

Groupe motopompe immergé avec
contacteur manométrique intégré

Ixo-Pro

Notice de service / montage



Copyright / Mentions légales

Notice de service / montage Ixo-Pro

Notice de service d'origine

Tous droits réservés. Les contenus de ce document ne doivent pas être divulgués, reproduits, modifiés ou communiqués à des tiers sauf autorisation écrite du constructeur.

Ce document pourra faire l'objet de modifications sans préavis.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 21/05/2021

Sommaire

	Glossaire	5
1	Généralités.....	6
	1.1 Principes	6
	1.2 Groupe cible.....	6
	1.3 Symboles	6
	1.4 Identification des avertissements	7
2	Sécurité	8
	2.1 Généralités.....	8
	2.2 Utilisation conforme.....	8
	2.3 Qualification et formation du personnel.....	8
	2.4 Conséquences et risques en cas de non-respect de la notice de service	9
	2.5 Respect des règles de sécurité	9
	2.6 Instructions de sécurité pour l'exploitant / le personnel de service	9
	2.7 Instructions de sécurité pour l'entretien, l'inspection et le montage	9
	2.8 Valeurs limites de fonctionnement	10
3	Transport / Stockage / Élimination	11
	3.1 Contrôle à la réception	11
	3.2 Transport.....	11
	3.3 Stockage temporaire / Conditionnement	11
	3.4 Retour.....	12
	3.5 Élimination.....	12
4	Description.....	13
	4.1 Description générale	13
	4.2 Information produit selon le règlement n° 1907/2006 (REACH)	13
	4.3 Désignation.....	13
	4.4 Plaque signalétique.....	13
	4.5 Conception.....	14
	4.6 Conception et mode de fonctionnement	15
	4.7 Étendue de la fourniture	15
	4.8 Ixo-Pro	16
5	Mise en place / Pose.....	17
	5.1 Installation du groupe motopompe.....	17
	5.2 Raccordement de la tuyauterie	18
	5.3 Raccordement électrique	19
6	Mise en service / Mise hors service.....	20
	6.1 Mise en service.....	20
	6.1.1 Démarrage et arrêt.....	20
	6.2 Caractéristiques de service	20
	6.3 Limites d'application	21
	6.4 Mise hors service du groupe motopompe	21
7	Maintenance.....	22
	7.1 Maintenance / Inspection.....	22
8	Incidents : causes et remèdes.....	23
9	Documents annexes.....	24
	9.1 Plan d'ensemble.....	24
	9.2 Vue éclatée	25

10	Déclaration UE de conformité	26
11	Déclaration de non-nocivité	27
	Index	28

Glossaire

Construction monobloc

Moteur directement raccordé à la pompe par l'intermédiaire d'une bride ou lanterne

Déclaration de non-nocivité

Lorsque le client est obligé de retourner le produit au constructeur, il déclare avec la déclaration de non-nocivité que le produit a été vidangé correctement et que les composants qui ont été en contact avec le fluide pompé ne représentent plus de danger pour la santé et l'environnement.

Groupe motopompe

Groupe complet comprenant la pompe, le moteur, des composants et accessoires.

Pompe

Machine sans moteur, composants ou accessoires

1 Généralités

1.1 Principes

La présente notice de service est valable pour les gammes et versions mentionnées sur la page de couverture.

La notice de service décrit l'utilisation conforme et sûre dans toutes les phases de l'exploitation.

La plaque signalétique indique la gamme, les principales caractéristiques de fonctionnement et le numéro de série. Le numéro de série identifie clairement le produit et permet son identification dans toutes les autres activités commerciales.

En cas d'incident, informer immédiatement le point de Service KSB le plus proche afin de maintenir les droits à la garantie.

1.2 Groupe cible

La présente notice de service est destinée au personnel spécialisé formé techniquement. (⇒ paragraphe 2.3, page 8)

1.3 Symboles

Tableau 1: Symboles utilisés

Symbole	Signification
✓	Prérequis pour les instructions à suivre
▷	Demande d'action en cas de consignes de sécurité
⇒	Résultat de l'action
⇨	Renvois
1. 2.	Instructions à suivre comprenant plusieurs opérations
	Note Donne des recommandations et informations importantes concernant la manipulation du produit.

1.4 Identification des avertissements

Tableau 2: Avertissements

Symbole	Explication
	DANGER Ce mot-clé définit un danger à risques élevés qui, s'il n'est pas évité, conduit à la mort ou à une blessure grave.
	AVERTISSEMENT Ce mot-clé définit un danger à risques moyens qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner la mort ou des blessures graves.
	ATTENTION Ce mot-clé définit un danger qui, s'il n'est pas pris en compte, peut entraîner un risque pour la machine et son fonctionnement.
	Protection contre les explosions Ce symbole informe sur la protection contre les explosions en atmosphère explosible selon la directive européenne 2014/34/UE (ATEX).
	Zone dangereuse Ce symbole caractérise, en combinaison avec un mot-clé, des dangers pouvant conduire à la mort ou à des blessures.
	Tension électrique dangereuse Ce symbole caractérise, en combinaison avec un mot-clé, des dangers inhérents à la tension électrique et donne des informations sur la protection contre la tension électrique.
	Dégâts matériels Ce symbole caractérise, en combinaison avec le mot-clé ATTENTION, des dangers pour la machine et son bon fonctionnement.



