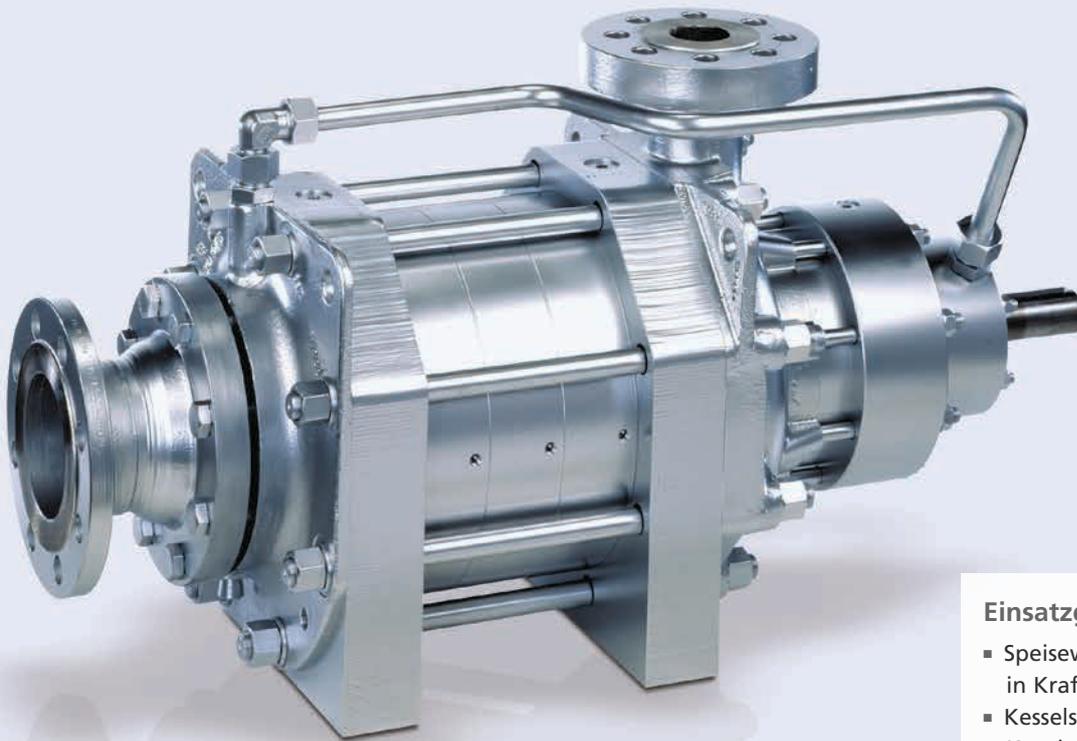


HGM – Kesselspeisepumpe

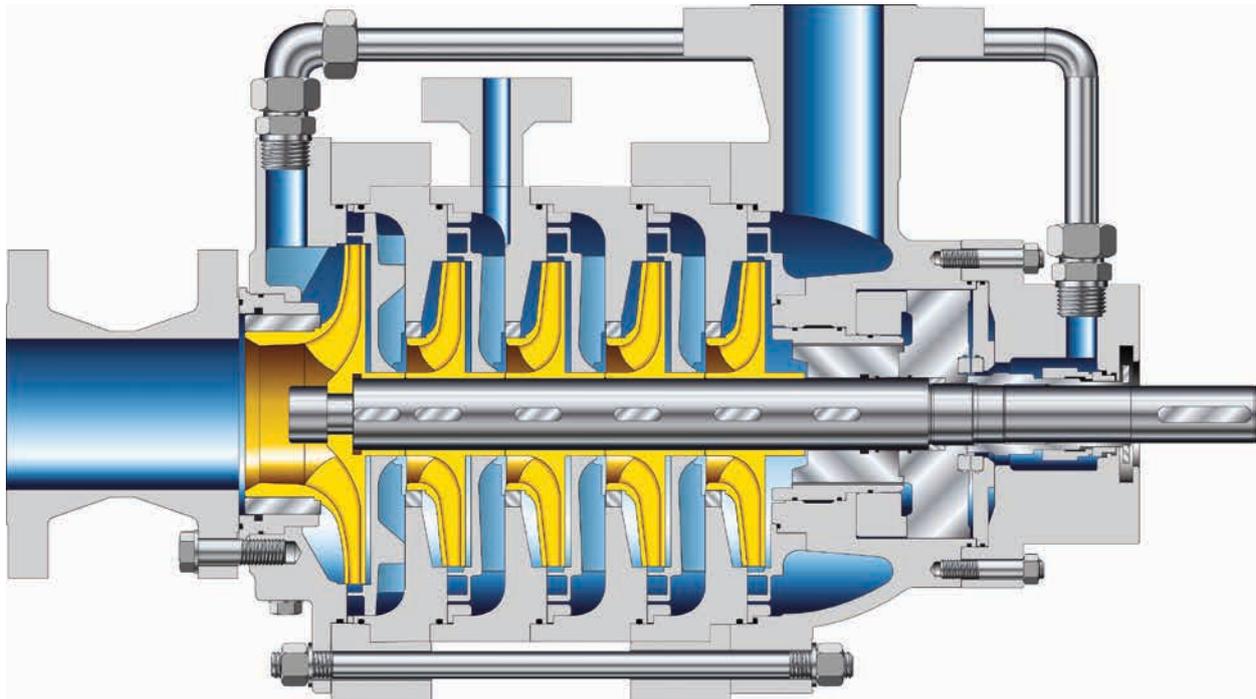


Einsatzgebiete:

- Speisewasserförderung in Kraftwerken
- Kesselspeisung und Kondensatförderung in Industrieanlagen

Weitere Informationen:
www.ksb.de/produkte

HGM – Kesselspeisepumpe



- Ausgezeichnete Laufruhe**
 durch mediumgeschmierte Lager
- Niedrige NPSH-Werte**
 durch axialen Einlauf. Mit Sauglaufrad kombiniert
- Keine Hilfssysteme erforderlich**
 wie Kühlwasser oder Schmiermittel
- Servicefreundlich**
- Optimale Anpassung an Kundenanforderungen**
 durch verschiedene Hydraulikoptionen
- Nur eine Gleitringdichtung, bis 140 °C ungekühlt, bis 160 °C mit integriertem Luftkühler**

Werkstoffe	Variante 3	Variante 4	Variante 7*
Druckgehäuse	Edelstahl	Edelstahl	Stahl
Stufengehäuse	Edelstahl / Stahl**	Edelstahl / Stahl**	Stahl
Sauglaufräder	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Laufräder	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Leiträder	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Welle	Stahl	Edelstahl	Stahl

Technische Daten	
Fördermenge	bis 108 l/s, 390 m ³ /h
Förderhöhe	bis 1.400 m
Temperatur	bis +160 °C
Betriebsdruck	bis 140 bar
Drehzahl	bis 3.600 min ⁻¹
Frequenz	50 / 60 Hz
Größere Werte auf Anfrage	

* Verfügbare Kombinationen: Variante 7 nur für Pumpen Größe 2 und 3
 ** je nach Pumpengröße und Stufe



KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal (Deutschland)
 www.ksb.de