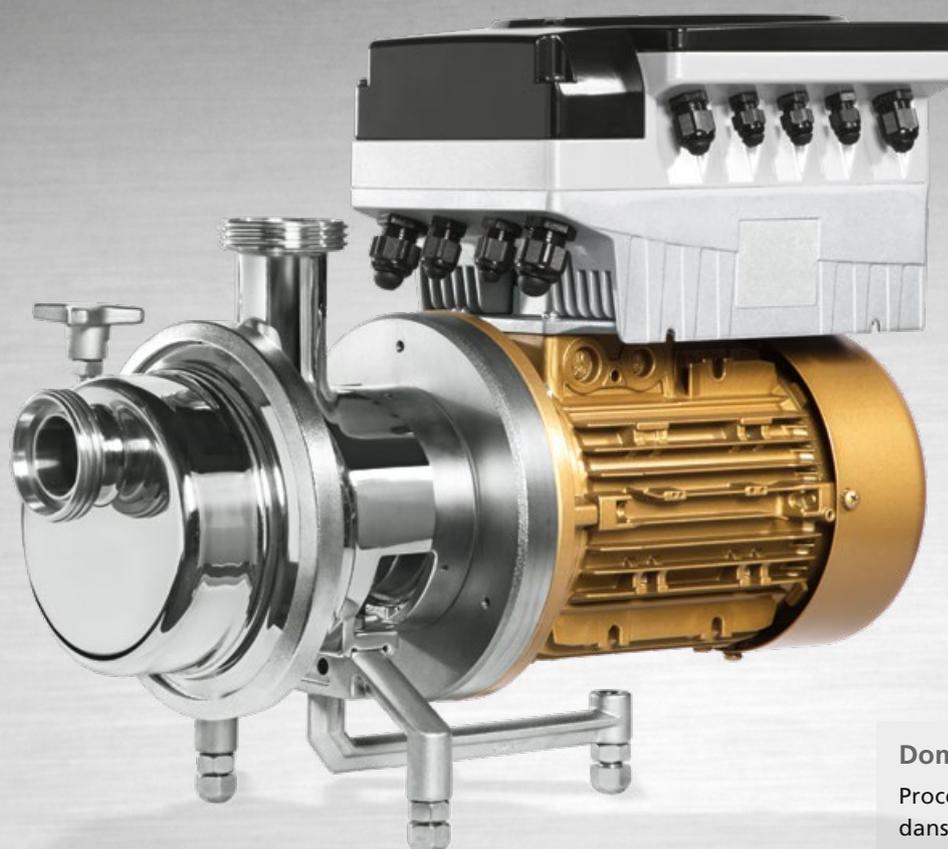


► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



Vitaprime® – Pompe centrifuge auto-amorçante pour applications stériles



Domaines d'emploi

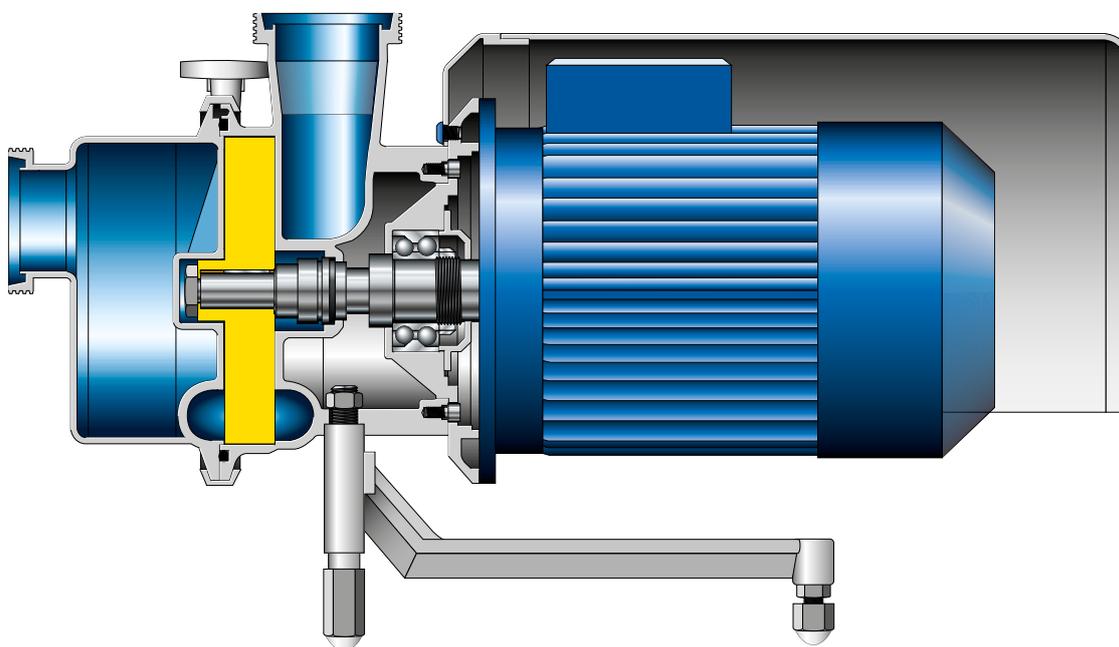
Processus hygiéniques et stériles dans les industries agroalimentaire et pharmaceutique

Pour plus d'informations :
www.ksb.com/produits



Vitaprime® en standard

Vitaprime® – Pompe centrifuge auto-amorçante pour applications stériles



Auto-amorçage

Pompe à canal latéral hygiénique, adaptée au nettoyage CIP / SIP.

Fiabilité

Conception robuste, grande durée de vie et sécurité de fonctionnement.

Flexibilité

Nombreuses variantes de raccordement, différentes variantes de garnitures mécaniques, plusieurs matériaux de joints

Maintenance aisée

Étrier de serrage pour l'ouverture simple et rapide du corps de pompe.

Polyvalence

Grâce à l'arbre de pompe séparé, des moteurs répondant à différents standards peuvent être utilisés, à vitesse fixe ou régulés par variateur de fréquence.

Efficacité énergétique

- Equipée avec le variateur de vitesse PumpDrive de KSB
- En combinaison avec le moteur SuPremE® de KSB, la classe de rendement IE4 est même atteinte (suivant IEC/CD 60034-30 Ed. 2)

Matériaux

Pièces en contact avec le liquide	Acier au chrome-nickel-molybdène DIN 1.4404/1.4409 (AISI 316 L/CF3M) électropoli
-----------------------------------	--

Caractéristiques techniques	50 Hz	60 Hz
Tailles de pompes	8	8
Débit.	jusqu'à 55 m ³ /h	jusqu'à 60 m ³ /h
Hauteur manométrique.	jusqu'à 45 m	jusqu'à 58 m
Pression de refoulement.	jusqu'à 10 bar	
Température liquide pompé	jusqu'à 100 °C*	

* Pour des températures supérieures, nous consulter



KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr