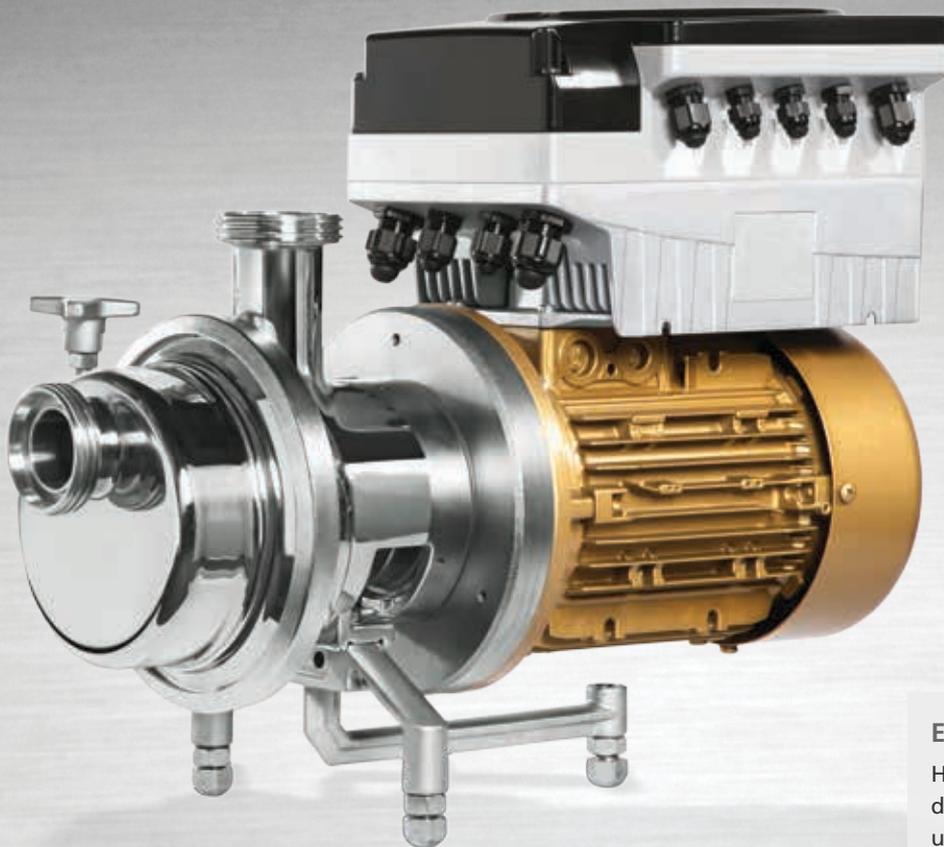


► Unsere Technik. Ihr Erfolg.

Pumpen • Armaturen • Service



Vitaprime® – Selbstansaugende Kreiselpumpe für sterile Anwendungen



Einsatzgebiete:

Hygienische und sterile Bereiche
der Getränke-, Lebensmittel-
und Pharmaindustrie

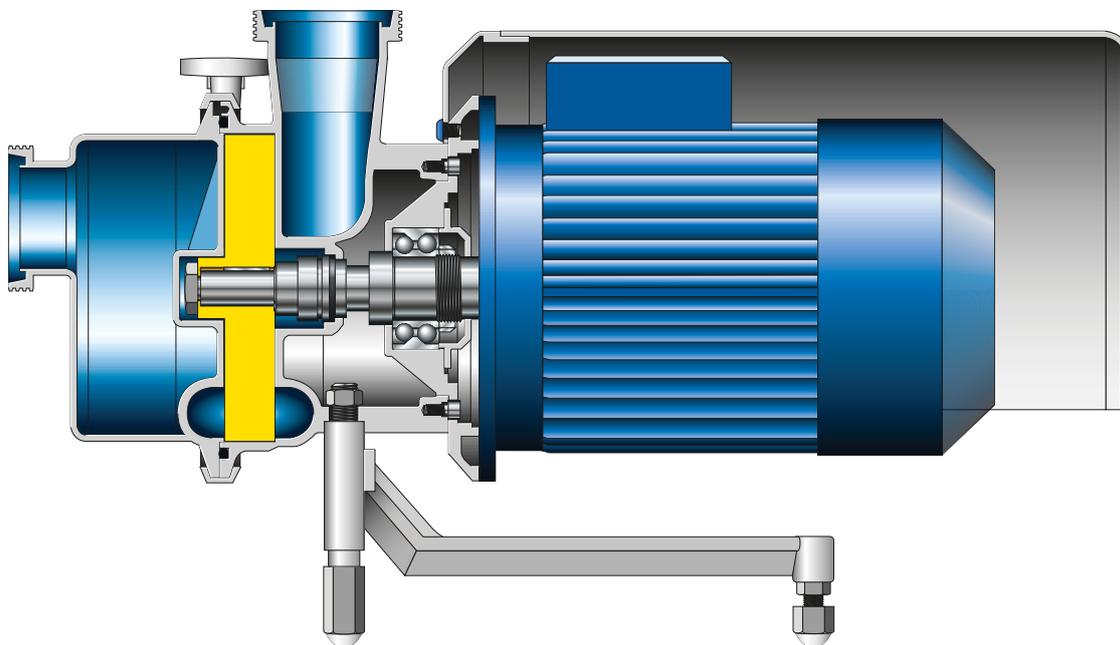
Weitere Informationen:

www.ksb.com/produkte



Vitaprime® in Standard-
ausführung

Vitaprime® – Selbstansaugende Kreiselpumpe für sterile Anwendungen



■ Selbstansaugend

Hygienische Seitenkanalpumpe, sehr gut CIP/SIP-fähig

■ Zuverlässig

Robuster Aufbau, langlebig und sicher

■ Flexibel

Zahlreiche Anschlussvarianten, unterschiedliche Gleitringdichtungsvarianten, verschiedene Elastomer-Werkstoffe

■ Servicefreundlich

Schnellverschluss, einfacher Austausch der GLRD

■ Vielseitig

Motoren nach unterschiedlichen Standards einsetzbar, auch drehzahlregelt

■ Energieeffizient

- Drehzahlregelbarer Betrieb in Verbindung mit KSB PumpDrive
- In Kombination mit dem KSB SuPremE®-Motor wird das Effizienzniveau IE4 nach IEC/CD 60034-30 Ed. 2 erreicht

Werkstoffe

Mediumberührte Bauteile

Chrom-Nickel-Molybdänstahl
DIN 1.4404 / 1.4409 (AISI 316 L / CF3M)
elektropliert

Technische Daten	50 Hz	60 Hz
	8 Baugrößen	8 Baugrößen
Fördermenge	bis 55 m ³ /h	bis 60 m ³ /h
Förderhöhe	bis 45 m	bis 58 m
Pumpendruck	bis 10 bar	
Förderguttemperatur	bis 100 °C (SIP bis 140 °C)	höhere Temperaturen auf Anfrage



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com