

Amarex  
Beneficia della **dual performance**

**IL FLUSSO DEVE  
CONTINUARE  
CON  
EFFICIENZA**





**Oggi sulla terra vivono 7,7 miliardi di persone.**

Secondo l'ultima stima dell'Organizzazione delle Nazioni Unite, nel 2050 la popolazione mondiale salirà a 9,7 miliardi.

L'acqua riciclata diventerà una risorsa vitale indispensabile quanto l'acqua proveniente dalle risorse naturali. È urgente impegnarsi da subito nel tutelare al meglio l'acqua, qualunque sia la sua provenienza.

**10,9**

miliardi di persone  
nel 2100

**Sviluppiamo insieme oggi la  
gestione delle acque reflue di  
domani...**

## Assolutamente affidabile

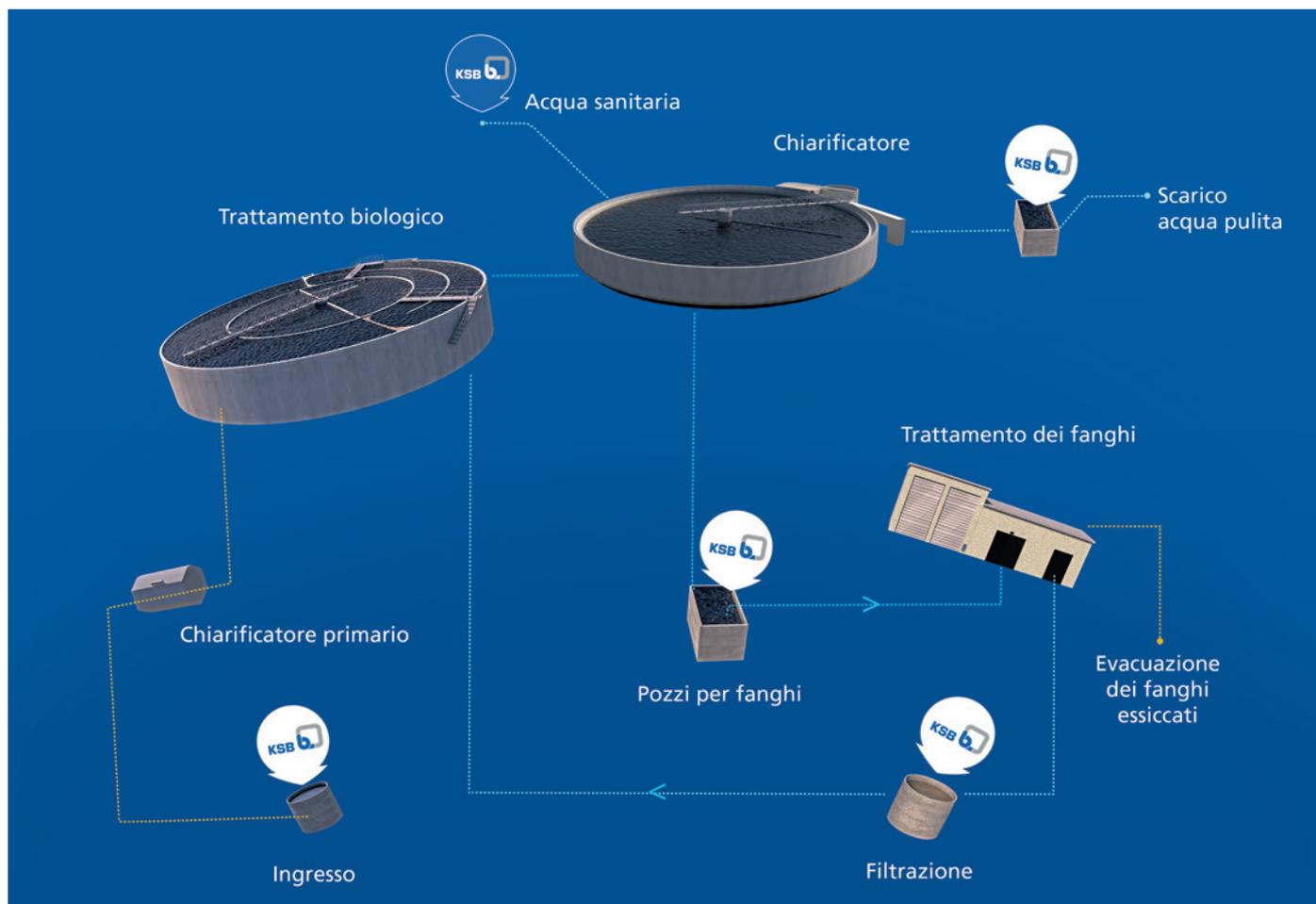
La pompa Amarex trova applicazione nelle reti di drenaggio, nonché nel trasporto di acque cariche e di acque pluviali. La pompa risponde alle aspettative dei gestori di tutti i tipi di edifici, delle municipalizzate e dei siti industriali.

Amarex “dual performance” è una nuova pompa sommergibile ad alto livello tecnologico che concilia efficienza ed ecologia.

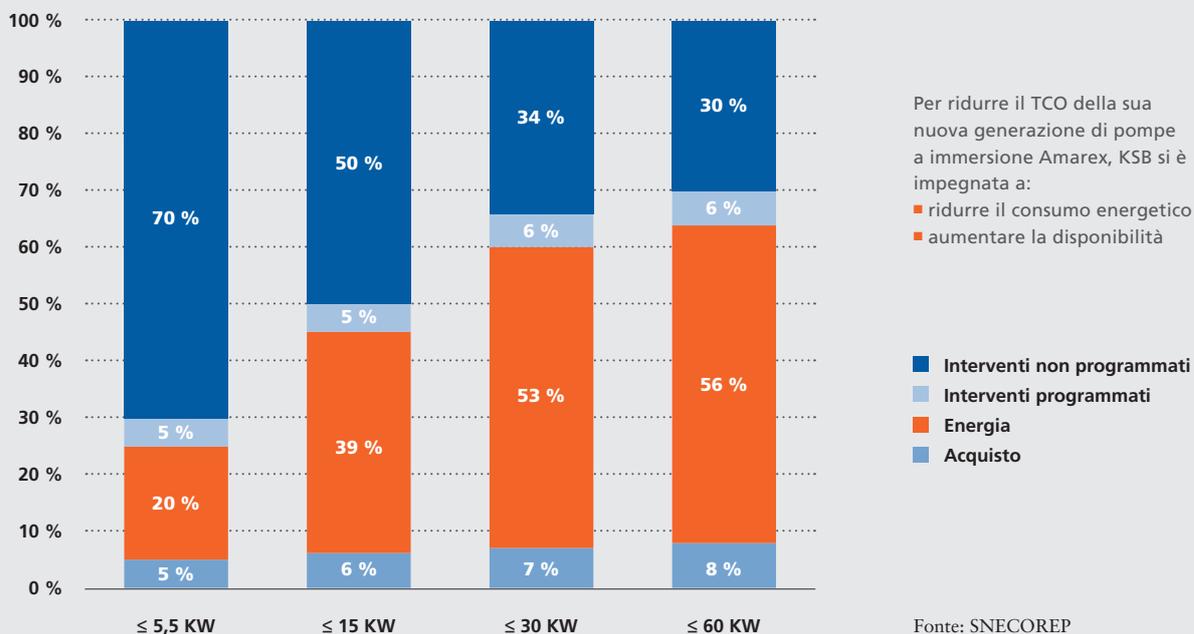
## Un'apparecchiatura strategica

Nel 2017, in Francia, 5 milioni di m<sup>3</sup> di acque reflue\* sono stati trattati da 20.000 impianti di depurazione. Queste apparecchiature sono strategiche anche per i comuni e i siti industriali che devono trattare le loro acque reflue. Al termine del trattamento, una parte delle acque viene immessa nella rete e un'altra è restituita al ciclo naturale. La pompa Amarex trova applicazione in quattro punti del ciclo di trattamento di un impianto di depurazione biologico.

\*Fonte irstea.fr



### Gli intasamenti rappresentano il 70% del TCO (costo totale di possesso) per le pompe sommergibili fino a 5,5 kW



## Amarex, dual performance

La nostra pompa è un vero concentrato d'innovazione ed efficienza: offre numerosi vantaggi ed è stata progettata per soddisfare al meglio le vostre esigenze. Ecocompatibile e ottimizzata dal punto di vista energetico. La sua installazione e il suo utilizzo sono stati pensati per offrirvi ottimi risultati in termini di prevenzione dell'intasamento e di riduzione del costo totale di possesso, che si attesta sul valore più basso della categoria. Questo intendiamo parlando di "dual performance".

