

Serie ILN - Bombas centrífugas "IN-LINE"



Aplicaciones:

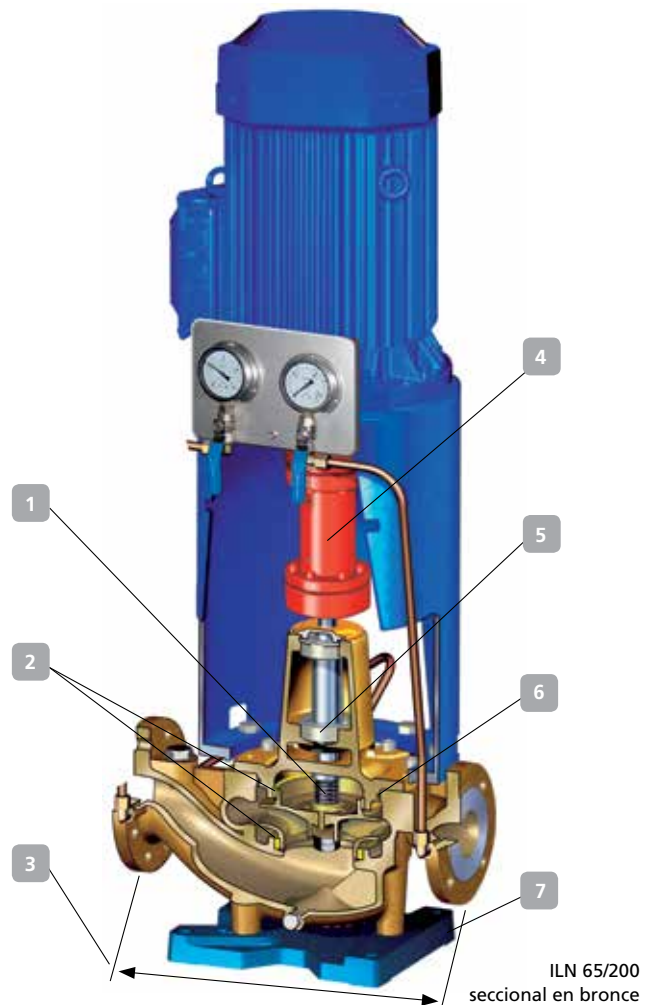
- Refrigeración de motores principales y auxiliares
- Sentinas
- Lastre
- Contraincendios
- Lavado de tanques de carga
- Circulación de salmuera
- Baldeo
- Refrigeración y aire acondicionado
- Otras aplicaciones terrestres

Más información:

www.ksb.es/productos

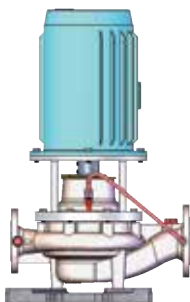
Serie ILN - Bombas centrífugas "IN-LINE"

- Mantenimiento económico**
 - Debido al menor número de componentes con una elevada intercambiabilidad de piezas
- 1 Cierre de larga duración**
 - Amplia caja de cierre mecánico autoventeada
- 2 Facilidad de mantenimiento**
 - Anillos de desgaste en cuerpo y tapa
- 3 Optimización del espacio**
 - Distancia mínima entre bridas, disposición IN-LINE
- 4 Fácil montaje / Desmontaje**
 - Su diseño permite el acceso a las partes internas de la bomba sin soltar tuberías ni el motor
- 5 Fiable**
 - Rodamientos estancos, sin necesidad de engrase ni mantenimiento
- 6 Junta de cuerpo encastrada**
 - Total estanqueidad sólidos
- 7 Base innovadora**
 - Proporciona una gran estabilidad y permite rotar la bomba con su base cada 180° (hasta el tamaño ILN-200/330 inclusive)
 - Dos únicos tamaños de base hasta ILN-200, lo que permite la estandarización de bancadas en obra

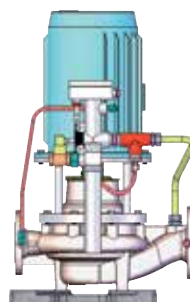


Versiones:

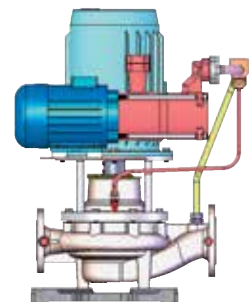
ILNC
Compacta con
rodamiento
independiente



ILNE
ILNCE
Con eyector
de cebado



ILNS
ILNCS
Con bomba
auxiliar de
cebado



Materiales

Hierro fundido:	GG25
Bronces:	RG5, G Sn Bz10
Bronce al aluminio:	G CuAl10Ni
Aceros inoxidables:	AISI316L, Duplex, Super Duplex...

Datos técnicos*

Tamaños:	DN 32 a 400
Caudal:	Hasta 3100 m³/h (50 Hz) Hasta 3700 m³/h (60 Hz)
Altura:	Hasta 112 m (50 Hz) Hasta 162 m (60 Hz)
Presión máx. de trabajo:	16 bar
Temperatura:	-20 a +70 °C

* Para cualquier aplicación específica fuera de estos límites, consulte a KSB. Todos los datos que se dan en este documento son para construcción totalmente estándar.



KSB Spain
www.ksb.es