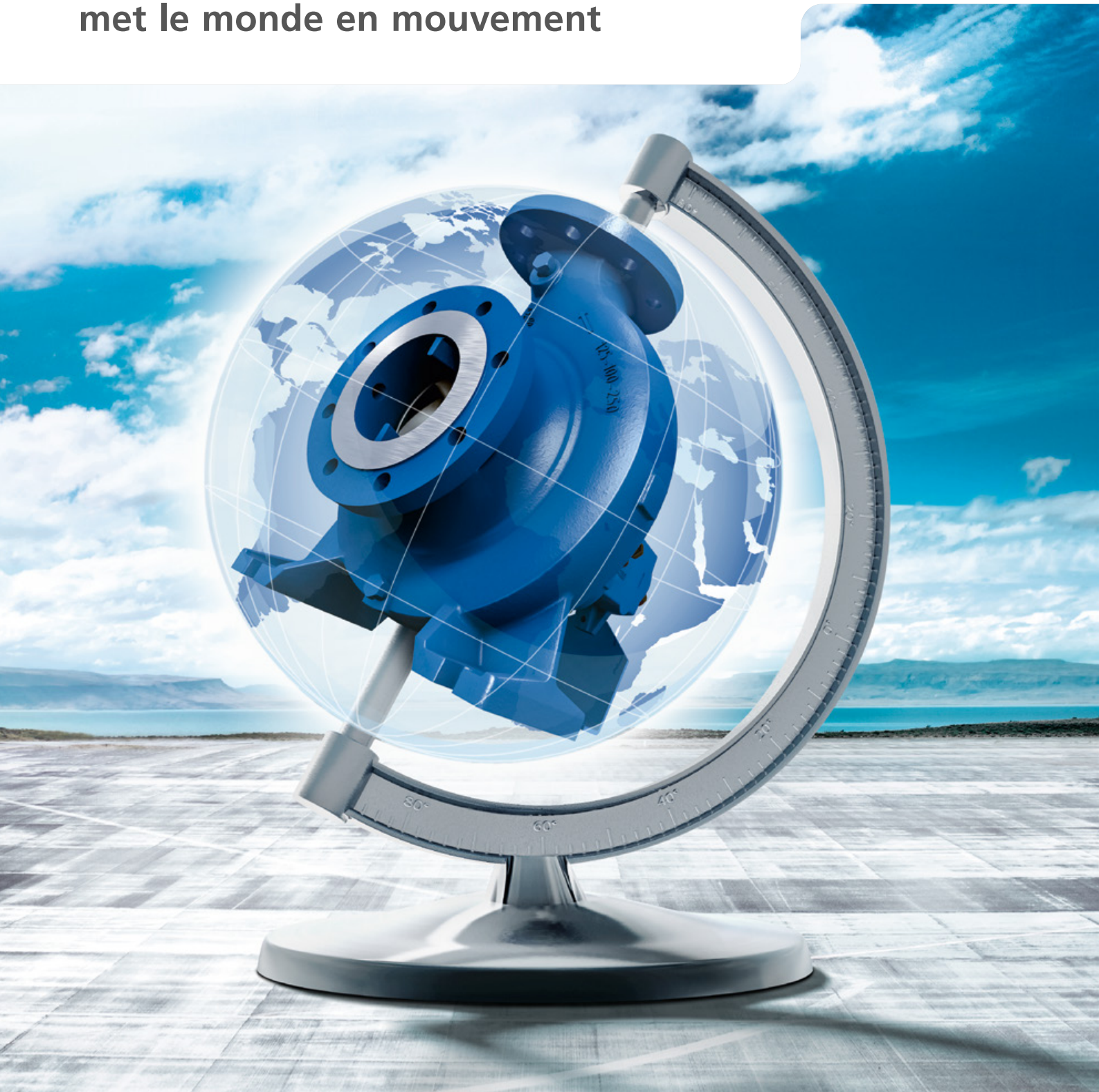
› **Notre technologie. Votre succès.**
Pompes ▪ Robinetterie ▪ Service

La famille de pompes Eta
met le monde en mouvement



Dans le monde entier. Toujours présente.
Une famille de pompes tous azimuts.

