

Pompa sprinkler

Etanorm FXM

Istruzioni di funzionamento e montaggio



Stampa

Istruzioni di funzionamento e montaggio Etanorm FXM

Istruzioni di funzionamento originali

Tutti i diritti riservati. Sono vietati la riproduzione, l'elaborazione e la divulgazione a terzi dei contenuti, senza approvazione scritta del costruttore.

Con riserva di modifiche tecniche senza preavviso.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 09/08/2021

Sommario

| | | |
|----------|---|-----------|
| | Glossario | 5 |
| 1 | Generalità | 6 |
| | 1.1 Principi fondamentali..... | 6 |
| | 1.2 Installazione di macchine incomplete..... | 6 |
| | 1.3 Gruppo target..... | 6 |
| | 1.4 Documenti collaterali..... | 6 |
| | 1.5 Simboli..... | 7 |
| | 1.6 Identificazione delle avvertenze | 7 |
| 2 | Sicurezza | 8 |
| | 2.1 Generalità | 8 |
| | 2.2 Impiego previsto..... | 8 |
| | 2.3 Qualifica e formazione del personale..... | 8 |
| | 2.4 Conseguenze e pericoli in caso di mancata osservanza delle istruzioni | 9 |
| | 2.5 Lavori con cognizione delle norme di sicurezza..... | 9 |
| | 2.6 Norme di sicurezza per il gestore dell'impianto/personale di servizio | 9 |
| | 2.7 Indicazioni di sicurezza per la manutenzione e, l'ispezione e il montaggio | 9 |
| | 2.8 Modi di funzionamento non ammissibili | 10 |
| 3 | Trasporto/Immagazzinamento/Smaltimento..... | 11 |
| | 3.1 Controllare le condizioni di fornitura | 11 |
| | 3.2 Trasporto..... | 11 |
| | 3.3 Immagazzinamento/Conservazione | 12 |
| | 3.4 Restituzione | 12 |
| | 3.5 Smaltimento..... | 13 |
| 4 | Descrizione della pompa/gruppo pompa..... | 14 |
| | 4.1 Descrizione generale..... | 14 |
| | 4.2 Informazioni sul prodotto in conformità al regolamento N. 1907/2006 (REACH) | 14 |
| | 4.3 Denominazione | 14 |
| | 4.4 Targhetta costruttiva..... | 14 |
| | 4.5 Struttura costruttiva..... | 15 |
| | 4.6 Struttura costruttiva e funzionamento..... | 16 |
| | 4.7 Fornitura | 16 |
| | 4.8 Dimensioni e pesi..... | 17 |
| 5 | Installazione/Montaggio | 18 |
| | 5.1 Disposizioni di sicurezza..... | 18 |
| | 5.2 Controllo prima dell'inizio dell'installazione..... | 18 |
| | 5.3 Installazione del gruppo pompa | 18 |
| | 5.3.1 Installazione su fondazione | 18 |
| | 5.4 Tubazioni | 19 |
| | 5.4.1 Allacciamento della tubazione | 19 |
| | 5.4.2 Forze e momenti consentiti sulle bocche della pompa | 21 |
| | 5.4.3 Raccordi aggiuntivi | 22 |
| | 5.5 Alloggiamento/isolamento | 22 |
| | 5.6 Controllo dell'allineamento del giunto | 22 |
| | 5.7 Allineamento della pompa e del motore..... | 23 |
| | 5.7.1 Allineamento del gruppo pompa con le viti di registro..... | 24 |
| | 5.7.2 Allineamento del gruppo pompa senza viti di registro | 24 |
| | 5.8 Collegamento elettrico | 25 |
| | 5.9 Controllo della direzione di rotazione..... | 26 |
| 6 | Messa in funzione/arresto..... | 27 |
| | 6.1 Messa in funzione..... | 27 |
| | 6.1.1 Requisiti indispensabili per la messa in funzione | 27 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 6.1.2 | Riempimento e disaerazione della pompa..... | 27 |
| 6.1.3 | Controllo finale..... | 27 |
| 6.1.4 | Avviamento per il funzionamento di prova..... | 28 |
| 6.1.5 | Controllo della tenuta dell'albero..... | 28 |
| 6.1.6 | Disinserire al termine del funzionamento di prova..... | 29 |
| 6.2 | Limiti del campo di funzionamento..... | 29 |
| 6.2.1 | Temperatura ambiente..... | 29 |
| 6.2.2 | Frequenza degli avviamenti..... | 29 |
| 6.2.3 | Liquido da convogliare..... | 30 |
| 6.3 | Arresto/conservazione/immagazzinamento..... | 31 |
| 6.3.1 | Disposizioni per l'arresto..... | 31 |
| 6.4 | Riavvio..... | 31 |
| 7 | Manutenzione e riparazione..... | 32 |
| 7.1 | Disposizioni di sicurezza..... | 32 |
| 7.2 | Manutenzione/Ispezione..... | 32 |
| 7.2.1 | Controllo durante il funzionamento..... | 32 |
| 7.2.2 | Lavori di ispezione..... | 34 |
| 7.2.3 | Lubrificazione e cambio liquido di lubrificazione dei cuscinetti a rotolamento..... | 34 |
| 7.3 | Vuotare/Pulire..... | 35 |
| 7.4 | Smontaggio del gruppo pompa..... | 36 |
| 7.4.1 | Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza..... | 36 |
| 7.4.2 | Preparazione del gruppo pompa..... | 37 |
| 7.4.3 | Smontaggio motore..... | 37 |
| 7.4.4 | Smontaggio dell'unità di ingresso..... | 37 |
| 7.4.5 | Smontaggio della girante..... | 37 |
| 7.4.6 | Smontaggio della tenuta a baderna..... | 38 |
| 7.4.7 | Smontaggio cuscinetto..... | 38 |
| 7.5 | Montaggio del gruppo pompa..... | 38 |
| 7.5.1 | Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza..... | 38 |
| 7.5.2 | Montaggio del cuscinetto..... | 40 |
| 7.5.3 | Montaggio della tenuta a baderna..... | 40 |
| 7.5.4 | Montaggio della girante..... | 42 |
| 7.5.5 | Montaggio dell'unità di ingresso..... | 42 |
| 7.5.6 | Montaggio del motore..... | 42 |
| 7.6 | Coppie di serraggio..... | 43 |
| 7.6.1 | Coppie di serraggio pompa..... | 43 |
| 7.6.2 | Coppie di serraggio gruppo pompa..... | 44 |
| 7.7 | Scorta di ricambi..... | 45 |
| 7.7.1 | Ordinazione ricambi..... | 45 |
| 7.7.2 | Scorta di ricambi consigliata..... | 45 |
| 8 | Guasti: cause ed eliminazione..... | 46 |
| 9 | Documentazione pertinente..... | 48 |
| 9.1 | Disegno complessivo con elenco delle parti..... | 48 |
| 9.1.1 | Etanorm FXM..... | 48 |
| 10 | Dichiarazione CE di conformità..... | 50 |
| 11 | Dichiarazione di nullaosta..... | 51 |
| | Indice analitico..... | 52 |

Glossario

Dichiarazione di nullaosta

Il nulla osta è una dichiarazione del cliente in caso di rispedizione al produttore nella quale si afferma che il prodotto è stato svuotato in modo corretto di modo che i componenti a contatto con il liquido di convogliamento non rappresentino un pericolo per l'ambiente e la salute.

FM

Certificazione (approvata da FM) nei settori assicurazione di beni materiali industria e gestione del rischio da parte di FM Global (FM = Factory Mutual)

Gruppo pompa

Gruppo pompa completo composto da pompa, comando, componenti e accessori

Pompa

Macchina senza attuatore, componenti o accessori

Sistema idraulico

Parte della pompa in cui l'energia cinetica viene trasformata in energia di compressione

Tipologia di processo

L'unità di ingresso completa è smontabile se il corpo pompa resta nella tubazione

Tubazione di mandata

Tubazione collegata alla bocca premente

UL

Certificazione di materiali, componenti e prodotti finali nell'ambito della sicurezza dei prodotti (UL = Underwriters Laboratories)

Unità di ingresso

Pompa senza corpo pompa; macchina incompleta

1 Generalità

1.1 Principi fondamentali

Il presente manuale di istruzioni si riferisce alle serie costruttive e versioni citate nella copertina.

Il manuale di istruzioni descrive l'utilizzo adeguato e sicuro in tutte le fasi di funzionamento.

La targhetta costruttiva riporta la serie costruttiva e la grandezza costruttiva, i dati di esercizio più importanti, il numero e la posizione dell'ordine. Numero d'ordine e posizione ordine descrivono il gruppo pompa in modo univoco e servono per l'identificazione in tutti gli altri processi aziendali.

Al fine di salvaguardare i diritti di garanzia, in caso di danni rivolgersi immediatamente all'assistenza KSB più vicina.

1.2 Installazione di macchine incomplete

Per l'installazione di macchine incomplete fornite da KSB è necessario attenersi alle indicazioni relative alla manutenzione/riparazione riportate nel relativo sottocapitolo.

1.3 Gruppo target

Le presenti prescrizioni di montaggio e di manutenzione sono rivolte al personale tecnico specializzato. (⇒ Capitolo 2.3, Pagina 8)

1.4 Documenti collaterali

Tabella 1: Panoramica sulla documentazione pertinente

| Documento | Contenuto |
|---|--|
| Foglio dati | Descrizione dei dati tecnici della pompa/del gruppo pompa |
| Schema di installazione/Foglio dimensionale | Descrizione delle quote degli attacchi e delle quote di installazione relative a pompa/gruppo pompa, pesi |
| Schema dei collegamenti | Descrizione dei raccordi aggiuntivi |
| Curva caratteristica idraulica | Curve caratteristiche relative alla prevalenza, al valore NPSH rilevato, al grado di efficienza e alla potenza assorbita |
| Disegno di sezione ¹⁾ | Descrizione della pompa nel disegno di sezione |
| Documentazione fornita ¹⁾ | Manuali di istruzioni e ulteriore documentazione relativa ad accessori e parti macchina integrate |
| Elenchi delle parti di ricambio ¹⁾ | Descrizione delle parti di ricambio |
| Schema delle tubazioni ¹⁾ | Descrizione delle tubazioni ausiliarie |
| Elenco dei componenti ¹⁾ | Descrizione di tutti i componenti della pompa |
| Disegno di assemblaggio ¹⁾ | Montaggio della tenuta albero nel disegno di sezione |

Per gli accessori e/o le parti macchina integrate, attenersi alla documentazione corrispondente del rispettivo produttore.

¹ Se concordato nella fornitura

1.5 Simboli

Tabella 2: Simboli utilizzati

| Simbolo | Significato |
|---|--|
| ✓ | Presupposto per le indicazioni relative all'uso |
| ▷ | Richiesta di azioni per le indicazioni di sicurezza |
| → | Risultato dell'azione |
| ↔ | Riferimenti incrociati |
| 1. 2. | Istruzioni di azionamento a più fasi |
|  | La nota fornisce suggerimenti e indicazioni importanti per la gestione del prodotto. |

1.6 Identificazione delle avvertenze

Tabella 3: Caratteristiche delle avvertenze

| Simbolo | Descrizione |
|---|---|
|  PERICOLO | PERICOLO Questa parola chiave indica un pericolo con un elevato grado di rischio, che, se non viene evitato, può causare morte o lesioni gravi. |
|  AVVERTENZA | AVVERTENZA Questa parola chiave indica un pericolo con un medio grado di rischio, che, se non viene evitato, potrebbe causare morte o lesioni gravi. |
| ATTENZIONE | ATTENZIONE Questa parola chiave indica un pericolo, la cui mancata osservanza può costituire pericolo per la macchina e le sue funzioni. |
|  | Luoghi di pericolo generale Questo simbolo abbinato ad una parola chiave indica eventuali pericoli che possono causare decesso o lesioni. |
|  | Pericolo di tensione elettrica Questo simbolo abbinato ad una parola chiave indica eventuali pericoli in relazione alla tensione elettrica e fornisce informazioni di protezione. |
|  | Danni alla macchina Questo simbolo abbinato alla parola chiave ATTENZIONE indica la presenza di pericoli per la macchina e le relative funzioni. |



2 Sicurezza

Tutte le indicazioni riportate in questo capitolo segnalano un pericolo ad elevato grado di rischio.

Oltre alle informazioni di sicurezza generali vigenti rispettare anche le informazioni di sicurezza relative alle operazioni da eseguire riportate negli altri capitoli.

2.1 Generalità

- Il manuale di istruzioni contiene indicazioni di base per l'installazione, il funzionamento e la manutenzione. Il rispetto di tali indicazioni garantisce un utilizzo sicuro dell'apparecchio e inoltre evita danni a cose e persone.
- Rispettare le indicazioni di sicurezza di tutti i capitoli.
- Il personale tecnico competente/il gestore dell'impianto deve leggere e comprendere il manuale di istruzioni prima del montaggio.
- Il contenuto del manuale di istruzioni deve essere sempre disponibile in loco per il personale specializzato.
- Le note e i contrassegni applicati direttamente sul prodotto devono assolutamente essere rispettati e perfettamente leggibili. Ad esempio ciò vale per:
 - Freccia del senso di rotazione
 - Identificazione dei collegamenti
 - Targhetta costruttiva
- Il gestore dell'impianto è responsabile del rispetto delle disposizioni vigenti in loco non contemplate nel manuale di istruzioni.

2.2 Impiego previsto

- La pompa o il gruppo pompa devono essere utilizzati solo nei campi di applicazione e nell'ambito dei limiti di utilizzo descritti nell'altra documentazione applicabile. (⇒ Capitolo 1.4, Pagina 6)
- Azionare la pompa/il gruppo pompa solo in condizioni tecniche perfette.
- Non azionare la pompa/il gruppo pompa se montato parzialmente.
- La pompa/il gruppo pompa può convogliare solo i liquidi descritti nel foglio dati o nella documentazione della rispettiva versione.
- Non azionare mai la pompa/il gruppo pompa senza liquido di convogliamento.
- Rispettare le indicazioni relative alla portata minima e alla portata massima contenute nel foglio dati o nella documentazione (evitare surriscaldamento, danni alla tenuta meccanica, danni da cavitazione, danni ai cuscinetti).
- Azionare la pompa/il gruppo pompa sempre nel senso di rotazione previsto.
- La strozzatura della pompa non deve avvenire sul lato aspirante (evitare danni dovuti alla cavitazione).
- Concordare con il produttore altre modalità di funzionamento, laddove queste non siano menzionate nel foglio dati o nella documentazione.

2.3 Qualifica e formazione del personale

Il personale addetto al montaggio, al trasporto, al servizio, alla manutenzione e all'ispezione deve essere adeguatamente qualificato.

Il gestore dell'impianto deve stabilire con precisione responsabilità, competenze e controllo del personale per il trasporto, il montaggio, il funzionamento, la manutenzione e l'ispezione.

Colmare le mancate conoscenze del personale tramite addestramenti e insegnamenti da parte di personale sufficientemente qualificato. Eventualmente, l'addestramento può essere effettuato su richiesta del costruttore/fornitore dal gestore dell'impianto.

Gli addestramenti per la pompa/gruppo pompa devono essere eseguiti solo sotto il controllo di personale tecnico qualificato.

2.4 Conseguenze e pericoli in caso di mancata osservanza delle istruzioni

- La mancata osservanza di questo manuale di istruzioni comporta la perdita dei diritti di garanzia e di risarcimento danni.
- La mancata osservanza delle istruzioni può comportare, ad esempio, i seguenti rischi:
 - pericolo per le persone dovuto a fenomeni elettrici, termici, meccanici e chimici ed esplosioni
 - avaria delle principali funzioni del prodotto
 - avaria dei processi da seguire in caso di manutenzione e riparazione
 - pericolo per l'ambiente dovuto a perdite di sostanze pericolose

2.5 Lavori con cognizione delle norme di sicurezza

Oltre alle indicazioni di sicurezza contenute in questo manuale di istruzioni e all'impiego previsto, sono valide le seguenti disposizioni di sicurezza:

- Norme antinfortunistiche, disposizioni di sicurezza e di esercizio
- Norme per la protezione antideflagrante
- Disposizioni di sicurezza relative all'utilizzo di materiali pericolosi
- Norme, direttive e leggi vigenti

2.6 Norme di sicurezza per il gestore dell'impianto/personale di servizio

- Predisporre in loco dispositivi di protezione (ad es. protezioni da contatto) per parti calde, fredde e in movimento e verificarne il funzionamento.
- Non rimuovere dispositivi di protezione (ad es. protezioni da contatto) durante il funzionamento.
- Mettere a disposizione del personale i dispositivi di protezione ed assicurarsi che vengano utilizzati.
- Smaltire eventuali perdite (ad es. tenuta dell'albero) di liquidi di convogliamento pericolosi (ad es. esplosivi, nocivi, surriscaldati) in modo da non causare pericoli per le persone e per l'ambiente. A tale scopo rispettare le disposizioni di legge vigenti.
- Escludere pericoli dovuti all'energia elettrica (per dettagli in merito, vedere le norme specifiche del paese e/o quanto previsto dalla società erogatrice di energia elettrica).
- Se un disinserimento della pompa non comporta un aumento del potenziale di pericolo, predisporre un dispositivo di arresto di emergenza nelle immediate vicinanze della pompa/del gruppo pompa al momento dell'installazione.

2.7 Indicazioni di sicurezza per la manutenzione e, l'ispezione e il montaggio

- Eventuali modifiche o variazioni da apportare alla pompa/al gruppo pompa sono ammesse solo previo accordo con il costruttore.
- Utilizzare esclusivamente parti di ricambio originali o parti/componenti autorizzati dal costruttore. L'impiego di altre parti/componenti può esonerare da qualsiasi responsabilità in caso di danni.
- Il gestore dell'impianto deve accertarsi che tutti i lavori di manutenzione, ispezione e montaggio vengano svolti solo da personale autorizzato e qualificato grazie ad uno studio approfondito del manuale di istruzioni.
- Eseguire i lavori sulla pompa/gruppo pompa solo a macchina ferma.
- Eseguire qualsiasi intervento sul gruppo pompa solo in assenza di corrente.
- La pompa/il gruppo pompa deve raggiungere la temperatura ambiente.
- Il corpo pompa deve essere depressurizzato e svuotato.

- Rispettare assolutamente la procedura descritta nel manuale di istruzioni per l'arresto del gruppo pompa. (⇒ Capitolo 6.3, Pagina 31)
- Decontaminare le pompe che convogliano fluidi nocivi. (⇒ Capitolo 7.3, Pagina 35)
- Una volta terminati gli interventi, applicare e mettere in funzione i dispositivi di sicurezza e di protezione. Prima della rimessa in servizio, seguire le istruzioni indicate relative alla messa in funzione. (⇒ Capitolo 6.1, Pagina 27)

2.8 Modi di funzionamento non ammissibili

Mai azionare la pompa/gruppo pompa al di fuori dei valori limite indicati nel foglio dati e nel manuale di istruzioni.

La sicurezza di funzionamento della pompa/gruppo pompa fornita è garantita solo in caso di uso conforme. (⇒ Capitolo 2.2, Pagina 8)

3 Trasporto/Immagazzinamento/Smaltimento

3.1 Controllare le condizioni di fornitura

1. Alla consegna della merce verificare che ogni unità di imballo non presenti dei danni.
2. In caso di danni durante il trasporto, stabilirne con precisione l'entità, documentare e informare KSB immediatamente per iscritto oppure il fornitore e l'assicuratore.

3.2 Trasporto

| | |
|--|--|
| | PERICOLO |
| | <p>Fuoriuscita della pompa/gruppo pompa dai dispositivi di fissaggio Pericolo di morte per caduta dei componenti.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Trasportare la pompa/gruppo pompa solo nella posizione prevista. ▷ Non appendere mai la pompa/il gruppo pompa all'estremità libero o all'occhiello del motore. ▷ Rispettare le indicazioni sui pesi, sul baricentro e sui punti di aggancio. ▷ Rispettare le norme antinfortunistiche vigenti a livello locale. ▷ Utilizzare dispositivi di sollevamento carichi idonei e autorizzati, ad es. tenaglie di sollevamento autobloccanti. |

Bloccare e trasportare la pompa/gruppo pompa e/o l'unità di ingresso come illustrato in figura.

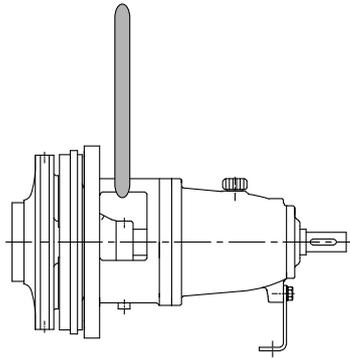


Fig. 1: Trasporto dell'unità di ingresso

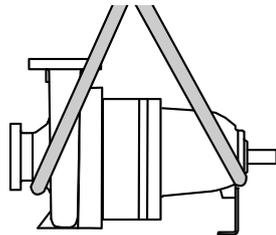


Fig. 2: Trasporto della pompa

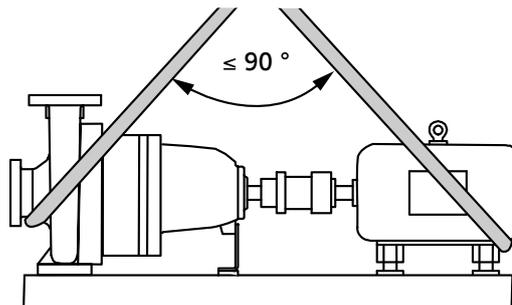


Fig. 3: Trasporto del gruppo pompa

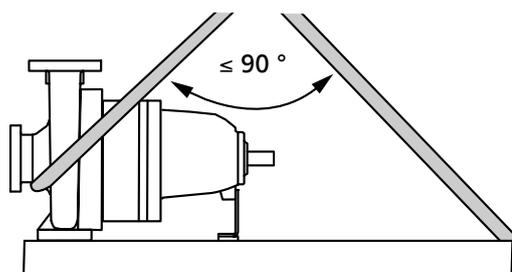


Fig. 4: Trasporto della pompa sulla piastra di base

3.3 Immagazzinamento/Conservazione

| | |
|--|---|
| | <p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Danneggiamento per umidità, impurità o parassiti durante l'immagazzinamento Corrosione/sporcizia della pompa o del gruppo pompa!</p> <p>▷ In caso di immagazzinamento all'aperto, coprire la pompa/il gruppo pompa oppure la pompa/il gruppo pompa imballati e gli accessori in modo che siano perfettamente impermeabili.</p> |
| | <p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Aperture e punti di collegamento umidi, sporchi o danneggiati Difetti di tenuta o danneggiamento della pompa!</p> <p>▷ Pulire e all'occorrenza chiudere le aperture della pompa prima dell'immagazzinamento.</p> |

Se la messa in funzione avviene molto dopo la consegna, si consiglia di adottare le seguenti misure per l'immagazzinamento della pompa/del gruppo pompa:

- Immagazzinare la pompa/il gruppo pompa in un ambiente asciutto e protetto, e possibilmente con umidità dell'aria costante.
- Una volta al mese ruotare l'albero a mano, ad es. oltre il ventilatore del motore.

Protezione per non oltre 12 mesi con immagazzinamento adeguato e in luogo chiuso.

Le pompe/i gruppi pompa nuovi vengono opportunamente trattati in fabbrica.

Per l'immagazzinamento di una pompa/gruppo pompa già in funzione rispettare le misure per l'arresto. (⇒ Capitolo 6.3.1, Pagina 31)

3.4 Restituzione

1. Svuotare la pompa in modo corretto. (⇒ Capitolo 7.3, Pagina 35)
2. Lavare e pulire accuratamente la pompa, in particolare in caso di liquidi dannosi, esplosivi, caldi o altri liquidi potenzialmente rischiosi.
3. Neutralizzare ulteriormente la pompa e soffiare con gas inerte privo di acqua per asciugarla, in caso di liquidi di convogliamento i cui residui provocano danni da corrosione dovuti all'umidità o che possono infiammarsi al contatto con ossigeno.
4. Alla pompa deve essere sempre allegata una dichiarazione di nullaosta compilata.
Indicare i provvedimenti di sicurezza e di decontaminazione adottati.
(⇒ Capitolo 11, Pagina 51)

| | |
|--|---|
| | <p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>All'occorrenza, è possibile scaricare da Internet un nulla osta al seguente indirizzo: www.ksb.com/certificate_of_decontamination</p> |
|--|---|

3.5 Smaltimento

| | |
|---|--|
|  |  AVVERTENZA |
| | <p>Liquidi di convogliamento nocivi e/o surriscaldati, materiali ausiliari e d'esercizio Pericolo per le persone e per l'ambiente!</p> <ul style="list-style-type: none">▷ Raccogliere e smaltire il liquido di lavaggio e, all'occorrenza, il liquido residuo.▷ Eventualmente indossare indumenti e una maschera di protezione.▷ Rispettare le disposizioni di legge vigenti relative allo smaltimento di fluidi nocivi. |

1. Smontaggio della pompa/gruppo pompa.
Raccogliere grassi e oli lubrificanti durante lo smontaggio.
2. Separare i materiali della pompa ad esempio in base a:
 - parti in metallo
 - in plastica
 - rottami elettronici
 - grassi e oli lubrificanti
3. Smaltire secondo le normative locali, o eseguire uno smaltimento come da regolamento.

4 Descrizione della pompa/gruppo pompa

4.1 Descrizione generale

- Pompa con corpo a spirale per impianti sprinkler a norma FM 3-7, NFPA 20

4.2 Informazioni sul prodotto in conformità al regolamento N. 1907/2006 (REACH)

Informazioni in conformità al Regolamento europeo sulle sostanze chimiche (CE) N. 1907/2006 (REACH), vedere <https://www.ksb.com/ksb-en/About-KSB/Corporate-responsibility/reach/> .

4.3 Denominazione

Esempio: Etanorm FXM 150-080-310 SC 1A

Tabella 4: Spiegazione della denominazione

| Abbreviazione | Significato | |
|---------------|--|----------------------------------|
| Etanorm | Serie costruttiva | |
| FXM | Denominazione aggiuntiva | |
| | F | Pompa antincendio |
| | X | Versione speciale |
| | M | Riconosciuto FM, riconosciuto UL |
| 150 | Diametro nominale della bocca aspirante [mm] | |
| 080 | Diametro nominale della bocca premente [mm] | |
| 310 | Diametro nominale della girante [mm] | |
| S | Materiale del corpo | |
| | S | Ghisa sferoidale |
| C | Materiale della girante | |
| | C | Acciaio inossidabile |
| 1A | Tenuta dell'albero, ad es. tenuta a baderna | |

4.4 Targhetta costruttiva

Targhetta costruttiva secondo omologazione FM



Fig. 5: Targhetta costruttiva (esempio)

| | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | KSB Code | 2 | Serie costruttiva, grandezza costruttiva |
| 3 | Numero d'ordine KSB, numero posizione nell'ordine e numero progressivo | 4 | Portata ammissibile FM |
| 5 | Prevalenza ammissibile FM | 6 | Regime ammissibile FM |
| 7 | Potenza motore richiesta | 8 | Diametro girante |

| | | | |
|----|-------------------------|----|---------------------|
| 9 | Numero di stadi | 10 | Anno di costruzione |
| 11 | Sigillo di controllo FM | | |

Targhetta costruttiva secondo omologazione UL

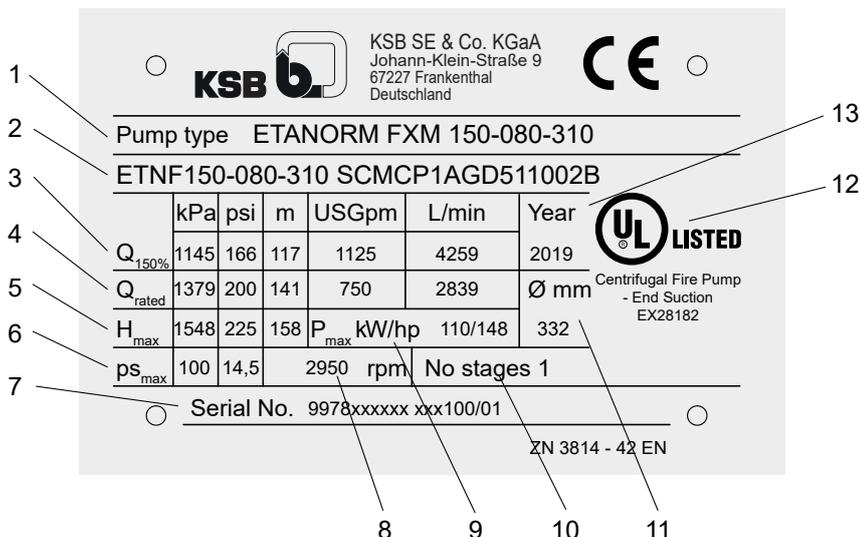


Fig. 6: Targhetta costruttiva (esempio)

| | | | |
|----|--|----|---|
| 1 | Serie costruttiva, grandezza costruttiva | 2 | KSB Code |
| 3 | 1,5 volte prevalenza ammissibile e portata ammissibile UL | 4 | Prevalenza ammissibile e portata ammissibile UL |
| 5 | Prevalenza massima | 6 | Livello massimo pressione di aspirazione |
| 7 | Numero d'ordine KSB, numero posizione nell'ordine e numero progressivo | 8 | Regime ammissibile UL |
| 9 | Potenza del motore max. necessaria | 10 | Numero di stadi |
| 11 | Diametro girante | 12 | Sigillo di controllo UL |
| 13 | Anno di costruzione | | |