## Resistere all'abrasione significa resistere agli intasamenti

Abbiamo la soluzione ad un fenomeno ricorrente nel trasporto degli effluenti: l'intasamento della pompa. La composizione delle acque reflue è varia. Può contenere per esempio: sabbia dovuta all'erosione del suolo, solidi duri o molli di vario tipo, e una categoria molto virulenta, ossia le salviettine umidificate.

Questi materiali provocano l'abrasione delle giranti, modificandone la superficie. Di conseguenza, la velocità di flusso nella pompa si riduce. La velocità è però essenziale a garantire l'evacuazione degli effluenti all'interno della pompa e ad evitarne l'intasamento, che causa spese ingenti per i conseguenti interventi non programmati.



Le salviettine umidificate comparse nel 1994 sono un vero flagello per il trattamento delle acque reflue, perché causano intasamenti e inquinamento. Le salviettine umidificate non vanno gettate nel WC.

# AMAREX: UNO SGUARDO



## Tecnologia brevettata

L'angolo compreso tra il D-flector e la girante D-max s'ingrandisce durante la rotazione, mentre il D-flector indirizza il tessuto verso la girante, che lo espelle per effetto della spinta centrifuga.



### Dati tecnici

Dimensioni	fino a DN 150
Portata max	320 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max	64 m
Temperatura max	
■ Standard (U)	40 °C
■ Opzione esecuzione Atex (Y)	40 °C
Velocità max	1450 e 2900 giri/min
Potenza max	10 kW

# #Efficienza elevata

Amarex coniuga prestazioni elevate con consumi energetici ottimizzati.

Dotata di una gamma di tre nuove giranti e di un motore aggiornato, la nostra pompa è stata progettata per soddisfare tutte le vostre esigenze di rendimento.

Garantisce la migliore efficienza globale presente sul mercato.

## Funzionamento economico

Grazie a un'idraulica performante che offre un rendimento del 76,4% e a un motore ad alta efficienza energetica di tipo IE3 che garantisce un rendimento del 91%\*, l'ottimizzazione del pompaggio delle acque reflue è massima e i costi energetici sono nettamente ridotti. Il motore è disponibile in 12 versioni, con potenza compresa tra 2 kW e 10 kW.

\*per un motore da 10 kW circa.

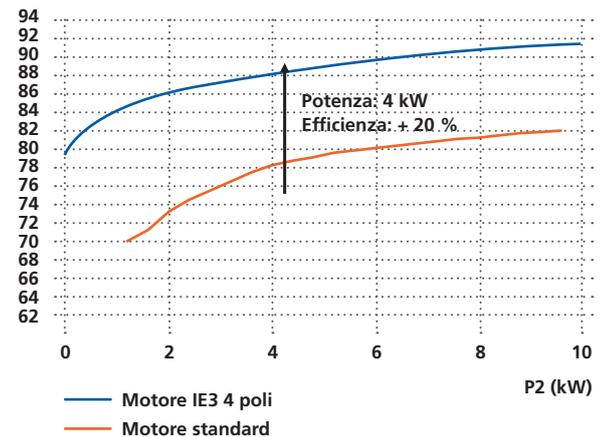
# 40 %

di risparmio energetico grazie al sistema dual performance per una portata di 15 l/s per 5 m

## Motore ad alta efficienza

Amarex 50Hz

Efficienza (%)



# #Senza intasamento

Per assicurare un funzionamento della pompa costante e senza problemi l'idraulica è stata studiata per assicurare un flusso continuo.

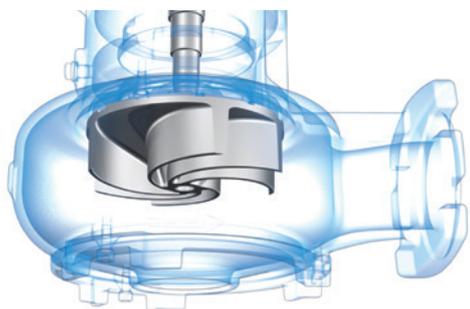
Assolutamente resistente agli intasamenti con qualsiasi portata, libera gli operatori dagli interventi di manutenzione non programmati.

## Girante a vortice: l'esperienza di KSB

F-max è una girante a vortice nata dalla lunga esperienza di KSB in materia di pompaggio degli effluenti. La girante mira a sfruttare il massimo passaggio libero possibile, fino a 100 mm, sopprimendo il contatto delle parti solide con la girante. Questa girante è in grado di evacuare tutti i tipi di solidi e di fibre.

## F-max

- Girante a vortice
- Passaggio libero fino a 100 mm
- Da DN 50 a DN 150



# 15.600 €

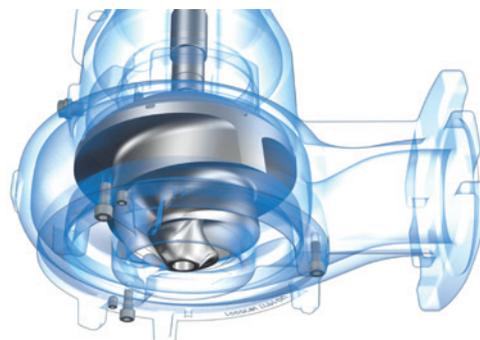
di risparmio potenziale annuo grazie all'eliminazione degli interventi non programmati a seguito di intasamento

## Dual performance

D-max è una girante a due canali di nuova generazione. La sua particolare geometria avvolge e dirige il fluido verso il lato premente assicurando un rendimento idraulico eccellente. Realizzata in metallo altamente resistente, riduce l'abrasione da contatto.

## D-max

- Girante a due canali
- Rendimento fino a 76,4%
- Da DN 80 a DN 150
- D-flector come optional disponibile



## D-flector

Abbinata all'optional D-flector, la presenza di fibre, salviettine umidificate e tessuti non creano problemi alla girante D-max.

Tecnologia di punta che produce un effetto di lavaggio, il D-flector è un'innovazione brevettata.



## #Flessibilità

La nuova Amarex è stata sviluppata affinché possa integrarsi in ogni vostro ambiente di pompaggio. È adattabile a tutti gli impianti nuovi ed esistenti dal punto di vista meccanico ed elettrico. Attraverso la sua semplice maneggevolezza si installa rapidamente, prendendo il posto di modelli che consumano più energia. Diventare più performanti diventa così semplice e veloce.

### Rapidità d'installazione

L'impugnatura ergonomica larga della Amarex, permette di maneggiare la pompa in sicurezza, agganciarla con facilità e utilizzarla senza oscillazioni. Il posizionamento delle pompe Amarex si effettua in modo efficace indipendentemente dal tipo di guida, grazie a una vasta gamma di ganci. L'energia richiesta per sostituire una pompa equivalente non necessita di cambiare l'armadio elettrico.

**l' 80%** dei casi di sostituzione non richiede la modifica dell'impianto installato

### I VANTAGGI:

- Selezioniamo per voi il gancio più adatto all'apparecchiatura presente
- L'installazione della vostra pompa si effettua su tutti i tipi di guida: staffa, cavo, 1 tubo, 2 tubi.

# #Affidabilità

La nuova Amarex beneficia di una costruzione estremamente solida e rinforzata per un funzionamento che dura nel tempo: infatti è adatta al funzionamento continuo S1.

I diversi optional tengono conto delle vostre esigenze supplementari. L'affidabilità globale della pompa è massima.

## Lunghissima durata

- Equipaggiata con un motore avvolto in classe termica H, la pompa è adatta ad un funzionamento standard di tipo continuo S1.
- Dotata di cuscinetti chiusi sui due lati e con lubrificazione a vita, con garanzia di 100.000 ore di esercizio e non hanno bisogno di sostituzione.
- Due tenute meccaniche bidirezionali sono posizionate su un albero che può essere rinforzato per determinate applicazioni. Per l'industria è disponibile in opzione un'esecuzione HJ con molla protetta. Anche il motore è protetto con lo stesso concetto di "zero perdite".
- Le sue componenti metalliche resistono alle particelle abrasive grazie all'impiego di ghisa del tipo EN GJS-600-3 con durezza Brinell fino a 270, in particolare per la girante D-max.
- Il motore è dotato di serie di protezione bimetallica contro il rischio di surriscaldamento.

