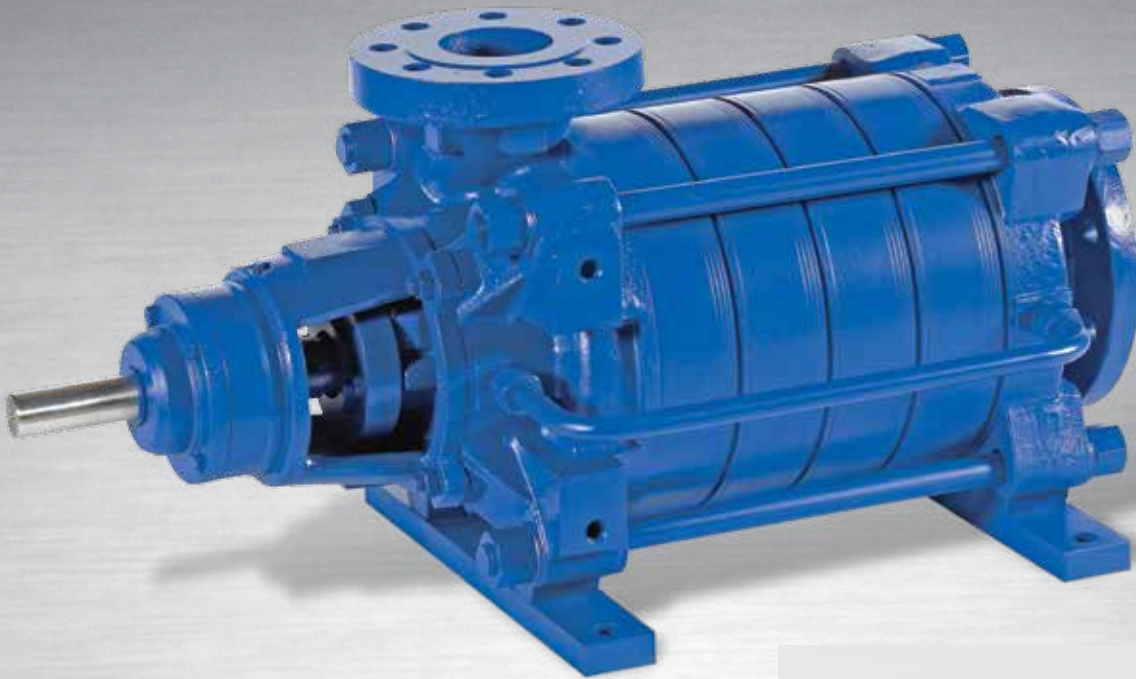


Multitec RO – Bomba para altas presiones de cuerpo segmentado



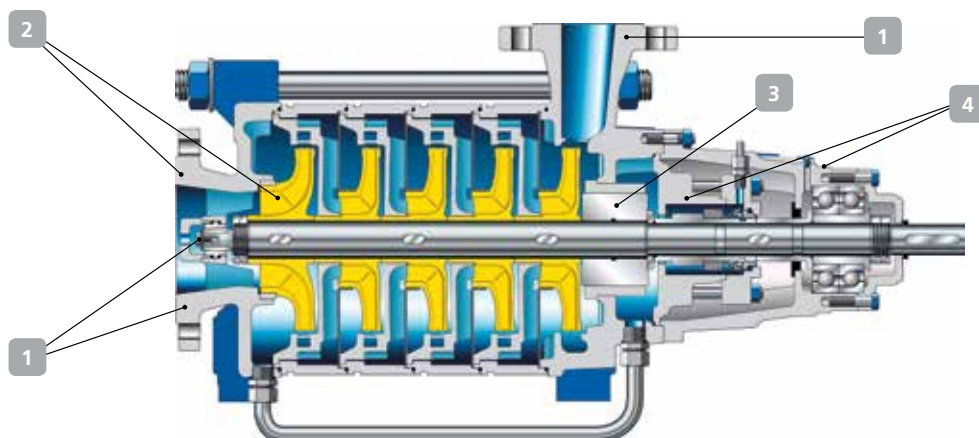
Campos de aplicación:

- Desalinización de agua salobre o agua de mar por ósmosis inversa
- Aplicaciones de refrigeración de agua
- Energía geotérmica

Información adicional:

www.ksb.es/catalogo-de-productos

Multitec RO – Bomba para altas presiones de cuerpo segmentado



Mínima inversión y fácil instalación

- 1 El cojinete de deslizamiento lubricado por el producto bombeado permite prever distancias cortas entre cojinetes, lo que asegura una elevada disponibilidad de la bomba.
 - La entrada axial y el cojinete lubricado por el fluido hacen posible un diseño compacto, por lo que la bomba ocupa poco espacio. Esto se traduce en un espacio de instalación y costes reducidos.
 - La bomba se entrega lista para funcionar y no requiere sistemas auxiliares (plug and play). Boca de descarga radial con una conexión flexible para adaptarla fácilmente al sistema.

Elevada fiabilidad operativa

- 2 El diseño del impulsor de aspiración y la entrada axial reduce los valores de NPSHr, asegurando así la máxima fiabilidad operativa.
 - Materiales duraderos (acero duplex o superduplex) resistentes a la corrosión que garantizan una larga vida útil.
 - Cojinete de deslizamiento oscilante resistente al desgaste de carburo de silicio.
- 3 Equilibrado del empuje mediante un tambor, para una larga vida útil.

Materiales

Cuerpo	Acero duplex / superduplex
Impulsor	Acero duplex / superduplex
Difusor	Acero duplex / superduplex
Eje	Acero duplex / superduplex

Opciones de automatización

PumpDrive, PumpDrive R, motor KSB SuPremE® IE4*

Bajos costes operativos

- Diseño hidráulico optimizado e impulsores equilibrados de serie al punto de trabajo para garantizar la elevada eficiencia del sistema. El motor de reluctancia síncrono KSB SuPremE® IE4* y los sistemas de velocidad variable PumpDrive o PumpDrive R aseguran una eficiencia óptima de la bomba y su ajuste automático a la demanda en cada momento, por lo que se consiguen importantes ahorros en energía.

Diseño de fácil mantenimiento, bajos costes de repuestos

- La bomba solo dispone de un cierre mecánico en el lado de descarga. Esta característica reduce los costes de compra y almacenamiento de piezas de repuesto.
 - Diseño sencillo y compacto que facilita los trabajos de mantenimiento.
- 4 Desmontaje sencillo del cojinete y del cierre del eje sin necesidad de desmontar los componentes hidráulicos gracias a la separación de la caja del cierre / el alojamiento del cojinete y a las camisas protectoras del eje situadas en el cojinete y el cierre del eje.

Otras características

Bridas	DIN o perforadas según ASME
Accionamiento	directo mediante motor eléctrico

Datos técnicos Tamaño: DN 50-150

Fluidos bombeados	Agua de mar, agua salobre, agua refrigerada	
Caudal	máx. 850 m³/h	3742 Usgpm
Altura	máx. 1000 m	3280 pies
Presión de descarga de la bomba	máx. 100 bar	máx. 1450 psi
Temperatura del fluido	máx. 45 °C	113 °F
Frecuencia	50 y 60 Hz, 2 y 4 polos	

* IE4 según IEC/CD 60034-30, 2



KSB Spain
www.ksb.es