

Déclaration des performances suivant le Règlement (UE) N° 305/2011 Annexe III

Numéro	DoP2336.2-01
Relative au produit	Ama-Drainer-Box Mini
(1) Produit type	Stations de relevage pour eaux usées exemptes de matières fécales suivant EN 12050-2
(2) Numéro de série	Voir plaque signalétique
(3) Usage prévu	Collecte et relevage automatique des eaux usées exemptes de matières fécales au-dessus du niveau de reflux
(4) Constructeur	KSB SE & Co. KGaA 67225 Frankenthal (Allemagne)
(5) Mandataire	Néant
(6) Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances	Système 3
(7) Norme harmonisée	L'organisme notifié TÜV Rheinland LGA Products -0197- a réalisé la détermination du produit type sur la base d'un essai de type selon le système 3 et a délivré le rapport d'essai 7312259-01.
(8) Évaluation technique européenne	Non applicable


Tableau 1: (9) Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Efficacité		EN 12050-2:2001
Pompage de matières solides	Réussi	
Raccords de tuyauterie	Réussi	
Ventilation	Réussi	
Vitesse d'écoulement minimum	≥ 0,7 m/s	
Section minimum à l'intérieur de la station	≥ 10 mm	
Diamètre minimum du raccord de refoulement	DN 32	
Dispositifs de fixation	Réussi	
Degrés de protection des équipements électriques		
Moteur	IP68	
Résistance des matériaux à la corrosion	Réussi	
Caractéristiques hydrauliques et électriques		Réussi
Étanchéité à l'eau	Réussi	
Niveau de bruit	≤ 70 dB	

(10) Les performances du produit identifié aux points (1) et (2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point (9).

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du constructeur identifié au point (4).

Frankenthal, le 01/02/2018



Joachim Schullerer

Responsable Développement Systèmes de pompage et Entraînements

KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal