

Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 Anhang III

Nummer	DoP2336.1-01
Für das Produkt	Ama-Drainer-Box (100, 200 Liter)
(1) Produkttyp	Abwasserhebeanlagen für fäkalienfreies Abwasser nach EN 12050-2
(2) Seriennummer	Siehe Typenschild
(3) Verwendungszweck	Sammeln und automatisches Heben von fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauenebene
(4) Hersteller	KSB SE & Co. KGaA 67225 Frankenthal (Deutschland)
(5) Bevollmächtigter	Entfällt
(6) System zur Bewertung und Prüfung der Leistungsbeständigkeit	System 3
(7) Harmonisierte Norm	Die notifizierte Stelle TÜV Rheinland LGA Products -0197- hat die Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung nach dem System 3 vorgenommen und den Prüfbericht 7311231-02 erstellt.
(8) Europäische Technische Bewertung	Nicht relevant

Tabelle 1: (9) Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation
Wirksamkeit		EN 12050-2:2001
Fördern von Feststoffen	Bestanden	
Rohranschlüsse	Bestanden	
Lüftung	Bestanden	
Mindestfließgeschwindigkeit	≥ 0,7 m/s	
Mindestquerschnitt in der Anlage	≥ 10 mm	
Mindestquerschnitt des Druckanschlusses	DN 32	
Befestigungsvorrichtungen	Bestanden	
Schutzarten der elektrischen Einrichtungen		
Motor	IP68	
Korrosionsbeständigkeit der Werkstoffe	Bestanden	
Hydraulische und elektrische Kennwerte	Bestanden	
Wasserdichtheit	Bestanden	
Belastbarkeit der Abdeckungen	Bestanden	
Öffnungen in den Rosten	Bestanden	
Verhinderung des Verstopfens	Bestanden	
Zufluss über den Rost	Bestanden	
Geräuschpegel	≤ 70 dB	

(10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern (1) und (2) entspricht der erklärten Leistung nach Nummer (9).
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer (4).

Frankenthal, 01.02.2018



Joachim Schullerer
Leiter Produktentwicklung Pumpensysteme und Antriebe
KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal