

Automatische Schmutzwasserhebeanlage

## **Ama-Drainer-Box Mini**

### **Baureihenheft**



## **Impressum**

Baureihenheft Ama-Drainer-Box Mini

Alle Rechte vorbehalten. Inhalte dürfen ohne schriftliche Zustimmung des Herstellers weder verbreitet, vervielfältigt, bearbeitet noch an Dritte weitergegeben werden.

Generell gilt: Technische Änderungen vorbehalten.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 07.01.2020

## Inhaltsverzeichnis

<b>Gebäudetechnik: Entwässerung .....</b>	<b>4</b>
Hebeanlagen .....	4
Ama-Drainer-Box Mini .....	4
Hauptanwendungen.....	4
Fördermedien .....	4
Betriebsdaten .....	4
Konstruktiver Aufbau .....	4
Benennung .....	5
Werkstoffe.....	5
Produktvorteile .....	5
Produktinformation .....	5
Zertifizierungen .....	5
Technische Daten .....	5
Kennlinie.....	6
Abmessungen und Anschlüsse .....	7
Einbaubeispiel .....	9
Lieferumfang.....	9
Zubehör .....	10

## Gebäudetechnik: Entwässerung

### Hebeanlagen

# Ama-Drainer-Box Mini



### Hauptanwendungen

Einzelanlagen Überflurbox Mini

- Automatische Wasserentsorgung von Waschbecken, Duschen, Waschmaschinen, Geschirrspülmaschinen etc.

### Fördermedien

#### Normalausführung

- Chemisch neutrales Schmutzwasser
- Leicht verunreinigtes Schmutzwasser (bis max. 50 °C)
- Waschwasser (kurzzeitig  $t \leq 3$  Minuten bis max. 90 °C)

#### Ausführung C für aggressive Fördermedien

Zusätzlich zur Normalausführung:

- Schwimmbadwasser
- Brackwasser
- Meerwasser
- Salzhaltiges Wasser
- Aggressive Fördermedien
- Kondensat aus der Brennwertechnik

**i** Ama-Drainer-Box Mini ist nicht geeignet für Abwasser aus Urinalanlagen und Toilettenanlagen. Hierfür die Fäkalienhebeanlage mini-Compacta verwenden.

### Betriebsdaten

Betriebseigenschaften

Kenngröße		Wert
Förderstrom	Q [m <sup>3</sup> /h]	≤ 10
	Q [l/s]	≤ 2,8
Förderhöhe	H [m]	≤ 6,5
Fördermediumstemperatur	T [°C]	≤ +50 <sup>1)</sup>

### Konstruktiver Aufbau

#### Bauart

- Behälter aus schlagfestem Kunststoff
- Geruchsdichter Deckel mit Aktivkohlefilter und integrierter Überlaufsicherung
- Automatisch schaltende Tauchmotorpumpe mit Schwimmerschalter
- Integrierte Rückschlagklappe
- Nach EN 12050-2

#### Aufstellung

- Stationäre Überfluraufstellung
- Stationäre Wandmontage

#### Antrieb

- Wechselstrommotor
- Eingebaute Temperaturschalter
- Kabel und Schutzkontaktstecker

#### Laufradform

- Offenes Mehrschaufelrad
- Kugeldurchgang = 10 mm

#### Anschlüsse

- Zulauf DN 32 / DN 40 / DN 50
- Druckseitiger Anschluss DN 40
- Duschanschluss DN 50
- Belüftung und Entlüftung über Steckmuffe DN 40

1) Bis maximal 3 Minuten für Schmutzwasser aus Kochwaschgang von nicht gewerblich genutzten Waschmaschinen und Geschirrspülmaschinen

**Benennung**
**Beispiel: Ama-Drainer-Box Mini C**

Erklärung zur Benennung

Angabe	Bedeutung
Ama-Drainer-Box	Baureihe
Mini	Kennzeichnung für Kleinhebeanlage
C	Ausführung für aggressive Fördermedien

**Werkstoffe**

Übersicht verfügbarer Werkstoffe

Teile-Nr.	Bauteil	Ama-Drainer-Box Mini
591	Sammelbehälter	ABS
655	Pumpe	Siehe Baureihenheft Ama-Drainer N 301 (C)

**Produktvorteile**

- Schlagfester Kunststoffbehälter
- Einfache Aufstellung und Inbetriebnahme durch steckerfertiges System
- Integrierte Rückschlagklappe
- Duschanschluss im Standard

**Produktinformation**
**Produktinformation gemäß Verordnung Nr. 1907/2006 (REACH)**

 Informationen gemäß europäischer Chemikalienverordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) siehe <http://www.ksb.de/reach>.