2 Sécurité

Toutes les notes dans ce paragraphe décrivent un danger à risque élevé.

Ne pas seulement respecter les informations pour la sécurité générales figurant dans ce paragraphe, mais également les informations pour la sécurité mentionnées aux autres paragraphes.

2.1 Généralités

- La présente notice de service comporte des instructions importantes à respecter lors de la mise en place, du fonctionnement et de la maintenance. Le respect de ces instructions garantit le fonctionnement fiable du produit et empêche des dégâts corporels et matériels.
- Respecter toutes les consignes de sécurité de la présente notice.
- Avant le montage et la mise en service, le personnel qualifié / l'exploitant concerné doit lire et bien comprendre l'ensemble de la présente notice de service.
- La présente notice de service doit toujours être disponible sur le site pour que le personnel qualifié concerné puisse la consulter.
- Les instructions et marquages figurant directement sur le produit doivent être respectés. Veiller à ce qu'ils soient toujours lisibles. Cela concerne par exemple :
 - La flèche indiquant le sens de rotation
 - Le marquage des raccords
 - La plaque signalétique
- L'exploitant est responsable du respect des instructions en vigueur sur le lieu d'installation mais non prises en compte dans le présent manuel.

2.2 Utilisation conforme

- La pompe / le groupe motopompe doit être exploité(e) uniquement dans les domaines d'application et à l'intérieur des limites d'application décrits dans les documents connexes.
- Exploiter la pompe / le groupe motopompe uniquement en état techniquement irréprochable.
- Ne pas exploiter la pompe / le groupe motopompe en état partiellement assemblé.
- La pompe/le groupe motopompe ne doit véhiculer que les fluides décrits dans la fiche de spécifications ou dans la documentation de la version concernée.
- La pompe / le groupe motopompe ne doit jamais fonctionner sans fluide pompé.
- Respecter les informations concernant le débit minimum et le débit maximum admissible figurant dans la fiche de spécifications ou la documentation (pour éviter des dégâts entraînés par une surchauffe, la détérioration de la garniture mécanique, des dommages dus à la cavitation, la détérioration des paliers, etc.).
- La pompe / le groupe motopompe doit toujours tourner dans le sens de rotation prévu.
- Ne pas laminer la pompe à l'aspiration (risques de dommages par cavitation).
- Consulter le fabricant pour des modes de fonctionnement qui ne sont pas décrits dans la fiche de spécifications ou la documentation.

2.3 Qualification et formation du personnel

Le personnel de transport, de montage, d'exploitation, de maintenance et d'inspection doit être qualifié pour ces tâches.

Les responsabilités, les compétences et la surveillance du personnel doivent être définies, en détail, par l'exploitant pour le transport, le montage, l'exploitation, la maintenance et l'inspection.

Un personnel insuffisamment instruit doit être formé et instruit par un personnel technique suffisamment qualifié. Le cas échéant, la formation peut être faite, à la demande de l'exploitant, par le fabricant / le fournisseur.

Les formations sur la pompe / le groupe motopompe sont à faire uniquement sous la surveillance d'un personnel technique spécialisé.

2.4 Conséquences et risques en cas de non-respect de la notice de service

- Le non-respect de la présente notice de service conduit à la perte des droits à la garantie et aux dommages-intérêts.
- Pour donner quelques exemples, le non-respect peut entraîner les risques suivants :
 - Dommages corporels d'ordre électrique, thermique, mécanique, chimique et explosif
 - Défaillance de fonctions essentielles du produit
 - Défaillance des méthodes d'entretien et de maintenance prescrites
 - Pollution de l'environnement par la fuite de substances dangereuses

2.5 Respect des règles de sécurité

Outre les consignes de sécurité figurant dans la présente notice de service et l'utilisation conforme du produit, les consignes de sécurité suivantes sont à respecter :

- Les règlements de prévention des accidents, consignes de sécurité et d'exploitation
- Les consignes de protection contre les explosions
- Les consignes de sécurité pour la manipulation de matières dangereuses
- Les normes, directives et législation pertinentes

2.6 Instructions de sécurité pour l'exploitant / le personnel de service

- Monter les dispositifs de protection sur le site (p. ex. protection contre les contacts accidentels) pour les composants chauds, froids et mobiles et contrôler leur bon fonctionnement.
- Ne pas enlever ces dispositifs de protection (p. ex. protection contre les contacts accidentels) pendant le fonctionnement.
- Mettre à la disposition du personnel l'équipement de protection individuelle à porter ; contrôler son utilisation.
- Évacuer les fuites (p. ex. à la garniture d'étanchéité d'arbre) de fluides pompés dangereux (p. ex. fluides explosifs, toxiques, chauds) de sorte que ni une personne, ni l'environnement ne soient mis en péril. Respecter les dispositions légales en vigueur.
- Éliminer tout danger lié à l'énergie électrique (pour plus de précisions, consulter les prescriptions spécifiques nationales et/ou du distributeur d'électricité local).
- Si la mise à l'arrêt de la pompe n'entraîne pas une augmentation des risques potentiels, monter un dispositif de commande d'ARRÊT D'URGENCE à proximité immédiate de la pompe / du groupe motopompe lors de l'installation du groupe motopompe.

