

KSB Leckagesensor – Überwachung der Leckagemenge an Gleitringdichtungen



Einsatzgebiete:

Optionale Erweiterung bei Pumpenbaureihen für anspruchsvolle Medien

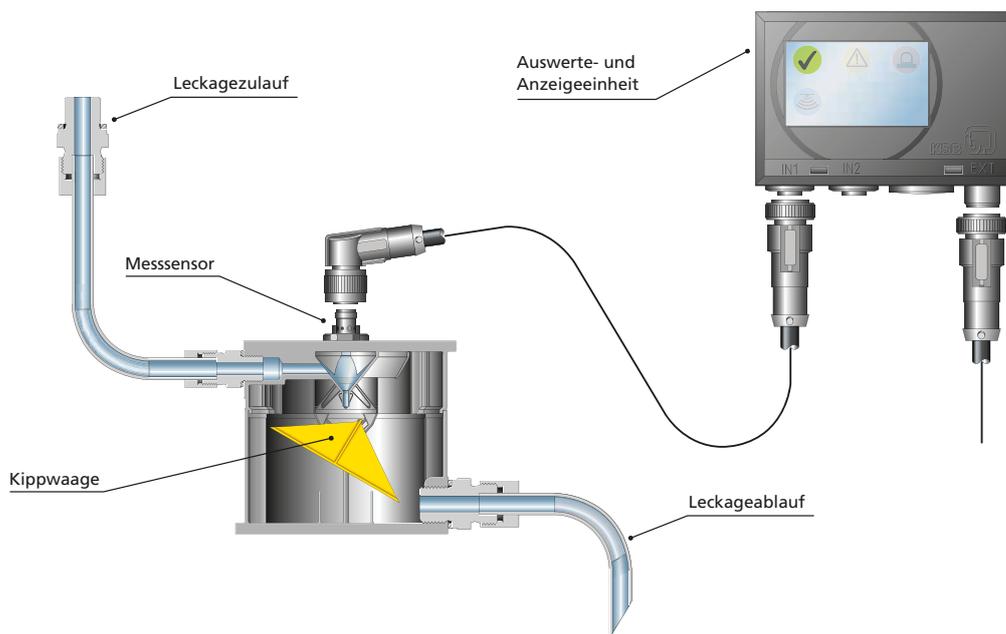
Weitere Informationen:

www.ksb.com/produkte



Etanorm SYT mit KSB SuPremE®-Motor und PumpDrive für Wandmontage

KSB Leckagesensor – Überwachung der Leckagemenge an Gleitringdichtungen



- **Intelligente Ergänzung für alle Pumpenbaureihen zur Förderung anspruchsvoller Medien**
Beim KSB Leckagesensor handelt es sich um ein Überwachungssystem zur Erfassung und Vor-Ort-Anzeige von Leckagen bei Gleitringdichtungen – bestehend aus einer Leckagemengen-Messeinheit und einer Auswert- und Anzeigeeinheit.

- **Erhöhte Betriebssicherheit**
Der KSB Leckagesensor sendet bei Überschreitung der einstellbaren Warn- oder Alarmschwelle Akustik- und Leuchtsignale aus. Dadurch können erhöhte Leckagen frühzeitig erkannt und ungeplante Ausfallzeiten vermieden werden.

- **Kostensparnis bei der Wartung**
Durch die kontinuierliche Leckageüberwachung werden Wartungsintervalle länger und Instandhaltungszyklen planbarer. So werden ungeplante Ausfallzeiten, zusätzliche Ersatzteile und mögliche Folgeschäden vermieden.

- **Höchste Flexibilität**
Pro Pumpe wird ein Leckagesensor installiert. Dadurch kann das System ganz individuell eingesetzt und sogar nachgerüstet werden. Dies spart gegenüber komplexen Komplettlösungen hohe Investitionskosten.

- **Einfache Datenübertragung**
Über eine integrierte Analogschnittstelle können die aufgezeichneten Daten in ein bestehendes Leitsystem eingebunden und zentral verwaltet werden.

