

Robinet à tournant sphérique

**MP-CI/MP-II**

**Livret technique**



---

## Sommaire

<b>Robinets à boisseau sphérique .....</b>	<b>4</b>
Robinets à boisseau sphérique en version monobloc .....	4
MP-CI/MP-II .....	4
Applications principales.....	4
Fluides.....	4
Conditions de service .....	4
Matériaux du corps de robinet.....	4
Conception .....	4
Avantages.....	4
Documents complémentaires.....	4
Indications nécessaires à la commande .....	4
Tableau pression-température .....	5
Matériaux .....	5
Encombrement .....	6

## **Copyright / Mentions légales**

Livret technique MP-CI/MP-II

Tous droits réservés. Les contenus de ce document ne doivent pas être divulgués, reproduits, modifiés ou communiqués à des tiers sauf autorisation écrite du constructeur.

Ce document pourra faire l'objet de modifications sans préavis.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 06/08/2019

## Robinet à boisseau sphérique

### Robinet à boisseau sphérique en version monobloc

## MP-CI/MP-II



#### Applications principales

- Installations d'irrigation
- Systèmes anti-incendie
- Alimentation en eau domestique
- Systèmes de climatisation
- Circuits de refroidissement
- Installations d'alimentation en eau

#### Fluides

- Eau de refroidissement
- Eau incendie
- Huile
- Eau de service

#### Conditions de service

##### Caractéristiques

Paramètre	Valeur
Pression nominale	Class 16
Diamètre nominal [pouce]	NPS 15 - 150
Pression max. autorisée [bar]	16
Température min. autorisée [°C]	≥ -10
Température max. autorisée [°C]	≤ +200

Détermination sur la base du tableau pression-température  
(⇒ page 5)

#### Matériaux du corps de robinet

#### Tableau des matériaux disponibles MP-CI et MP-II

##### Tableau des matériaux disponibles

Matériau	Température limite	
	[°C]	[°F]
ASTM A350 LF2	≤ 200	≤ 392
ASTM A351 CF8M	≤ 200	≤ 392

#### Conception

##### Construction

- Corps en acier au carbone traité au Kanigen (MP-CI)
- Corps en acier inoxydable (MP-II)
- Robinet à tournant sphérique monobloc pour montage entre brides
- Contrôle suivant EN 12266-1
- Insert de corps vissé
- Siège PTFE/graphite
- Tournant sphérique en acier inoxydable

##### Variantes

- Démultiplicateur
- Actionneurs électriques
- Diamètres plus grands

##### Avantages

- Protection contre la corrosion par corps traité au Kanigen (MP-CI)
- Montage aisé de l'actionneur grâce aux perçages avec filetage ISO

#### Documents complémentaires

##### Remarques / Documents

Document	Référence
Notice de service	V020625/6

#### Indications nécessaires à la commande

Pour toutes les demandes de prix et toutes les commandes, prière d'indiquer les informations suivantes :

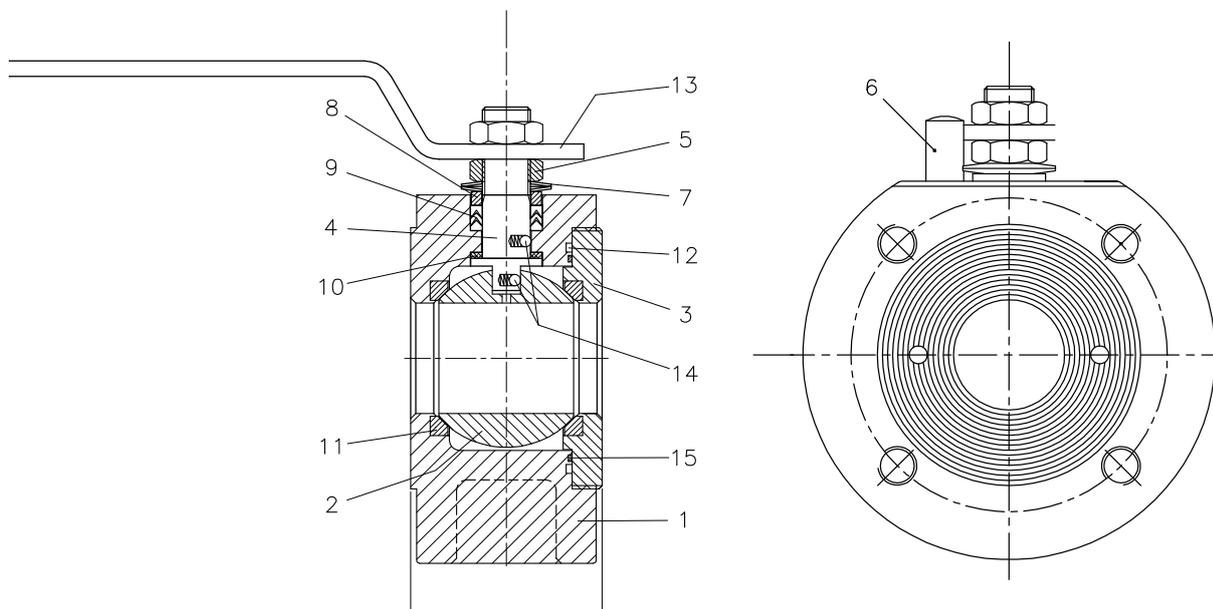
1. Type
2. Pression nominale
3. Diamètre nominal
4. Variantes
5. Référence