2.7 Instructions de sécurité pour l'entretien, l'inspection et le montage

- Toute transformation ou modification de la pompe / du groupe motopompe nécessite l'accord préalable du fabricant.
- Utiliser uniquement des pièces d'origine ou des pièces reconnues par le fabricant. L'utilisation de pièces autres que les pièces d'origine peut annuler la responsabilité du fabricant pour les dommages consécutifs.
- L'exploitant doit veiller à ce que tous les travaux de maintenance, d'inspection et de montage soient réalisés par un personnel qualifié, autorisé et habilité ayant préalablement étudié la notice de service.

- Avant d'intervenir sur la pompe / le groupe motopompe, la / le mettre à l'arrêt.
- Par principe, tous les travaux sur le groupe motopompe ne doivent être entrepris que lorsqu'il n'est plus sous tension.
- La pompe / le groupe motopompe doit avoir pris la température ambiante.
- Le corps de pompe doit être vidangé et sans pression.
- Respecter impérativement la procédure de mise à l'arrêt du groupe motopompe décrite dans la notice de service.
- Décontaminer les pompes véhiculant des fluides nuisibles à la santé.
- Remonter et remettre en service les dispositifs de protection et de sécurité dès l'issue des travaux. Avant la remise en service, procéder selon les instructions mentionnées pour la mise en service. (⇒ paragraphe 6.1, page 20)

2.8 Valeurs limites de fonctionnement

Ne jamais faire fonctionner la pompe / le groupe motopompe au-delà des limites définies dans la fiche de spécifications et la notice de service.

La sécurité de fonctionnement de la pompe / du groupe motopompe fourni(e) n'est assurée qu'en cas d'utilisation conforme. (⇒ paragraphe 2.2, page 8)

3 Transport / Stockage / Élimination

3.1 Contrôle à la réception

1. À la prise en charge de la marchandise, contrôler l'état de chaque unité d'emballage.
2. En cas d'avarie, constater le dommage exact, le documenter et en informer KSB ou le revendeur et la compagnie d'assurance immédiatement par écrit.

	NOTE
	<p>Le groupe motopompe / la pompe / le moteur est livré(e) par le fabricant / fournisseur dans un emballage qui exclut en général toute flexion ou autre dommage pendant le transport et/ou le stockage.</p>

3.2 Transport

	ATTENTION
	<p>Transport non conforme de la pompe Endommagement de la pompe !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Transporter la pompe / le groupe motopompe uniquement dans la position prescrite. ▷ Ne jamais soulever et transporter la pompe / le groupe motopompe à l'aide du câble d'alimentation électrique. ▷ La pompe / le groupe motopompe ne doit jamais subir de chocs ou de chutes. ▷ Le groupe motopompe debout doit être calé pour éviter qu'il ne bascule. ▷ Porter des moyens de protection individuels.

Utiliser des engins de levage appropriés pour le poids du groupe motopompe. Lors du transport, veiller à ne pas plier ou endommager le câble d'alimentation.

3.3 Stockage temporaire / Conditionnement

Si la mise en service intervient longtemps après la livraison, nous recommandons de prendre les mesures suivantes :

	⚠ AVERTISSEMENT
	<p>Renversement ou roulement du groupe motopompe Risque de blessures !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Toujours caler les groupes motopompes déposés verticalement pour éviter qu'ils ne basculent. ▷ Toujours caler les groupes motopompes déposés horizontalement pour éviter qu'ils ne roulent de côté.

	ATTENTION
	<p>Dommages dus à la présence de gel, d'humidité, de poussières, de rayonnement ultraviolet ou d'animaux nuisibles pendant le stockage Corrosion / encrassement de la pompe !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Stocker la pompe / le groupe motopompe dans un local sec, sombre, à taux d'humidité constant et à l'abri du soleil et du gel.

Stocker la pompe comme suit :

- Ambiance sèche
- À l'abri du soleil et de la chaleur
- Protégé de l'encrassement et des poussières
- À l'abri du gel
- Protégé contre les animaux nuisibles

Pour plus d'informations sur le stockage du groupe motopompe ayant déjà servi, voir (⇒ paragraphe 6.4, page 21) .

3.4 Retour

1. Vidanger la pompe correctement.
2. Rincer et décontaminer la pompe, en particulier lorsqu'elle a véhiculé des fluides nuisibles, explosifs, chauds ou présentant un autre danger.
3. Si la pompe a véhiculé des fluides dont les résidus deviennent corrosifs au contact de l'humidité de l'air ou s'enflamment au contact de l'oxygène, elle doit être neutralisée et soufflée avec un gaz inerte anhydre pour la sécher.
4. La pompe doit être accompagnée d'une déclaration de non-nocivité remplie. Spécifier les mesures de décontamination et de protection appliquées. (⇒ paragraphe 11, page 27)

	NOTE
	<p>Si nécessaire, il est possible de télécharger une déclaration de non-nocivité sur le site Internet à l'adresse : www.ksb.com/certificate_of_decontamination</p>

3.5 Élimination

	⚠ AVERTISSEMENT
	<p>Fluides pompés et matières consommables secondaires nuisibles à la santé Danger pour les personnes et l'environnement !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Récupérer et éliminer les agents de conservation, les fluides de rinçage ainsi que les fluides résiduels. ▷ Si nécessaire, porter un masque et des vêtements de protection. ▷ Respecter les dispositions légales en vigueur portant sur l'évacuation de fluides nuisibles à la santé.

1. Démonter le produit.
Récupérer les graisses et lubrifiants liquides usés lors du démontage.
2. Trier les matériaux de construction, p. ex. :
 - matières métalliques,
 - matières synthétiques,
 - déchets électroniques,
 - graisses et lubrifiants liquides.
3. Les évacuer dans le respect des prescriptions locales ou assurer leur évacuation conforme.

À la fin de leur vie utile, les appareils électriques ou électroniques marqués du symbole ci-contre ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères.

Pour le retour, contacter le partenaire local d'élimination des déchets.

Si l'ancien appareil électrique ou électronique contient des données à caractère personnel, l'utilisateur est lui-même responsable de leur suppression avant que l'appareil ne soit renvoyé.



4 Description

4.1 Description générale

Groupe motopompe immergé avec contacteur manométrique intégré
 Pompe destinée au transport d'eaux claires sans éléments en suspension.

4.2 Information produit selon le règlement n° 1907/2006 (REACH)

Informations selon le règlement européen sur les substances chimiques (CE) n° 1907/2006 (REACH) voir <https://www.ksb.com/ksb-en/About-KSB/Corporate-responsibility/reach/>.

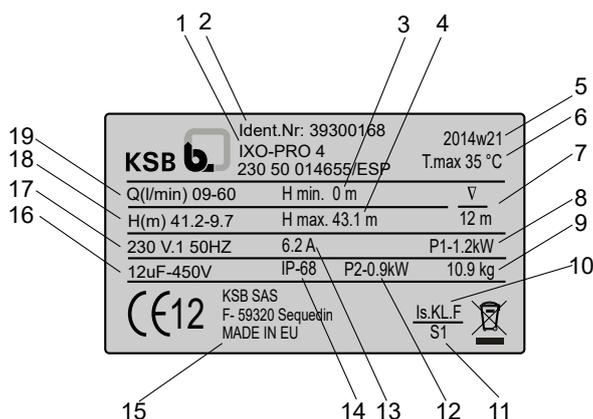
4.3 Désignation

Exemple : Ixo-Pro 4

Tableau 3: Explication concernant la désignation

Indication	Signification
Ixo-Pro	Gamme
4	Nombre d'étages

4.4 Plaque signalétique



III. 1: Plaque signalétique

1	Gamme, nombre d'étages	2	N° article
3	Hauteur manométrique minimale	4	Hauteur manométrique maximale
5	N° de série	6	Température max. du fluide pompé
7	Profondeur d'immersion maximale	8	Puissance absorbée (P ₁)
9	Poids	10	Classe d'isolation
11	Mode de fonctionnement	12	Puissance utile (P ₂)
13	Courant nominal	14	Degré de protection
15	Fabricant / fournisseur	16	Condensateur
17	Tension / fréquence	18	Plage hauteur manométrique
19	Plage débit		

4.5 Conception

Construction

- Pompe centrifuge
- Construction monobloc
- Multicellulaire
- Contacteur manométrique intégré
- Pour fonctionnement noyé
- Entrée basse
- Crépine d'aspiration avec maillage max. 2 mm
- Capteur de débit
- Clapet de non-retour à battant

Entraînement

- Moteur monophasé refroidi à l'eau
- 230 V, 50 Hz
- Classe thermique F
- Degré de protection IP68
- Service continu
- Condensateur intégré
- Protection manque d'eau électronique avec 4 tentatives de démarrage consécutives
- Protection de surcharge thermique
- Câble d'alimentation de moteur 15 m (H07 RNF) et fiche mâle

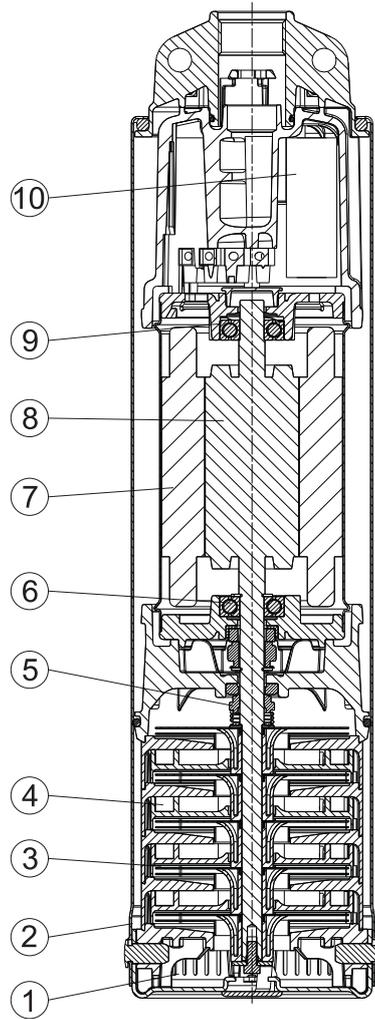
Paliers

- Roulements à billes
- Paliers graissés à vie

Étanchéité d'arbre

- Deux étanchéités d'arbre avec chambre à huile intermédiaire

4.6 Conception et mode de fonctionnement



III. 2: Plan en coupe

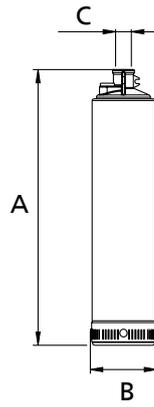
1	Corps d'aspiration	2	Corps de pompe
3	Rotor	4	Diffuseur
5	Garniture mécanique double	6	Roulement
7	Stator	8	Arbre moteur
9	Roulement	10	Condensateur

Le fluide pompé entre dans la pompe par le corps d'aspiration (1). Il est accéléré par les roues en rotation qui créent un écoulement vers l'extérieur. Le profil d'écoulement des diffuseurs (4) et du corps de pompe (2) transforme l'énergie cinétique du fluide pompé en énergie de pression et le guide vers le refoulement où il quitte la pompe. Au dos de l'hydraulique, l'arbre de moteur (8) traverse la paroi du couvercle de palier. L'étanchéité au passage de l'arbre est assurée par une garniture mécanique double (5). L'arbre est logé dans les roulements (6) et (9).

