

HGM-S – Kesselspeisepumpe



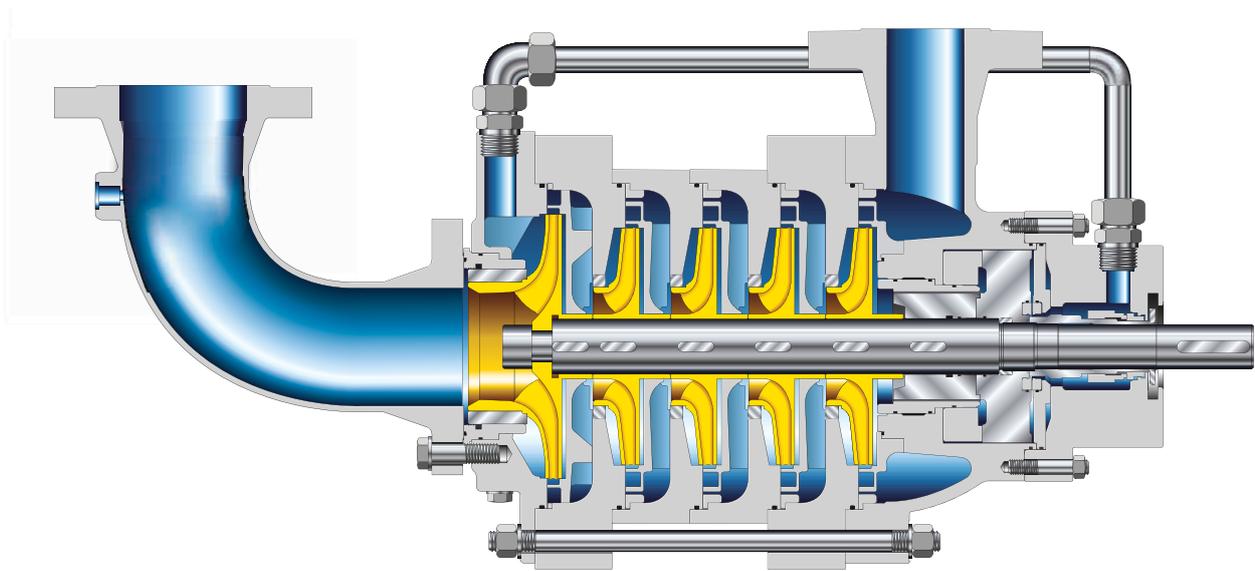
Einsatzgebiete:

- Speisewasserförderung in Kraftwerken
- Kesselspeisung und Kondensatförderung in Industrieanlagen
- Industrielle Anlagen

Weitere Informationen:

www.ksb.de/produkte

HGM-S – Kesselspeisepumpe



- **Ausgezeichnete Laufruhe**
durch mediumgeschmierte Lager
- **Niedrige NPSH-Werte**
durch axialen Einlauf. Mit Sauglaufrad kombiniert
- **Keine Hilfssysteme erforderlich**
wie Kühlwasser oder Schmiermittel
- **Robustes Design und lange Lebensdauer**
 - Stufengehäuse mit Spaltring
 - Lauf und Leiträder aus Chromstahl
- **Servicefreundlich**
- **Optimale Anpassung an Kundenanforderungen**
durch verschiedene Hydraulikoptionen
- **Nur eine KSB-Gleitringdichtung,**
bis 160 °C ungekühlt
- **5 Jahre Gewährleistung als Standard**

Werkstoffe	Variante 3	Variante 4	Variante 7*
Druckgehäuse	Edelstahl	Edelstahl	Stahl
Stufengehäuse	Edelstahl / Stahl*	Edelstahl / Stahl**	Stahl
Sauglaufräder	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Laufräder	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Leiträder	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Welle	Stahl	Edelstahl	Stahl

* Verfügbare Kombinationen: Variante 7 nur für Pumpen Größe 2 und 3
 ** je nach Pumpengröße und Stufe

Technische Daten	50 Hz	60 Hz
Max Förderstrom	325 m ³ /h / 1431 US GPM	390 m ³ /h / 1717 US GPM
Max Förderhöhe	1000 m / 3280 ft	
Max Temperatur	bis 160°C / 320°F	
Max Druck	100 bar/ 1450 psi	
Nennweite	25 – 125 mm / 1" – 5"	

Größere Werte auf Anfrage



KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal (Deutschland)
 www.ksb.de