### Tableau pression-température

Pression de service max. autorisée [bar] (suivant EN 1092-1)

PN	[° C]
	200
16	16,0

### Matériaux

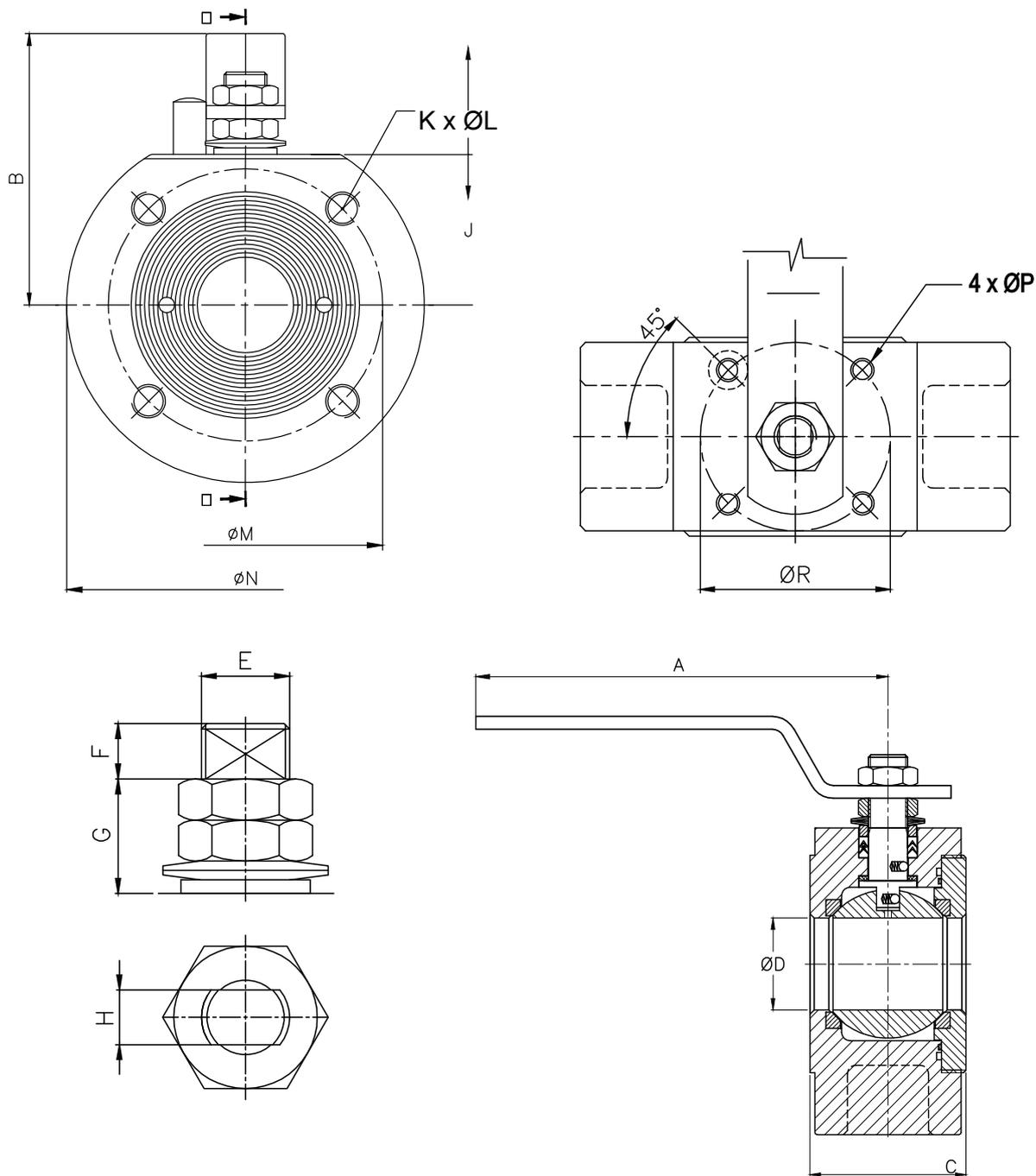


III. 1: Plan en coupe MP-CI / MP-II

Tableau des matériaux disponibles

Repère	Désignation	Matériaux MP-CI	Matériaux MP-II
1	Corps	ASTM A350 LF2	ASTM A351 CF8M
2	Tournant sphérique	AISI 304	ASTM A351 CF8M
3	Bague fileté	ASTM A350 LF2	ASTM A182 F316
4	Tige	AISI 304	ASTM A182 F316
5	Écrou	A2	A2
6	Axe de butée	Acier chimiquement nickelé	AISI 303
7	Rondelle ressort	PTFE + 25% graphite	Acier chimiquement nickelé
8	Corps de presse-étoupe	PTFE + 25% graphite	AISI 303
9	Garniture de presse-étoupe	PTFE + 25% graphite	PTFE + 25% graphite
10	Joint plat	Graphite	Graphite
11	Siège	PTFE + 15% fibres de verre	PTFE + 15% fibres de verre
12	Joint torique	NBR	Viton (FKM)
13	Levier	Acier zingué	AISI 304
14	Pièce antistatique	AISI 316	AISI 316
15	Joint d'étanchéité	PTFE	PTFE

Encombrement



III. 2: Cotes MP-CI / MP-II

Cotes

PN	DN	A	B	C	Ø D	E	F	G	H	J	ISO	Ø N	K	Ø L	Ø M	Ø P	Ø R	[BAR]	Corps
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]										