**Zertifizierungen**

Übersicht

Marke	Gültig für:
	Alle Länder
	Europa

**Technische Daten**

SE = 1-Phasen-Wechselstrom-Motor mit Schwimmschalter

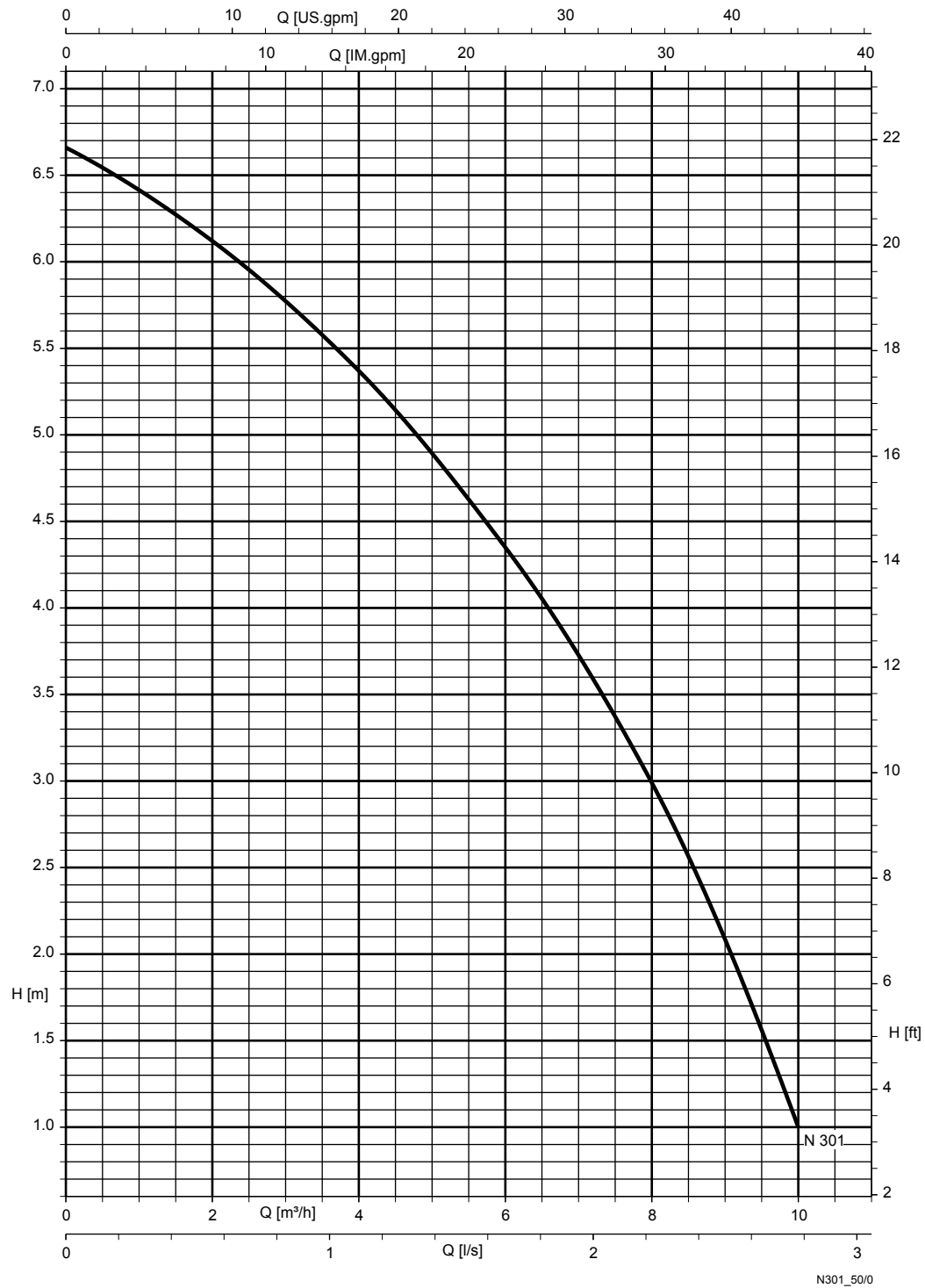
Auswahltabelle

Ausführung	Kugeldurchgang [mm]	P <sub>1</sub> [kW]	P <sub>2</sub> [kW]	I <sub>N</sub>	Netzanschluss		Mat.-Nr.	[kg]
				1~230 V	H05RN-FG			
				[A]	[m]	[mm <sup>2</sup> ]		
Ama-Drainer-Box Mini mit Ama-Drainer N 301 SE <sup>2)</sup>	10	0,43	0,18	1,9	3	3 × 0,75	29131770	9
Ama-Drainer-Box Mini C mit Ama-Drainer N 301 SE/C <sup>2)</sup>	10	0,43	0,18	1,9	3	3 × 0,75	29131771	9

2) Komplet montiert ab Werk.

Kennlinie

Ama-Drainer-Box Mini;  $n = 2800 \text{ min}^{-1}$



2336.52/03-DE

## Abmessungen und Anschlüsse

### Abmessungen

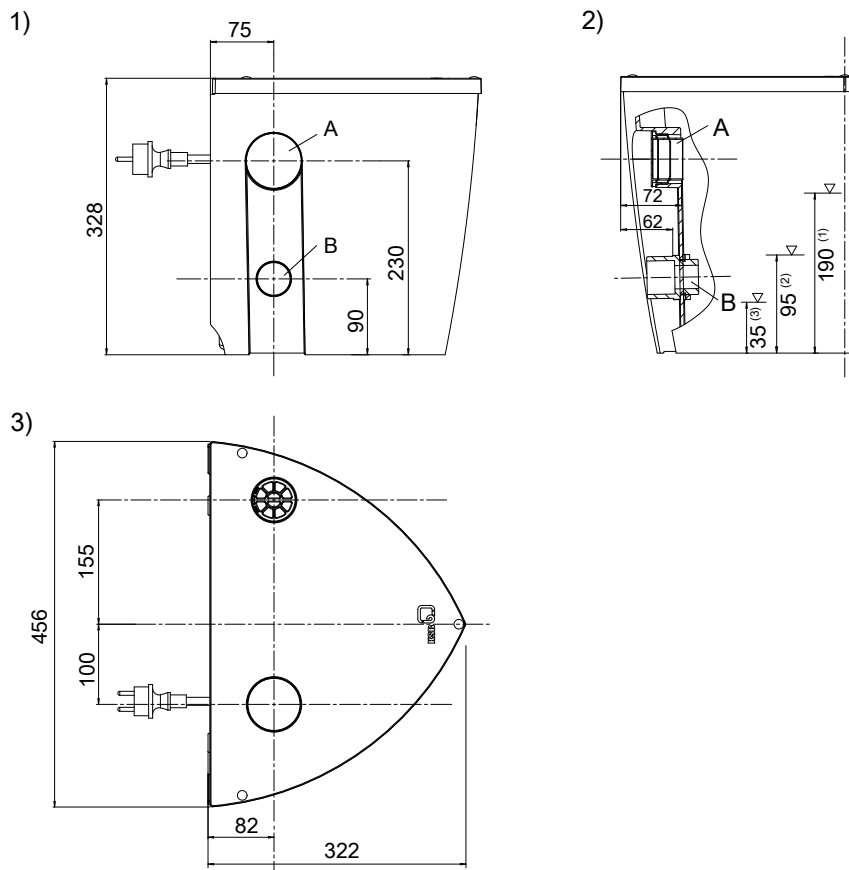


Abb. 1: Abmessungen [mm]

1)	Schaltpunkt EIN (Normalausführung)
2)	Schaltpunkt EIN (Duschanschluss)
3)	Schaltpunkt AUS (Normalausführung und Duschanschluss)
A	Zulauf / Druckseitiger Anschluss
B	Duschanschluss

### Anschlüsse



**Abb. 2:** Anschlüsse

#### Übersicht Anschlüsse

Position	Anschluss	Beschreibung
1+2	Zulauf / Druckseitiger Anschluss	Muffe DN 50, horizontal für Zulaufleitung mit Formstück DN 32 / DN 40 / DN 50 oder Druckleitung mit Formstück DN 40
3	Zulauf	Muffe DN 50, vertikal für Zulaufleitung mit Formstück DN 32 / DN 40 / DN 50 oder Waschmaschinenanschluss (über Y-Ablauf)
<b>Zusatzanschlüsse</b>		
4	Kabeldurchführung	Stopfen (Ø 48 mm)
5+6	Duschanschluss	Formstück (Außendurchmesser 50 mm), wahlweise rechts oder links
7	Entlüftung	Kohlefiltereinsatz mit Überlaufsicherung



