Angebot über 10 Jahre Herstellergarantie für die Lieferung kostenloser Ersatzteile

gültig für mini-Compacta des Typs U1.60 D/E, U1.100 D/E, US1.100 D/E, U2.100 D/E, US2.100 D/E

Die KSB Aktiengesellschaft, Johann-Klein-Str. 9, 67227 Frankenthal, bietet Ihnen für die qualitativ hochwertige Fäkalienhebeanlage ein Plus an Sicherheit und empfiehlt Ihnen eine 10-jährige Herstellergarantie für die Lieferung kostenloser Ersatzteile.

Falls Sie dieses Angebot annehmen wollen, bietet KSB Ihnen eine Garantie, welche die kostenlose Anlieferung aller Ersatzteile umfasst, die während der Garantiezeit defekt werden und dadurch den Betrieb Ihrer mini-Compacta beeinträchtigen. Die Anforderung des Ersatzteils erfolgt unter Nennung der Garantienummer bei einem KSB Pumpen Partner oder direkt bei der KSB-Hotline im Werk. Die Kosten für den Austausch des defekten Ersatzteils sowie ggf. Ihnen entstehende Schäden werden durch diese Garantie nicht erfasst.

Die defekten Teile sind nur auf ausdrückliches KSB-Verlangen zurückzugeben und zur Abholung bereitzuhalten. Diesen Wunsch würde KSB spätestens zum Zeitpunkt der Anlieferung des Ersatzteils aus dieser Garantie äußern.

Leistungen aus der Garantie können Sie ab dem Datum der Garantiebestätigung durch KSB, die Ihnen nach Ihrer Bestellung übersandt wird, für eine Zeitdauer von 10 Jahren in Anspruch nehmen.

Die Herstellergarantie gilt nur für Anwendungen mit häuslichem Ab-/Schmutzwasser in Ein- und Mehrfamilienhäusern und Installationen unter Einhaltung der Vorgaben der Betriebsanleitung bzw. der EN 12056 sowie nur für Neuanlagen. Ihre Bestellung muss deshalb in den ersten 6 Monaten nach Erwerb erfolgen.

Ihre gesetzlichen Rechte als Verbraucher werden durch die Garantie nicht eingeschränkt. Ebenso bleiben vertragliche Gewährleistungsansprüche von der Garantie unberührt.

Sollte Ihnen das Angebot zusagen, geben Sie es bitte ausgefüllt und unterschrieben als Ihre Bestellung an Ihren Installateur oder an einen KSB Pumpen Partner in Ihrer Region. Sie erhalten dann in den nächsten Wochen die Garantiebestätigung zugesandt.

Der Preis der Herstellergarantie beträgt netto: _____ € zuzüglich Steuer,

(bzw. teilt Ihnen gegebenenfalls Ihr Installateur oder der für Sie zuständige KSB-Pumpen Partner mit) und ist an Ihren Installateur bzw. KSB-Pumpen Partner gegen dessen Rechung zahlbar.

Standort der Anlage:
Name: _____
Straße: _____
PLZ/Ort: _____
Tel.-Nr.: _____

Angaben des Typenschilds:
Typ: mini-Compacta _____
Seriennummer: S - _____

Ort, Datum, Unterschrift — Adresse/Stempel

Endkunde — Installateur / KSB-Pumpen Partner

2317.8002/05-DE