

UPA 150C – Groupe immergé pour diamètre de forage à partir de 150 mm

UMA-S 150E : utilisez l'UPA avec le moteur immergé synchrone 6" plus performant que jamais !



Domaines d'emploi

- Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées
- Distribution d'eau domestique, adduction d'eau
- Installation d'irrigation et d'arrosage
- Alimentation en eau industrielle
- Rabattement et maintien de nappes
- Installation de surpression
- Installations de conditionnement d'air
- Systèmes anti-incendie
- Pompes à chaleur

Pour plus d'informations : www.ksb.com/produits

UPA 150C – Groupe immergé

pour diamètre de forage à partir de 150 mm (6")

Sécurité de fonctionnement et longévité

- Construction avec une crépine d'aspiration renforcée
- Corps d'aspiration stable et clapet de non-retour en acier inoxydable moulé
- Roues soudées au laser
- Protection contre l'inversion de la poussée axiale
- Version standard en acier inoxydable de haute qualité (également disponible en acier au chrome-nickel-molybdène pour fluides agressifs)

Adaptabilité

- Variantes de raccordement interchangeables pour adaptation à différents types de colonnes montantes
- Clapet de non-retour facilement amovible
- Raccordement norme NEMA
- Pompage dans des forages profonds et étroits
- Installation verticale, oblique ou horizontale

Adapté au contact avec l'eau potable

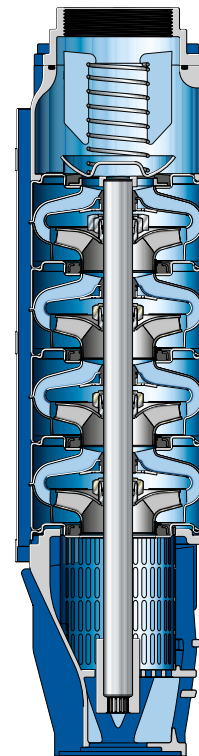
- Homologation ACS

Maintenance aisée

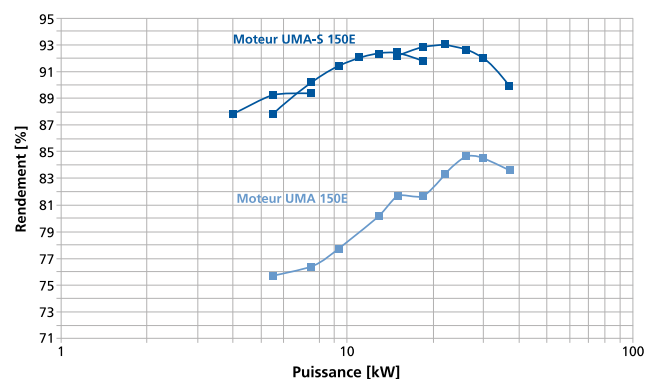
- Montage et démontage aisés
- Moteurs KSB rebobinables (gamme UMA)

Efficacité maximale et coûts d'exploitation réduits

- Rendements élevés constants
- Clapet de non-retour à faibles pertes de charge
- Le fonctionnement avec un UMA-S 150E optimisé (jusqu'à 37 kW) permet des économies d'au moins 8 % en comparaison des moteurs asynchrones avec une compatibilité totale



Comparaison des rendements selon l'IEC 60034-30 des moteurs 150E et UMA-S 150E



Caractéristiques techniques	50 Hz	60 Hz
Débit max	79 m ³ /h 348 gpm (US)	93 m ³ /h 410 gpm (US)
H.M.T. max	440 m 1.444 ft	460 m 1.509 ft
Vitesse max.	2.900 t/min	3.500 t/min
Température max. du liquide pompé	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F

Matériaux

Version tout inox, au choix, en acier au chrome-nickel (1.4301/AISI304) ou en acier au chrome-nickel-molybdène de haute qualité (1.4401/AISI 316) pour des fluides agressifs



KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr