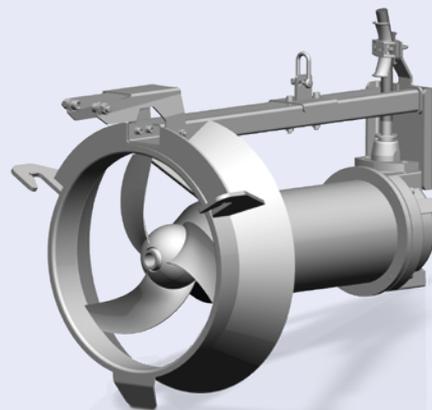
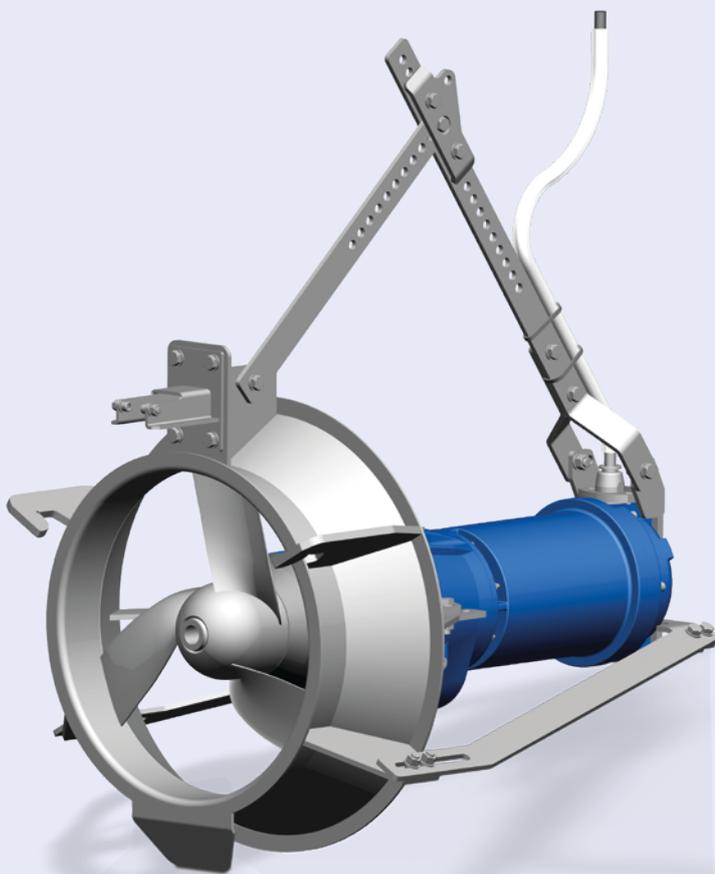


## Amaline – Tauchmotorpumpe



### Einsatzgebiete:

- Rezirkulation von Belebtschlamm von der Nitrifikations in die Denitrifikationsstufe von Belebungsbecken
- Wirtschaftliche Förderung von Regen-, Fluss-, Oberflächen und Polderwasser bei geringen Förderhöhen
- Strömungserzeugung in Gewässern

