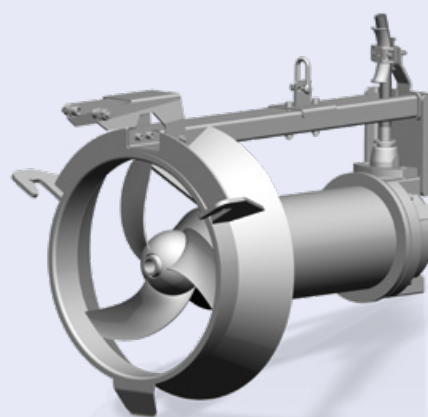
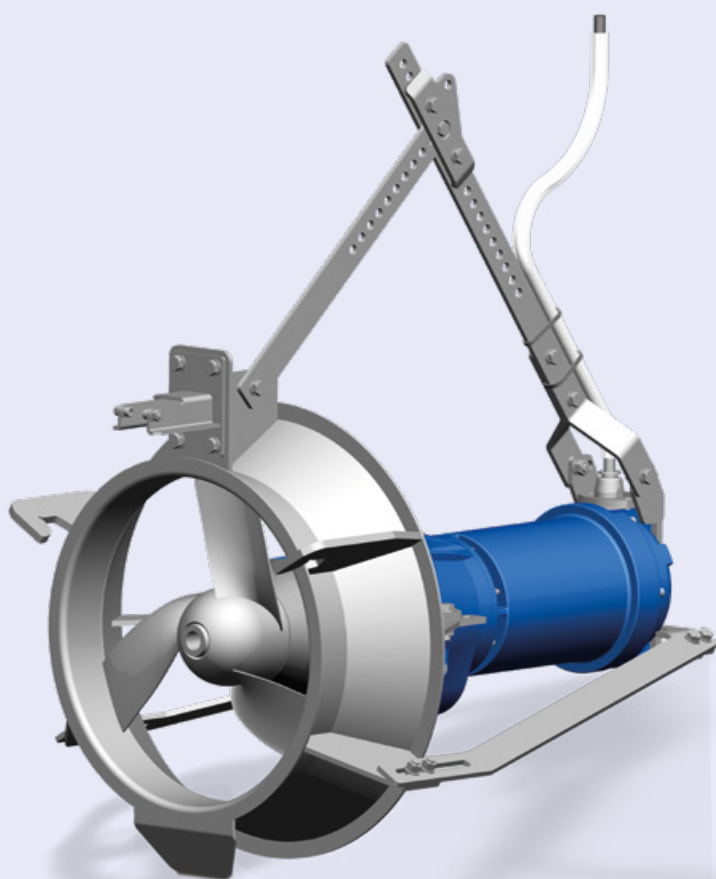


Amaline – Pompe submersible



Domaines d'emploi

- Recirculation de boues activées dans les stations d'épuration
- Pompage économique d'eau de pluie, de rivière, de surface et de polder à de faibles hauteurs manométriques
- Création de courants dans les eaux de surface

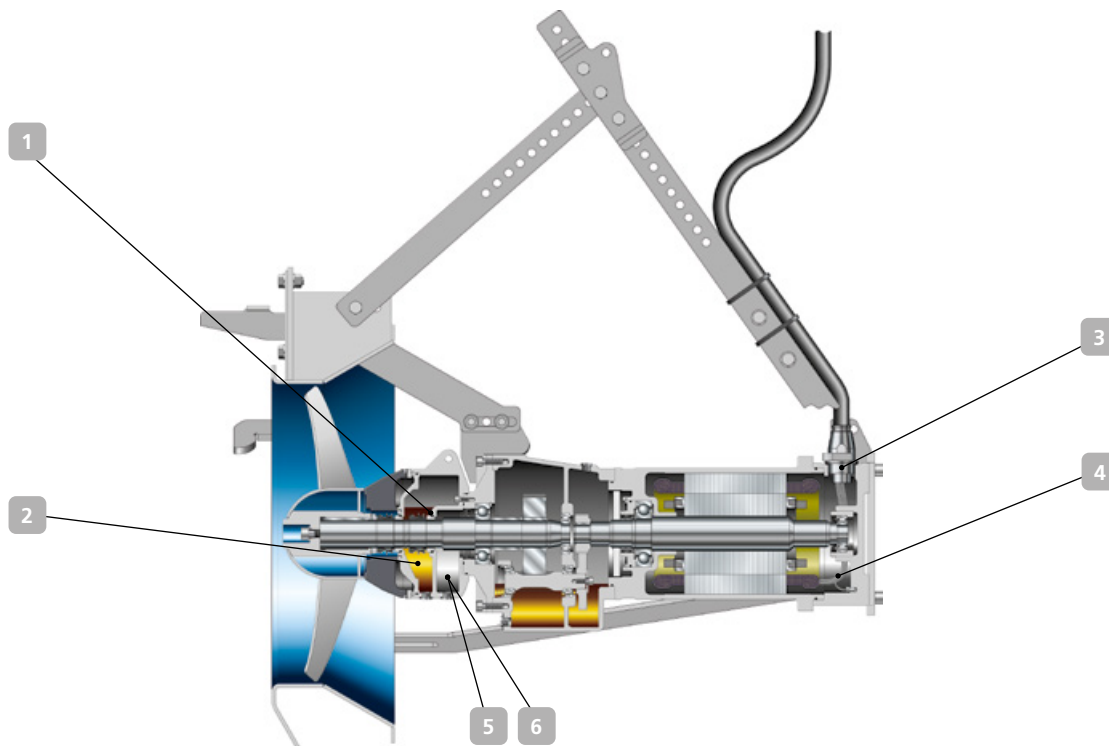
Pour plus d'informations :
www.ksb.com/produits

Surveillance intelligente



Amacontrol III – Module de protection
pour produits à eau propre et eaux usées

Amaline – Pompe submersible



1 Sécurité maximale

L'étanchéité dynamique triple est assurée par 2 garnitures mécaniques en carbure de silicium et un joint à lèvres

2 Préservation de l'environnement

La chambre à huile est remplie avec une huile écologique

3 Protection parfaite

La triple étanchéité du passage de câble empêche toute pénétration d'humidité dans le moteur

4 Surchauffe exclue

Les sondes de température contrôlent l'échauffement du moteur

5 Tout sous contrôle*

Sécurité supplémentaire grâce à la chambre de fuite entre la chambre à huile et le réducteur

6 En option*

Détecteur de fuite dans la chambre de fuite pour la version sans protection contre l'explosion

16 000 heures de fonctionnement sans changement d'huile

ou tous les 2 ans

Montage aisé

* uniquement pour Amaline 500/600/700

Caractéristiques techniques

	Amaline 200/300/400 (avec entraînement direct)	Amaline 500/600/800 (par réducteur à engrenage droit)
Vitesse [t/min.]	725 – 1,450	206 – 719
Puissance [kW]	1.25 – 7.5	4.5 – 27.0
Diamètre nominal [DN]	200/300/400	500/600/800
Débit [m ³ /h]	425 – 1,800	2,700 – 6,600
Hauteur manométrique [m]	1.2 – 3.4	2.15 – 3.5
Température du liquide véhiculé [°C]	max. 40	max. 40



KSB S.A.S
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr