

## Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 Anhang III

|   |   |
|---|---|
| Nummer  | DoP2317.1-01  |
| Für das Produkt   | <b>mini-Compacta</b>  |
| (1) Produkttyp  | Fäkalienhebeanlage nach EN 12050-1  |
| (2) Seriennummer  | Siehe Typenschild   |
| (3) Verwendungszweck  | Sammeln und automatisches Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauenebene   |
| (4) Hersteller  | KSB SE & Co. KGaA<br>67225 Frankenthal (Deutschland)  |
| (5) Bevollmächtigter  | Entfällt  |
| (6) System zur Bewertung und Prüfung der Leistungsbeständigkeit | System 3  |
| (7) Harmonisierte Norm  | Die notifizierte Stelle TÜV Rheinland LGA Products -0197- hat die Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung nach dem System 3 vorgenommen und den Prüfbericht 5371065-02 erstellt. |
| (8) Europäische Technische Bewertung                            | Nicht relevant  |

**Tabelle 1: (9) Erklärte Leistung**

| Wesentliche Merkmale                       | Leistung           | Harmonisierte Technische Spezifikation |
|--|--------------------|--|
| Wirksamkeit                                |                    | EN 12050-1:2001                        |
| Fördern von Feststoffen                    | Bestanden          |  |
| Rohranschlüsse                             | Bestanden          |  |
| Lüftung                                    | Bestanden          |  |
| Mindestfließgeschwindigkeit                | ≥ 0,7 m/s          |  |
| Mindestquerschnitt in der Anlage           | ≥ 40 mm            |  |
| Mindestquerschnitt des Druckanschlusses    | DN 80              |  |
| Befestigungsvorrichtungen                  | Bestanden          |  |
| Schutzarten der elektrischen Einrichtungen |                    |  |
| Motor                                      | IP68               |  |
| Kontaktgeber                               | IP68               |  |
| Korrosionsbeständigkeit der Werkstoffe     | Bestanden          |  |
| Hydraulische und elektrische Kennwerte     | Bestanden          |  |
| Wasserdichtheit und Luftdichtheit          |                    |  |
| Wasserdichtheit                            | 10 min bei 0,5 bar |  |
| Geruchsdichtheit                           | 10 min bei 0,5 bar |  |
| Geräuschpegel                              | ≤ 70 dB            |  |

(10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern (1) und (2) entspricht der erklärten Leistung nach Nummer (9).  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer (4).

Frankenthal, 01.02.2018



Joachim Schullerer  
Leiter Produktentwicklung Pumpensysteme und Antriebe  
KSB SE & Co. KGaA  
Johann-Klein-Straße 9  
67227 Frankenthal