### Einbaubeispiel

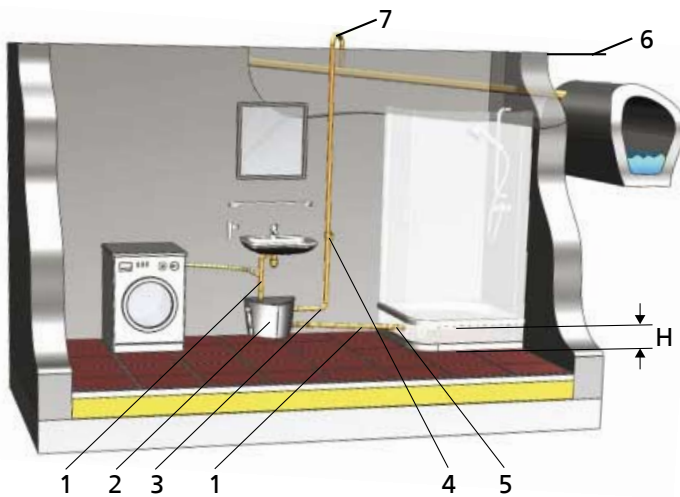


Abb. 3: Einbaubeispiel

1	Zulaufleitung	2	Abwasserhebeanlage
3	Druckleitung	4	Muffenabsperrschieber
5	Rückstausicherung Duschwanne	6	Rückstauenebene
7	Rückstauschleife	H	Rohrschleifenhöhe <sup>3)</sup>

### Lieferumfang







Folgende Positionen gehören zum Lieferumfang:


- Behälter aus schlagfestem Kunststoff
- Integrierte Rückschlagklappe
- Automatisch schaltende Tauchmotorpumpe mit Schwimmerschalter
- Zulauf DN 32 / DN 40 / DN 50
- Druckseitiger Anschluss DN 40
- Duschanschluss DN 50
- Geruchsdichter Deckel mit Aktivkohlefilter und integrierter Überlaufsicherung

3) Mindestens 150 mm.




**Zubehör**
**Alarmschaltgeräte für Pumpen ohne ATEX**

AS 0 / AS 1 / AS 2 / AS 4 / AS 5 / AS W4 / AS W8

Pos.	Teilebenennung	Mat.-Nr.	[kg]
E50 	Alarmschaltgerät AS 0 mit Ausschalter, akustischem Signalgeber mit 85 dB (A), grüner Betriebsleuchte Kunststoffgehäuse IP20, H x B x T = 140 x 80 x 57 [mm], als Kontaktgeber Schwimmerschalter, Feuchtigkeitssensor F1 (Pos. E64), Alarmkontaktgeber M1 oder Melderelais der Steuerung verwenden	29128401	0,5
E51 	Alarmschaltgerät AS 2 mit Ausschalter, akustischem Signalgeber mit 85 dB(A), grüner Betriebsleuchte, potenzialfreiem Kontakt zur Ansteuerung einer Leitwarte Kunststoffgehäuse IP20, H x B x T = 140 x 80 x 57 [mm], als Kontaktgeber Schwimmerschalter, Feuchtigkeitssensor F1 (Pos. E64) oder Melderelais der Steuerung verwenden	29128422	0,5
E52 	Alarmschaltgerät AS 4 mit Ausschalter, akustischem Signalgeber mit 85 dB(A), grüner Betriebsleuchte, potenzialfreiem Kontakt zur Ansteuerung einer Leitwarte, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 5 Stunden Betrieb bei Spannungsausfall Kunststoffgehäuse IP20, H x B x T = 140 x 80 x 57 [mm], als Kontaktgeber Schwimmerschalter (E60), Feuchtigkeitssensor F1 (Pos. E64) oder Melderelais der Steuerung verwenden	29128442	0,5
E53 	Alarmschaltgerät AS 5 netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 10 Stunden Betrieb bei Spannungsausfall, Netzkontrollleuchte, Störleuchte, Hupen-Aus-Taster, potenzialfreiem Kontakt zur Ansteuerung einer Leitwarte, anschlussfertig mit 1,8 m elektrischer Anschlussleitung und Stecker ISO-Gehäuse IP41, H x B x T = 190 x 165 x 75 [mm], als Kontaktgeber Schwimmerschalter (E60) oder Melderelais der Steuerung verwenden	00530561	1,7
E55 	Alarmschaltgerät AS 1 in ISO-Steckergehäuse IP30, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 5 Stunden Betrieb bei Spannungsausfall, akustischem Signalgeber mit 70 dB(A), mit Ausschalter und angebautelem Signalgeber mit 3 m elektrischer Anschlussleitung, max. 60 °C, nicht geeignet für Dampf und Kondensat. 1. Hochwassermeldung durch Einhängen in einen (Pumpen-) Schacht oberhalb des Einschaltpunkts der Pumpe 2. Wasserwarnung bereits bei 1 mm Wasserstand durch Aufstellen des Gebers auf dem Fußboden im Gefahrenbereich im Keller oder neben der Waschmaschine in Küche oder Bad	00533740	0,9
E330 	KSB-Waschmaschinenstopp Alarmschaltung mit automatischer Abschaltung der Waschmaschine bei unzulässig hohem Wasserstand im Sammelbehälter 230 V AC, 50/60 Hz, max. 16 A ohmsche Last Bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Steckergehäuse mit Gehäusesteckdose</li> <li>▪ Summer</li> <li>▪ Automatische Wiedereinschaltung</li> <li>▪ Kontaktgeber M 1 K mit 5 m Anschlussleitung</li> </ul>	01318215	0,279

Pos.	Teilebenennung	Mat.-Nr.	[kg]
E331 	Alarmschaltgerät AS W4 / W8 Alarmschaltung mit gleichzeitiger Abschaltung von bis zu 4 oder 8 Waschmaschinen bei unzulässig hohem Wasserstand im Sammelbehälter 230V AC, 50/60 Hz, max. 16 A ohmsche Last je Zwischenstecker Bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Steuergerät</li> <li>▪ Summer</li> <li>▪ Automatische Wiedereinschaltung</li> <li>▪ Kontaktgeber M 1 K mit 5 m Anschlussleitung</li> <li>▪ 4 oder 8 Zwischenstecker</li> </ul>		
	KSB AS W4 - KSB-Waschmaschinenstopp für bis zu 4 Waschmaschinen	19075394	4
	KSB AS W8 - KSB-Waschmaschinenstopp für bis zu 8 Waschmaschinen	19075395	4
E332	Alarmschaltgerät AS1-M in ISO-Steckergehäuse IP30, netzunabhängig, mit selbstaufladendem Stromversorgungsteil für 5 Stunden Betrieb bei Spannungsausfall, akustischem Signal (70dB(A)), Ausschalter, Buchse für Sensoranschluss und integrierter Kabelbruchüberwachung auf der Sensorleitung max. Umgebungstemperatur: 60° C komplett mit steckbarem Sensor M1 und Montagezubehör zum Einbau in die Ama-Drainer-Box zur Realisierung einer Hochwassermeldung 230V~/9V = 1,5 VA	19074516	0,5

**Zubehör Schaltgeräte**

	Pos.	Teile-Benennung	Mat.-Nr.	[kg]
		Alarmkontaktgeber M 1 Magnetschwimmerschalter als Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2, AS 4, AS 5 oder LevelControl, mit 5 m Anschlussleitung	18040562	0,8
	E64	Feuchtigkeitssensor F1 Kontaktgeber für Alarmschaltgerät AS 0, AS 2, AS 4 oder als Alarmgeber für LevelControl Basic 2 Einsatzmöglichkeiten für die Alarmgabe: Hochwassermeldung durch Einhängen in einen (Pumpen-) Schacht oberhalb des Einschaltpunkts der Pumpe Warnung bei 1 mm Wasserstand im Gefahrenbereich (z. B. im Keller oder neben Waschmaschinen in Küche oder Bad) Abmessungen [mm]: 52 x 21 x 20 (H x B x T)	19072366	0,2
	E70	Hupe, 12 V DC, 105 dB, 150 mA, IP54 geeignet für Innenmontage und Außenmontage. Vor Nässe schützen.	01086547	0,1



**KSB SE & Co. KGaA**  
Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)  
Tel. +49 6233 86-0  
[www.ksb.com](http://www.ksb.com)