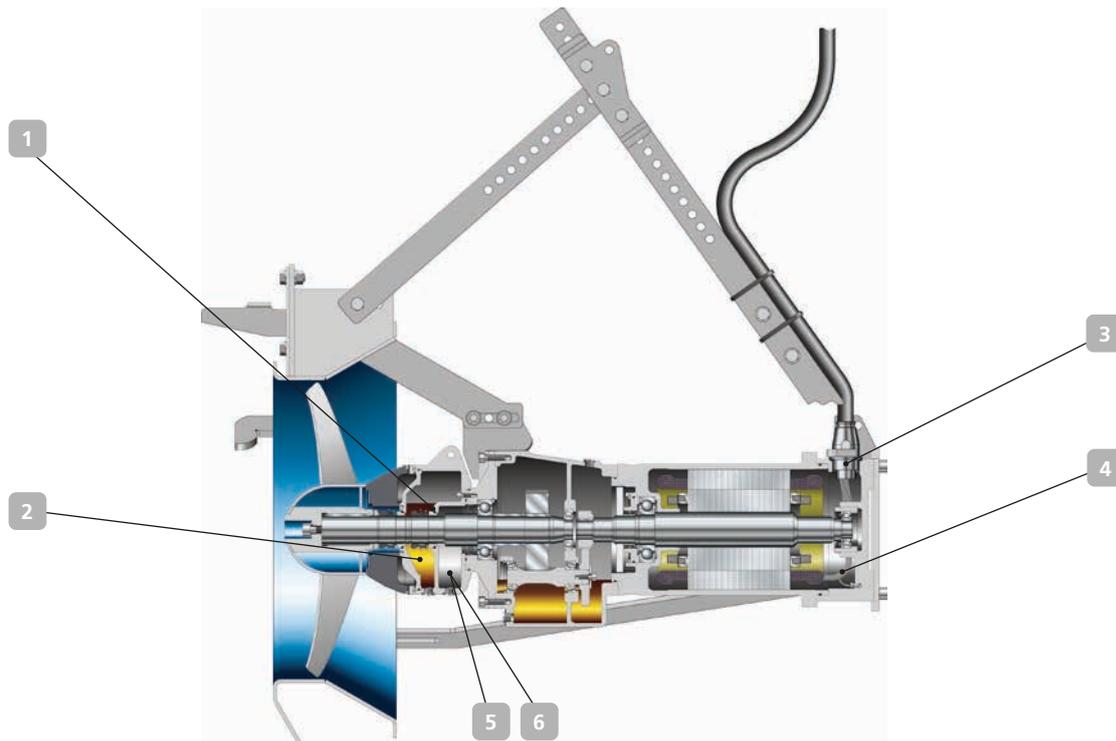
Weitere Informationen: [www.ksb.de/produkte](http://www.ksb.de/produkte)

### Intelligente Überwachung



Amacontrol – Schutzmodul  
für Wasser- und Abwasserprodukte

# Amaline – Tauchmotorpumpe



**1 Höchste Sicherheit**

3-fache dynamische Abdichtung aus 2 Gleitringdichtungen (SIC/SIC) kombiniert mit einem Radialdichtring.

**2 Umweltfreundlich**

Die Ölkammer ist mit umweltfreundlichem Weißöl gefüllt.

**3 Perfekter Schutz**

Längswasserdichte Kabeinführung zum Schutz des Motors vor Feuchtigkeit.

**4 Überhitzung ausgeschlossen**

Temperaturfühler überwachen die Erwärmung des Motors.

**5 Alles unter Kontrolle\***

Zusätzliche Sicherheit bietet eine Leckagekammer zwischen Ölkammer und Getriebe.

**6 Optional\***

Leckagesensor in Leckagekammer bei Ausführung ohne Explosionsschutz möglich

**16.000 Betriebsstunden ohne Ölwechsel** jedoch alle 2 Jahre.

**Einfache Montage**

\*Nur Amaline 500/600/800

**Technische Daten**

	Amaline 200/300/400 direkt angetrieben	Amaline 500/600/800 Antrieb mit Stirnradgetriebe
Drehzahl [1/min]	725 – 1.450	206 – 719
Leistung [kW]	1,25 – 7,5	4,5 – 27,0
Nennweite [DN]	200/300/400	500/600/800
Fördermenge [m³/h]	425 – 1.800	2.700 – 6.600
Förderhöhe [m]	1,2 – 3,4	2,15 – 3,5
Fördermedientemperatur [°C]	max. 40	max. 40



**KSB SE & Co. KGaA**  
 Johann-Klein-Straße 9  
 67227 Frankenthal (Deutschland)  
 www.ksb.cde