

## **WKTR** – Vertikale, mehrstufige Heavy-Duty-Pumpe mit Doppelgehäuse



Baugröße 40 bis 150  
(DN 50 bis DN 200)



### Einsatzgebiete

- Prozesse mit kritischen NPSH-Verhältnissen in der chemischen und petrochemischen Industrie
- Kondensatförderung
- Tanklager
- Pipelines
- Flüssiggas
- Raffinerien

Weitere Informationen: [www.ksb.de](http://www.ksb.de)

# WKTR – Vertikale, mehrstufige Heavy-Duty-Pumpe mit Doppelgehäuse Typ VS6 nach API 610 / ISO 13709

## 1 Geschweißte Ausführung

Pumpenkopf nach ASME ausgeführt und geschweißt. Erfüllt Anforderungen an Stutzenlasten gemäß API. Saugbereiche auf Austrittsdruck ausgelegt.

- Stutzenanordnung nach Kundenwunsch auf Anfrage

## 2 Starre Verbindungen

Mantelgehäuse mit separater Aufsetzplatte und Durchgangsschrauben am Hauptflansch für höchste Dichtheit der Verbindungen, auch für Tieftemperaturanwendungen

## 3 Robuste Radiallager

Fördermediumgeschmierte Führungslager aus Kohle mit geringerem Lagerabstand als in der API 610 gefordert sorgen für schwingungsarmen und zuverlässigen Betrieb.

- Weitere Führungslager-Werkstoffe auf Anfrage erhältlich

## 4 Integrierte Axiallager

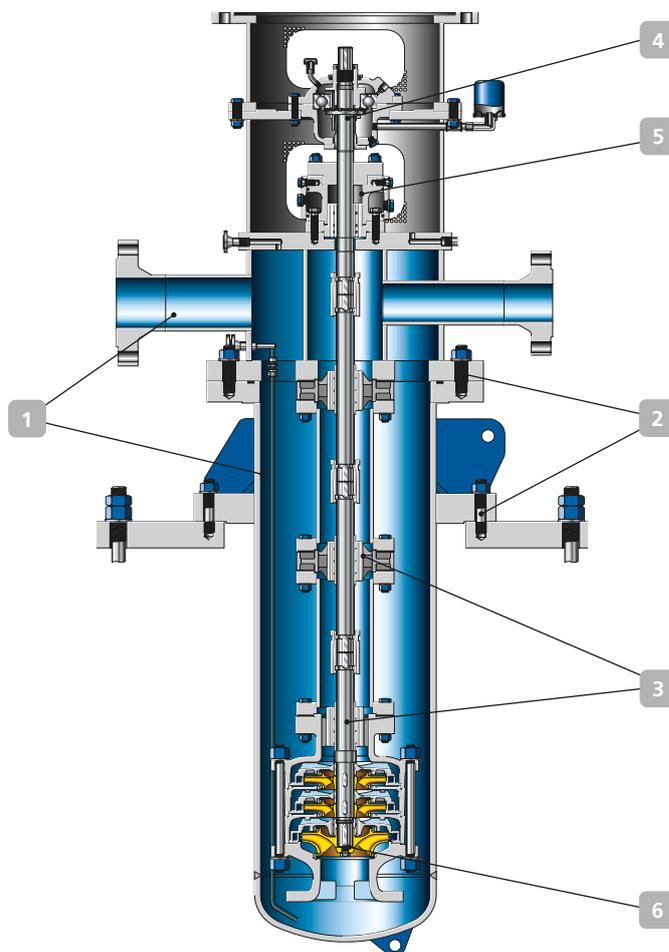
In der Pumpe integrierte, ölgeschmierte Lager mit längerer Lebensdauer als in der API 610 gefordert senken Wartungsaufwand und -kosten. Auf die Lager am Motor wirken keine Schubkräfte der Pumpe.

- Ölnebelschmierung auf Anfrage erhältlich

## 5 Verschiedene Dichtungslösungen

Dichtungsraum, optional mit Heiz-/Kühlmantel, ausgeführt nach API 610 ermöglicht den Einbau aller Gleitringdichtungen nach API 682 für spezielle Prozessanforderungen.

- Stopfbuchspackung auf Anfrage lieferbar



## 6 Sauglaufräder

Optimierte Saugeigenschaften des Laufrads der 1. Stufe für niedrige NPSH-Werte und kurze Bauweise. Einlaufdüse mit Leitrippen für geringe Wirbelbildung während des Betriebs.

- Inducer auf Anfrage erhältlich

Werkstoffe	Technische Daten	50 Hz	60 Hz
S5, S6, S8, C6, A8, D1, D2	Max. Förderstrom	300 m <sup>3</sup> /h / 1321 US gpm	350 m <sup>3</sup> /h / 1541 US gpm
	Max. Förderhöhe	500 m / 1640 ft	
	Max. Druck	51 bar / 740 psi	
	Max. Temperatur	-45 bis + 250 °C / -49 bis 782 °F	
	Nennweite	50 bis 200 mm / 2 bis 8 Zoll	
	Max. Eintauchtiefe	6 m / 492 ft	

Abweichende Werte auf Anfrage



KSB SE & Co. KGaA  
Johann-Klein-Straße 9  
67227 Frankenthal (Deutschland)  
www.ksb.de