

KE Plastomer – Zentrische Absperrklappe mit PFA-Ringbalg



Einsatzgebiete:

- Chemikalien
- Hochkorrosive Medien
- Toxische und stark korrosive Medien, die den Einsatz von metallischen Werkstoffen und/oder von Elastomeren nicht gestatten. Ausschließlich der Einsatz von PFA ist möglich
- Medien mittlerer Korrosivität
- Medien mittlerer Aggressivität, die den Einsatz eines PFA-Ringbalgs in Verbindung mit einer Klappenscheibe aus Edelstahl erlauben.
- Medien, die absolute Betriebssicherheit erfordern
- Reinstwasser

Weitere Informationen:

www.ksb.com/produkte

amri

KE Plastomer mit Handhebel

Ihr Ansprechpartner:



KE Plastomer – Zentrische Absperrklappe mit PFA-Ringbalg

1 Hohe Betriebssicherheit

durch patentierte Sekundärdichtung an den Wellendurchgängen. Auch bei Druckstößen bleiben die Wellendurchgänge dicht.

2 Ausbläsicherung der Welle durch Wellenabsatz und Lager aus verstärktem PTFE auf Stahlauflage.

3 Zuverlässige und anhaltende Dichtheit an den Flanschverbindungen

durch zusätzlichen Elastomer-Ring – auch bei der Entstehung von Vakuum. Die Dichtheit an den Flanschen wird direkt über den Ringbalg – ohne zusätzlichen Dichtring – gewährleistet.

4 Absolute Dichtheit im Abschluss

- durch das Zusammenpressen des Kragens des Ringbalgs und der Unterlage zwischen Welle und Gehäuse
- durch den sphärischen Kontakt zwischen der Klappenscheibe und dem PFA-Ringbalg. Die elastische Unterlage garantiert einen zuverlässigen und anhaltenden Anpressdruck.

5 Direktaufbau von Handgetriebe, Elektro- und Pneumatikantrieb

durch Kopfflansch nach ISO 5211 möglich

6 Hohe Lebensdauer, wartungsfrei

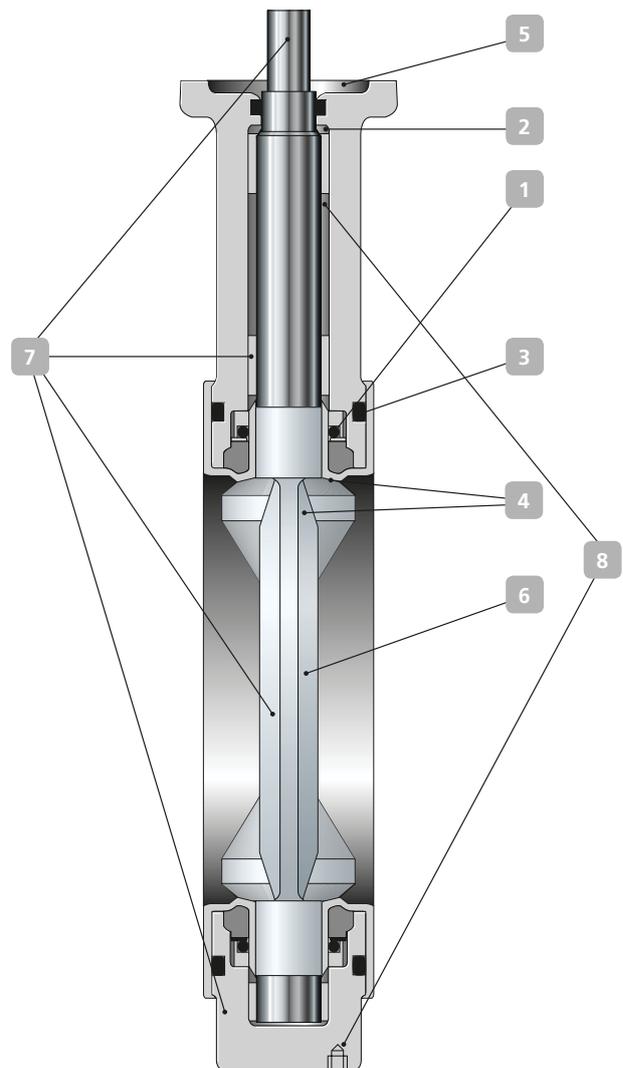
durch das einzigartige AMRING-Konstruktionsprinzip

7 Die Armatur erfüllt die Anforderungen der chemischen Industrie

- die Sollbruchstelle liegt außerhalb des Gehäuses und gewährleistet die Sicherheit für Personal und Anlage
- Antistatik-Ring (Widerstand < 10 Ohm)
- Scheibe/Wellen-Einheit
- Erdungsanschluss der Klappe

8 Elektrischer Durchgang

- Elastische Verbindung zwischen Welle und Gehäuse
- Erdungsanschluss am Gehäuse



Technische Daten

Baugröße	DN 40 – 600
Betriebsdruck max.	10 bar
- Umgebungstemperatur	10 ⁵ bar
- Vakuum	
Temperaturbereich	
- DN 40 bis 300	-20 bis +200 °C
- DN 350 bis 600	-10 bis +200 °C
Max. zulässige Strömungsgeschwindigkeit	
- bei sauberen Flüssigkeiten	5 m/s
- bei sauberen Gasen	50 m/s

Werkstoffe

Gehäuse: Gusseisen mit Kugelgraphit
Welle und Scheibe: Edelstahl
Ringbalg: PFA

Standardvarianten

Pneumatische Antriebe ACTAIR NG / DYNACTAIR NG,
Elektrische Antriebe ACTELEC, Endlagenschalter AMTROBOX,
Stellungsregler AMTRONIC / SMARTRONIC, ATEX-Ausführung nach
Richtlinie 94/9/EG, Manuell mit Getriebe



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com