4.5 Struttura costruttiva

Costruzione

- Pompa con corpo a spirale
- Installazione orizzontale
- Tipologia di processo
- Monostadio

Corpo pompa

- Corpo a spirale a sezione radiale
- Corpo a spirale con piedi di appoggio integrati realizzati in fusione
- Anelli di usura sostituibili
- Dimensioni di collegamento a norma DIN EN o ASME

Forma della girante

- Girante radiale chiusa con pale curve tridimensionali

Tenuta dell'albero

- Tenuta a baderna
- Albero nella zona della tenuta con bussola di protezione dell'albero sostituibile

Cuscinetto

- Cuscinetti a sfere lubrificati a grasso

4.6 Struttura costruttiva e funzionamento

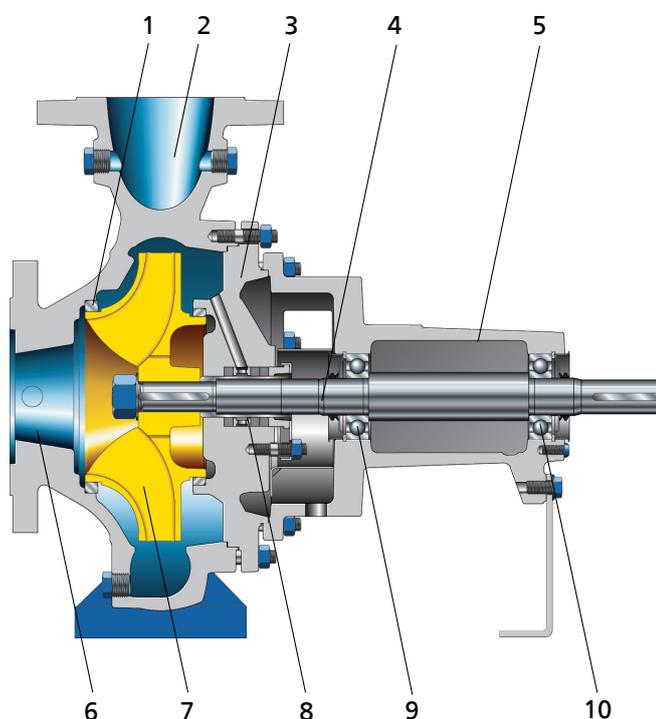


Fig. 7: Disegno di sezione

| | | | |
|---|---------------------------------|----|----------------------------------|
| 1 | Strozzatura | 2 | Bocca premente |
| 3 | Coperchio del corpo | 4 | Albero |
| 5 | Supporto | 6 | Bocca aspirante |
| 7 | Girante | 8 | Tenuta dell'albero |
| 9 | Cuscinetto volvente, lato pompa | 10 | Cuscinetto volvente, lato motore |

Esecuzione La pompa è dotata di un ingresso assiale e di un'uscita radiale per il flusso. Il sistema idraulico è alloggiato in un supporto specifico ed è collegato al motore tramite un giunto dell'albero.

Azione Il liquido di convogliamento entra nella pompa attraverso la bocca aspirante (6) in senso assiale e viene accelerato verso l'esterno dalla girante in rotazione (7). Nel profilo del flusso del corpo pompa, l'energia cinetica del liquido di convogliamento viene trasformata in energia di compressione e incanala il liquido di convogliamento verso la bocca premente (2), tramite la quale fuoriesce dalla pompa. La strozzatura (1) impedisce che il liquido ricircoli dal corpo nella bocca aspirante. Il sistema idraulico è delimitato sulla parte posteriore della girante da un coperchio (3) attraverso il quale passa l'albero (4). La tenuta dell'albero (8) rispetto all'ambiente è garantita dal coperchio. L'albero è alloggiato su cuscinetti a rotolamento (9 e 10), che vengono sollevati da un supporto (5), collegato al corpo pompa e/o al coperchio.

Guarnizioni La tenuta della pompa è garantita da una tenuta a baderna.

4.7 Fornitura

Le seguenti posizioni fanno parte della fornitura in base alla versione:

- Pompa
- Piastra di base
- Giunto

- Coprigiunto
- Comando
- Sistema di alimentazione per tenuta meccanica doppia

4.8 Dimensioni e pesi

Ricavare le indicazioni sulla massa e sui pesi dallo schema di installazione/foglio dimensionale della pompa/gruppo pompa.

5 Installazione/Montaggio

5.1 Disposizioni di sicurezza

Per la disposizione, il montaggio e il funzionamento di pompe sprinkler osservare scrupolosamente le seguenti norme/direttive in materia di prevenzione incendi:

- FM 3-7
- NFPA 20

5.2 Controllo prima dell'inizio dell'installazione

Luogo di installazione

| | |
|--|--|
| | ⚠ AVVERTENZA |
| | <p>Installazione su superfici non portanti e non fisse Lesioni personali e danni materiali!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare un'adeguata resistenza alla compressione secondo la classe C12/15 del cemento in classe di esposizione XC1 conforme alla norma EN 206-1. ▷ La superficie di installazione deve essere legata, livellata e orizzontale. ▷ Rispettare le indicazioni sui pesi. |

1. Controllare la struttura della costruzione.
La struttura della costruzione deve essere predisposta secondo le dimensioni indicate nel foglio dimensionale/disegno di Installazione.

5.3 Installazione del gruppo pompa

Installare il gruppo pompa solo in posizione orizzontale.

5.3.1 Installazione su fondazione

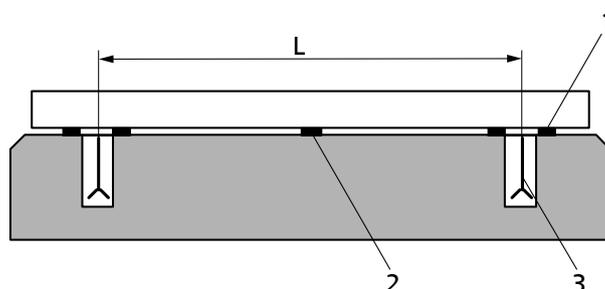


Fig. 8: Inserimento di spessori

| | | | |
|---|-----------------------------------|---|--------------------|
| L | Distanza delle viti di fondazione | 1 | Spessore |
| 2 | Spessore con (L) > 800 mm | 3 | Vite di fondazione |

- ✓ La fondazione possiede la struttura e la solidità necessarie.
 - ✓ La fondazione è stata predisposta in base alle dimensioni del foglio dimensionale/schema di installazione.
1. Il corpo pompa deve essere posizionato sulle fondazioni ed allineato con l'aiuto di una livella a bolla d'aria sull'albero e sulla bocca premente.
Tolleranza massima ammessa: 0,2 mm/m
 2. Eventualmente inserire degli spessori (1) di livellamento.
Inserire sempre gli spessori a sinistra e a destra vicino agli ancoraggi (3) tra la piastra di base/telaio fondazione e la fondazione.
Se la distanza degli ancoraggi (L) è > 800 mm inserire altri spessori (2) al centro della piastra di base.
Tutti gli spessori devono essere perfettamente in piano.
 3. Inserire le viti di fondazione (3) negli appositi fori.

4. Le viti di fondazione (3) devono essere inghisate con una colata di cemento.
5. Dopo che il cemento ha fatto presa, allineare la piastra di base.
6. Serrare le viti di fondazione (3) uniformemente e a fondo.

| | |
|--|--|
| | NOTA |
| | <p>Per ottimizzare la silenziosità, si consiglia di versare malta senza ritiro sulle piastre di base nei seguenti casi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - In generale per applicazioni in cui le vibrazioni sono critiche - Piastre di base con larghezza >400 mm - Piastre di base in ghisa grigia |
| | NOTA |
| | <p>Per avere un'installazione silenziosa (previa richiesta) il gruppo può essere montato su ammortizzatori.</p> |
| | NOTA |
| | <p>Tra la pompa e la tubazione di mandata e di aspirazione è possibile posizionare compensatori. (Se previsto nelle direttive di protezione antincendio!)</p> |

5.4 Tubazioni

5.4.1 Allacciamento della tubazione

| | |
|--|--|
| | ⚠ PERICOLO |
| | <p>Superamento dei carichi ammissibili sulle bocche della pompa Pericolo di morte per fuoriuscita di liquido di convogliamento a elevata temperatura, tossico, corrosivo o infiammabile su punti non ermetici!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ La pompa non deve assolutamente essere considerata un punto fisso di riferimento per le tubazioni. ▷ Le tubazioni devono essere fissate immediatamente a monte della pompa ed allacciate correttamente senza tensioni. ▷ Le forze e i momenti sulle bocche della pompa non devono superare i valori consentiti. ▷ Le dilatazioni termiche subite dalla tubazione in caso di aumento della temperatura devono essere compensate mediante provvedimenti adeguati. |
| | ATTENZIONE |
| | <p>Messa a terra errata per lavori di saldatura sulla tubazione Danneggiamento dei cuscinetti volventi (effetto vaiolatura).</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante i lavori di elettrosaldatura non utilizzare mai la pompa o la piastra di base per la messa a terra. ▷ Evitare che il flusso di corrente passi attraverso i cuscinetti volventi. |
| | NOTA |
| | <p>Si raccomanda di montare valvole di ritegno e di intercettazione a seconda del tipo di impianto e della pompa. Contemporaneamente si deve garantire lo svuotamento e la possibilità di smontare la pompa senza alcun impedimento.</p> |

| | |
|---|--|
|  | NOTA |
| | Nel collegare pompe con certificazione FM o UL, osservare la direttiva di protezione antincendio corrispondente (FM 3-7, NFPA 20). |

- ✓ È garantito che la pressione di aspirazione rimanga sempre positiva per tutto l'intervallo di portata.
- ✓ È garantito che le perdite di attrito nella tubazione di afflusso non superino il valore di 0,4 bar (6 psi) in presenza di una portata del 150% Q_{rated} . Nel calcolo sono state considerate le lunghezze corrispondenti per gomito e valvole.
- ✓ La tubazione di afflusso verso la pompa è inclinata.
- ✓ È necessario predisporre un tratto di stabilizzazione a monte della flangia di aspirazione con una lunghezza che sia almeno il doppio del diametro della flangia.
- ✓ Le larghezze nominali delle tubazioni devono corrispondere almeno a quelle degli attacchi della pompa.
In riferimento alla versione della tubazione di aspirazione e al montaggio di dispositivi di non ritorno e valvole di intercettazione, osservare i dati riportati nella direttiva di protezione antincendio FM 3-7 o NFPA 20.
- ✓ Per evitare perdite di pressione elevate, i raccordi hanno larghezze nominali maggiori, realizzate in conformità alle direttive antincendio.
- ✓ I manometri forniti sono montati nella tubazione di aspirazione e nella tubazione di mandata. Per la corretta posizione di installazione seguire le istruzioni della direttiva di protezione antincendio corrispondente.
- ✓ La valvola di sicurezza fornita è montata nella tubazione di mandata. Per la corretta posizione di installazione seguire le istruzioni della direttiva di protezione antincendio corrispondente.
- ✓ Le tubazioni devono essere sostenute immediatamente a monte della pompa e allacciate senza esercitare sollecitazioni.
 1. Pulire, sciacquare e disintasare accuratamente serbatoi, tubazioni e attacchi (soprattutto in caso di nuovi impianti).
 2. Rimuovere i coperchi flangiati presenti sulla bocca aspirante e sulla bocca premente della pompa prima del montaggio nella tubazione.

| | |
|---|--|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Gocce di saldatura, scorie e altre impurità nelle tubazioni Danno alla pompa!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Rimuovere le impurità dalle tubazioni. ▸ Se necessario, inserire il filtro. ▸ Rispettare le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.2.2.2, Pagina 34) . |

3. Esaminare l'interno della pompa per verificare se sono presenti corpi estranei ed eventualmente eliminarli.

- Se necessario, inserire il filtro nella tubazione (vedere la figura: Filtro nella tubazione).
Osservare le indicazioni riportate nelle direttive antincendio!

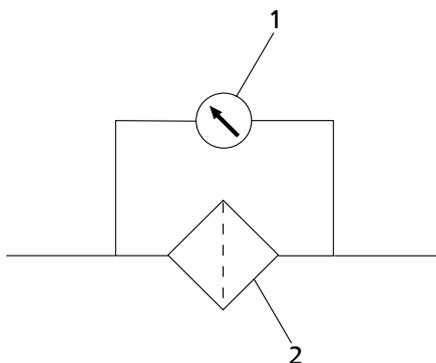


Fig. 9: Filtro nella tubazione

| | | | |
|---|--|---|--------|
| 1 | Manometro per la pressione differenziale | 2 | Filtro |
|---|--|---|--------|

NOTA

Utilizzare un filtro con rete a maglia integrata da 0,5 mm x 0,25 mm (larghezza maglia x diametro filo) realizzato in materiale resistente alla corrosione. Utilizzare un filtro con sezione tre volte superiore rispetto alla tubazione. I filtri con forma a cappello hanno dato buoni risultati.

- Collegare la bocca della pompa alla tubazione.

ATTENZIONE

Detergenti e soluzioni decapanti aggressivi
Danno alla pompa!

- Il tipo di pulizia da eseguire durante la fase di lavaggio e decapaggio e la durata della stessa dipendono dai materiali costruttivi selezionati per il corpo e la tenuta.

5.4.2 Forze e momenti consentiti sulle bocche della pompa

Le indicazioni relative a forze e momenti valgono solo per i carichi statici delle tubazioni. I dati indicati valgono per l'installazione con piastra di base, ancorata su fondazione rigida e piana.

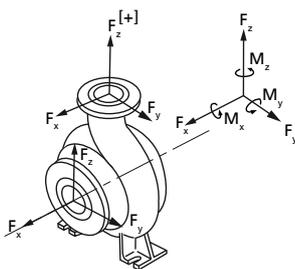


Fig. 10: Forze e momenti sulle bocche della pompa

Tabella 5: Forze e momenti sulle bocche della pompa con materiale del corpo S (EN-GJS-400-15 / A536 GR 60-40-18)

| Grandezza costruttiva | Bocca aspirante | | | | | | | | Bocca premente | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | DN | Fx [N] | Fy [N] | Fz [N] | ΣF [N] | Mx [N] | My [N] | Mz [N] | DN | Fx [N] | Fy [N] | Fz [N] | ΣF [N] | Mx [N] | My [N] | Mz [N] |
| 125-065-310 | 125 | 1708 | 1525 | 1366 | 2666 | 903 | 647 | 817 | 65 | 793 | 732 | 903 | 1407 | 647 | 476 | 512 |
| 150-080-310 | 150 | 2135 | 1952 | 1708 | 3359 | 1074 | 744 | 878 | 80 | 964 | 878 | 1074 | 1689 | 683 | 488 | 561 |
| 200-100-310.1 | 200 | 2867 | 2562 | 2318 | 4490 | 1403 | 976 | 1135 | 100 | 1281 | 1159 | 1440 | 2249 | 756 | 537 | 622 |
| 200-100-310 | 200 | 2867 | 2562 | 2318 | 4490 | 1403 | 976 | 1135 | 100 | 1281 | 1159 | 1440 | 2249 | 756 | 537 | 622 |
| 200-125-310 | 200 | 2867 | 2562 | 2318 | 4490 | 1403 | 976 | 1135 | 125 | 1525 | 1366 | 1708 | 2666 | 903 | 647 | 817 |

1311.88/04-IT

5.4.3 Raccordi aggiuntivi

| | |
|--|---|
| | ⚠ AVVERTENZA |
| | <p>Non è consentito il mancato uso o l'uso errato di raccordi aggiuntivi (ad es. liquido di lavaggio, liquido di separazione ecc.)</p> <p>Pericolo di lesioni causato da fuoriuscita di liquido. Pericolo di ustioni. Anomalie di funzionamento della pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare il numero, le dimensioni e la posizione dei raccordi aggiuntivi sullo schema di installazione e lo schema delle tubazioni e se presenti anche le segnalazioni sulla pompa. ▷ Utilizzare i raccordi aggiuntivi previsti. |

5.5 Alloggiamento/isolamento

| | |
|--|---|
| | ATTENZIONE |
| | <p>Accumulo di calore nel supporto</p> <p>Danni ai cuscinetti!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Il supporto/lanterna supporti e il coperchio non devono essere isolati. |

5.6 Controllo dell'allineamento del giunto

| | |
|--|---|
| | ATTENZIONE |
| | <p>Scentratura albero dalla pompa e dal motore</p> <p>Danno della pompa, del motore e del giunto.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Eseguire un controllo del giunto sempre dopo l'installazione della pompa e l'allacciamento della tubazione. ▷ Controllo del giunto anche per gruppi pompa, forniti su piastra di base comune. |

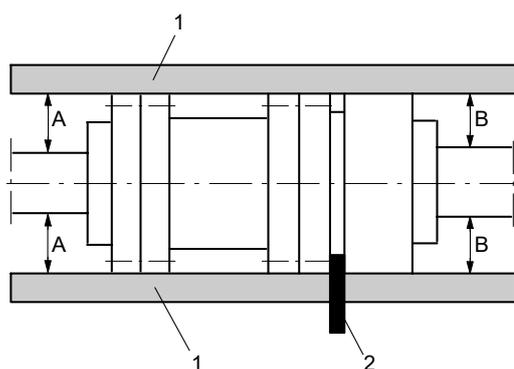


Fig. 11: Giunto con distanziatore, controllo dell'allineamento del giunto

| | | | |
|---|------|---|---------|
| 1 | Riga | 2 | Calibro |
|---|------|---|---------|

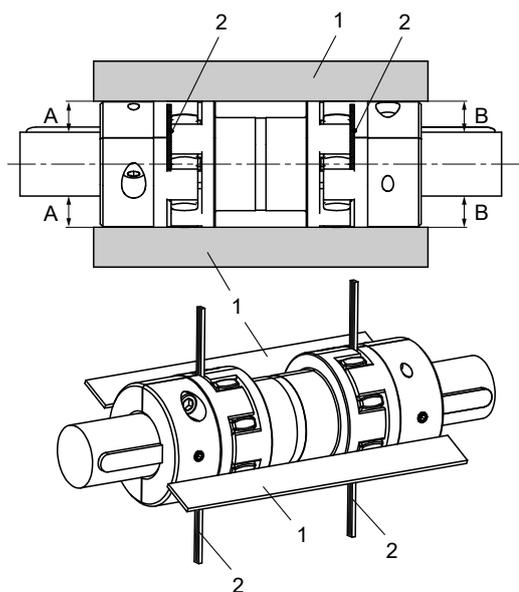


Fig. 12: Giunto cardanico doppio con distanziatore, controllo dell'allineamento del giunto

| | | | |
|---|------|---|---------|
| 1 | Riga | 2 | Calibro |
|---|------|---|---------|

Tabella 6: Deviazione ammessa nell'allineamento dei semigiunti

| Tipo di giunto | Deviazione radiale | Deviazione assiale |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------|
| | [mm] | [mm] |
| Giunto distanziatore (⇒ Fig. 11) | ≤ 0,1 | ≤ 0,1 |
| Giunto cardanico doppio (⇒ Fig. 12) | ≤ 0,5 | ≤ 0,5 |

- ✓ Il coprigiunto, ed eventualmente il telaio per il coprigiunto, sono smontati.
 1. Allentare il piede di appoggio e serrare senza esercitare sollecitazioni.
 2. Porre la riga assialmente, a cavallo dei due semigiunti.
 3. Lasciare la riga in posizione e continuare a girare manualmente il giunto.
Il giunto è correttamente allineato se lungo la sua circonferenza, la distanza tra i punti A e/o B e il rispettivo albero è la stessa.
Deviazione radiale ammessa nell'allineamento dei semigiunti (⇒ Tabella 6)
Osservare e rispettare sia in stato di inattività sia alla temperatura di esercizio e alla pressione di aspirazione presente.
 4. Controllare la distanza tra i semigiunti (per la quota vedere il disegno di installazione) in ogni posizione di rotazione.
Il giunto è correttamente allineato se lungo la sua circonferenza la distanza tra i semigiunti è la stessa.
Deviazione assiale ammessa nell'allineamento dei semigiunti (⇒ Tabella 6)
Osservare e rispettare sia in stato di inattività sia alla temperatura di esercizio e alla pressione di aspirazione presente.
 5. In caso di allineamento corretto rimontare il coprigiunto ed eventualmente il rispettivo telaio.

Controllo dell'allineamento del giunto con laser

In via opzionale è possibile controllare l'allineamento del giunto anche con un laser. A tal fine, osservare la documentazione del produttore.

5.7 Allineamento della pompa e del motore

Dopo l'installazione del gruppo pompa e l'allacciamento delle tubazioni, controllare l'allineamento del giunto e, se necessario, regolare il gruppo pompa (sul motore).

5.7.1 Allineamento del gruppo pompa con le viti di registro

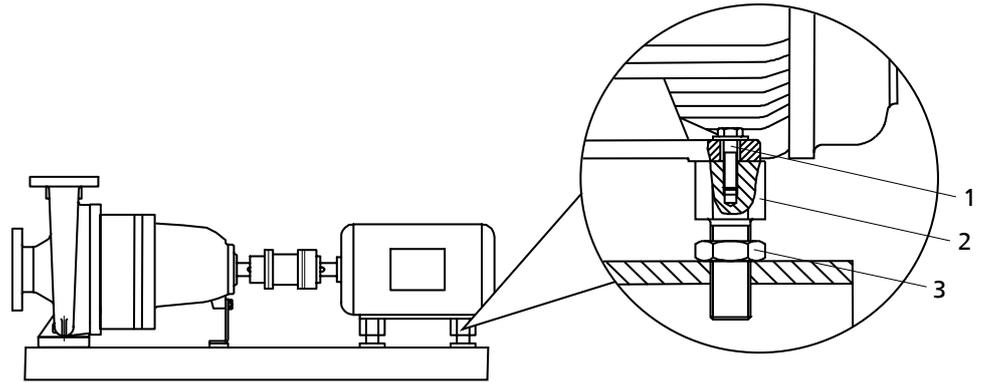


Fig. 13: Allineamento del gruppo pompa con le viti di registro

| | | | |
|---|------------------------|---|------------|
| 1 | Vite a testa esagonale | 3 | Controdado |
| 2 | Vite di registro | | |

✓ il coprigiunto, ed eventualmente il telaio per il coprigiunto, sono smontati.

1. Controllare l'allineamento del giunto.
2. Allentare le viti a testa esagonale (1) sul motore e i controdadi (3) sulla piastra di base.
3. Regolare le viti di registro (2) manualmente o con una chiave finché il giunto è perfettamente allineato e tutti i piedi del motore poggiano completamente.
4. Serrare nuovamente le viti a testa esagonale (1) sul motore e controdadi (3) sulla piastra di base.
5. Verificare il funzionamento del giunto/albero.
Il giunto/albero deve poter ruotare facilmente a mano.

| | |
|--|--|
| | <p>⚠ AVVERTENZA</p> |
| | <p>Rotazione giunto evidente Pericolo di lesioni, albero in rotazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Azionare il gruppo pompa solo con un coprigiunto. Se questo coprigiunto per specifica richiesta del committente non viene fornito da KSB, dovrà essere ordinato dal gestore. ▷ Per scegliere un coprigiunto, rispettare le norme in vigore. |

6. Montare nuovamente il coprigiunto e il rispettivo telaio.
7. Controllare la distanza tra giunto e coprigiunto.
Giunto e coprigiunto non devono toccarsi.

5.7.2 Allineamento del gruppo pompa senza viti di registro

Compensare le differenze di altezza dell'asse tra pompa e motore con degli spessori.

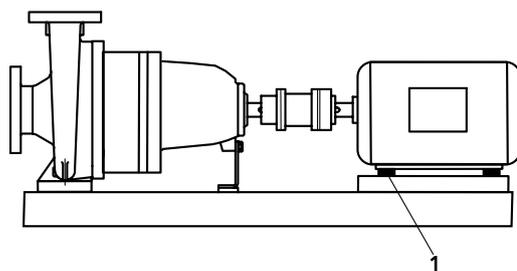


Fig. 14: Allineamento del gruppo pompa senza viti di registro

| | |
|---|----------|
| 1 | Spessore |
|---|----------|

- ✓ il coprigiunto, ed eventualmente il telaio per il coprigiunto, sono smontati.
 1. Controllare l'allineamento del giunto.
 2. Allentare le viti a testa esagonale sul motore.
 3. Posizionare degli spessori sotto i piedini del motore finché la differenza dell'altezza asse risulta compensata.
 4. Serrare di nuovo le viti a testa esagonale.
 5. Verificare il funzionamento del giunto/albero.
Il giunto/albero deve poter ruotare facilmente a mano.

| | |
|--|--|
| | <p>⚠ AVVERTENZA</p> |
| | <p>Rotazione giunto evidente Pericolo di lesioni, albero in rotazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Azionare il gruppo pompa solo con un coprigiunto. Se questo coprigiunto per specifica richiesta del committente non viene fornito da KSB, dovrà essere ordinato dal gestore. ▷ Per scegliere un coprigiunto, rispettare le norme in vigore. |

- 6. Montare nuovamente il coprigiunto e il rispettivo telaio.
- 7. Controllare la distanza tra giunto e coprigiunto.
Giunto e coprigiunto non devono toccarsi.

5.8 Collegamento elettrico

| | |
|--|--|
| | <p>⚠ PERICOLO</p> |
| | <p>Interventi sul collegamento elettrico eseguiti da personale non qualificato Pericolo di morte per scossa elettrica!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Il collegamento elettrico deve essere eseguito solo da personale specializzato. ▷ Osservare le IEC 60364 norme. |

| | |
|--|--|
| | <p>⚠ AVVERTENZA</p> |
| | <p>Connessione di rete errata Danno alla rete di alimentazione elettrica, cortocircuito!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Attenersi alle condizioni tecniche di collegamento delle aziende locali per l'erogazione di energia elettrica. |

| | |
|--|---|
| | <p>NOTA</p> |
| | <p>Si raccomanda di installare un dispositivo di protezione motore. Quest'ultimo non ha però la funzione di disattivazione del gruppo pompa, serve solo come visualizzazione.</p> |

| | |
|---|---|
|  | NOTA |
| | <p>Il senso di rotazione dei motori trifase è collegato secondo le norme IEC 60034-8 principalmente per il senso di marcia avanti (visto sul codolo dell'albero motore). Il senso di rotazione della pompa corrisponde alla freccia del senso di rotazione sulla pompa.</p> |

1. Confrontare la tensione di rete installata con quanto indicato sulla targhetta costruttiva.
2. Selezionare il collegamento adeguato.
3. Regolare il senso di rotazione del motore in base a quello della pompa.
4. Attenersi alla documentazione fornita in dotazione dal costruttore relativa al motore.

5.9 Controllo della direzione di rotazione

| | |
|---|---|
|  | ⚠ AVVERTENZA |
| | <p>Mani nel corpo pompa Lesioni, danneggiamento della pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non tenere mai le mani o altri oggetti nella pompa fin quando non viene rimosso il collegamento elettrico del gruppo pompa e non se ne impedisce la riaccensione. |

| | |
|---|---|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Senso di rotazione errato del motore e della pompa Danno alla pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare la freccia del senso di rotazione sulla pompa. ▷ Verificare la direzione di rotazione e, se necessario, controllare il collegamento elettrico; eventualmente correggere la direzione di rotazione. |

La direzione di rotazione corretta per il motore e la pompa è quella in senso orario (prospettiva dal lato motore).

1. Osservare la direzione di rotazione del motore effettuando una rapidissima sequenza di avviamento-arresto del motore.
2. Controllare la direzione di rotazione.
La direzione di rotazione del motore deve corrispondere alla direzione della freccia del senso di rotazione applicata sulla pompa.
3. Se il senso di rotazione è errato, verificare il collegamento elettrico del motore ed eventualmente l'impianto di comando.

6 Messa in funzione/arresto

6.1 Messa in funzione

6.1.1 Requisiti indispensabili per la messa in funzione

Prima della messa in funzione del gruppo pompa è necessario verificare i seguenti punti:

- Il gruppo pompa è collegato meccanicamente come da indicazioni.
- Il gruppo pompa è collegato elettricamente a tutti i dispositivi di protezione, come da indicazioni.
- La pompa viene riempita e sfiatata con il liquido di convogliamento.
- Direzione di rotazione controllata.
- Tutti i raccordi aggiuntivi sono collegati e funzionali.
- Lubrificanti controllati.
- Dopo il fermo prolungato della pompa/del gruppo pompa sono state eseguite le misure per la rimessa in servizio. (⇒ Capitolo 6.4, Pagina 31)

6.1.2 Riempimento e disaerazione della pompa

| | |
|--|---|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Una lubrificazione insufficiente provoca guasti alla tenuta dell'albero Danno alla pompa!</p> <p>▷ Prima dell'avviamento, disaerare la pompa e la tubazione di aspirazione e riempire con liquido.</p> |

1. Sfiatare la pompa e la tubazione di aspirazione e riempire con liquido di convogliamento.
2. Aprire completamente la valvola di intercettazione nella tubazione di aspirazione.

Per lo sfiato è possibile utilizzare il collegamento 6D.

6.1.3 Controllo finale

1. Rimuovere il coprigiunto ed eventualmente il relativo telaio.
2. Controllare l'allineamento del giunto e, se necessario, riallineare.
3. Verificare il funzionamento del giunto/albero.
Il giunto/albero deve poter ruotare facilmente a mano.
4. Montare nuovamente il coprigiunto e il rispettivo telaio.
5. Controllare la distanza tra giunto e coprigiunto.
Giunto e coprigiunto non devono toccarsi.

6.1.4 Avviamento per il funzionamento di prova

| | |
|--|---|
| | AVVERTENZA |
| | <p>Superamento dei limiti di pressione e di temperatura consentiti dovuto a tubazione aspirante e/o di mandata chiusa Pericolo di lesioni dovuto alla fuoriuscita di liquido di convogliamento!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non azionare mai la pompa con valvole di intercettazione chiuse nella tubazione di aspirazione e/o di mandata. ▷ Avviare il gruppo pompa solo con la valvola di intercettazione sul lato mandata leggermente o completamente aperta. |

1. Posizionare il selettore dell'armadio elettrico su funzionamento manuale.
2. Accendere il motore.
3. Aprire la valvola di intercettazione nella tubazione di test.

6.1.5 Controllo della tenuta dell'albero

Le tenute dell'albero vengono fornite già montate.
 Note per lo smontaggio (⇒ Capitolo 7.4.6, Pagina 38) o di montaggio (⇒ Capitolo 7.5.3, Pagina 40) .

Baderna La baderna deve gocciolare leggermente durante il funzionamento.
 (ca. 20 gocce al minuto)

| | |
|--|---|
| | ATTENZIONE |
| | <p>Perdita della tenuta a baderna troppo elevata o assente Danneggiamento della pompa!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Perdita troppo elevata - Serrare il premistoppa fino a raggiungere la quantità di perdita desiderata. ▷ Perdita assente - Fermare immediatamente il gruppo pompa. |

Regolazione delle perdite

Prima della messa in funzione

1. Serrare leggermente a mano i dadi del premistoppa.
2. Controllare la sede centrale e ad angolo retto del premistoppa con l'ausilio di un calibro di guida.

⇒ Dopo il riempimento della pompa deve essere presente la perdita..

Dopo cinque minuti di tempo ciclo

| | |
|--|---|
| | AVVERTENZA |
| | <p>Componenti rotanti aperti Pericolo di lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non toccare i componenti rotanti aperti. ▷ Eseguire sempre gli interventi con il gruppo pompa in funzione procedendo con la massima cautela. |

La perdita può essere ridotta.

1. Serrare i dadi del premistoppa compiendo 1/6 di giro.
2. Infine, osservare la perdita per cinque minuti.

Perdita troppo elevata:

Ripetere i punti 1 e 2 fino a raggiungere un valore minimo.

Perdita troppo scarsa:

Allentare leggermente i dadi del premistoppa.

Nessuna perdita:

Spegnere immediatamente il gruppo pompa!
Allentare il premistoppa e ripetere la messa in funzione.

Controllo della perdita

Dopo la regolazione, osservare la perdita per circa due ore con liquido alla massima temperatura.

In caso di pressione minima del liquido, verificare se è presente una perdita sufficiente nella baderna.

6.1.6 Disinserire al termine del funzionamento di prova

1. Chiudere la valvola di intercettazione nella tubazione di mandata.
2. Fermare il motore
Assicurarsi che decelererà tranquillamente.
3. Posizionare il selettore su Automatico.

6.2 Limiti del campo di funzionamento

| | |
|--|---|
| | <p>⚠ AVVERTENZA</p> |
| | <p>Superamento dei limiti di impiego relativamente a pressione e temperatura Pericolo di lesioni causato da fuoriuscita di liquido.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Attenersi al campo operativo indicato nella documentazione. ▷ Evitare un funzionamento prolungato con valvola di intercettazione chiusa. ▷ La pompa non deve funzionare a temperature superiori a quelle indicate nel foglio dati o sulla targhetta costruttiva, salvo approvazione scritta del costruttore. |

6.2.1 Temperatura ambiente

| | |
|--|--|
| | <p>ATTENZIONE</p> |
| | <p>Funzionamento al di fuori della temperatura ambiente consentita Danno alla pompa/gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Attenersi ai valori limite indicati per le temperature ambiente consentite. |

Rispettare i seguenti parametri e valori durante il funzionamento:

Tabella 7: Temperature ambiente consentite

| Temperatura ambiente ammessa | Valore |
|------------------------------|--------------------|
| Massimo | 50 °C |
| Minimo | Vedere foglio dati |

6.2.2 Frequenza degli avviamenti

| | |
|--|---|
| | <p>ATTENZIONE</p> |
| | <p>Reinserimento con motore in arresto graduale Danno alla pompa/gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Reinserire il gruppo pompa solo quando il rotore della pompa è fermo. |

In linea di massima, la frequenza degli avviamenti è determinata dall'innalzamento massimo della temperatura motore. Essa dipende in gran parte dalle riserve di potenza del motore nel funzionamento permanente e dalle condizioni di avvio (avviamento diretto, stella-triangolo, momenti d'inerzia, ecc.). A condizione che gli

avviamenti siano ripartiti regolarmente nel periodo indicato, in caso di avviamento con valvola di intercettazione leggermente aperta, i seguenti valori possono fungere da riferimento. Non superare mai 6 avviamenti per ora.

6.2.3 Liquido da convogliare

6.2.3.1 Portata

Tabella 8: Portata

| Intervallo di temperatura (t) | Portata minima | Portata massima |
|-------------------------------|---|--|
| Da 4 a 40 °C | 2% - 5% di Q _{rated} ²⁾ | 140% di Q _{rated} (per pompa con certificazione secondo FM) 150% di Q _{rated} (per pompa con certificazione secondo UL) |

Utilizzando la formula di calcolo indicata di seguito è possibile determinare se un ulteriore riscaldamento può causare un aumento pericoloso della temperatura sulla superficie della pompa.

$$T_o = T_f + \Delta \vartheta$$

$$\Delta \vartheta = \frac{g \times H}{c \times \eta} \times (1 - \eta)$$

Tabella 9: Legenda

| Simboli della formula | Significato | Unità |
|-----------------------|--|------------------|
| c | Capacità termica specifica | J/kg K |
| g | Accelerazione terrestre | m/s ² |
| H | Prevalenza pompa | m |
| T _f | Temperatura liquido di convogliamento | °C |
| T _o | Temperatura della superficie del corpo | °C |
| η | Grado di efficienza della pompa nel punto di funzionamento | - |
| Δϑ | Differenza di temperatura | K |

6.2.3.2 Densità del liquido

La potenza assorbita del gruppo pompa viene modificata in maniera proporzionale rispetto alla densità del liquido di convogliamento.

| | |
|--|---|
| | ATTENZIONE |
| | <p>Superamento della densità del liquido di convogliamento consentita</p> <p>Sovraccarico del motore!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare le indicazioni relative alla densità nel foglio dati. ▷ Prevedere una riserva di potenza sufficiente del motore. |

6.2.3.3 Liquidi di convogliamento abrasivi

Non sono ammesse percentuali di corpi solidi superiori a quelle indicate nel foglio dati.

In caso di convogliamento di liquidi con componenti abrasivi, il sistema idraulico e la tenuta albero subiranno una maggiore usura. Ridurre gli intervalli di ispezione rispetto ai tempi normali.

²⁾ In base alla prevalenza massima

Osservare i valori impostati come da FM3-7 e altre direttive di protezione antincendio per la qualità dell'acqua.

6.3 Arresto/conservazione/immagazzinamento

6.3.1 Disposizioni per l'arresto

La pompa o il gruppo pompa rimangono montati

- ✓ Deve essere presente un afflusso di liquido sufficiente per il funzionamento della pompa.
- 1. Il gruppo pompa soggetto a lunghi periodi di arresto deve essere fatto ruotare ciclicamente per circa 5 minuti, una volta al mese o una volta ogni tre mesi.
 - ⇒ Evitare i depositi nella zona all'interno della pompa e nell'immediata zona di afflusso della pompa.

La pompa/il gruppo pompa viene smontata/o e immagazzinata/o

- ✓ La pompa è stata svuotata correttamente. (⇒ Capitolo 7.3, Pagina 35)
- ✓ Le disposizioni di sicurezza per lo smontaggio della pompa sono state osservate. (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 36)
- ✓ L'immagazzinamento della pompa avviene in base alla temperatura ambiente consentita.
 1. Spruzzare l'interno del corpo pompa con un conservante, soprattutto l'area attorno al setto della girante.
 2. Spruzzare il conservante attraverso la bocca aspirante e quella premente. Si consiglia di chiudere le bocche (ad es. con coperchi di plastica).
 3. Applicare olio o grasso per proteggere dalla corrosione tutte le parti e le superfici lucide della pompa (olio e grasso privi di silicone, eventualmente adatti al contatto con alimenti).
Prestare attenzione alle indicazioni aggiuntive. (⇒ Capitolo 3.3, Pagina 12)

Durante l'immagazzinamento intermedio conservare solo i componenti contigui a liquidi e composti da materiali a bassa lega. A tale scopo è possibile utilizzare conservanti disponibili in commercio. Per l'applicazione/rimozione, attenersi alle indicazioni specifiche del costruttore.

6.4 Riavvio

Prima di riavviare la pompa, è necessario seguire le istruzioni relative alla messa in funzione e ai limiti del campo di funzionamento. (⇒ Capitolo 6.1, Pagina 27)

Prima di riavviare la pompa/il gruppo pompa è necessario eseguire tutti gli interventi di manutenzione/riparazione. (⇒ Capitolo 7, Pagina 32)

| | |
|--|---|
| | <p>⚠ AVVERTENZA</p> <p>Dispositivi di protezione mancanti Pericolo di lesioni causato da parti in movimento o da fuoriuscita di liquido.</p> <p>▷ Terminati gli interventi, riapplicare immediatamente e attivare correttamente i dispositivi di sicurezza e di protezione.</p> |
| | <p>NOTA</p> <p>In caso di arresto prolungato superiore a un anno è necessario sostituire gli elastomeri.</p> |

7 Manutenzione e riparazione

7.1 Disposizioni di sicurezza

| | |
|--|---|
| | ATTENZIONE |
| | <p>Manutenzione gruppo pompa non adeguata Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Eseguire una manutenzione regolare del gruppo pompa. ▷ Elaborazione del piano di manutenzione, che rispetta in particolare i punti relativi a lubrificante, tenuta albero o giunto. |

Il gestore dell'impianto deve accertarsi che tutti i lavori di manutenzione, ispezione e montaggio vengano svolti solo da personale autorizzato e qualificato grazie ad uno studio approfondito del manuale di istruzioni.

| | |
|--|---|
| | ⚠ AVVERTENZA |
| | <p>Avviamento involontario del gruppo pompa Pericolo di lesioni dovute a componenti in movimento e correnti pericolose!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Il gruppo pompa deve essere assicurato contro qualsiasi avviamento involontario. ▷ Qualsiasi intervento sul gruppo pompa deve essere effettuato solo dopo aver staccato tutti gli allacciamenti elettrici. |

| | |
|--|--|
| | ⚠ AVVERTENZA |
| | <p>Scarsa stabilità Pericolo di schiacciamento di mani e piedi</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante il montaggio e lo smontaggio, assicurare la pompa/gruppo pompa/ parti della pompa contro ribaltamenti e cadute. |

L'elaborazione di un piano di manutenzione consente di evitare costose riparazioni con una spesa minima per la manutenzione. Ciò assicura, inoltre, un funzionamento della pompa, del gruppo e dei componenti della pompa affidabile e senza anomalie.

| | |
|--|--|
| | NOTA |
| | <p>Il centro assistenza KSB o le officine autorizzate sono disponibili per tutti gli interventi di riparazione e montaggio. Per gli indirizzi da contattare vedere l'opuscolo allegato "Indirizzi" o in Internet al sito "www.ksb.com/contact".</p> |

Non esercitare una forza eccessiva durante lo smontaggio e il montaggio del gruppo pompa.

7.2 Manutenzione/Ispezione

7.2.1 Controllo durante il funzionamento

| | |
|--|--|
| | ATTENZIONE |
| | <p>Temperature eccessive causate da surriscaldamento cuscinetti o da tenute difettose dei cuscinetti Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Controllare regolarmente il livello di lubrificante. ▷ Controllare regolarmente la rumorosità prodotta durante il funzionamento dei cuscinetti a rotolamento. |

| | |
|---|---|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Maggiore usura durante il funzionamento a secco Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non azionare il gruppo pompa se non è completamente pieno. ▷ Non chiudere la valvola di intercettazione nella tubazione di aspirazione e/o alimentazione durante il funzionamento. |
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Superamento della temperatura consentita del liquido di convogliamento Danneggiamento della pompa!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Il funzionamento prolungato con valvola di intercettazione chiusa (riscaldamento del liquido) non è consentito. ▷ Rispettare le indicazioni della temperatura contenute nel foglio dati e i limiti del campo di funzionamento. |

Durante il funzionamento, osservare e verificare quanto segue:

- La pompa deve sempre funzionare senza disturbi e vibrazioni.
- Controllare la tenuta dell'albero.
- Controllare le perdite delle tenute statiche.
- Controllare la rumorosità prodotta dai cuscinetti a scorrimento
 Vibrazioni, rumorosità e un eccessivo assorbimento di corrente nelle medesime condizioni di funzionamento preannunciano l'usura dei cuscinetti.
- Controllare il funzionamento dei raccordi aggiuntivi eventualmente presenti.
- Controllare la temperatura dei cuscinetti.
 La temperatura dei cuscinetti non deve superare i 90 °C (misurata all'esterno sul supporto).

| | |
|---|--|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Funzionamento al di fuori della temperatura dei cuscinetti consentita Danno alla pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ La temperatura dei cuscinetti di pompa/gruppo pompa non deve superare in alcun caso i 90 °C (misurata all'esterno del supporto cuscinetti). |
|  | NOTA |
| | <p>Dopo il primo avviamento, i cuscinetti volventi lubrificati a grasso possono raggiungere temperature elevate che sono da attribuire a processi di rodaggio. La temperatura definitiva dei cuscinetti si presenta solo dopo un determinato periodo di esercizio (in base alle condizioni fino a 48 ore).</p> |

Funzionamento d'emergenza della pompa

In caso di eventuale funzionamento d'emergenza (avviamento della pompa a causa di un allarme errato senza prelievo di acqua per antincendio) la pompa può funzionare al massimo per 48 ore. È perciò necessario garantire il regolare funzionamento della tubazione d'emergenza assicurando una portata minima per dissipare il surriscaldamento inammissibile.

Dopo un prolungato funzionamento d'emergenza, smontare sempre la pompa, verificare l'eventuale presenza di usura e danni ed eventualmente ripararla sostituendo i componenti interessati.

7.2.2 Lavori di ispezione

| | |
|---|--|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Temperature eccessive causate da attrito, urti o scintille</p> <p>Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Verificare regolarmente il coprigiunto, le parti in plastica e altre coperture di parti rotanti per verificare la presenza di deformazioni e di distanza sufficiente rispetto alle parti rotanti. |

7.2.2.1 Controllo del giunto

Controllare gli elementi elastici del giunto. In caso di evidenze di usura, rinnovare tempestivamente le parti corrispondenti e verificarne l'allineamento.

7.2.2.2 Pulizia del filtro

| | |
|---|--|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Pressione di aspirazione insufficiente per via del filtro intasato nella tubazione di aspirazione</p> <p>Danneggiamento della pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Sorvegliare con provvedimenti adeguati (es. manometro differenziale) l'intasamento del filtro. ▷ Pulire il filtro a intervalli adeguati. |

7.2.3 Lubrificazione e cambio liquido di lubrificazione dei cuscinetti a rotolamento

| | |
|---|---|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Temperature eccessive causate da surriscaldamento cuscinetti o da tenute difettose dei cuscinetti</p> <p>Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Controllare regolarmente il livello del lubrificante. |

7.2.3.1 Lubrificazione a grasso

I cuscinetti vengono forniti con un pregiato grasso saponificato al litio.

7.2.3.1.1 Intervalli

In condizioni di funzionamento normale il rifornimento basta per 15.000 ore di funzionamento o per due anni. In caso di condizioni di funzionamento sfavorevoli (ad es., elevata temperatura ambiente, elevata umidità, aria con polveri, atmosfera industriale aggressiva), controllare prima i cuscinetti e se necessario pulirli e lubrificarli di nuovo.

7.2.3.1.2 Qualità del grasso

Caratteristiche ottimali del grasso per cuscinetti

Tabella 10: Qualità del grasso secondo DIN 51825

| Base di saponificazione | Classe NLGI | Penetrazione Walk a 25 °C mm/10 | Punto di gocciolamento |
|-------------------------|-------------|---------------------------------|------------------------|
| Litio | da 2 a 3 | 220-295 | ≥ 175°C |

- privi di resine e acidi
- Non diventa frantumabile
- protezione da ruggine

Se necessario, è possibile ingrassare i cuscinetti anche con grassi con altre basi saponificanti.

Controllare di aver pulito a fondo i cuscinetti dal grasso precedente e lavarli.

7.2.3.1.3 Quantità di grasso

La quantità di grasso è 15 grammi per cuscinetto.

7.2.3.1.4 Sostituzione grasso

| | |
|--|---|
| | ATTENZIONE |
| | <p>Miscela di grassi con diverse basi di sapone Variazione delle caratteristiche di lubrificazione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Lavare accuratamente i cuscinetti. ▷ Adeguare le scadenze per la lubrificazione successiva al grasso utilizzato. |

✓ Smontare la pompa per sostituire il grasso.

1. Rimuovere ed eliminare il disco di copertura esterno dei cuscinetti con un utensile adeguato.
2. Riempire di grasso le cavità dei cuscinetti solo fino a metà.

Continuare a utilizzare i cuscinetti senza disco di copertura esterno (esecuzione Z C3).

7.3 Vuotare/Pulire

| | |
|--|---|
| | ⚠ AVVERTENZA |
| | <p>Liquidi di convogliamento nocivi e/o surriscaldati, materiali ausiliari e d'esercizio Pericolo per le persone e per l'ambiente!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Raccogliere e smaltire il liquido di lavaggio e, all'occorrenza, il liquido residuo. ▷ Eventualmente indossare indumenti e una maschera di protezione. ▷ Rispettare le disposizioni di legge vigenti relative allo smaltimento di fluidi nocivi. |

1. Per lo svuotamento del liquido di convogliamento, utilizzare l'allacciamento 6B (vedi schema dei collegamenti).
2. Lavare la pompa, in caso di liquidi di convogliamento dannosi, esplosivi, caldi o altri liquidi rischiosi.
 Pulire e lavare a fondo la pompa prima del trasporto in officina. Allegare alla pompa una dichiarazione di nullaosta. (⇒ Capitolo 11, Pagina 51)

7.4 Smontaggio del gruppo pompa

7.4.1 Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza

| | |
|---|---|
|  | <p>⚠ PERICOLO</p> <p>Interventi sulla pompa/sul gruppo pompa senza preparazione sufficiente Pericolo di lesioni!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Arrestare regolarmente il gruppo pompa. ▷ Chiudere le valvole di intercettazione nella tubazione di aspirazione e nella tubazione di mandata. ▷ Svuotare la pompa e lasciarla senza pressione. (⇒ Capitolo 7.3, Pagina 35) ▷ Chiudere i raccordi aggiuntivi eventualmente presenti. ▷ Lasciar raffreddare il gruppo pompa fino al raggiungimento della temperatura ambiente. |
|  | <p>⚠ AVVERTENZA</p> <p>Lavori alla pompa o al gruppo pompa eseguiti da personale non qualificato. Pericolo di lesioni!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Far eseguire i lavori di riparazione/manutenzione solo a personale addestrato in modo specifico. |
|  | <p>⚠ AVVERTENZA</p> <p>Superfici calde Pericolo di lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Lasciar raffreddare il gruppo pompa fino a temperatura ambiente. |
|  | <p>⚠ AVVERTENZA</p> <p>Sollevamento/movimento non corretto di gruppi o componenti pesanti Lesioni personali e danni materiali!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante lo spostamento di gruppi o componenti pesanti, utilizzare mezzi di trasporto, di sollevamento e dispositivi di arresto idonei. |

Attenersi principalmente alle prescrizioni di sicurezza e alle note.

In caso di interventi sul motore è necessario osservare le disposizioni previste dal costruttore del motore.

In caso di smontaggio e montaggio attenersi ai disegni esplosi e di sezione.
(⇒ Capitolo 9.1, Pagina 48)

In caso di danni, il Servizio Assistenza è a completa disposizione.

| | |
|---|---|
|  | <p>NOTA</p> <p>Il centro assistenza KSB o le officine autorizzate sono disponibili per tutti gli interventi di riparazione e montaggio. Per gli indirizzi da contattare vedere l'opuscolo allegato "Indirizzi" o in Internet al sito "www.ksb.com/contact".</p> |
|  | <p>NOTA</p> <p>Dopo un lungo periodo di funzionamento è difficile estrarre i singoli pezzi dall'albero. In questi casi ci si dovrà servire di una delle più note sostanze scioglieruggine o, se possibile, di un dispositivo di estrazione adeguato.</p> |

7.4.2 Preparazione del gruppo pompa

1. Interrompere l'alimentazione e proteggere da un'eventuale riaccensione.
2. Smontare i raccordi aggiuntivi eventualmente presenti.
3. Rimuovere il coprigiunto.
4. Se presente, smontare il distanziatore del giunto.

7.4.3 Smontaggio motore

| | |
|---|---|
|  | NOTA |
| | In caso di gruppi pompa con distanziatore, per lo smontaggio dell'unità di ingresso è possibile lasciare il motore avvitato alla piastra di base. |

| | |
|---|--|
|  | AVVERTENZA |
| | Inclinazione del motore Pericolo di schiacciamento di mani e piedi ▷ Assicurare il motore con sospensioni o supporti. |

1. Staccare il motore.
2. Allentare le viti di fissaggio del motore dalla piastra di base.
3. Disaccoppiare la pompa e il motore facendo arretrare il motore.

7.4.4 Smontaggio dell'unità di ingresso

| | |
|---|--|
|  | AVVERTENZA |
| | Inclinazione dell'unità di ingresso Pericolo di schiacciamento di mani e piedi ▷ Appendere o supportare il lato pompa del supporto. |

- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 36) fino a (⇒ Capitolo 7.4.3, Pagina 37) .
- 1. Prima del punto d'inclinazione, fissare eventualmente il supporto 330, ad es. tramite sostegno o appendendolo.
- 2. Allentare il piede di appoggio 183 dalla piastra di base.
- 3. Svitare i dadi 920.01 sul corpo a spirale.
- 4. Con l'ausilio delle viti di estrazione 901.30 allentare l'unità di ingresso dall'accoppiamento del corpo a spirale ed estrarre l'unità di ingresso dal corpo a spirale.
- 5. Rimuovere ed eliminare la guarnizione piatta 400.10.
- 6. Riporre l'unità di ingresso in un luogo pulito e piano.

7.4.5 Smontaggio della girante

- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 36) fino a (⇒ Capitolo 7.4.4, Pagina 37) .
- ✓ L'unità di ingresso si trova in un luogo di montaggio pulito e piano.
- 1. Allentare il dado controgirante 922 (filettatura destra).
- 2. Rimuovere ed eliminare l'anello di tenuta 411.31.
- 3. Rimuovere la girante 230 con un dispositivo di estrazione.
- 4. Porre la girante 230 in un luogo pulito e piano.
- 5. Rimuovere le linguette 940.01 e 940.09 dall'albero 210.

7.4.6 Smontaggio della tenuta a baderna

- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 36) fino a (⇒ Capitolo 7.4.5, Pagina 37) .
- ✓ L'unità di ingresso si trova in un luogo di montaggio pulito e piano.
 1. Svitare i dadi 920.02 sul premistoppa e allentare il premistoppa 452.
 2. Allentare i dadi 920.15 sul coperchio del corpo 161.
 3. Con l'ausilio delle viti di estrazione 901.31, allentare il coperchio del corpo 161 dal supporto 330.
 4. Allentare il premistoppa 452 dal coperchio del corpo 161 e rimuovere il premistoppa.
 5. Rimuovere l'anello premistoppa 454.
 6. Rimuovere gli anelli di baderna 461 ed eventualmente l'anello di bloccaggio 458.
 7. Estrarre la bussola di protezione dell'albero 524 dall'albero 210.
 8. Rimuovere ed eliminare la guarnizione piatta 400.75.

7.4.7 Smontaggio cuscinetto

- ✓ Rispettate ed eseguite le fasi e le note in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 36) fino a (⇒ Capitolo 7.4.6, Pagina 38) .
- ✓ Il supporto si trova in un luogo pulito e piano.
 1. Allentare il perno filettato nel mozzo del giunto.
 2. Estrarre il mozzo del giunto dall'albero della pompa 210 utilizzando un dispositivo di estrazione o, in caso di mozzo del giunto diviso, svitando le viti di collegamento.
 3. Rimuovere la linguetta 940.02.
 4. Rimuovere gli anelli di tenuta assiali 411.77 e 411.78.
 5. Rimuovere il coperchietto lato pompa 360.01 e il coperchietto lato comando 360.02.
 6. Rimuovere gli anelli di sicurezza 932.01 e 932.02.
 7. Estrarre, tramite pressione, l'albero 210 dalla sede cuscinetto.
 8. Estrarre i cuscinetti a sfere radiali 321.01 e 321.02 e porli in un luogo pulito e piano.

7.5 Montaggio del gruppo pompa

7.5.1 Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza

| | |
|--|---|
| | ⚠ AVVERTENZA |
| | <p>Sollevamento/movimento non corretto di gruppi o componenti pesanti Lesioni personali e danni materiali!</p> <p>▷ Durante lo spostamento di gruppi o componenti pesanti, utilizzare mezzi di trasporto, di sollevamento e dispositivi di arresto idonei.</p> |
| | ATTENZIONE |
| | <p>Montaggio non adeguato Danno alla pompa!</p> <p>▷ Montare la pompa/gruppo pompa rispettando le regole valide per la costruzione di macchine.</p> <p>▷ Utilizzare sempre ricambi originali.</p> |

1311.88/04-IT

Sequenza Effettuare il montaggio della pompa solo sulla base del disegno di sezione e/o del disegno esploso corrispondente.

Tenute Tenute piatte

- È opportuno impiegare tenute piatte nuove; per lo spessore attenersi precisamente allo spessore della tenuta vecchia.
- Montare le tenute piatte in materiale privo di amianto o grafite senza ricorrere a lubrificanti (ad esempio, grasso per rame o pasta di grafite).

O-ring

- Non è consentito impiegare o-ring ricavati da spezzoni incollati di guarnizione venduta a metri.

Anelli di baderna

- Utilizzare, di norma, anelli di baderna già pressati.

| | |
|---|--|
|  | ATTENZIONE |
| | <p>Contatto dell'O-Ring con grafite o mezzi simili Fuoriuscita del liquido di convogliamento.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non trattare l'O-Ring con grafite o mezzi simili. ▷ Usare grassi animali o lubrificanti a base di silicone o PTFE. |

Strumenti ausiliari Se possibile, non usare strumenti ausiliari per il montaggio.
Se ciò dovesse tuttavia essere indispensabile, si consiglia di impiegare colle presenti in commercio (ad es. "Pattex"), oppure mastici (ad es. HYLOMAR oppure Eppele 33).
Applicare la colla solo in punti e in strati sottilissimi.
Non usare mai colle istantanee (a base di cianoacrilato).
Prima del montaggio, applicare grafite o prodotti analoghi sui punti di adattamento delle singole parti.

Coppie di serraggio Serrare tutte le viti al momento del montaggio, attenendosi alle indicazioni. (⇒ Capitolo 7.6, Pagina 43) (Vedere anche disegno di sezione e foglio dati)

7.5.2 Montaggio del cuscinetto

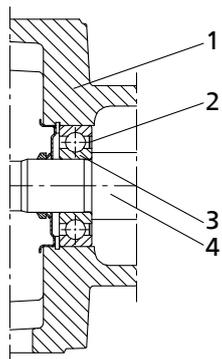


Fig. 15: Montaggio cuscinetti a sfere radiali

| | | | |
|---|----------------------------|---|--------------------|
| 1 | Supporto | 2 | Disco di copertura |
| 3 | Cuscinetto a sfere radiali | 4 | Albero |

- ✓ I singoli componenti si trovano in un luogo pulito e piano per il montaggio.
 - ✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stato verificato che non presentino segni di usura.
 - ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
 - ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
1. Premere i cuscinetti a sfere radiali 321.01 e 321.02 sull'albero 210.
Il lato cuscinetto con disco di copertura deve poggiare sulla spalla dell'albero (vedere figura: Montaggio dei cuscinetti a sfere radiali).
 2. Inserire l'albero premontato nel supporto 330.
 3. Montare gli anelli di sicurezza 932.01 e 932.02.
 4. Montare i coperchietti 360.01 e 360.02.
 5. Montare gli anelli di tenuta assiali 411.77 e 411.78.
 6. Applicare la linguetta 940.02.
 7. Sollevare il mozzo del giunto sull'albero della pompa 210. In caso di mozzo del giunto diviso, montare i semimozzi sull'albero della pompa 210 e fissare con le viti di collegamento. Rispettare le coppie di serraggio.
(⇒ Capitolo 7.6, Pagina 43)
 8. Fissare il mozzo del giunto con un perno filettato.

7.5.3 Montaggio della tenuta a baderna

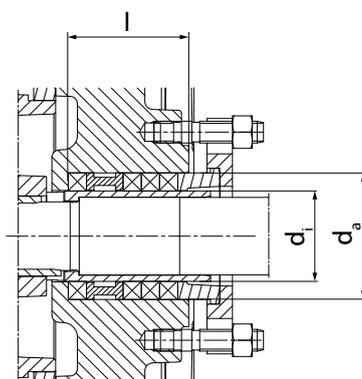


Fig. 16: Zona della tenuta a baderna (esempio)

Tabella 11: Zona della tenuta a baderna

| Zona della tenuta a baderna | | | Sezione della baderna | Anelli di baderna ³⁾ |
|-----------------------------|-------------------|------|-----------------------|---|
| $\varnothing d_i$ | $\varnothing d_a$ | l | | |
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | |
| 50 | 70 | 66 | □ 10 x 196 | 4 anelli di baderna, 1 anello di bloccaggio |


Fig. 17: Anello di baderna tagliato

- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni (⇒ Capitolo 7.5.1, Pagina 38) e (⇒ Capitolo 7.5.2, Pagina 40) .
- ✓ I cuscinetti montati e i singoli pezzi si trovano in un luogo di montaggio pulito e piano.
- ✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stato verificato che non presentino segni di usura.
- ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
- ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
 1. Pulire la zona della tenuta a baderna.
 2. Porre l'anello di baderna 461 nella zona della tenuta a baderna del coperchio del corpo 161.
 3. Premere verso l'interno l'anello di baderna 461 con l'anello premistoppa 454.
 4. Inserire la bussola di protezione dell'albero 524 con il lato bisellato del lato pompa nella zona della tenuta a baderna.
 5. Se presente, inserire l'anello di bloccaggio 458 (vedere figura in alto). Applicare ogni anello di baderna successivo con una sezione sfalsata di ca. 90° rispetto all'anello di baderna precedente e spingerli singolarmente all'interno della zona della tenuta a baderna mediante l'anello premistoppa 454. Spostare la bussola di protezione dell'albero 524.
 6. Applicare il premistoppa 452 sui prigionieri 902.2 e serrare leggermente e uniformemente con i dadi 920.2.
Non comprimere ancora gli anelli di baderna 461.
 7. Controllare la sede centrale e ad angolo retto del premistoppa 452 con l'ausilio di uno spessore.
 8. Far scorrere la nuova guarnizione piatta 400.75 sull'albero 210.
 9. Allentare le viti di estrazione 901.31.
 10. Infilare il supporto 330 sopra i prigionieri 902.15 del coperchio del corpo 161 e montarlo nell'invito del supporto 330.
In questa fase, accertarsi che la guida dell'albero 210 nella bussola di protezione 524 sia pulita.
 11. Applicare i dadi 920.15 e serrarli. Rispettare le coppie di serraggio.
(⇒ Capitolo 7.6, Pagina 43)
 12. Serrare in maniera leggera e uniforme il premistoppa 452.
Il rotore della pompa deve essere in condizione di ruotare facilmente.

³ Nel funzionamento sotto battente, pressione di aspirazione > 2,75 bar, non usare l'anello di bloccaggio, bensì 2 anelli di baderna in più

7.5.4 Montaggio della girante

- ✓ Osservati ed eseguiti i punti e le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.5.1, Pagina 38) fino a (⇒ Capitolo 7.5.3, Pagina 40) .
- ✓ Il supporto premontato e i singoli pezzi si trovano in un luogo di montaggio pulito e piano.
- ✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stata verificata l'eventuale presenza di usura.
- ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
- ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
 1. Inserire le linguette 940.01 e 940.09 e far scorrere la girante 230 sull'albero 210.
 2. Inserire il nuovo anello di tenuta 411.31 nella scanalatura del dado controgirante 922.
 3. Applicare il dado controgirante 922 sull'albero 210 e serrarlo. Rispettare la coppia di serraggio. (⇒ Capitolo 7.6, Pagina 43)

7.5.5 Montaggio dell'unità di ingresso

| | |
|---|---|
|  | <p>⚠ AVVERTENZA</p> |
| | <p>Inclinazione dell'unità di ingresso Pericolo di schiacciamento di mani e piedi</p> <p>▶ Appendere o supportare il lato pompa del supporto.</p> |

- ✓ Rispettati e eseguiti i punti e le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.5.1, Pagina 38) fino a (⇒ Capitolo 7.5.4, Pagina 42) .
- ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
- ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
- ✓ In caso di unità di ingresso senza giunto: montare il giunto in base alle indicazioni del produttore.
 1. Applicare la nuova guarnizione piatta 400.10 nel corpo a spirale 102.
 2. Allentare le viti di estrazione 901.30.
 3. Assicurare l'unità di ingresso per evitare che si ribalti.
 4. Infilare l'unità di ingresso sopra i prigionieri 902.01 e spingerla nel corpo a spirale 102.
 5. Serrare il dado 920.01 sul corpo a spirale rispettando le coppie di serraggio prescritte.
 6. Fissare il piede di appoggio 183 con la vite di fissaggio sulla piastra di base.

7.5.6 Montaggio del motore

| | |
|---|---|
|  | <p>NOTA</p> |
| | <p>In caso di esecuzione con distanziatore, i passi 1 e 2 non si applicano.</p> |

1. Accoppiare la pompa e il motore facendo arretrare il motore.
2. Fissare il motore alla piastra di base.
3. Allineare la pompa e il motore. (⇒ Capitolo 5.7, Pagina 23)
4. Fissare il motore (ved. documentazione del produttore).

7.6 Coppie di serraggio

7.6.1 Coppie di serraggio pompa

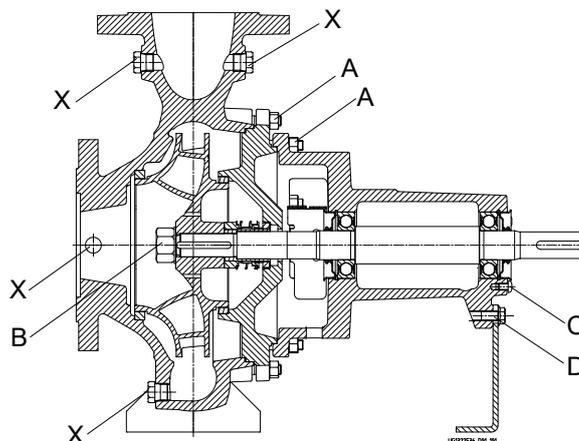


Fig. 18: Punti di serraggio viti

Tabella 12: Coppie di serraggio

| Posizione | Filettatura | Coppie di serraggio |
|-----------|-------------|---------------------|
| | | [Nm] |
| A | M16 | 130 |
| B | M30 × 1,5 | 200 |
| C | M10 | 38 |
| D | M12 | 90 |
| X | 1/2 | 130 |

7.6.2 Coppie di serraggio gruppo pompa

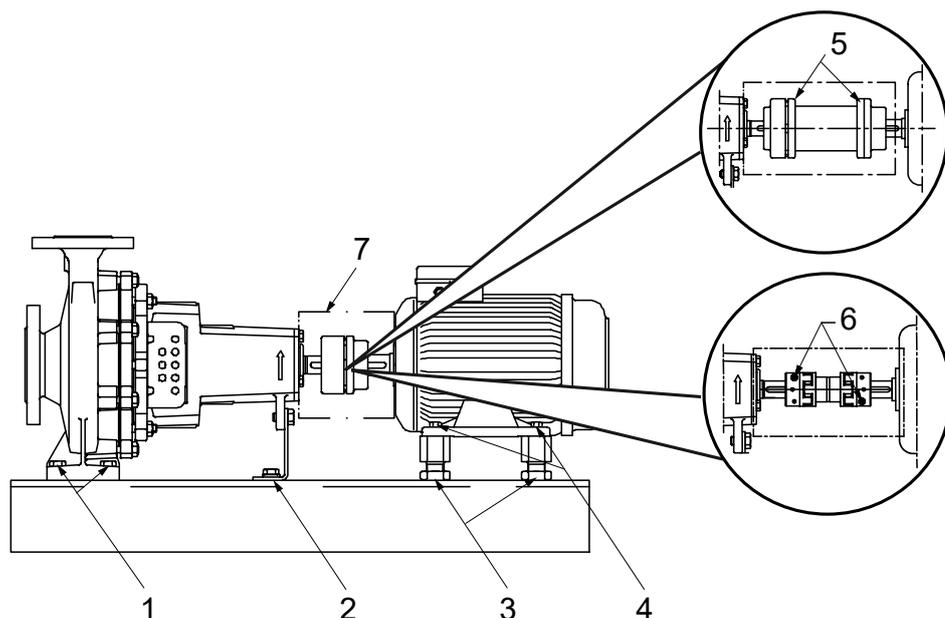


Fig. 19: Posizione viti sul gruppo pompa

Tabella 13: Coppie di serraggio degli attacchi filettati sul gruppo pompa

| Posizione | Dimensioni della filettatura | Coppia di serraggio | Osservazioni |
|-----------|------------------------------|---------------------|---|
| | | [Nm] | |
| 1 | M12 | 30 | Pompa su piastra di base |
| | M16 | 75 | |
| | M20 | 75 | |
| 2 | M12 | 30 | |
| 3 | M24 × 1,5 | 140 | Viti di registro nella piastra di base |
| | M36 × 1,5 | 140 | |
| 4 | M6 | 10 | Motore su piastra di base o motore su viti di registro o basi |
| | M8 | 10 | |
| | M10 | 15 | |
| | M12 | 30 | |
| | M16 | 75 | |
| | M20 | 140 | |
| | M24 | 140 | |
| 5 | M6 | 13 | Giunto (solo per giunto con distanziatore, di produzione Flender) |
| | M8 | 18 | |
| | M10 | 44 | |
| 6 | M8 | 34 | Giunto (solo con giunto cardanico doppio con distanziatore e mozzi del giunto divisi, fabbrica KTR) |
| | M10 | 67 | |
| | M12 | 115 | |
| | M16 | 290 | |
| | M20 | 560 | |
| 7 | M6 | 10 | Coprigiunto |

7.7 Scorta di ricambi

7.7.1 Ordinazione ricambi

Per ordinazioni di scorte e di ricambi sono necessari i seguenti dati.

- Numero d'ordine
- Numero posizione nell'ordine
- Serie costruttiva
- Grandezza costruttiva
- Tipo di materiale
- Anno di costruzione

Ricavare tutti questi dati dalla targhetta costruttiva.

Inoltre è necessario fornire i seguenti dati

- Parte n. e denominazione (⇒ Capitolo 9.1, Pagina 48)
- Quantitativo parti di ricambio
- Indirizzo di spedizione
- Tipo di spedizione (corriere, posta, corriere espresso, via aerea)

7.7.2 Scorta di ricambi consigliata

Tabella 14: Quantitativo parti di ricambio per la scorta di ricambi consigliata per funzionamento di due anni secondo DIN 24296

| Parte n. | Denominazione | Numero delle pompe | | | | | | | 10 e più |
|----------|-----------------------------------|--------------------|---|---|---|-------|-------|-------|----------|
| | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 e 7 | 8 e 9 | | |
| 210 | Albero | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 20 % | |
| 230 | Girante | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 20 % | |
| 321 | Cuscinetti volventi (kit) | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 25 % | |
| 330 | Supporto | - | - | - | - | - | 1 | 2 | |
| 502.01 | Anello di usura | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 50 % | |
| 502.02 | Anello di usura | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 50 % | |
| - | Guarnizione piatta (kit) | 4 | 6 | 8 | 8 | 9 | 10 | 100 % | |
| 461 | Tenuta a baderna (set) | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 8 | 100 % | |
| 524 | Bussola di protezione dell'albero | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 50 % | |

8 Guasti: cause ed eliminazione

| | |
|---|---|
|  |  AVVERTENZA |
| | <p>Operazioni improprie per l'eliminazione delle anomalie</p> <p>Pericolo di lesioni!</p> <p>▷ Per tutti i lavori per l'eliminazione delle anomalie attenersi alle relative istruzioni delle presenti prescrizioni di montaggio e/o di manutenzione e della documentazione del produttore degli accessori.</p> |

In caso di problemi non compresi nella seguente tabella, contattare l'Assistenza clienti KSB.

- A Mandata troppo bassa della pompa
- B Sovraccarico del motore
- C Pressione finale pompa troppo elevata
- D Temperatura cuscinetti elevata
- E Perdite dalla pompa
- F Perdite eccessive dalla tenuta dell'albero
- G La pompa funziona in modo agitato
- H Eccessivo aumento della temperatura nella pompa

Tabella 15: Risoluzione anomalie

| A | B | C | D | E | F | G | H | Causa possibile | Rimedio ⁴⁾ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|
| X | - | - | - | - | - | - | - | Pressione troppo elevata durante il funzionamento della pompa | Regolare di nuovo il punto di funzionamento Verificare che non siano presenti impurità nell'impianto Montare una girante più grande ⁵⁾ Aumentare il regime (turbina, motore a combustione) |
| X | - | - | - | - | - | X | X | La pompa o le tubazioni non sono state disaerate o riempite completamente | Disaerare o riempire |
| X | - | - | - | - | - | - | - | La tubazione di afflusso o la girante sono intasate | Rimuovere i depositi nella pompa e/o nelle tubazioni |
| X | - | - | - | - | - | - | - | Formazione di sacche d'aria nella tubazione | Modificare la tubazione Applicare una valvola di sicurezza |
| X | - | - | - | - | - | X | X | Altezza di aspirazione troppo elevata/ impianto NPSH (afflusso) troppo basso | Correggere il livello del liquido Montare la pompa ad una profondità maggiore Aprire completamente la valvola di intercettazione nella tubazione di afflusso Eventualmente modificare la tubazione di afflusso se le resistenze della stessa sono troppo elevate Controllare filtri/apertura di aspirazione Rispettare la velocità di diminuzione di pressione consentita |
| X | - | - | - | - | - | - | - | Aspirazione d'aria dalla tenuta dell'albero | Immettere liquido di lavaggio esterno o aumentarne la pressione Sostituire la tenuta dell'albero |
| X | - | - | - | - | - | - | - | Senso di rotazione errato | Verificare il collegamento elettrico del motore ed eventualmente il quadro di comando. |

⁴ Per l'eliminazione dei guasti di pezzi sotto pressione, porre la pompa in condizione di assenza di pressione.

⁵ Contattare il produttore

| A | B | C | D | E | F | G | H | Causa possibile | Rimedio ⁴⁾ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| X | - | - | - | - | - | - | - | Numero di giri troppo basso - con funzionamento con convertitore di frequenza - senza funzionamento con convertitore di frequenza | - Aumentare la tensione/frequenza del convertitore nell'intervallo consentito - Verificare la tensione |
| X | - | - | - | - | - | X | - | Usura delle parti interne | Sostituire le parti usurate |
| - | X | - | - | - | - | X | - | Contropressione della pompa inferiore a quanto indicato nell'ordine | Regolare esattamente il punto di funzionamento In presenza di sovraccarico costante ruotare eventualmente la girante ⁵⁾ |
| - | X | - | - | - | - | - | - | Densità o viscosità del liquido di convogliamento superiore a quanto indicato nell'ordine | Contattare il produttore |
| - | - | - | - | - | X | - | - | Impiego di materiali non idonei per la tenuta dell'albero | Variare l'abbinamento dei materiali ⁵⁾ |
| - | X | - | - | - | X | - | - | Premistoppa serrato eccessivamente o inclinato | Modificare |
| - | X | X | - | - | - | - | - | Regime troppo elevato | Ridurre il numero di giri ⁵⁾ |
| - | - | - | - | X | - | - | - | Vite di unione/tenuta difettosa | Sostituire la tenuta tra il corpo a spirale e il coperchio del corpo Serrare le viti di unione |
| - | - | - | - | - | X | - | - | Tenuta dell'albero usurata | Sostituire la tenuta dell'albero Controllare il liquido di lavaggio/liquido di sbarramento |
| X | - | - | - | - | X | - | - | Rigature o rugosità sulla bussola di protezione dell'albero /bussola dell'albero | Sostituire la bussola di protezione/bussola dell'albero Sostituire la tenuta dell'albero |
| - | - | - | - | - | X | - | - | Da riscontrarsi con lo smontaggio | Eliminare il difetto Eventualmente sostituire la tenuta dell'albero |
| - | - | - | - | - | X | - | - | La pompa è rumorosa durante il funzionamento | Correggere le condizioni di aspirazione Allineare il gruppo pompa Equilibrare la girante Aumentare la pressione sulla bocca aspirante della pompa |
| - | - | - | X | - | X | X | - | Errato allineamento del gruppo pompa | Allineare il gruppo pompa |
| - | - | - | X | - | X | X | - | La pompa è in tensione oppure ci sono vibrazioni di risonanza nelle tubazioni | Verificare i collegamenti delle tubazioni e il fissaggio della pompa, eventualmente ridurre le distanze delle fascette dei tubi Fissare le tubazioni su un materiale ad assorbimento di vibrazioni |
| - | - | - | X | - | - | - | - | Spinta assiale elevata ⁵⁾ | Pulire i fori di scarico della girante Sostituire gli anelli di usura |
| - | - | - | X | - | - | - | - | Lubrificante scarso, eccessivo o inadeguato | Aggiungere, ridurre o sostituire il lubrificante |
| - | - | - | X | - | - | - | - | Distanza fra i giunti non rispettata | Correggere la distanza secondo il disegno di installazione |
| X | X | - | - | - | - | - | - | Funzionamento a due fasi | Sostituire il fusibile difettoso Controllare le connessioni della tubazione |
| - | - | - | - | - | - | X | - | Rotore non equilibrato | Pulire la girante Equilibrare la girante |
| - | - | - | - | - | - | X | - | Cuscinetto difettoso | Sostituire |
| - | - | - | X | - | - | X | X | Portata insufficiente | Aumentare la portata minima |
| - | - | - | - | - | X | - | - | Errore nell'alimentazione del liquido convogliato | Aumentare la sezione libera |

9 Documentazione pertinente

9.1 Disegno complessivo con elenco delle parti

9.1.1 Etanorm FXM

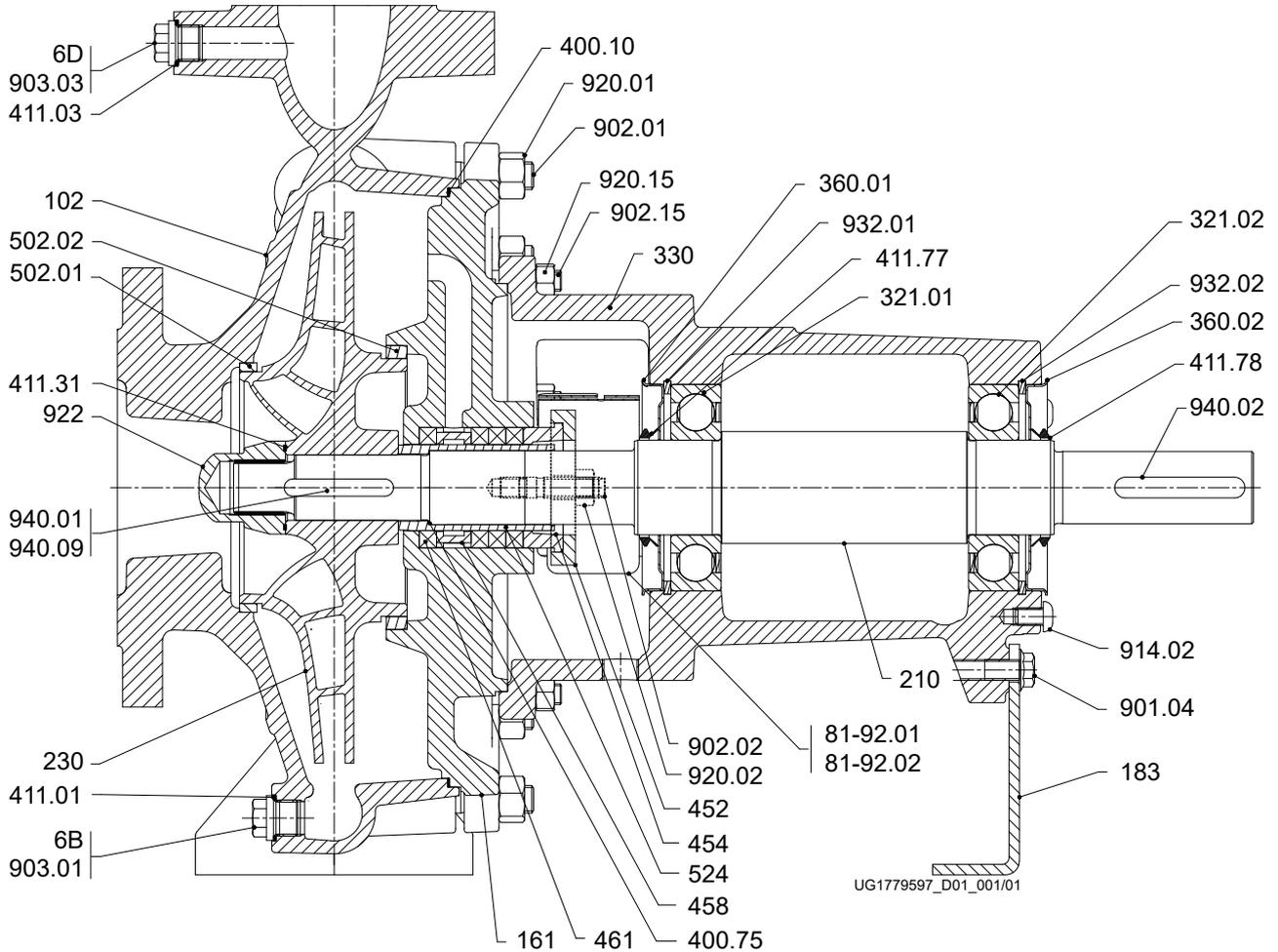


Fig. 20: Disegno di sezione, pompa con tenuta a baderna, tipo P1 - Na

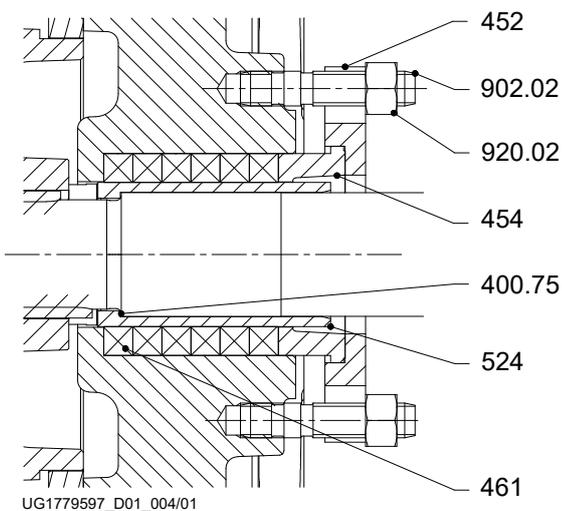


Fig. 21: Dettaglio, pompa con tenuta a baderna, tipo P2 - Nb

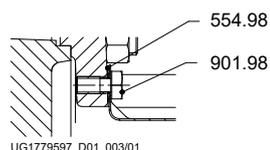
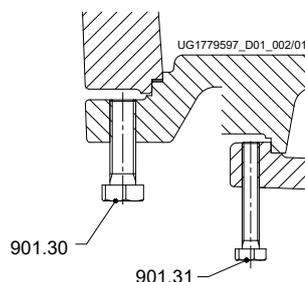

Fig. 22: Dettaglio, fissaggio lamiera di copertura

Fig. 23: Dettaglio, viti di estrazione

Tabella 16: Elenco dei componenti

| Parte n. | Denominazione | Parte n. | Denominazione |
|-----------------------|------------------------------|--------------------|---|
| 102 | Corpo a spirale | 524 | Bussola di protezione dell'albero |
| 161 | Coperchio del corpo | 554.98 | Rondella |
| 183 | Piede di appoggio | 81-92.01/02 | Lamiera di copertura |
| 210 | Albero | 901.04/.30/.31/.98 | Vite a testa esagonale |
| 230 | Girante | 902.01/02/.15 | Prigioniero |
| 321.01/02 | Cuscinetto scanalato a sfere | 903.01/03 | Tappo filettato |
| 330 | Supporto | 914.02 | Vite a testa cava esagonale |
| 360.01/02 | Coperchio cuscinetti | 920.01/02/.15 | Dado |
| 400.10/.75 | Guarnizione piatta | 922 | Dado girante |
| 411.01/03/.31/.77/.78 | Anello di tenuta | 932.01/02 | Anello di sicurezza |
| 452 | Premistoppa | 940.01/02/09 | Linguetta |
| 454 | Anello premistoppa | Attacco: | |
| 458 | Anello di bloccaggio | 6B | Scarico e svuotamento del liquido di convogliamento |
| 461 | Tenuta a baderna | 6D | Riempimento e sfiato del liquido di convogliamento |
| 502.01/02 | Anello di usura | 8B | Scarico e svuotamento del liquido fuoriuscito |

10 Dichiarazione CE di conformità

Produttore: **KSB SE & Co. KGaA**
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Germania)

Con il presente documento il costruttore dichiara che il prodotto:

Etanorm FXV, Etanorm FXM

Numero d'ordine KSB:

- è conforme a tutte le disposizioni delle seguenti direttive/regolamenti nella versione valida al momento:
 - Pompa/gruppo pompa: Direttiva Macchine 2006/42/CE
 - Componenti elettrici⁶⁾: 2011/65/UE Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS)

Inoltre, il produttore dichiara che:

- sono state applicate le seguenti norme internazionali armonizzate⁷⁾:
 - ISO 12100
 - EN 809

Responsabile della compilazione della documentazione tecnica:

Nome
Funzione
Indirizzo (Azienda)
Indirizzo (N.)
Indirizzo (CAP, Località)

La dichiarazione CE di conformità è stata redatta:

Luogo, data

.....⁸⁾.....

Nome
Funzione
Azienda
Indirizzo

⁶ Se necessario

⁷ Oltre alle norme qui riportate con riferimento alla direttiva CE relativa a macchinari, in caso di versioni con protezione antideflagrante (direttiva ATEX) sono eventualmente applicate altre norme; esse sono riportate nella dichiarazione CE di conformità giuridicamente valida.

⁸ La dichiarazione CE di conformità firmata e quindi giuridicamente valida viene fornita con il prodotto.

Indice analitico

A

Allineamento del giunto 22, 23
Altra documentazione applicabile 6
Arresto 31
Avvertenze 7

B

Baderna 28

C

Campi di applicazione 8
Conservazione 12, 31
Controllo finale 27
Coppie di serraggio 43, 44
Coppie di serraggio viti 43, 44
Corpo pompa 15
Costruzione 15
Cuscinetto 16

D

Denominazione 14
Dichiarazione di nullaosta 51
Direzione di rotazione 26
Diritti di garanzia 6

E

Elenco dei componenti 49

F

Filtro 21, 34
Forma della girante 15
Fornitura 16
Frequenza degli avviamenti 30
Funzionamento 16

G

Giunto 34
Guasti
Cause e rimedi 46

I

Identificazione delle avvertenze 7
Immagazzinamento 12, 31
Impiego previsto 8
In caso di danni 6
Ordinazione ricambi 45
Installazione
Installazione su fondazione 18
Installazione/Montaggio 18

L

Lavori con cognizione delle norme di sicurezza 9
Liquidi abrasivi 30
Liquido di convogliamento
Densità 30
Lubrificazione a grasso
Qualità del grasso 35
Lubrificazione con grasso
Intervalli 34

M

Macchine incomplete 6
Manutenzione 32
Messa in funzione 27
Montaggio 36, 39

N

Numero d'ordine 6

P

Parte di ricambio
Ordinazione ricambi 45

R

Raccordi aggiuntivi 22
Restituzione 12
Rimessa in servizio 31

S

Scorta di ricambi 45
Sicurezza 8
Smaltimento 13
Smontaggio 36
Struttura costruttiva 16

T

Targhetta costruttiva 14, 15
Temperatura dei cuscinetti 33
Tenuta dell'albero 15
Trasporto 11
Tubazioni 20



KSB SE & Co. KGaA

Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)

Tel. +49 6233 86-0

www.ksb.com

1311.88/04-IT (01914453)