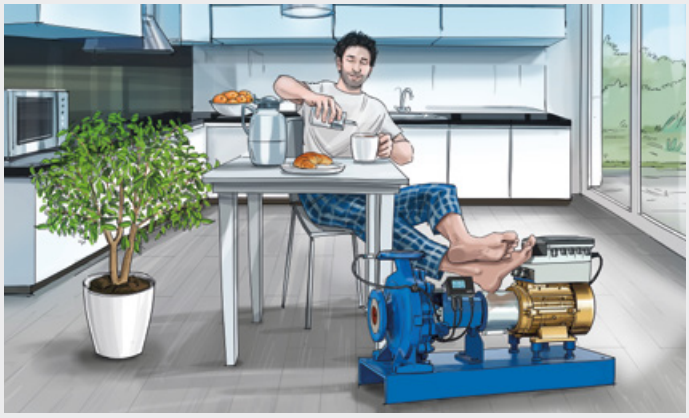
L'Eta est et restera le nom générique des pompes à eau normalisées. Un programme inégalé de produits et de prestations de service fait de cette famille de pompes la référence sur le marché. Elle est la pompe à eau normalisée la plus vendue au monde – éprouvée depuis des décennies et sans cesse optimisée.

Adduction d'eau, alimentation en eau de refroidissement, installations anti-incendie, arrosage, alimentation en eau de service, évacuation de condensat ou chauffage et climatisation – la pompe Eta est à l'œuvre dans le monde entier et met l'eau en mouvement dans des millions d'applications.
L'Eta est à nos côtés au quotidien sans même que nous la remarquions, par exemple quand nous versons du sucre dans notre café, quand nous séjournons dans des locaux climatisés ou nous prélassons au bord d'une piscine. De fait, ces situations quotidiennes recèlent des processus complexes. La famille de pompes Eta garantit leur fonctionnement fiable. En tout lieu et à toute heure : l'Eta met notre monde en mouvement.

Référence AUDI Hongrie

Le processus d'optimisation appliqué chez notre client AUDI en Hongrie illustre bien le succès des pompes Eta de KSB. Avant notre intervention, l'alimentation en émulsion était assurée par des pompes de 37 kW. L'analyse de leur fonctionnement par l'unité de surveillance de pompes PumpMeter nous a permis de déterminer le mode de fonctionnement optimal et révéler que trois pompes de la famille Eta pouvaient à elles seules garantir une alimentation suffisante. Une réduction de la consommation énergétique de **30 %** a ainsi été obtenue, soit des économies de coûts de **27 360 €** par an.

La pompe Eta et moi – inséparables



L'Etanorm au petit déjeuner

Où que le sucre soit produit, une pompe Etanorm fonctionne non loin de là. C'est en général une Etanorm performante qui vous permet de démarrer la journée en douceur.

L'Etaline, un compagnon de route

Lorsque certaines situations deviennent stressantes, il convient de garder la tête froide. Par chance, la pompe en ligne Etaline d'une grande flexibilité garantit toujours de bonnes températures !

Qualité à travers le monde – flexibilité régionale
Approvisionnement aisé dans le monde entier, grande disponibilité des pompes Eta et des pièces de rechange : l'Eta est fabriquée dans toutes nos usines du monde selon des standards identiques et est adaptée aux exigences locales.

L'après-midi avec l'Etabloc

Il convient de temps en temps de s'accorder une pause et de se rafraîchir. L'Etabloc, notre pompe monobloc, se charge de filtrer l'eau et nous garantit les joies de la baignade.

À la maison avec l'Etanorm SYT

Rien de mieux que son chez-soi ! Dans la fabrication de parquets, la pompe haute sécurité pour huile thermique et eau surchauffée Etanorm SYT garantit la qualité des sols.

Rendements maximaux – économies d'énergie avec la famille Eta

La pompe Eta de KSB est toujours la solution rentable : ses excellents rendements obtenus grâce à son hydraulique performante permettent des économies d'énergie considérables. Par ailleurs, notre programme d'économies d'énergie FluidFuture® nous permet d'optimiser l'efficacité énergétique du système hydraulique dans son ensemble.

Toute pompe Eta que nous installons est équipée d'une roue dont le diamètre est exactement adapté au point de fonctionnement. Cette adaptation de la roue en standard permet des économies d'énergie considérables et, partant, une réduction sensible des coûts d'exploi-tation. De plus, les pompes Eta affichent un **rendement extrêmement élevé pouvant atteindre 80 %** ainsi que des valeurs NPSH optimisées grâce au diagramme de flux cumulatifs (Cumulative Flow Diagram = CFD) et à l'hydraulique des roues confirmée par CFD et de manière expérimentale. Le positionnement du canal de rinçage au dos permet une conception favorable à l'écoulement, donc un rendement accru

Réalisation de potentiels d'économies – baisse des coûts d'exploitation

Chez KSB, l'efficacité énergétique va toujours plus loin : avec FluidFuture®, nous prenons en considération le système hydraulique dans son ensemble et vous proposons de nombreuses possibilités d'économies d'énergie, donc de coûts. Car le maximum d'économies ne peut être réalisé que si toutes les composantes du système sont parfaitement harmonisées. L'analyse à partir de données de mesure précises constitue la base pour toute autre optimisation. KSB dispose diverses possibilités de détection des potentiels.

Pour en savoir plus, consulter
www.ksb.com/fluidfuture

KSB Sonolyzer:

- Cette application gratuite mesure la fréquence sonore d'un moteur asynchrone non régulé et détermine si le point de fonctionnement est situé à l'intérieur ou à l'extérieur de la plage de charge partielle. Une mesure supplémentaire est effectuée uniquement si elle présente un avantage économique.
  www.ksb.com/sonolyzer

Available on the App Store

ANDROID APP ON Google play

PumpMeter:

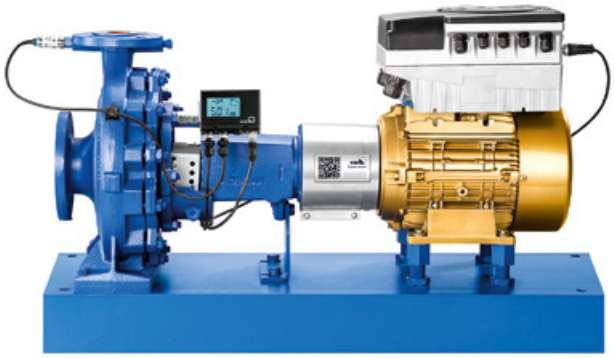
- L'analyse est effectuée par la saisie et l'évaluation du profil de charge. PumpMeter mesure, 24 heures sur 24, les pressions d'aspiration et de refoulement, calcule la pression différentielle et détermine le point de fonctionnement de la pompe.

SES Service Efficacité Système® :

- Pour des installations complexes, des mesures exhaustives sont réalisées à l'aide d'un collecteur de données.

Détermination de la structure de l'installation et sélection dumoteur et de l'automatisation

- En fonction du profil de charge et de la cote géodésique, nous déterminons le nombre de pompes à installer ainsi que leur mode de fonctionnement.
- En cas de fonctionnement principalement statique, des moteurs asynchrones des classes d'efficacité IE3 ou IE4 sans variateur de fréquences sont utilisés.
- Associées au moteur KSB SuPremE® IE5*, l'entraînement de pompe sans aimant le plus performant au monde, et au variateur de vitesse PumpDrive, les pompes Eta garantissent les économies maximales.
- En cas de profil de charge variable, la variation de la vitesse peut permettre jusqu'à 60 % d'économies d'énergie par rapport à un fonctionnement sur réseau.

