

## **Inline-Pumpe Etaline L**

Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Blockbauweise mit gemeinsamer Motor-Pumpenwelle und ungekühlter KSB Gleitringdichtung. Oberflächengekühlter KSB dreiphasiger / einphasiger Wechselstrommotor.

Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30 (ab 0,75 kW).

Die Baureihe Etaline L unterliegt der ErP Richtlinie 2009/125/EG und erfüllt die in 2015 gestellten Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung für Wasserpumpen mit maximaler Wellenleistung von 150 kW gemäß der EU Verordnung 547/2012, die MEI Werte (min.  $\geq 0,4$ ) sind auf dem Typenschild und im Datenblatt dokumentiert.

### **Betriebsdaten**

Fördermedium	:
Förderstrom	:
Förderhöhe	:
Medientemperatur	:
Zulässige Medientemperatur min./max.	: -10 bis 120 °C
Maximaler Betriebsdruck	: 10 bar
Umgebungstemperatur max.	: 40 °C

### **Motor/Elektronik**

MEI Wert	:
Motornennleistung	:
Nennstrom max.	:
Drehzahl	:
Netzanschluss	:
Motorbaugröße	:
Energieeffizienzklasse	:
Schutzart	:
Motorfabrikat	:

### **Werkstoffe**

Pumpengehäuse	:
Laufrad	:
Pumpenwelle	: Edelstahl 1.4571
Gehäusedeckel bestehend aus:	
Kappe	:
Antriebslaterne	: Aluminium AC-46500
Gleitringdichtung	: Code 11 - Kohle/Siliziumkarbid BQ1EGG

### **Anschlussmaße**

Rohranschluss	:
Baulänge	:

### **Bestellinformationen**

Gewicht netto ca.	:
Fabrikat	: KSB
Typ	: Etaline L
Materialpreisgruppe	: AI

**Artikelnummer** :

## **Ausschreibungstext Etaline L**

**1514.521/02-DE**

**Technische Änderungen vorbehalten**