

## **RPH-LF** – Heavy-Duty-OH2-Prozess- pumpe gemäß API 610/ISO 13709



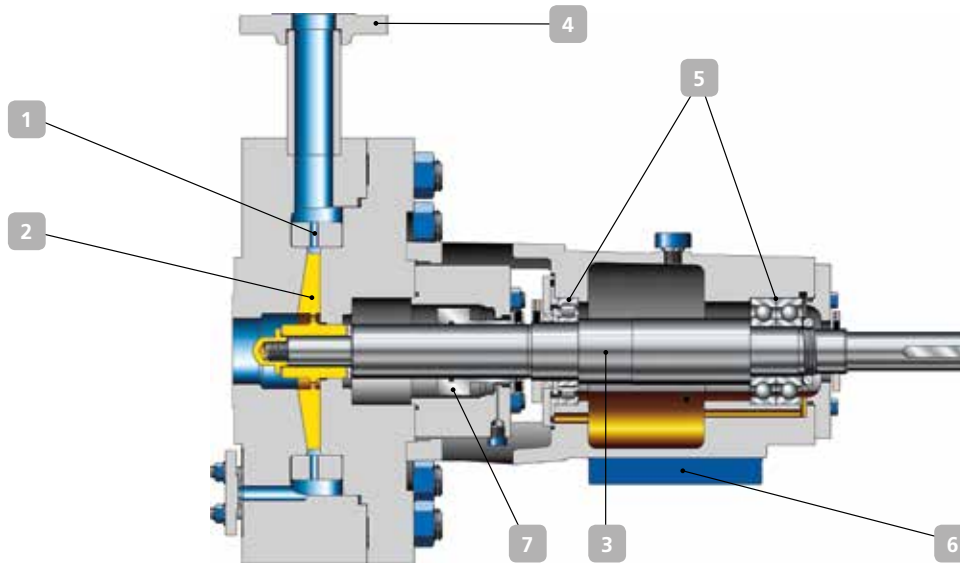
### **Einsatzgebiete:**

- Chemische Industrie
- Druckerhöhung
- Kondensatförderung
- Offshore Plattformen
- Petrochemische Industrie
- Raffinerien
- Schweröl- und Kohle-  
veredelung
- Verfahrenstechnik

### **Weitere Informationen:**

[www.ksb.com/produkte](http://www.ksb.com/produkte)

# RPH-LF – Heavy-Duty-OH2-Prozesspumpe gemäß API 610/ISO 13709



## 1 Kleine Förderströme und große Förderhöhen

- Die RPH-LF bietet eine sehr stabile hydraulische Leistung und erfüllt die Anforderungen der aktuellen API 610, sowie Zulassung nach Atex.
- Verschiedene Laufradgrößen und Leitrad-Ausführungen sind erhältlich und können leicht als maßgeschneiderte Hydrauliklösungen angepasst werden.

## 2 Innovatives Design

- Innovatives Hydraulik Design, einfach anpassbar an den geforderten Betriebspunkt.
- Laufrad im Barske Design als halboffene doppeltwirkende Ausführung, frei von Axialkräften, geringe spezifische Saugzahl.
- Maschinell aus einem massiven Stück gefertigt mit gerader Schaufelausführung.
- Der große Eintrittsbereich führt zu einer guten NPSH-Leistung ohne Inducer.

## 3 Hohe Lebensdauer der Gleitringdichtung

Der maximal zulässige Wellendurchmesser nach API 610 sorgt für geringe Wellendurchbiegung und weniger Schwingungen.

## 4 Hohe Flexibilität

ANSI B16.5 Class 300 Flansch als Standardausführung. Durch verschiedene Stutzenstellungen kann die Pumpe ohne Zusatzkosten an das Rohrleitungssystem vor Ort angepasst werden.

## 5 Hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Lager

- Schwere 40°-Schrägaxiallager übertreffen die Anforderungen der API.
- Ölbad- oder Ölnebelschmierung.

## 6 Einsparung eines Kühlwasserkreislaufs

Bei hohen Temperaturen von Medium und Umgebung schützen der Stahllagerträger mit integrierten Kühlrippen sowie das optionale Lüfterrad vor Überhitzung.

## 7 Wartungsfreundlich

Gleitringdichtungen gemäß ISO 24109 / API 682 in Cartridge-Bauweise erleichtern die Wartung durch einfache Montage und Demontage.

### Werkstoffe

S1, S5, S6, S8, C6, A8, D1, sowie Sonderwerkstoffe auf Anfrage

### Technische Daten

Max. Fördermenge	40 m <sup>3</sup> /h / 176 US gpm
Max. Förderhöhe	339 m / 1112 ft bei 50 Hz, bis 488 m / 1601 ft bei 60 Hz
Max. Betriebstemperatur	-30 bis +200 °C / -20 °F bis 392 °F
Baugröße	DN 50 mm



KSB SE & Co. KGaA  
Johann-Klein-Straße 9  
67227 Frankenthal (Deutschland)  
www.ksb.com