## Assolutamente a tenuta

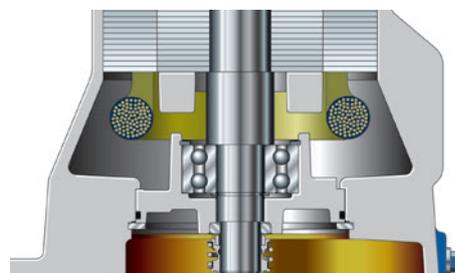
Una guarnizione a forma di U integrata nel gancio assicura la massima tenuta tra la pompa e il gomito premente.

Un passacavo protegge il passaggio dei cavi dalle infiltrazioni, mentre la versione resinata estende la protezione agli ambienti aggressivi.

# 100.000

**ORE**

di funzionamento assicurate per i cuscinetti a rotolamento



Cuscinetto standard o cuscinetto doppio, per applicazioni specifiche



Passacavo standard



Passacavo resinato

# #Compatibilità ambientale

Una pompa economica ed ecologica. Amarex è stata progettata non solo per favorire l'ambiente ma anche le vostre finanze.

Dall'acquisto al riciclaggio, passando per l'installazione e l'utilizzo, il costo di possesso del prodotto resta molto basso. Amarex è la prova che i prodotti che durano sono redditizi.

Componenti

**100 %**

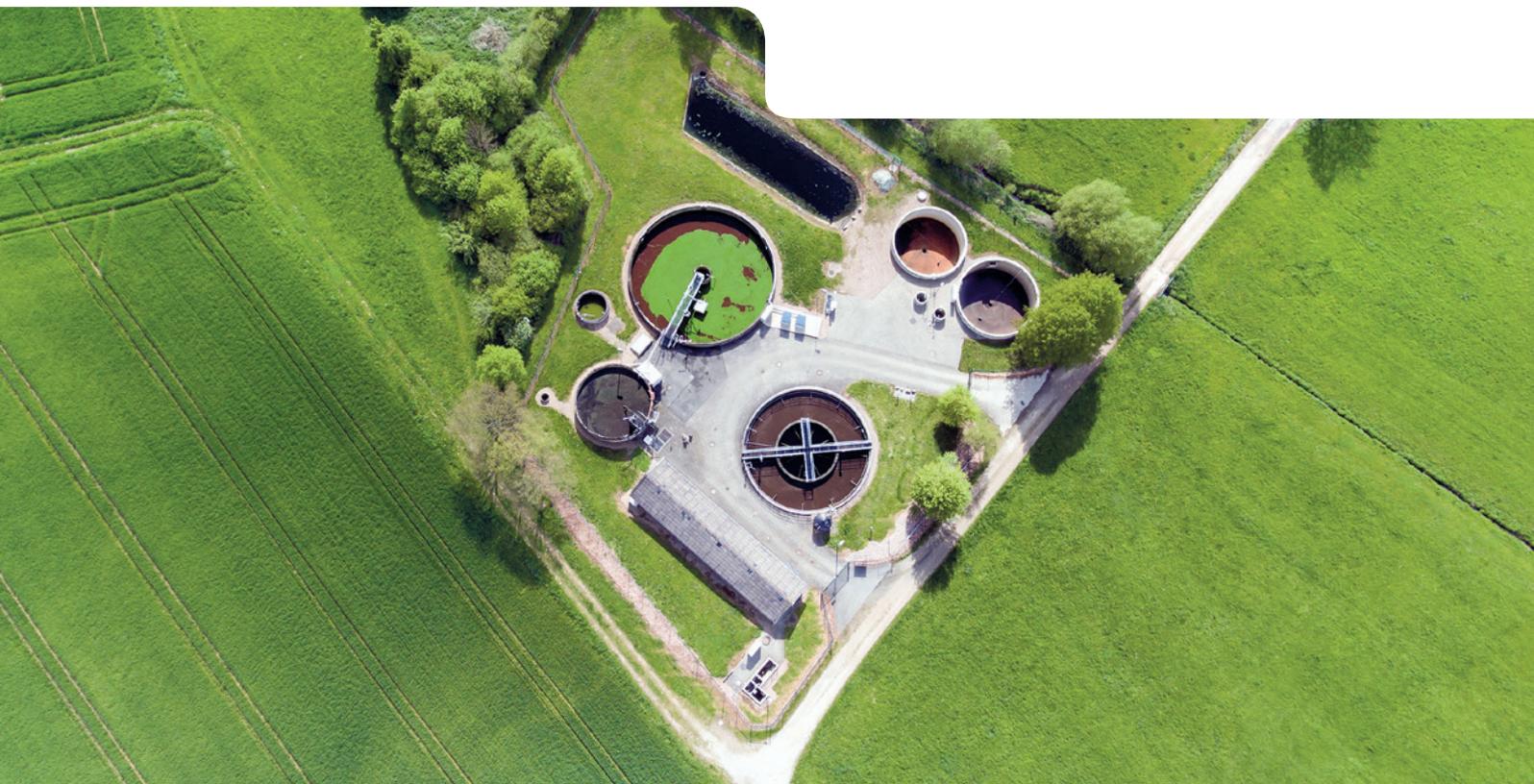
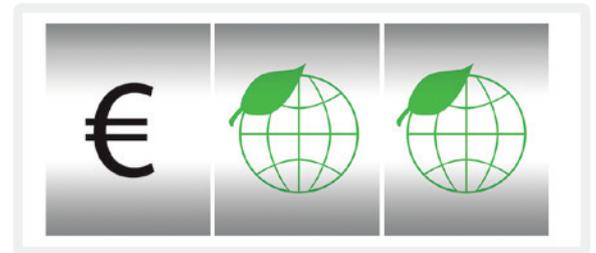
riciclabili

