

N° de Rep.	Nombre de pièces	Objet	Prix par unité EURO	Montant EURO
		<p>Mélangeur à moteur submersible Les machines seront exécutées en groupes monobloc, transportables et aussi stationnaires utilisables pour l'emploi en montage immergé.</p> <p>Si le nombre nécessaire devait ne pas correspondre au nombre prévu, il faudrait indiquer le nombre des groupes sélectionnés!</p> <p>Au choix de l'offrant: pièce</p> <p><u>La disposition et le mode d'implantation des mélangeurs est à présenter en faisant l'offre..</u></p> <p>Dimensions du bassin: cf. dessin</p> <p>Marque:</p> <p>Type:</p> <p>Moteur: Moteur triphasé asynchrone protégé contre la marche à sec selon les prescriptions de la VDE. Mode de protection IP 68 selon DIN VDE 0470 IP 58 selon EN 60034 fascicule 5 Protection adf: selon VDE 0171/5.78. Classe d'isolation: F 155 °C Tension/fréquence: 400 V 50 Hz Puis. nom. moteur P₂: kW Puiss. consomm. P₁ kW P₁ au point dynam.: kW Vitesse du moteur: 1/min Mode de démarrage: Direct Etoile/triangle Type de service: S1 Matériau:</p> <p>Surveillance du moteur: Protection du moteur par surveillance de la température du bobinage (Thermistor PTC ou interrupteur bimétallique) et électrode contre l'humidité dans l'espace moteur Surveillance température:</p> <p>Câble: Câble souple caoutch. avec conducteurs force et commande Long. câble: 10 M, avec extrémité libre. Exécution</p> <p>Entrée du câble: Câble souple sous caoutchouc coulé dans l'entrée du câble étanche tout le long, avec connecteurs de câble intégrés comme liaison débranchable des câbles de force et de commande dans l'espace du moteur.</p> <p>Logement: Roulements graissés à vie exempts d'entretien. Durée de vie estimée > 100.000 h</p>	Report:	

N° de Rep.	Nombre de pièces	Objet	Prix par unité EURO	Montant EURO
		<p>Réducteur: Exécuté en carter monobloc indéformable. Tous les logements sont intégrés au carter monobloc. Les paliers et les engrenages tournent dans un bain d'huile. Les roues dentées (à denture oblique) sont en aciers de cémentation alliés, très résistant à l'usure, très silencieux en marche, le remplissage d'huile se fait à l'usine.</p> <p>Exécution du réducteur:</p> <p>Quantité d'huile: l</p> <p>Sorte d'huile: ISO VG 320</p> <p>Matériau du carter: JL 1040 (GG-25)</p> <p>Matériau de l'arbre: 1.4122</p> <p>Carter d'étanchéisation: Bridé directement sur le moteur, avec chambre à huile et de fuites. Les chambres à huile ont un remplissage d'huile écologiquement non-polluante fourni par l'usine. Le carter de fuites est prêt à l'installation d'un contrôle de fuites:</p> <p>Quantité d'huile: 1,9 l</p> <p>Sorte d'huile: Merkur Pharma 40 ou de même valeur</p> <p>Matériau: JL 1040 (GG-25)</p> <p>Etanchéisation: Etanchéisation dynamique (garnitures étanches de l'arbre)</p> <p>Mélange – chambre d'huile: GLRD</p> <p>Matériau: SiC / SiC</p> <p>Chambre d'huile–moteur: GLRD</p> <p>Matériau: SiC / SiC</p> <p>Carter de fuite-réducteur: Anneau torique</p> <p>Matériau: Viton</p> <p>Réducteur-moteur: Anneau torique</p> <p>matériau: Viton</p> <p><u>Joint statiques auxiliaires (joints du carter)</u></p> <p>Exécution: Anneau torique</p> <p>matériau: Viton</p> <p>Organe mélangeur: Hélice avec ailettes autonettoyantes, refusant les fibres, avec bord d'entrée du fluide coudé vers l'arrière.</p> <p>Exécution: Indivisé et placeur de moyeu métallique</p> <p>Nombre d'ailettes: 2 pièce</p> <p>Diamètre de l'hélice: Mm</p> <p>Vitesse de l'hélice: tr/min</p> <p>Matériau: Résine époxy renf. fibres verre</p> <p>Glissières: Construction ne gauchissant pas, pour le guidage du mélangeur à moteur submersible dans le tube du dispositif de descente, exécutée avec revêtement plastique (séparation galvanique) ne permettant qu'un contact entre le tube de guidage et l'enduit de la glissière.</p> <p>Dimension tube de guidage: 100 x 100 mm</p> <p>Matériau enduit glissant: PA 66</p> <p>Eléments de fixation: Boulons, écrous et accessoires.</p> <p>Matériau: A4</p>	report:	

N° de Rep.	Nombre de pièces	Objet	Prix par unité EURO	Montant EURO
			Report:	
		<p><u>Peinture à l'usine:</u> Pièces de fonte grise Décapage au sable: SA 2,5 1 x première couche: Ox. de fer (plongé) 35 bis 40 µm 1 x dernière couche: Résine époxy 2 comp. env. 70 µm</p> <p><u>Maintenance</u> Durée entretien: heures Intervalle entretien: heures Remarque:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>		
			montant:	

N° de Rep.	Nombre de pièces	Objet	Prix par unité EURO	Montant EURO
			Report:	
		<p>Peinture à l'usine: Pièces de fonte grise Décapage au sable: SA 2,5 1 x première couche: Ox. de fer (plongé) 35 bis 40 µm 1 x dernière couche: Résine époxy 2 comp. env. 70 µm</p> <p>Maintenance Durée entretien: heures Intervalle entretien: heures Remarque:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>		
			montant:	