

AmaDS³

Station de relevage des eaux usées avec séparateurs de matières solides



AmaDS³ – compact

Domaines d'emploi

- Transport des eaux usées communales et industrielles
- Évacuation des eaux usées provenant d'hôtels, d'hôpitaux et de campings

Pour plus d'informations :
www.ksb.fr/produits

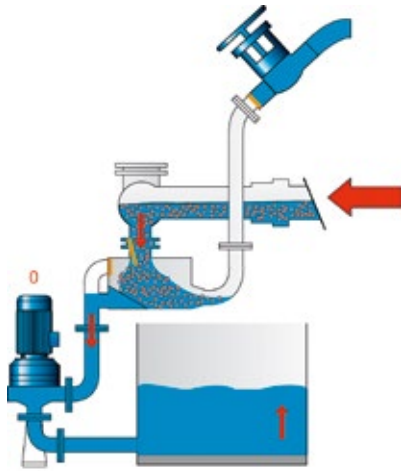


AmaDS³ – circulaire



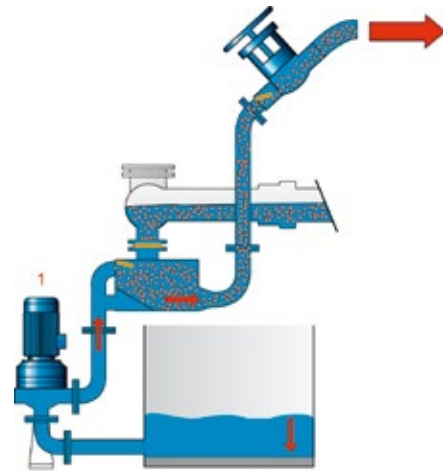
AmaDS³ – semi-circulaire

AmaDS³ – Station de relevage des eaux usées avec séparateurs de matières solides



Phase d'arrivée

Avant le pompage, les matières solides sont séparées des eaux usées et retenues temporairement dans les séparateurs. Seules des eaux usées dégrillées s'écoulent à travers les pompes.



Phase de pompage

Les eaux usées dégrillées sont refoulées, en sens inverse, dans les séparateurs. Elles entraînent les matières solides dans la tuyauterie de refoulement. Séparateurs et pompes sont donc rincés et prêts pour la prochaine phase d'arrivée.

Rentabilité

L'utilisation des groupes de pompage à haut rendement et la réduction des opérations de maintenance assurent une baisse du coût global par rapport aux stations de relevage conventionnelles.

Fiabilité

Les séparateurs de matières solides brevetés retiennent provisoirement les lingettes, filasses, cailloux, etc. L'eau pompée est dégrillée ce qui permet de les renvoyer vers la station sans les broyer. La protection des pompes est garantie, le taux d'usure réduit et la fiabilité augmentée.

Sécurité au travail

La station est installée en fosse sèche. Par conséquent, le personnel de service bénéficie de conditions de travail hygiéniques et d'une grande sécurité.

Plages d'utilisation élargies

Grâce à l'utilisation de pompes à passage libre réduit, une seule station de relevage suffit pour atteindre des hauteurs manométriques élevées. Les formes différentes des réservoirs permettent une utilisation optimale de l'espace dans les constructions.

Maintenance aisée

Grâce à la complète redondance des composants les plus importants, une maintenance du système est possible lors du fonctionnement. Les séparateurs de matière solides placés à l'extérieur de la cuve sont facilement accessibles ce qui simplifie la maintenance.

Caractéristiques techniques	Modèles avec réservoir compact	Modèles avec réservoir circulaire	Modèles avec réservoir semi-circulaire
Débit d'arrivée max.	25 m ³ /h	80 m ³ /h	200 m ³ /h
Débit pompé	5,5 à 6 l/s	5,5 à 30 l/s	5,5 à 65 l/s
Hauteur manométrique	max. 85 m en standard		

Installations avec d'autres caractéristiques hydrauliques sur demande



KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr