**Amarex**

**KSB-Abwassertauchmotorpumpe in Grauguss und Sonderwerkstoffen**

Vertikales Tauchmotorpumpenaggregat für Nassaufstellung, einstufig, mit Drehstrommotor nach IEC-Richtlinien. Überhitzungsschutz durch Temperatursensor; optionaler Leckagesensor im Motorraum, elektrische Anschlussleitung mit vergossener, längswasserdichter Leitungseinführung und wartungsfreundlicher Steckverbindung im Motorraum.

**Pumpenaggregat**:

Fabrikat: KSB

Type: Amarex ARX D-max

Laufrad: Offenes Doppelschaufelrad D-max

D-max ist ein offenes Doppelschaufelrad neuester Generation. Das Dmax Laufrad sichert die verstopfungsfreie Durchströmung bei sehr gutem hydraulischen Wirkungsgrad.

Die „D-flector“-Technologie wurde speziell entwickelt, um das Verstopfungsrisiko durch Fremdstoffe im Abwasser, wie z. B. Feuchttücher, wesentlich zu minimieren.

Laufraddurchmesser: 180 mm

**Betriebsdaten:**

Fördermedium: Schmutzwasser mit Fäkalien

Förderstrom: 100 m³/h

Förderhöhe: 8 m

Leistungsbedarf: 1,78 kW

Betriebstemperatur: max. 40 °C

**Antrieb:**

Nennspannung: 400 V

Netzfrequenz: 50 Hz

Einschaltart: direkt / Stern-Dreieck möglich

Schutzart: IP 68 nach EN60529/IEC529, Wärmeschutzklasse H

Explosionsschutz: ATEX II 2G Ex db h IIB T4 Gb / ohne

max. Fördermediumtemperatur: 40 °C

Thermischer Motorschutz: Thermofühler

Leckagesensor im Motorraum: ja / nein

Wirkungsgradklasse: Entspr. IE3 gem. IEC Norm / ohne Angabe

Betriebsart: S1 untergetaucht / S1 mit teilweise ausgetauchtem Motorteil

Motornennleistung P2: 2,3 kW

Motornennleistung P1: 2,6 kW

Motorwirkungsgrad: 82,6 %

Nennstrom: 5,5 A

Drehzahl: 1430 1/min

Kabellänge: 10 m

Leitungseinführung: Geschraubte Kabeleinführung / Kabeleinführung mit einzeln isolierten und vergossenen Adern und wartungsfreundliche Steckverbindung im Motorinnenraum

**Werkstoffe:**

Pumpengehäuse: EN-GJL-250

Griff: 1.4306

Laufrad: EN-GJS-600-3 / EN-GJN-555[CR14]

Druckdeckel: EN-GJL-250 / EN-GJN-555[CR14]

Saugdeckel: EN-GJS-600-3 / EN-GJN-555[CR14]

Welle: 1.4021 + QT800

Leitungsmantel: Chloroprenkautschuk / TEFZEL

Elastomere: Nitrilkautschuk (NBR)/ ummantelte Dichtung (FEP/FKM) / Fluorkautschuk (FPM) = Viton

Anstrich: 2-Komponenten-Epoxidharz High Solid

Farbton: RAL 5002

**Wellendichtung:**

2 voneinander unabhängige Gleitringdichtungen in Ölkammer montiert

Pumpenseite: Balg-Gleitringdichtung / Gleitringdichtung mit abgedeckter Feder SiC-SiC

Motorseite: Balg-Gleitringdichtung, Carbon-AI2O3

Ölfüllung: umweltfreundliches, nicht toxisches Öl

**Maße und Anschlüsse:**

Nennweite druckseitig: DN 80, gebohrt nach EN 1092-2 PN 16

Nennweite saugseitig: DN 80 unbearbeitet / gebohrt nach EN 1092-2 PN 16

Gewicht Pumpe netto ca.: 78 kg

**Aufstellteile:**

Einbautiefe 4,5 / 6 m

Ab Unterkante Einstiegsöffnung bis Pumpensumpfboden

**Stationäre Aufstellung**

- Fußkrümmer mit **Seilführung**

 Bestehend aus Fußkrümmer, Konsole, 10 m Führungsseil, Schrauben und Dübel

 Abstandhalter bei Einbautiefe > 4,5 m

- Fußkrümmer mit **Einrohrführung**

 bestehend aus Fußkrümmer, Konsole, Schrauben und Dübel (Führungsrohr bauseits)

 zusätzliche Konsole Mittenabstützung bei Einbautiefe > 6 m

- Fußkrümmer mit **Doppelrohrführung**

 bestehend aus Fußkrümmer, Konsole, Schrauben und Dübel (Führungsrohre bauseits)

 zusätzliche Konsole Mittenabstützung bei Einbautiefe > 6 m

**Transportable Aufstellung**

- Füße / Fußplatte, komplett

**Hebezeug:**

-Kette kurzgliedrig, geprüft und gekennzeichnet gem. Richtlinie 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie),

 Haken, Schäkel

Länge: 5/10 m

Max. Last 200 kg

**Werkstoffe:**

Halterung: EN-GJL-250 + U-Profildichtung NBR/VITON

Fußkrümmer (stat.): EN-GJL-250

Füße und Platte (transp.): 1.4301

Kette: 1.4404

**Elektrisches Zubehör:**

-Schutzrelais für Thermistor ja / nein

 Pumpe ohne Ex-Schutz

-Schutzrelais für Thermistor ja / nein

 Pumpe mit Ex-Schutz

-Schutzrelais für Leckagesensor ja / nein

**Ausschreibungstext Amarex D-max**

**2573.521/02-DE**

**Technische Änderungen vorbehalten**

**17.09.2020**