**Fäkalienhebeanlage Compacta U**

Überflutbare, steckerfertige Einzelpumpenanlage, ausgeführt nach EN 12050-1, zur Förderung fäkalienfreier und fäkalienhaltiger Abwässer, bestehend aus:

- einem Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas-, wasser- und geruchsdicht, mit integriertem Rückflussverhinderer

- 1 Tauchmotorpumpe mit Freistromrad aus GG, Wellenabdichtung durch drehrichtungsabhängige Gleitringdichtung SiC/SiC und Wellendichtring mit Ölzwischenkammer, gefüllt mit biologisch unbedenklichem Weißöl

- Drehstrom-Motor und eingebautem Überlastungsschutz

- einem analogen Schwimmsensor mit direkter Niveauerfassung

- einer elektronischen Steuereinheit LevelControl Basic 1

**Betriebsdaten Aggregat**

Gesamtvolumen:

Schaltvolumen max.:

Länge Anschlussleitung:

Netzstecker:

**Betriebsdaten Pumpe**

Fördermedium:

Förderstrom:

Förderhöhe:

Zulässige Medientemperatur max.:

Zulässige Medientemperatur max., kurzzeitig (bis 5 min.):

Maximaler Betriebsdruck:

Freier Kugeldurchgang:

**Antrieb**

Netzanschluss:

Einschaltart: direkt

Leistungsaufnahme P1:

Motornennleistung P2:

Nennstrom:

Nenndrehzahl:

Betriebsart je Pumpe: S3 - 50 %

Schalthäufigkeit max.: 60 Schaltungen/Std.

Schutzart:

Isolationsklasse:

Länge Motor-Anschlussleitung:

**Vollautomatische, selbstanpassende, elektronische Steuerung LevelControl Basic 1**

**-** kontinuierliche, analoge Füllstandsmessung und dynamische Anpassung des Schaltfeldes

- automatische Erkennung und Ausgleich vertikaler Pendelbewegung

- permanente Selbstdiagnose und Sensorüberwachung

- mit Hand-0-Automatik-Schalter und Quittiertaster

- Meldeleuchten Pumpenzustand, Hochwasser und Drehfeld (nur 3ph-Ausführung)

- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt

- Sammelstörmeldung oder potentialfreie Betriebsmeldung und Eingang für ext. Störmeldung

- integrierter Alarmsummer, mit akkugepuffertem, netzunabhängigem Alarm

- einfache Behälterkodierung über DIL-Schalter bei erster Inbetriebnahme

**Werkstoffe**

Pumpengehäuse:

Laufrad:

Pumpenwelle:

Wellendichtung:

Behälter:

**Maße und Anschlüsse**

Abmessungen (L x B x H):

Anschlüsse zulaufseitig:

Anschluss druckseitig:

Anschluss Entlüftung:

Anschluss Entleerung:

**Bestellinformationen:**

Hersteller: KSB

Baureihe/Baugröße:

Materialpreisgruppe: 39

Gewicht:

**Artikelnummer:**

Elektrische Anlagen müssen gegen Überspannung geschützt werden (verbindlich seit 14.12.2018) (siehe DIN VDE 0100-443 (IEC60364-4-44:2007/A1:2015, modifiziert) und DIN VDE 0100-534 (IEC 60364-5-53:2001/ A2:2015, modifiziert). Jede nachträgliche Veränderung an bestehenden Anlagen verpflichtet zur Nachrüstung einer Überspannungsschutzeinrichtung nach VDE.

Das Blitzschutzkonzept muss vom Betreiber oder in dessen Auftrag von einem geeigneten Anbieter zur Verfügung zu gestellt werden. Überspannungsschutzeinrichtungen können auf Anfrage für die Schaltgeräte angeboten werden.

