

# Werkstoffe/Materials

Teile-Nr. / Part No.	Benennung / Designation	Werkstoffauswahl / Material Selection			
10-3	Mantelgehäuse - barrel	C-Stahl plattiert / C-steel plated			
108	Stufengehäuse - stage casing	Cr-Stahl / Cr-steel			
130	Gehäuseteil - casing part	Cr-Stahl / Cr-steel			
131	Einlaufring - inlet ring	Cr-Stahl / Cr-steel			
160	Deckel - cover	Cr-Stahl / Cr-steel			
171	Leitrad - diffuser	Cr-Stahl / Cr-steel			
210	Welle - shaft	Cr-Stahl / Cr-steel			
230	Laufrad - impeller	Cr-Stahl / Cr-steel			
350	Lagergehäuse - bearing housing	Grauguß / cast iron			
441	Gehäuse für Dichtung - seal casing	Cr-Stahl / Cr-steel			
502	Spaltring - casing wear ring	Cr-Stahl / Cr-steel			
542	Drosselbuchse - throttle bush	Cr-Stahl / Cr-steel			
602	Entlastungsgegenscheibe - balance counter disc	Cr-Stahl / Cr-steel			
603	Entlastungskolben - balance drum	Cr-Stahl / Cr-steel			
902	Stiftschraube - stud	Vergütungsstahl / quenched a. tempered steel			
920	Mutter - nut	Vergütungsstahl / quenched a. tempered steel			



Hochdruck-Mantelgehäusepumpe **High-Pressure Barrel-Type Pump** 

> Baugrößen 3 - 6 Pump sizes 3 - 6

# Einsatzgebiete

- Speisewasser- und Kondensatförderung in Kraftwerken
- Kesselspeisung und Kondensatförderung in Industrieanlagen
- Druckwassererzeugung in Press-, Entrindungs- und -Endzunderungsanlagen

# **Fields of Application**

- Handling feed water and condensate in power
- Boiler feeding and condensate handling in industrial
  - generation of pressurized water, e.g. for presses, decorticator and descaling plants

### Betriebsdaten

#### Förderstrom bei max. Drehzahl Q bis 1278 m 355 l/s (Q bis Förderhöhen H bis 4000 m Förderguttemperatur t bis 200 °C Pumpenzulaufdruck 30 ba p<sub>s</sub> bis Pumpenenddruck 400 ba p<sub>d</sub> bis Drehzahlen n bis 6750 m

# **Operating Data**

n <sup>3</sup> /h	Capacitiy at max. speed	Q	up to	1278	m <sup>3</sup> /h
's)		(Q	up to	355	l/s)
n	Heads	Н	up to	4000	m
С	Temperature of medium handled	t	up to	200	$^{\circ}C$
ar	Pump suction pressure	$p_s$	up to	30	bar
ar	Pump discharge pressure	$p_d$	up to	400	bar
nin-1	Speeds	n	up to	6750	min-

### Bauart

XBS

Horizontale Mantelgehäusepumpe mit Radialrädern, einströmig, mehrstufig. Einlauf einströmig

# Design

Horizontal barrel type pump with radial impellers, single flow, multistage. Single flow entry







SB **b.** J CHTC

Pumpenfüße

Ort / Stellung

Mantelgehäuse Achsmitte

Radiallager, Schmierung

Gleitlager, Druckölschmierung

**Axiallager, Schmierung** 

Gleitlager, Druckölschmierung

Entlastungseinrichtung

Axialschubausgleich durch die hydraulische Entlastungseinrichtung an der Druckseite. Entlastung durch Doppelkolben.

Wellendichtung

Gleitringdichtung mit Zirkulation bzw. Zirkulation und Mantelkühlung in Cartridge-Bauweise Die Gleitringdichtung ist mit Wellenhülse und Dichtungsdeckel

ohne Einstellarbeiten auswechselbar.

Stutzenstellung

Saugstutzen: Radial, senkrecht nach oben oder unten

Druckstutzen: Radial, senkrecht nach oben oder unten

Anzapfung: Radial 45° oben rechts

(Blickrichtung vom Antrieb)

Schweißstutzen/Flansche

Anschlussmaße nach EN oder ASME.

**Antrieb** 

Direkt durch E-Motor, Turbine oder Verbrennungsmotor, oder indirekt über Getriebe, hydraulische Regelkupplung oder Getrieberegelkupplung.

Pump Feet

Location / Position

Barrel centerline

**Journal Bearing, Lubrication** 

Plain bearing, forced oil lubrication

**Thrust Bearing, Lubrication** 

Plain bearing, forced oil lubrication

**Balancing Device** 

Thrust compensation by hydraulic balancing device located at the discharge side. Balancing by double piston.

**Shaft Seal** 

Mechanical seal with circulation or with circulation and shroud cooling

The mechanical seal including shaft sleeve and seal cover can be replaced without further adjustments.

**Nozzle Orientation** 

Suction nozzle: radially, vertically upwards or

vertically downwards

Discharge nozzle: radially, vertically upwards or

vertically downwards

Tapping nozzle: radially 45° top right

(as viewed from suction side)

Weld Nozzles/Flanges

Connection dimensions according to EN or ASME.

**Drive** 

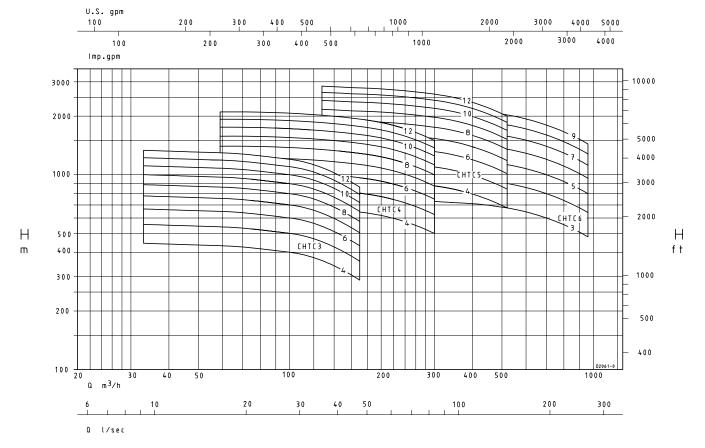
Direct drive by electric motor, turbine or combustion engine, or indirectly through a gearbox, hydraulic coupling or variable speed coupling.

KSB **6.** 

СНТС

# Sammelkennfeld 50 Hz n = 2950 min<sup>-1</sup>

# **Selection Chart 50 Hz**



#### Sammelkennfeld 60 Hz n = 3550 min<sup>-1</sup>

#### Selection Chart 60 Hz

