**AmaDrainer-Box 1 B - Einzelanlage**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage für Überfluraufstellung

**Funktion:**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage zum drucklosen Sammeln und automatischen Heben von häuslichem fäkalienfreiem Schmutzwasser und Regenwasser über die Rückstauebene.

**Ausstattung:**

AmaDrainer-Box 1 B, bestehend aus:

- Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff zur bodengleichen Aufstellung

- Abdeckung mit geruchsdichtem Deckel

- Rückschlagklappe und Tauchmotorpumpe AmaDrainer

- Anschluss-Set mit kompletter Einbaugarnitur für AmaDrainer

**Betriebsdaten:**

Fördermedium:

Förderstrom Q:

Förderhöhe H:

Zulässige Mediumstemperatur: <= 40 °C im Dauerbetrieb

Kugeldurchgang:

**Antrieb:**

Tauchmotorpumpe:

Betriebsspannung:

Frequenz:

Anschlussleistung P1:

Motornennleistung P2:

Nennstrom:

**Überwachung/Steuerung/Regelung:**

Pumpensteuerung durch integrierten Schwimmschalter oder LevelControl Basic 2

**Werkstoffe:**

Behälter: Polyethylen (PE)

Deckel: Polyethylen (PE)

Pumpe: siehe Beschreibung AmaDrainer 3 oder AmaDrainer 4../5..

**Maße und Anschlüsse:**

Behältervolumen: 100 l

Durchmesser: 485 mm

Höhe: 650 mm

Druckseite: DN 40, elastische Schlauchverbindung, Schlauchinnendurchm. 50 mm

Zulaufseite: 2 x DN 50/DN 70 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 50/78 mm.

2 x DN 70/DN 100 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 78/110 mm

Entlüftungsstutzen: wahlweise freier Anschlussstutzen DN 50/DN 70/DN 100

Zusatzanschlüsse: Kabeldurchführung Kabelstopfen

Notentleerung 2 x DN 40, gegenüberliegend, Außendurchm. 49 mm

**Bestellinformationen:**

Hersteller: KSB

Baureihe/Baugröße:

Materialpreisgruppe:

Gewicht:

**Artikelnummer:**

Elektrische Anlagen müssen gegen Überspannung geschützt werden (verbindlich seit 14.12.2018) (siehe DIN VDE 0100-443 (IEC60364-4-44:2007/A1:2015, modifiziert) und DIN VDE 0100-534 (IEC 60364-5-53:2001/ A2:2015, modifiziert). Jede nachträgliche Veränderung an bestehenden Anlagen verpflichtet zur Nachrüstung einer Überspannungsschutzeinrichtung nach VDE.

Das Blitzschutzkonzept muss vom Betreiber oder in dessen Auftrag von einem geeigneten Anbieter zur Verfügung zu gestellt werden. Überspannungsschutzeinrichtungen können auf Anfrage für die Schaltgeräte angeboten werden.

**AmaDrainer-Box 1 U - Einzelanlage**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage für Unterfluraufstellung

**Funktion:**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage zum drucklosen Sammeln und automatischen Heben von häuslichem fäkalienfreiem Schmutzwasser und Regenwasser über die Rückstauebene.

**Ausstattung:**

AmaDrainer-Box 1 U, bestehend aus:

- Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, zum Einbau in Grundplatten oder Kellersohlen

- Abdeckung mit niveauausgleichender Verlängerung, Abdeckplatte mit Bodenablauf und Siphon, Rückschlagklappe, Anschlussteile, Rohbauabdeckung

- Tauchmotorpumpe AmaDrainer

- Anschluss-Set mit kompletter Einbaugarnitur für AmaDrainer

**Betriebsdaten:**

Fördermedium:

Förderstrom Q:

Förderhöhe H:

Zulässige Mediumstemperatur: <= 40 °C im Dauerbetrieb

Kugeldurchgang:

**Antrieb:**

Tauchmotorpumpe:

Betriebsspannung:

Frequenz:

Anschlussleistung P1:

Motornennleistung P2:

Nennstrom:

**Überwachung/Steuerung/Regelung:**

Pumpensteuerung durch integrierten Schwimmschalter oder LevelControl Basic 2

**Werkstoffe:**

Behälter: Polyethylen (PE)

Deckel: Polyethylen (PE)

Pumpe: siehe Beschreibung AmaDrainer 3 oder AmaDrainer 4../5..

**Maße und Anschlüsse:**

Behältervolumen: 100 l

Durchmesser: 485 mm

Höhe: Höhe 910 mm bis 1110 mm verstellbar

Druckseite: DN 40, Anschlussgewinde G 1 1/2, wahlweise glattes Rohrende (Klebestutzen), Außendurchm. 50 mm

Zulaufseite: 2 x DN 50/DN 70 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 50/78 mm.

2 x DN 70/DN 100 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 78/110 mm

Entlüftungsstutzen: wahlweise freier Anschlussstutzen DN 50/DN 70/DN 100

Zusatzanschlüsse: Kabeldurchführung wahlweise freier Anschlussstutzen DN 50/DN 70/DN 100 oder Entlüftung.

