

CHTC – Kesselspeisepumpe

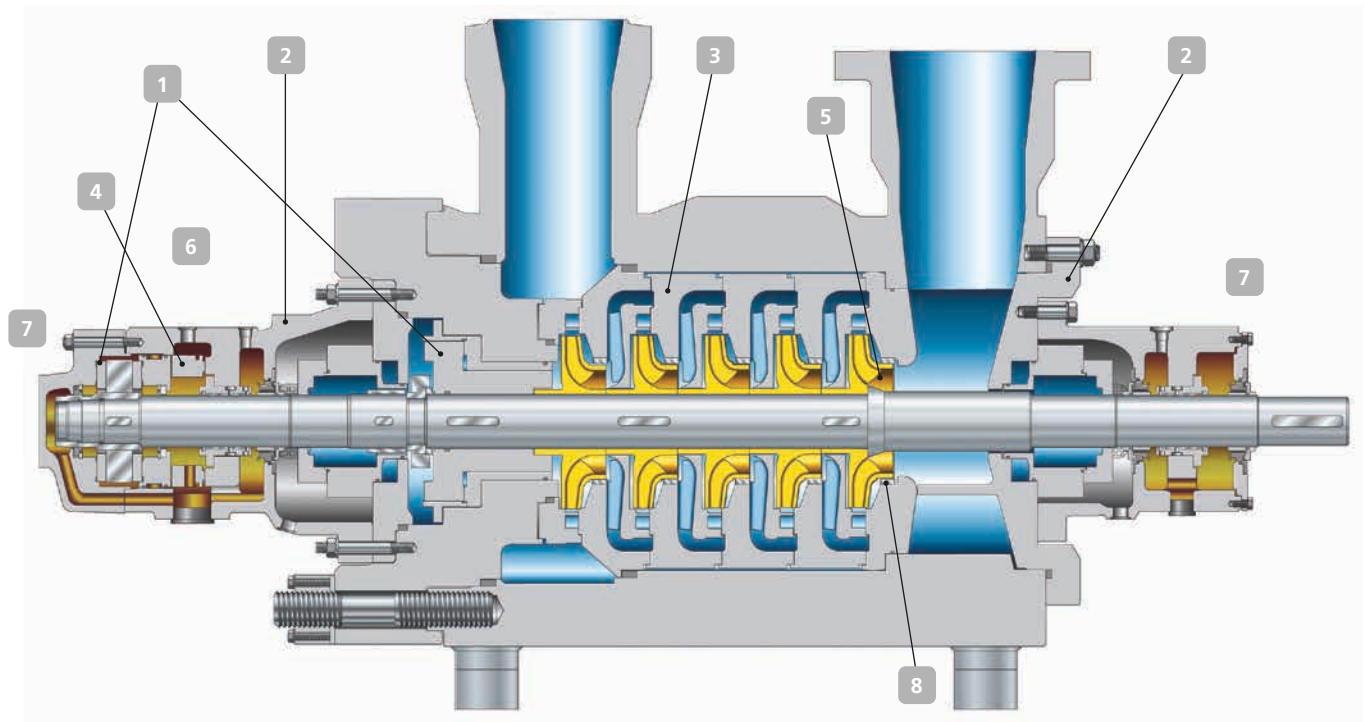


Einsatzgebiete:

- Kesselspeisewasser- und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen
- Druckwassererzeugung in Entzunderungsanlagen

Weitere Informationen: www.ksb.de

CHTC – Kesselspeisepumpe



Hohe Betriebssicherheit

- 1 Bei Doppelkolbenentlastung Aufnahme des Restaxialschubs durch ein Segment-Axiallager
- 2 Optimierte Gehäusekonstruktion im Hinblick auf Kraftfluss
- 3 Anpassung des Pumpengehäuses an Biegelinie des Läufers

Lange Lebensdauer

- 4 Vermeidung von Verschleiß am Axiallager durch Übertrag der Axialkräfte über einen kardanischen Ring auf das Lagergehäuse
- 5 Niedriger NPSH-Wert durch Einsatz eines standardmäßigen Sauglaufrades

Werkstoffe

Mantelgehäuse	Kohlenstoffstahl
Stufengehäuse	Chromstahl
Lauf-/Leitrad	Chromstahl
Welle	Vergütungsstahl

Servicefreundlichkeit

- 6 Wechsel des Pumpeneinsatzes ohne Ausbau der Pumpe
- 7 Wartungsarbeiten an Verschleißteilen ohne Öffnen der Pumpe

Reduzierte Betriebskosten

- 8 Wirkungsgradsteigerung durch Zellenprofilspaltringe

Technische Daten*

Fördermenge	bis 1.278 m³/h
Förderhöhe	bis 4.000 m
Betriebsdruck	bis 400 bar
Temperatur	bis 200 °C
Drehzahl	bis 6.750 min⁻¹
Frequenz	50/60 Hz

*Größere Werte auf Anfrage



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com