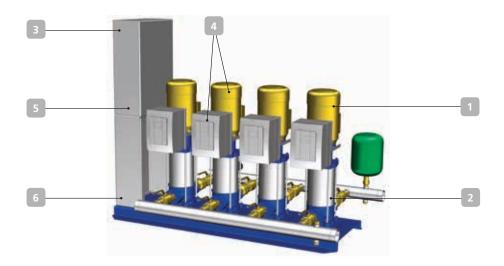


Hyamat SVP/SVP Eco – Druckerhöhungsanlage für höchste Energieeffizienz





Hyamat SVP/SVP Eco – Druckerhöhungsanlage mit KSB SuPremE®-Motor- und PumpDrive



1 Höchste Energieeffizienz

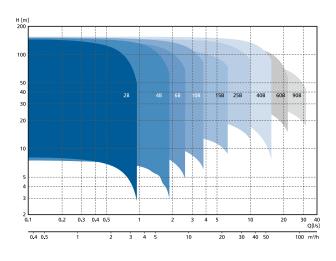
durch den Einsatz des IE5* KSB SuPremE®-Motors und des PumpeDrive.

2 Energieeffiziente Pumpenauslastung

Durch leistungsoptimierte, frequenzgeregelte Fahrweisen werden die höchsten Ansprüche der Energieeinsparung erfüllt.

3 Servicefreundliche Steuerung

- Dank intuitivem Display mit Bedientasten und integriertem Hilfstext ist eine einfache Menüführung möglich.
- Anzeige der Pumpenleistung am Display. (Hyamat SVP Eco am PumpDrive).
- Anzeige aktueller und gespeicherter Meldungen, auch über Feldbus möglich.



4 Fluid Future®

- Der innovative KSB SuPremE®-Motor erfüllt schon heute die Anforderungen der ErP-Verordnungen von 2017 und darüber hinaus.
- PumpDrive durch bedarfsgerechte Fahrweise bis zu 60 % Energie sparen

5 Gleichmäßige Pumpenauslastung

durch automatischen Pumpenwechsel und parametrierbaren täglichen oder wöchentlichen Funktionslauf

6 Hohe Betriebssicherheit

- durch ständige Funktionsüberwachung der angeschlossenen Sensoren mit Alarmausgabe
- auch an einem Ersatznetz, z. B. Notstromgenerator mit verringerter Pumpenleistung einsetzbar.

Technische Daten

Förderstrom	bis 660 m³/h, 183 l/s mit max. 6 Pumpen¹)
Förderhöhe	bis 160 m ²⁾
Förderguttemperatur	bis 70 °C 25 °C nach DIN 1988 (DVGW)
Umgebungstemperatur	bis 40 °C
Anlagendruck	bis 16 bar
Vordruck	bis 10 bar
Versorgungsspannung	3/N/PE, AC 400 V, 50 Hz/60Hz

^{*)} IE5 gem. IEC/TS 60034-30-2 bis 15/18,5 kW (Nur bei Typ 1500 rpm in 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW, 4 kW: IE5 in Vorbereitung)



¹⁾ mit Reservepumpe als Spitzenlastpumpe

²⁾ größere Förderhöhe auf Anfrage möglich