Kabelverschraubung PG 36 für Kabelleerrohr Innendurchm. 24 mm (nur für Einphasen-Wechselstrom).

Notentleerung 2 x DN 40, gegenüberliegend, Außendurchm. 49 mm. Bodenablauf DN 50

**Bestellinformationen:**

Hersteller: KSB

Baureihe/Baugröße:

Materialpreisgruppe:

Gewicht:

**Artikelnummer:**

Elektrische Anlagen müssen gegen Überspannung geschützt werden (verbindlich seit 14.12.2018) (siehe DIN VDE 0100-443 (IEC60364-4-44:2007/A1:2015, modifiziert) und DIN VDE 0100-534 (IEC 60364-5-53:2001/ A2:2015, modifiziert). Jede nachträgliche Veränderung an bestehenden Anlagen verpflichtet zur Nachrüstung einer Überspannungsschutzeinrichtung nach VDE.

Das Blitzschutzkonzept muss vom Betreiber oder in dessen Auftrag von einem geeigneten Anbieter zur Verfügung zu gestellt werden. Überspannungsschutzeinrichtungen können auf Anfrage für die Schaltgeräte angeboten werden.

**AmaDrainer-Box Z2 B - Doppelanlage**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage für Überfluraufstellung

**Funktion:**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage zum drucklosen Sammeln und automatischen Heben von häuslichem fäkalienfreiem Schmutzwasser und Regenwasser über die Rückstauebene.

**Ausstattung:**

AmaDrainer-Box Z2 B, bestehend aus:

- Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff zur bodengleichen Aufstellung

- Abdeckung mit geruchsdichtem Deckel

- Rückschlagklappe und Anschlussteile

- Tauchmotorpumpe AmaDrainer

- Anschluss-Set mit kompletter Einbaugarnitur für AmaDrainer

**Betriebsdaten:**

Fördermedium:

Förderstrom Q:

Förderhöhe H:

Zulässige Mediumstemperatur: <= 40 °C im Dauerbetrieb

Kugeldurchgang:

**Antrieb:**

Tauchmotorpumpe:

Betriebsspannung:

Frequenz:

Anschlussleistung P1:

Motornennleistung P2:

Nennstrom:

**Überwachung/Steuerung/Regelung:**

Schaltgerät LevelControl Basic 2 zur niveauabhängigen Steuerung von zwei Pumpen

- Pumpensteuerung zum Entleeren oder Befüllen (nur Schwimmer, digitale Schalter oder 4..20mA)

- bis 4 kW/10 A je Pumpe im Kunststoffgehäuse, bis 30 kW/63 A je Pumpe im Stahlblechgehäuse

- Wicklungsschutzkontakt, PTC (ab 5,5 kW) und Motorschutzschalter (230 V: Sicherungsautomat)

- automatischer Pumpenwechsel zur gleichmäßigen Pumpenauslastung und bei Störung

- Füllstandsmessung mittels Schwimmer

- numerisches Display mit Navigationstasten zur Einstellung, Füllstands- und Betriebsdatenanzeige

- Umfassende Information: Meldeleuchten für Betrieb, Störung, Hochwasser und Alarmsummer

- potentialfreie Sammelstörmeldung

**Werkstoffe:**

Behälter: Polyethylen (PE)

Deckel: Polyethylen (PE)

Pumpe: siehe Beschreibung AmaDrainer 3 oder AmaDrainer 4../5..

**Maße und Anschlüsse:**

Behältervolumen: 200 l

Durchmesser: 710 mm

Höhe: 935 mm

Druckseite: DN 50, elastische Schlauchverbindung, Schlauchinnendurchm. 63 mm

Zulaufseite: 1 x DN 100/DN 150 gestuft, Außendurchm. 110/159 mm.

2 x DN 50/DN 70 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 50/78 mm.

2 x DN 70/DN 100 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 78/110 mm

Entlüftungsstutzen: wahlweise freier Anschlussstutzen DN 50/DN 70/DN 100/DN 150

Zusatzanschlüsse: Kabeldurchführung Kabelstopfen für 2 Motoranschlussleitungen.

Anschlussfeld für Kabelverschraubungen Schwimmschalter 5 x M20 (Durchm. 20 mm bohren).

Notentleerung 2 x DN 40, gegenüberliegend, Außendurchm. 49 mm

**Bestellinformationen:**

Hersteller: KSB

Baureihe/Baugröße:

Materialpreisgruppe:

Gewicht:

**Artikelnummer:**

Elektrische Anlagen müssen gegen Überspannung geschützt werden (verbindlich seit 14.12.2018) (siehe DIN VDE 0100-443 (IEC60364-4-44:2007/A1:2015, modifiziert) und DIN VDE 0100-534 (IEC 60364-5-53:2001/ A2:2015, modifiziert). Jede nachträgliche Veränderung an bestehenden Anlagen verpflichtet zur Nachrüstung einer Überspannungsschutzeinrichtung nach VDE.