4.7 Étendue de la fourniture

- Groupe motopompe immergé multicellulaire avec contacteur manométrique intégré
- Câble d'alimentation de moteur 15 m (H07 RNF) et fiche mâle

4.8 Ixo-Pro



III. 3: Dimensions

Tableau 4: Dimensions [mm]

Ixo-Pro	Dimensions		Filetage
	A	B	C
4	493	126	Rp 1
6	560	126	Rp 1

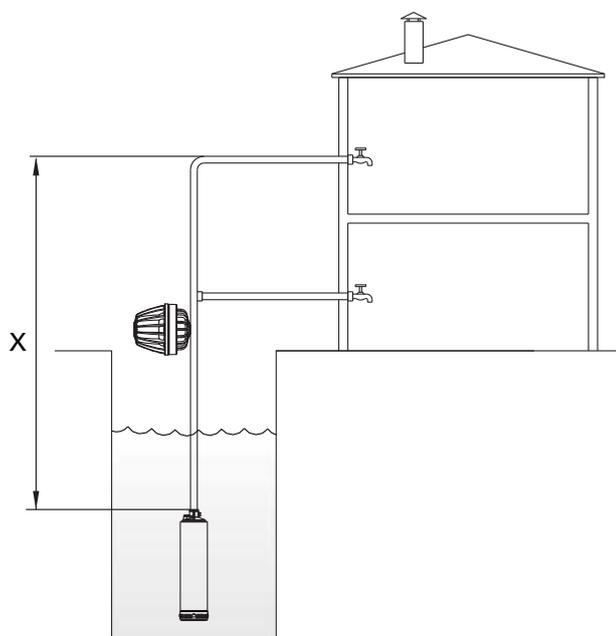
5 Mise en place / Pose

5.1 Installation du groupe motopompe

	ATTENTION
	<p>Installation non conforme Endommagement de la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Le groupe motopompe doit toujours être installé en position verticale. ▷ Ne jamais suspendre le groupe motopompe par son câble d'alimentation ou par la tuyauterie de refoulement.

Choisir le lieu d'installation dans le respect des points suivants :

- Ne jamais poser le groupe motopompe directement sur le fond du réservoir / de la citerne.
- Ne jamais poser le groupe motopompe trop près de la paroi intérieure du réservoir / de la citerne.
- Respecter la hauteur d'installation (voir tableau : Hauteur d'installation maximale x)



III. 4: Instruction d'installation

Tableau 5: Hauteur d'installation maximale x

Taille de pompe	x [m]
4	20
6	30

5.2 Raccordement de la tuyauterie

	<p style="background-color: #e67e22; color: white; padding: 5px;">⚠ DANGER</p> <p>Utilisation de câbles électriques endommagés dans le réservoir / la citerne Choc électrique !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Ne pas plier le câble d'alimentation et respecter le rayon de flexion minimum¹⁾ du câble, ne pas le tirer au-dessus de bords à arêtes vives. ▷ Fixer le câble d'alimentation à la colonne montante resp. au tuyautage à l'aide de moyens de fixation adéquats (des colliers par exemple). ▷ Ne pas utiliser des outils, des moyens auxiliaires ou des accessoires tranchants, tels que les manchons à arêtes vives, pour l'installation.
	<p style="background-color: #f1c40f; padding: 5px;">⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>Chute dans un réservoir / une citerne sans protection Risque de blessures !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Pendant toute la durée d'installation, exclure tout risque de chute accidentelle dans le réservoir / la citerne ouvert(e). ▷ Installer des garde-fous.
	<p style="background-color: #f1c40f; padding: 5px;">ATTENTION</p> <p>Chute du groupe motopompe dans le réservoir / la citerne Endommagement du groupe motopompe !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Pendant toute la durée des travaux d'installation, sécuriser le groupe motopompe. ▷ Dimensionner les moyens de protection (colliers support, supports, ...) de manière à ce qu'ils supportent l'ensemble des poids pendant les travaux d'installation.
	<p style="background-color: #f1c40f; padding: 5px;">ATTENTION</p> <p>Tuyauterie non adaptée Fonctionnement non conforme de la pompe !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ En cas d'une tuyauterie en matière synthétique, s'assurer que celle-ci résiste à la pression de la pompe. ▷ Ne pas plier la tuyauterie en matière synthétique.
	<p style="background-color: #f1c40f; padding: 5px;">ATTENTION</p> <p>Installation non conforme Coups de bélier ! Endommagement du matériel !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Ne jamais monter un autre clapet de non-retour à battant sur la tuyauterie. Le groupe motopompe est déjà équipé d'un clapet de non-retour à battant. ▷ Installer un vase d'expansion sur la tuyauterie de refoulement (accessoire optionnel : voir Kit de raccordement Press).

Instructions d'installation

- Les pompes peuvent être raccordées à des tuyauteries avec filetage Rp 1.

¹ Voir les indications dans la documentation du fabricant du câble ou la norme DIN VDE 0298-3.

	NOTE
	<p>Lorsque la hauteur géométrique est très grande ou que les parcours géométriques sont longs et sinueux, afin d'éviter les pertes de charges, l'utilisation d'une tuyauterie de plus grand diamètre est recommandée.</p>

1. Monter la tuyauterie suivant la documentation du fabricant.
2. Descendre le groupe motopompe dans le réservoir / la citerne.

5.3 Raccordement électrique

	⚠ DANGER
	<p>Travaux de raccordement électrique réalisés par un personnel non qualifié Danger de mort par choc électrique !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Le raccordement électrique doit être réalisé par un électricien qualifié et habilité. ▸ Respecter la norme CEI 60364.

	⚠ AVERTISSEMENT
	<p>Connexion au réseau non conforme Endommagement du réseau électrique, court-circuit !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Respecter les conditions de raccordement établies par les compagnies d'électricité locales.

	⚠ DANGER
	<p>Raccordement électrique de câbles d'alimentation endommagés Danger de mort par choc électrique !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Avant le raccordement, contrôler l'état des câbles d'alimentation. ▸ Ne jamais raccorder des câbles d'alimentation endommagés. ▸ Remplacer les câbles d'alimentation endommagés.

- ✓ Comparer la tension du secteur avec les indications portées sur la plaque signalétique.
 - ✓ Le réseau électrique est protégé par un interrupteur différentiel 30 mA.
1. Brancher la fiche sur la prise de courant.

6 Mise en service / Mise hors service

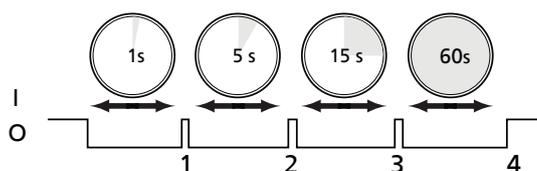
6.1 Mise en service

6.1.1 Démarrage et arrêt

	DANGER
	<p>Mise en service avec conducteur de protection défectueux Dommages corporels par choc électrique !</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Ne jamais mettre le groupe motopompe en service lorsque le conducteur de protection est manquant ou défectueux.

- ✓ Le raccordement électrique du groupe motopompe est conforme.
 - ✓ Les robinets d'arrêt éventuellement existants sur la tuyauterie de refoulement sont ouverts.
1. Au moment où un poste d'eau (un robinet extérieur, par exemple) est ouvert, la pompe démarre automatiquement.
 Si le parcours est long, attendre quelques minutes jusqu'à ce que la tuyauterie de refoulement soit entièrement remplie de fluide pompé.

Le démarrage et l'arrêt sont automatiques. Le groupe motopompe marche dès l'ouverture d'un poste d'eau. À sa fermeture, la pompe s'arrête. Suivant la taille, la pression d'enclenchement est de 2 bar ou de 3 bar. Si la consommation d'eau est supérieure à 1,4 l/min, la pompe reste toujours en marche.



III. 5: Déroulement des tentatives d'enclenchement

1, 2, 3, 4	Tentatives d'enclenchement
------------	----------------------------

Tentatives d'enclenchement Si le circuit électrique détecte un manque d'eau, la pompe s'arrête. Le groupe motopompe réalise 4 tentatives (voir illustration : Déroulement des tentatives d'enclenchement).

Si, lors de ces 4 tentatives, le groupe motopompe ne démarre pas, le groupe motopompe reste hors service pour une durée non définie. Le groupe motopompe ne peut alors être démarré qu'après son arrêt manuel et le rétablissement de l'alimentation électrique.

Sécurité anti-blocage Le groupe motopompe est équipé d'une sécurité anti-blocage. Après 100 heures d'inactivité le groupe motopompe est relancé automatiquement pendant 2 secondes afin d'éviter le blocage de la partie hydraulique.

6.2 Caractéristiques de service

Tableau 6: Caractéristiques

Paramètre	Valeur	
Débit	Q [m³/h]	≤ 3,9
	Q [l/min]	≤ 65
Hauteur manométrique	H [m]	≤ 60
Température du fluide pompé	T [°C]	≥ +5
		≤ +35

2150.8/04-FR

6.3 Limites d'application

- Adapté uniquement pour un fonctionnement vertical.
- Profondeur d'immersion max. : 12 m
- Granulométrie max. : 2 mm
- Fréquence de démarrages max. : 30/h

6.4 Mise hors service du groupe motopompe

Si le groupe motopompe doit rester inactif plus longtemps, il est recommandé de :

1. Sortir le groupe motopompe du réservoir / de la citerne.
2. Vidanger les tuyauteries et le groupe motopompe.
3. Stocker le groupe motopompe correctement. (⇒ paragraphe 3.3, page 11)

7 Maintenance

7.1 Maintenance / Inspection

Le groupe motopompe est à entretien nul.

8 Incidents : causes et remèdes

	 AVERTISSEMENT
	<p>Travaux non conformes en vue de supprimer des dysfonctionnements</p> <p>Risque de blessures !</p> <p>▷ Pour tous les travaux destinés à supprimer les dysfonctionnements, respecter les consignes de la présente notice de service et/ou de la documentation du fabricant des accessoires concernés.</p>

Pour tous les problèmes non décrits dans le tableau ci-dessous, s'adresser au Service KSB.

