Motorschutz</li> <li>- Potentialfreie Kontakte <ul style="list-style-type: none"> <li>- Betrieb P 1 (Wechsler)</li> <li>- Betrieb P 2 (Wechsler)</li> <li>- Störung P 1 (Wechsler)</li> <li>- Störung P 2 (Wechsler)</li> </ul> </li> <li>- Meldeleuchten <ul style="list-style-type: none"> <li>- Betrieb P 1 (grün)</li> <li>- Betrieb P 2 (grün)</li> <li>- Störung P 1 (rot)</li> <li>- Störung P 2 (rot)</li> </ul> </li> </ul> <p>- 1 m Netzanschlussleitung mit CEE-Stecker (16 A)</p>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

Ifd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p>Alarmschaltgerät AS 0, IP 20, netzabhängig, mit piezokeramischem Signalgeber, 85 dB(A), Ausschalter, grüner Betriebsleuchte, 220 V/12 V</p> <p>Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Richtlinien</p> <p>Förderstrom .....m<sup>3</sup>/h.....l/s  Förderhöhe .....m  Temperatur bis 35 °C, kurzzeitig bis 65 °C  Motorleistung P<sub>1</sub> 1,28 kW P<sub>2</sub> 1,0 kW  Nennstrom 2,55 A  Drehzahl 2800 1/min  Motorwicklung 3~400 V, 50 Hz  Einschaltart direkt  Fabrikat KSB  Baugröße mini-Compacta UZF S7 D  Prüfzeichen Z-53.2-365  Gewicht 92 kg</p> <p><b>Anlagenzubehör - Zulaufseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Flanschmuffe</b> (EU-Stück), GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Absperrschieber</b> GG, DN 100/150 *)</li> <li>- <b>Flanschübergangsstück mit Rohrstutzen</b>, (F-Stück) Stahl, DN 100/100 / DN 150/150 *)</li> </ul> <p><b>Anlagenzubehör - Druckseite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Rückschlagklappe RK</b>, Rp 2 (DN 50)</li> <li>- <b>Rückflussverhinderer G 2</b> (DN 50)</li> <li>- <b>Muffenabsperrschieber</b> Rp 2 (DN 50)</li> <li>- <b>Kugelhahn</b>, G 2 (DN 50)</li> <li>- <b>Hosenrohr</b>, Rp 2 (DN 50)</li> <li>- <b>Elastische Schlauchverbindung</b> für DN 50</li> </ul> <p><b>Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Satz Montagezubehör</b> für eine Flanschverbindung aus Stahl oder GG</li> <li>- <b>Handmembranpumpe LA</b>, GG, Rp 1 1/2, (für Wandmontage)</li> <li>- <b>Dreiwegehahn</b>, Ms, Rp 1 1/2, mit Schlüssel</li> <li>- <b>Vollautomatische Tauchmotorpumpe</b>  Ama-Drainer.....  einschl. Rückschlagklappe</li> </ul>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

lfd. Nr.	Stückzahl	Gegenstand	Preis je Einheit	Betrag
		<p><b>Pauschale für die evtl. erforderlichen Ersatzteile für 10-jährigen Betrieb</b></p> <p><b>Angebot über 10 Jahre Herstellergarantie</b> für die Lieferung kostenloser Ersatzteile gültig für <b>mini-Compacta des Typs U7 D/E, U7 D/E-T, US7 D/E, US7 D/E-T</b></p> <p>KSB bietet eine Garantie, welche die kostenlose Anlieferung aller Ersatzteile umfasst, die während der Garantiezeit defekt werden und dadurch den Betrieb der mini-Compacta beeinträchtigen. Die Anforderung des Ersatzteils erfolgt unter Nennung der Serien-Nr. bei einem KSB Pumpen-Partner oder direkt bei der KSB-Hotline im Werk. Die Kosten für den Austausch des defekten Ersatzteils sowie ggf. Ihnen entstehende Schäden werden durch diese Garantie nicht erfasst.</p> <p>Die defekten Teile sind nur auf ausdrückliches KSB-Verlangen zurückzugeben und zur Abholung bereitzuhalten. Diesen Wunsch würde KSB spätestens zum Zeitpunkt der Anlieferung des Ersatzteils aus dieser Garantie äußern.</p> <p>Leistungen aus der Garantie können ab dem Datum der Garantiebestätigung durch KSB, die dem Betreiber nach Bestellung übersandt wird, für eine Zeitdauer von 10 Jahren in Anspruch genommen werden.</p> <p>Die Herstellergarantie gilt nur für Anwendungen mit häuslichem Ab-/Schmutzwasser in Ein- und Mehrfamilienhäusern und Installationen unter Einhaltung der Vorgaben der Betriebsanleitung bzw. der EN 12056 sowie nur für Neuanlagen. Die Bestellung muss deshalb in den ersten 6 Monaten nach Erwerb der mini-Compacta erfolgen.</p> <p>Die regelmäßige Durchführung der in der Betriebsanleitung empfohlenen Wartung ist nicht Voraussetzung für die Geltendmachung der Rechte aus der Garantie.</p> <p>Die gesetzlichen Rechte werden durch die Garantie nicht eingeschränkt.</p> <p>Ebenso bleiben vertragliche Gewährleistungsansprüche von der Garantie unberührt.</p> <p>Fabrikat                          KSB  Typ                                  mini-Compacta  Baugröße                        mini-Compacta .....</p> <p>Preisgruppe                    P17</p> <p>Ident Nr.: 18 040 943</p>		

\*) Nichtzutreffendes bitte streichen

