

CHTD – Kesselspeisepumpe

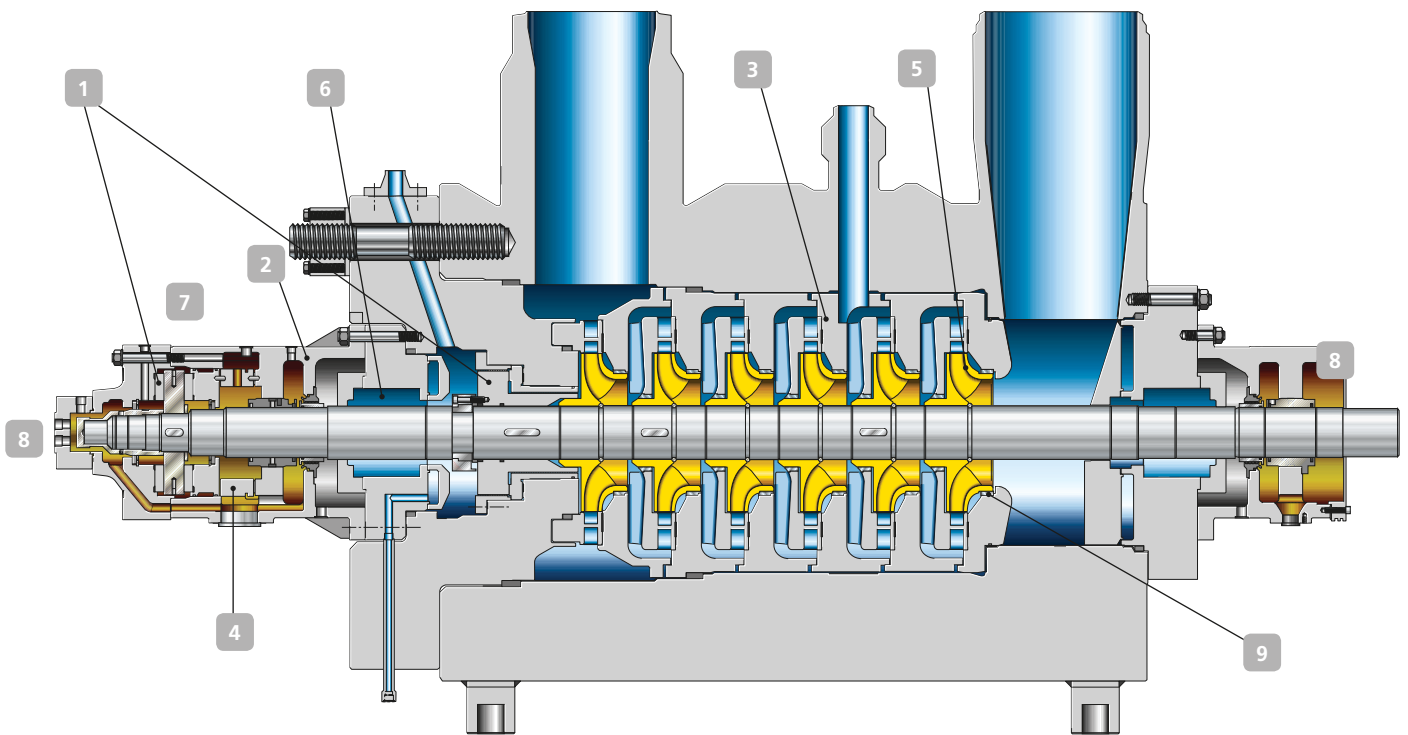


Einsatzgebiete:

- Kesselspeisewasser- und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen
- Druckwassererzeugung in Entzunderungsanlagen

Weitere Informationen: www.ksb.com/produkte

CHTD – Kesselspeisepumpe



Hohe Betriebssicherheit

- 1 Bei Doppelkolbenentlastung Aufnahme des Restaxialschubs durch ein Segment-Axiallager
- 2 Optimierte Gehäusekonstruktion im Hinblick auf Kraftfluss
- 3 Anpassung des Pumpengehäuses an Biegelinie des Läufers

Lange Lebensdauer

- 4 Vermeidung von Verschleiß am Axiallager durch Übertrag der Axialkräfte über einen kardananischen Ring auf das Lagergehäuse
- 5 Niedriger NPSH-Wert durch Einsatz eines standardmäßigen Sauglaufrades. Speziell profilierte Schaufeln der Sauglaufräder durch computergestützte Veredelung für spezielle Einsatzfälle optimiert
- 6 Geeignete Wellendichtungskonzepte für alle Betriebsbedingungen

Servicefreundlichkeit

- 7 Wechsel des Pumpeneinsatzes ohne Ausbau der Pumpe
- 8 Wartungsarbeiten an Schleifteilen ohne Öffnen der Pumpe

Reduzierte Betriebskosten

- 9 Wirkungsgradsteigerung durch Zellenprofilspaltringe

Werkstoffe

Mantelgehäuse	Kohlenstoffstahl
Stufengehäuse	Chromstahl
Lauf- / Leitrad	Chromstahl
Welle	Chromstahl

Technische Daten*

Fördermenge	bis 5.700 m ³ /h
Förderhöhe	bis 5.400 m
Betriebsdruck	bis 560 bar
Temperatur	bis 270 °C
Drehzahl	bis 6.750 m ⁻¹
Frequenz	50/60 Hz

*Größere Werte auf Anfrage möglich



KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal (Deutschland)
 www.ksb.com