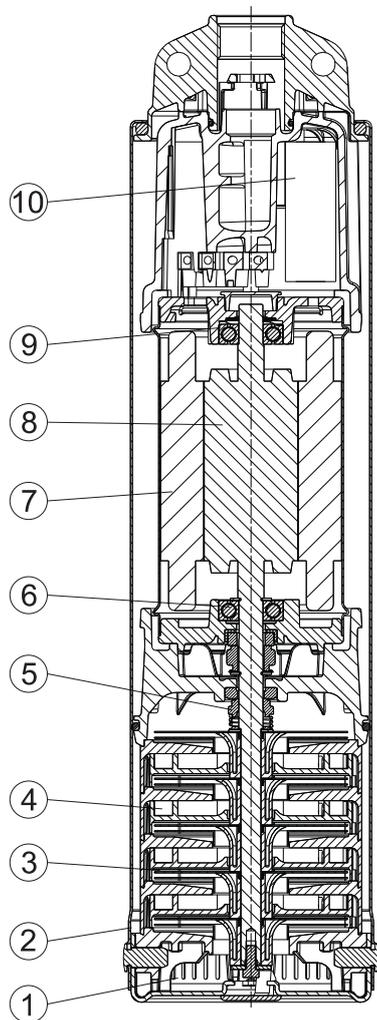
- A La pompe ne débite pas
- B Débit de la pompe trop faible
- C Arrêt intempestif de la pompe
- D Le débit-volume ne correspond pas à la courbe indiquée.

Tableau 7: Remèdes en cas d'incident

A	B	C	D	Cause possible	Remèdes
X	-	-	-	Manque de secteur	Contrôler les fusibles et autres dispositifs de protection.
-	X	-	-	Abaissement du niveau du fluide pompé	S'assurer que la pompe est bien immergée dans le fluide pompé.
-	-	X	-	Champs de tension	S'assurer que la tension correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique.
-	-	-	X	Hauteur d'installation maximale dépassée	Respecter les limites d'application.
X	-	X	-	Déclenchement du dispositif de protection contre la surchauffe	Attendre le redémarrage thermique ou le refroidissement.
-	X	-	-	Tuyauterie de refoulement défectueuse / non raccordée	Contrôler le raccordement de la tuyauterie de refoulement ; le renouveler, si nécessaire.
-	-	-	X	Filtre d'entrée obstrué	Nettoyer le filtre d'aspiration.
X	-	X	-	Arrêt déclenché par le capteur de niveau	Attendre la montée du niveau d'eau dans le puits.
-	-	-	X	Usure du système hydraulique	Nous consulter.