**Fäkalienhebeanlage Compacta UZ**

Überflutbare, steckerfertige Doppelpumpenanlage, ausgeführt nach EN 12050-1, zur Förderung fäkalienfreier und fäkalienhaltiger Abwässer, bestehend aus:

- einem Sammelbehälter aus schlagfestem Kunststoff, mit Handlochdeckel, gas-, wasser- und geruchsdicht, mit zwei integrierten Rückflussverhinderern und Hosenrohr (bis UZ300)

- 2 Tauchmotorpumpen mit Freistromrad aus GG, Wellenabdichtung durch drehrichtungsabhängige Gleitringdichtung SiC/SiC und Wellendichtring mit Ölzwischenkammer, gefüllt mit biologisch unbedenklichem Weißöl

- Drehstrom-Motor und eingebautem Überlastungsschutz

- einem analogen Schwimmsensor mit direkter Niveauerfassung

- einer elektronischen Steuereinheit LevelControl Basic 2

**Betriebsdaten Aggregat**

Gesamtvolumen:

Schaltvolumen max.:

Länge Anschlussleitung:

Netzstecker:

**Betriebsdaten Pumpe**

Fördermedium:

Förderstrom:

Förderhöhe:

Zulässige Medientemperatur max.:

Zulässige Medientemperatur max., kurzzeitig (bis 5 min.):

Maximaler Betriebsdruck:

Freier Kugeldurchgang:

**Antrieb**

Netzanschluss:

Einschaltart: direkt

Leistungsaufnahme P1:

Motornennleistung P2:

Nennstrom:

Nenndrehzahl:

Betriebsart je Pumpe: S3 - 50 %

Schalthäufigkeit max.: 60 Schaltungen/Std.

Schutzart:

Isolationsklasse:

Länge Motor-Anschlussleitung:

**Vollautomatische, selbstanpassende, elektronische Steuerung LevelControl Basic 2**

- numerisches Display zur Füllstands- und Betriebsdatenanzeige mit Ampel und Nav.tasten

**-** kontinuierliche, analoge Füllstandsmessung und dynamische Anpassung des Schaltfeldes

- automatische Erkennung und Ausgleich vertikaler Pendelbewegung

- permanente Selbstdiagnose und Sensorüberwachung

- Hand-0-Automatik-Schalter

- Meldeleuchten für Betrieb, Störung und Hochwasser

- Pumpenschutz mit Wicklungsschutzkontakt

- integrierter Alarmsummer, mit akkugepuffertem, netzunabhängigem Alarm

- Sammelstörmeldung oder potentialfreie Betriebsmeldung

- zwei Eingänge für externe Störmeldung und Fernquittierung

- gleichmäßige Pumpenauslastung durch automatischen Pumpenwechsel (nur Doppelpp.)

- einfachste Anlagenkonfiguration durch Vorparametrierung und Einstellhilfe

**Werkstoffe**

Pumpengehäuse:

Laufrad:

Pumpenwelle:

Wellendichtung:

Behälter:

**Maße und Anschlüsse**

Abmessungen (L x B x H):

Anschlüsse zulaufseitig:

Anschluss druckseitig:

Anschluss Entlüftung:

Anschluss Entleerung:

**Bestellinformationen:**

Hersteller: KSB

Baureihe/Baugröße:

Materialpreisgruppe: 39

Gewicht:

**Artikelnummer:**

Elektrische Anlagen müssen gegen Überspannung geschützt werden (verbindlich seit 14.12.2018) (siehe DIN VDE 0100-443 (IEC60364-4-44:2007/A1:2015, modifiziert) und DIN VDE 0100-534 (IEC 60364-5-53:2001/ A2:2015, modifiziert). Jede nachträgliche Veränderung an bestehenden Anlagen verpflichtet zur Nachrüstung einer Überspannungsschutzeinrichtung nach VDE.

Das Blitzschutzkonzept muss vom Betreiber oder in dessen Auftrag von einem geeigneten Anbieter zur Verfügung zu gestellt werden. Überspannungsschutzeinrichtungen können auf Anfrage für die Schaltgeräte angeboten werden.

**Ausschreibungstext Compacta U, UZ**

**2317.549/07-DE**

**Technische Änderungen vorbehalten**

**09.08.2019**