Das Blitzschutzkonzept muss vom Betreiber oder in dessen Auftrag von einem geeigneten Anbieter zur Verfügung zu gestellt werden. Überspannungsschutzeinrichtungen können auf Anfrage für die Schaltgeräte angeboten werden.

**AmaDrainer-Box Z2 U - Doppelanlage**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage für Unterfluraufstellung

**Funktion:**

Automatische Schmutzwasserhebeanlage zum drucklosen Sammeln und automatischen Heben von häuslichem fäkalienfreiem Schmutzwasser und Regenwasser über die Rückstauebene.

**Ausstattung:**

AmaDrainer-Box 2Z U, bestehend aus:

- Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, zum Einbau in Grundplatten oder Kellersohlen

- Abdeckung mit niveauausgleichender Verlängerung, Abdeckplatte mit Bodenablauf und Siphon, Rückschlagklappe, Anschlussteile, Rohbauabdeckung

- Tauchmotorpumpe AmaDrainer

- Anschluss-Set mit kompletter Einbaugarnitur für AmaDrainer

**Betriebsdaten:**

Fördermedium:

Förderstrom Q:

Förderhöhe H:

Zulässige Mediumstemperatur: <= 40 °C im Dauerbetrieb

Kugeldurchgang:

**Antrieb:**

Tauchmotorpumpe:

Betriebsspannung:

Frequenz:

Anschlussleistung P1:

Motornennleistung P2:

Nennstrom:

**Überwachung/Steuerung/Regelung:**

Schaltgerät LevelControl Basic 2 zur niveauabhängigen Steuerung von zwei Pumpen

- Pumpensteuerung zum Entleeren oder Befüllen (nur Schwimmer, digitale Schalter oder 4..20mA)

- bis 4 kW/10 A je Pumpe im Kunststoffgehäuse, bis 30 kW/63 A je Pumpe im Stahlblechgehäuse

- Wicklungsschutzkontakt, PTC (ab 5,5 kW) und Motorschutzschalter (230 V: Sicherungsautomat)

- automatischer Pumpenwechsel zur gleichmäßigen Pumpenauslastung und bei Störung

- Füllstandsmessung mittels Schwimmer

- numerisches Display mit Navigationstasten zur Einstellung, Füllstands- und Betriebsdatenanzeige

- Umfassende Information: Meldeleuchten für Betrieb, Störung, Hochwasser und Alarmsummer

- potentialfreie Sammelstörmeldung

**Werkstoffe:**

Behälter: Polyethylen (PE)

Verlängerung: Polyethylen (PE)

Abdeckung: Polyurethan (PUR)

Bodenablauf: Polyamid (PA)

Pumpe: siehe Beschreibung AmaDrainer 3 oder AmaDrainer 4../5..

**Maße und Anschlüsse:**

Behältervolumen: 200 l

Durchmesser: 710 mm

Höhe: 970 mm bis 1170 mm verstellbar, mit Höhenausgleichsstück bis 1470 mm verstellbar,

Druckseite: horizontal DN 50 Anschlussgewinde G 2, wahlweise glattes Rohr (Klebestutzen), Außendurchm. 63 mm

Zulaufseite: 1 x DN 100/DN 150 gestuft, Außendurchm. 110/159 mm.

2 x DN 50/DN 70 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 50/78 mm.

2 x DN 70/DN 100 gestuft, gegenüberliegend, Außendurchm. 78/110 mm

Entlüftungsstutzen: wahlweise freier Anschlussstutzen DN 50/DN 70/DN 100/DN 150

Zusatzanschlüsse: Kabeldurchführung wahlweise freier Anschlussstutzen DN 50/DN 70/DN 100/DN 150

Notentleerung 2 x DN 40, gegenüberliegend, Außendurchm. 49 mm. Bodenablauf DN 50

**Bestellinformationen:**

Hersteller: KSB

Baureihe/Baugröße:

Materialpreisgruppe:

Gewicht:

**Artikelnummer:**

Elektrische Anlagen müssen gegen Überspannung geschützt werden (verbindlich seit 14.12.2018) (siehe DIN VDE 0100-443 (IEC60364-4-44:2007/A1:2015, modifiziert) und DIN VDE 0100-534 (IEC 60364-5-53:2001/ A2:2015, modifiziert). Jede nachträgliche Veränderung an bestehenden Anlagen verpflichtet zur Nachrüstung einer Überspannungsschutzeinrichtung nach VDE.

Das Blitzschutzkonzept muss vom Betreiber oder in dessen Auftrag von einem geeigneten Anbieter zur Verfügung zu gestellt werden. Überspannungsschutzeinrichtungen können auf Anfrage für die Schaltgeräte angeboten werden.

**Ausschreibungstext AmaDrainer-Box**

**2336.521/05-DE**

**Technische Änderungen vorbehalten**

**18.08.2021**