

Sewatec SPN – Abwasserpumpe für anspruchsvolle Anwendungen

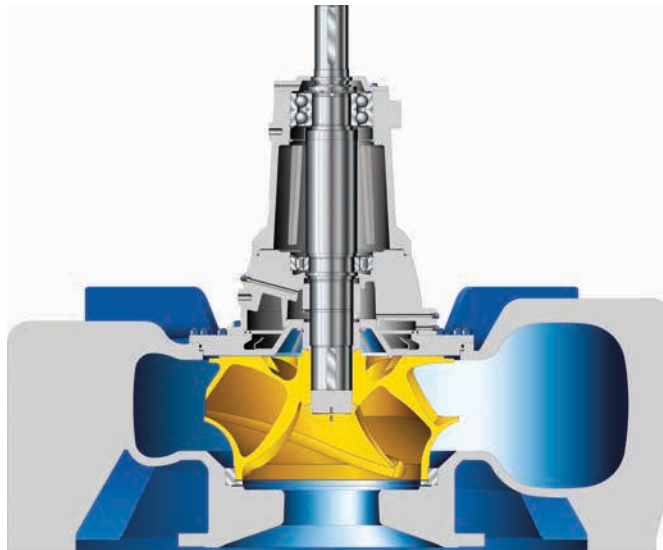


Einsatzgebiete:

- Hauptpumpstationen (Einlauf)
- Kläranlagenzulauf
- Mischwasserüberläufe (CSO)
- Regenwassertransport
- Hochwasserschutz
- Flusswasserentnahme

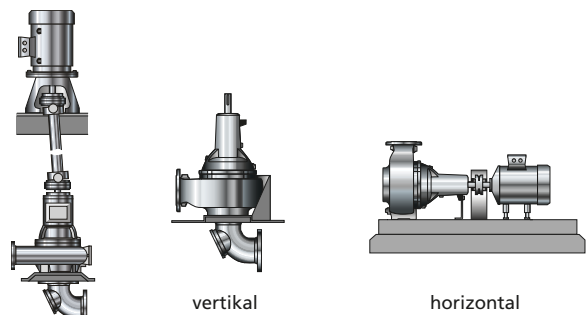
Weitere Informationen:
www.ksb.de/produkte

Sewatec SPN – Abwasserpumpe für anspruchsvolle Anwendungen



- Bewährte Qualität, hohe Betriebssicherheit und umweltgerechte Gestaltung**
Schwere, fett- oder ölgeschmierte Lager. Leckagefreie, doppelwirkende Gleitringdichtungen als Standard. Stopfbuchspackungen oder geteilte Gleitringdichtungen auf Anfrage
- Minimierung der Gesamtbetriebskosten**
Externe Versorgung der Gleitringdichtung mit Spülflüssigkeit nicht erforderlich
- Geringer Wartungsaufwand**
Bewährte, nahezu wartungsfreie Wellenabdichtung. Austauschbare Schleifringe. Leicht zugängliche Reinigungsöffnungen
- Effiziente und zuverlässige Hydraulik**
Geschlossenes, verstopfungsfreies Mehrkanalrad in Verbindung mit einem hydraulisch optimierten Gehäuse für effizienten Abwassertransport
- Variable Aufstellvarianten**
Vertikal oder horizontal. Pumpengehäuse für vertikale Aufstellung mit Fußflansch oder mit Ringflansch für unterschiedliche Druckstutzenstellungen. Maßgeschneiderter Einlaufkrümmer (Beschleunigungskrümmen) sowie Flansche nach EN/ASME und sonstiges Zubehör erhältlich

- Abnahmen und zusätzliche Leistungen**
Abnahmen und Probelauf im Werk nach DIN/ISO und HI oder vergleichbaren Normen. CFD-Simulationen, Druckstoß- und Rückflussberechnungen sowie weitere Leistungen auf Anfrage.
- Sensoren und Instrumente**
Temperatur-, Schwingungs- und Leckagesensoren. Andere Sensoren auf Anfrage.



Technische Daten*

Baugröße	bis DN 1600
Fördermenge	bis 9000 l/s
Förderhöhe	bis 100 m
Umgebungstemperatur	bis +55 °C

*Weitere Anforderungen auf Anfrage