

Amarex – Dränkbar avloppspump



Användningsområden:

- Avloppsvatten
- Slam
- Dränering

Mer information:

www.ksb.se/produktkatalog



F-max pumphjul



D-max pumphjul

Amarex – Dränkbar avloppspump

Effektiv

- avsevärd energibesparing tack vare optimerat hydrauliskt system i kombination med F-max pump-hjul
- nytt, öppet D-max pump-hjul med bästa hydrauliska effektivitet ("best in class")
- högeffektiv motor i energiklass IE3

Igensättningsfri

- fri passage upp till 100 mm med F-max pump-hjul
- ingen igensättning av våtservetter med den patenterade D-flector och D-max pump-hjulet

Kostnadseffektiv

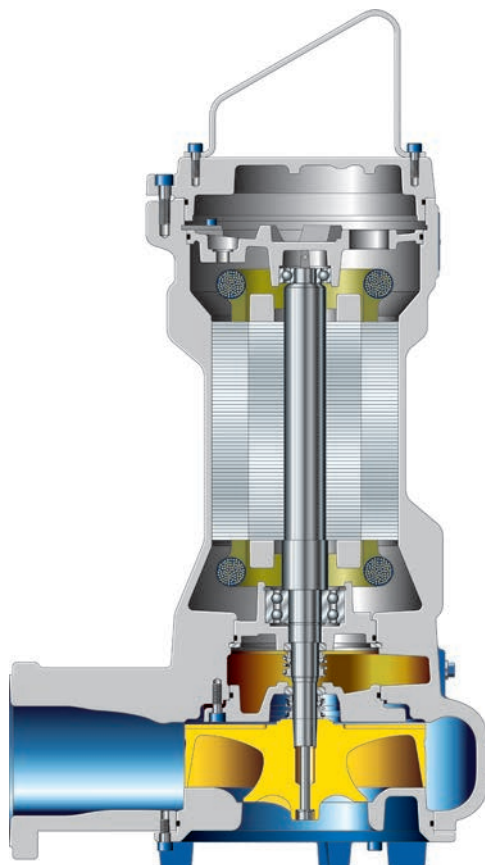
- ökad pump-hjuleffektivitet
- reducerat underhåll tack vare igensättningsfria pump-hjul
- total effektivitet upp till 69 %

Ökad livslängd

- ökad driftsäkerhet med optimal motor för kontinuerlig drift S1, termisk isolationsklass H
- lager med lång livslängd (100,000 timmar)
- axel i rostfritt stål
- hög materialkvalitet på D-max pump-hjul för att minska slitage (EN GJS-600-3)

Miljövänlig

- miljövänlig, giftfri olja för smörjning av mekanisk tätning
- två reservdels-kit per pump-hjul för alla pumpstorlekar
- återvinningsbara komponenter



Flexibel

- stort urval av storlekar för att passa de flesta applikationer (upp till DN 150, upp till 10 kW)
- idealisk för att hantera slitande och aggressiva vätskor tack vare stort urval av material (t.ex. gjutet kromstål) och mekaniska tätningar
- enkelt att byta existerande pump till ny Amarex och tillhörande adapterklo med hjälp av appen "KSB Go to Amarex"
- enkel installation av stationär pump

Tekniska data

Pumpstorlek	DN 50 till DN 150
Flöde	Upp till 89 l/s / 320 m³/h
Uppfördringshöjd	Upp till 42 m
Temperatur	
- Standard (U)	Upp till 40 °C
- Explosionsäker, tillval option (Y)	Upp till 40 °C