9 Documents annexes

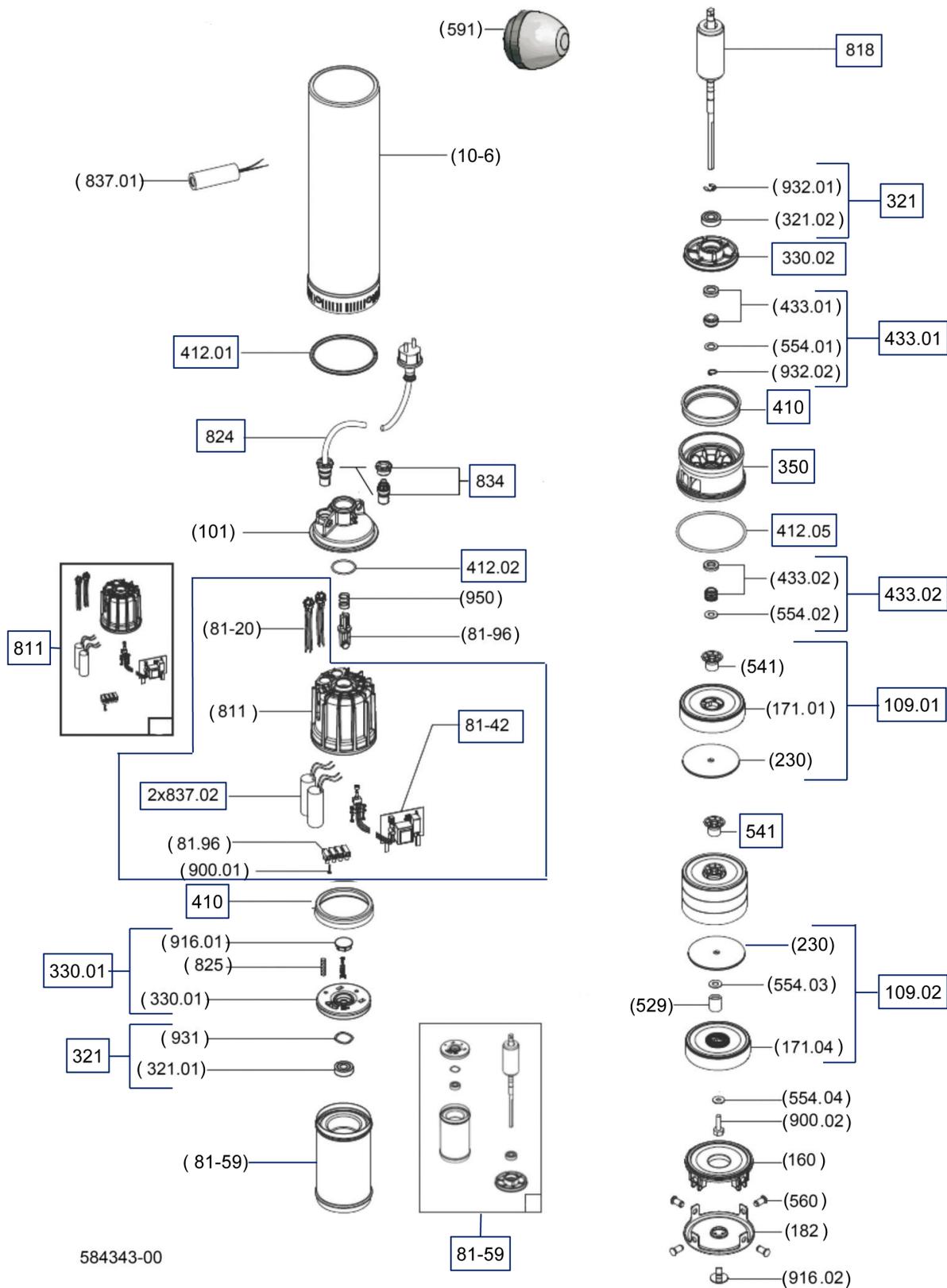
9.1 Plan d'ensemble



III. 6: Plan en coupe

1	Corps d'aspiration	2	Corps de pompe
3	Rotor	4	Diffuseur
5	Garniture mécanique double	6	Roulement
7	Stator	8	Arbre moteur
9	Roulement	10	Condensateur

9.2 Vue éclatée



584343-00

2150.8/04-FR

III. 7: Vue éclatée

10 Déclaration UE de conformité

Constructeur : **KSB S.A.S.**
128, rue Carnot,
59320 Sequedin (France)

Par la présente, le constructeur déclare que le produit :

Ixo-Pro

Numéro de série : 2020w01 - 2021w52

- est conforme à toutes les exigences des directives suivantes dans la version respective en vigueur :
 - Groupe motopompe : 2006/42/CE Directive Machines
 - Composants électriques²⁾ : 2011/65/UE Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)
 - 2014/30/UE : Compatibilité électromagnétique (CEM)

De plus, le constructeur déclare que :

- les normes internationales harmonisées suivantes ont été utilisées :
 - ISO 12100
 - EN 809
 - EN 60034-1, EN 60034-5/A1
 - EN 60335-1/A1, EN 60335-2-41

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

Jennifer Watson
Projet Coordination Systèmes de pompage et Entraînements
KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Allemagne)

La déclaration UE de conformité a été créée :

Frankenthal, le 01.01.2020



Jochen Schaab
Responsable Développement Systèmes de pompage et Entraînements
KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal

² Le cas échéant

11 Déclaration de non-nocivité

Type :
Numéro de commande /
Numéro de poste³⁾:
Date de livraison :
Application :
Fluide pompé³⁾:

Cocher ce qui convient³⁾:



corrosif



comburant



inflammable



explosif



dangereux pour la santé



très dangereux pour la
santé



toxique



radioactif



dangereux pour
l'environnement



non nocif

Raison du retour ³⁾:

Remarques :
.....

Le produit / l'accessoire a été vidangé avec soin avant l'expédition / la mise à disposition et nettoyé tant à l'extérieur qu'à l'intérieur.

Par la présente, nous déclarons que ce produit est exempt de substances chimiques, biologiques et radioactives dangereuses.

Dans le cas de pompes à entraînement magnétique, l'unité de rotor intérieur (roue, couvercle de corps, support de grain fixe de butée, palier lisse, rotor intérieur) a été enlevée de la pompe et nettoyée. En cas de non-étanchéité de la cloche d'entrefer, le rotor extérieur, la lanterne de palier, la barrière de fuite et le support de palier / la pièce intermédiaire ont été également nettoyés.

Dans le cas de pompes à rotor noyé, le rotor et le palier lisse ont été enlevés de la pompe pour être nettoyés. En cas de non-étanchéité de la chemise d'entrefer du stator, le fluide pompé éventuellement pénétré dans la chambre statorique a été évacué.

- Par la suite, il n'est pas nécessaire de respecter des mesures de sécurité particulières.
- Il est impératif de respecter les mesures de sécurité suivantes relatives aux fluides de rinçage, aux liquides résiduels et à leur évacuation :

.....
.....

Nous assurons que les renseignements ci-dessus sont corrects et complets et que l'expédition se fait suivant les dispositions légales.

.....
Lieu, date et signature

.....
Adresse

.....
Cachet de la société

Index

A

Avertissements 7

C

Caractéristiques 20

Conception et mode de fonctionnement 15, 24

Construction 14

D

Déclaration de non-nocivité 27

Désignation 13

Domaines d'application 8

Droits à la garantie 6

E

Élimination 12

Entraînement 14

Étanchéité d'arbre 14

I

Identification des avertissements 7

Incident 6

Incidents

Causes et remèdes 23

P

Paliers 14

Plaque signalétique 13

R

Respect des règles de sécurité 9

Retour 12

S

Sécurité 8

T

Transport 11

U

Utilisation conforme 8



KSB S.A.S.
128, rue Carnot • 59320 Sequedin (France)
Tél. 09 69 39 29 79
www.ksb.fr