16	15	125	58	35	15	10	7	8	6	33	F03	91,5	4	M12	65	M5	36	1,44	1,13
	20	125	63	39	19	10	7	8	6	38	F03	91,5	4	M12	75	M5	36	1,68	1,5
	25	165	87	43	24	12	8	13	8	45	F04	112	4	M12	85	M5	42	2,8	2,2
	32	165	87	51,5	31	12	10	16	8	50	F04	128	4	M16	100	M5	42	4,14	2,71
	40	240	102	64	38	16	10	20	10	55	F05	139	4	M16	110	M6	50	6,2	4
	50	240	112	83	49	16	10	20	10	64	F05	161	4	M16	125	M6	50	10,6	6,3
	65	310	138	105	64	22	14	28	14	79	F07	177	8 <sup>1)</sup>	M16	145	M8	70	14,77	11,1

1) Sur demande disponible avec 4 perçages.

PN	DN	A	B	C	Ø D	E	F	G	H	J	ISO	Ø N	K	Ø L	Ø M	Ø P	Ø R	[BAR]	Corps
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]										
16	80	310	147	120	75	22	14	28	14	89	F07	195	8	M16	160	M8	70	21	14,7
	100	476	147	152	101	30	18	30	18	98	F07	224	8	M16	180	M8	70	35,5	29,5
	125	476	184	196	118	30	18	30	18	112	F10	255	8	M16	210	M10	102	50,5	50,5
	150	476	253	236	151	30	20	42	18	142	F12	290	8	M20	240	M12	125	80,5	80,5

**Cotes de raccordement - Normes**

Dimensions EN 1092-1  
face-à-face :



**KSB SE & Co. KGaA**  
Bahnhofplatz 1 • 91257 Pegnitz (Germany)  
Tel. +49 9241 71-0  
[www.ksb.com](http://www.ksb.com)