## Design ecologicamente compatibile

Grazie a un rendimento maggiore a parità di prevalenza, le pompe Amarex vantano l'energia specifica più bassa in Wh/m<sup>3</sup> trasportati. Il consumo di energia della Amarex D-max 80-180 è del 48% inferiore rispetto a quello della Amarex ND-80-220.

## Manutenzione responsabile

Grazie a un assemblaggio in più parti, la pompa può essere montata e smontata facilmente e rapidamente. Questo facilita notevolmente le riparazioni, anche del motore. Per la manutenzione di tutta la gamma sono disponibili solo quattro kit di pezzi di ricambio.





#### **KSB Go To Amarex**

è un'app d'intercambiabilità intuitiva. Disponibile gratuitamente sull'App Store e per Android, è accessibile dal nostro sito Internet e vi propone la pompa Amarex sostitutiva più adatta al vostro sistema di pompaggio.

KSB ha tratto ispirazione dai nuovi dispositivi digitali per rivoluzionare il suo processo commerciale e facilitare ancora di più le vostre operazioni.



Volete saperne di più sul nostro prodotto?

Il team di KSB sarà sempre al vostro fianco per accompagnarvi nella ricerca della soluzione migliore. Contattateci per maggiori informazioni.



**Gli specialisti  
KSB vi sapranno  
accompagnare  
in ogni fase  
del progetto,  
lavoreranno con  
voi per assicurarvi  
progetti di  
successo.**





### **Pioniere e produttore leader**

Nel mercato delle pompe e delle valvole, KSB sviluppa insieme a voi le soluzioni per i vostri progetti di domani. Prestando attenzione alle questioni economiche e tecnologiche del settore, poniamo sempre l'innovazione al centro del nostro lavoro per offrirvi il meglio. Attenti all'impatto sull'ambiente, sviluppiamo prodotti durevoli e riciclabili e facciamo in modo di ridurre le nostre emissioni di carbonio servendoci di fornitori locali.

Durante le fasi di installazione potrete contare sugli specialisti KSB SupremeServ.

Le nostre soluzioni di manutenzione preventiva e predittiva vi permetteranno di avere la massima disponibilità dalle vostre apparecchiature tenendo sotto controllo i costi.



**KSB Italia S.p.A.**  
Via Massimo D'Azeglio 32  
20863 Concorezzo (MB)  
[www.ksb.it](http://www.ksb.it) - [info\\_italia@ksb.com](mailto:info_italia@ksb.com)