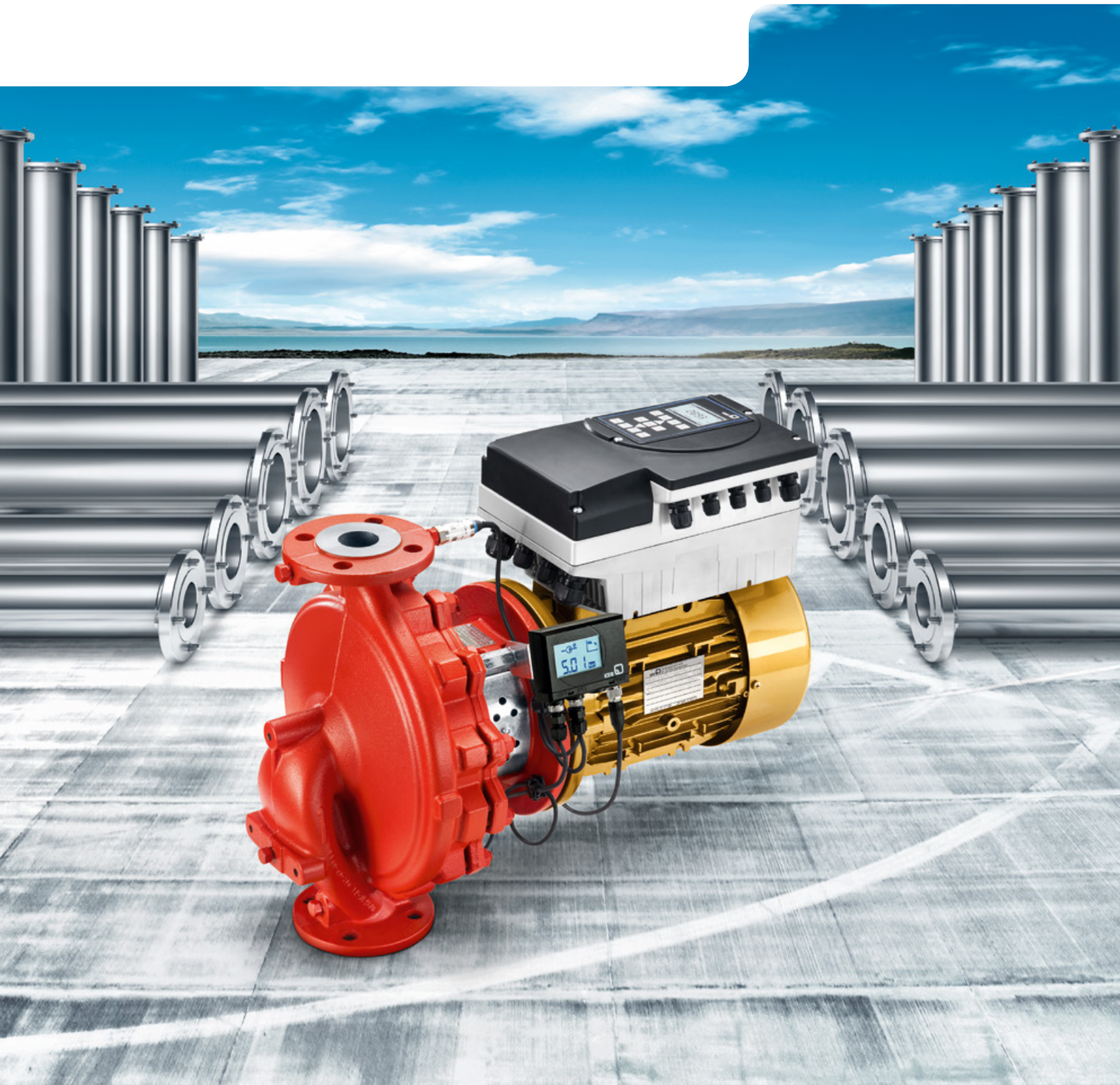


La pompe Etanorm de KSB équipée du moteur KSB SuPremE IE4* : la pompe à eau normalisée en version sur socle, d'une grande efficacité énergétique, permet grâce à son hydraulique optimisée d'économiser jusqu'à 7 000 kW/h d'énergie par an.

*IE 5 selon IEC/TS 60034-30-2 jusqu'à 15/18,5 kW (IE5 en préparation pour modèle 1500 t/min de 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW et 4 kW).

Diversité inégalée : excellente flexibilité en standard

En termes de flexibilité, la pompe Eta en standard prend la relève là où les autres pompes abandonnent. De fait, la pompe à eau normalisée compte parmi les pompes aux variantes les plus nombreuses – 99 % de toutes les pompes vendues sont fabriquées individuellement. La diversité de la famille de pompes est immense et se manifeste sans conteste dans la multitude de variantes de chaque gamme. Avec la pompe Eta, KSB offre la solution adéquate pour toute application aussi spécifique soit-elle et garantit un fonctionnement à faible usure.



L'Etanorm et l'Etabloc comptent à elles seules 43 tailles différentes. Suivant la taille de la pompe, le couvercle de corps est disponible en version pincée ou vissée ; le couvercle de corps pincé est équipé d'un dispositif de sécurité de transport assurant une grande aisance de montage et de maintenance. Les paliers sont proposés, pour toutes les tailles, avec lubrification à la graisse ou à l'huile. Les étanchéités d'arbre à presse-étoupe ou à garniture mécanique sont équipées respectivement d'une chemise d'arbre sous garniture ou d'une chemise d'arbre.

Les tailles 65-40-315, 80-65-315, 100-80-315 et 125-100-315 de l'Etanorm équipées d'un palier renforcé sont également disponibles en version 2 pôles. Ainsi, une hauteur manométrique minimum de 160 m au point de débit nul est désormais possible. D'autres tailles sont disponibles pour les débits inférieurs.

Le matériau adéquat

- À chaque taille correspond une version de matériau prédéfinie en fonction du fluide pompé et du mode de fonctionnement.
- Pour les conditions de service extrêmes, nous proposons un standard élargi qui permet de combiner les matériaux entre eux.
- Les composants en contact avec le fluide pompé sont en fonte grise, en acier moulé, en bronze et en fonte à graphite sphéroïdal. Ils sont disponibles sur stock et donc sélectionnables pour une multitude d'applications.
- Les dimensions extérieures de la pompe sont indépendantes de la version du matériau.

Toujours le raccord adéquat

- Sur l'Etanorm avec support de palier lubrifié à la graisse ou à l'huile, les orifices de vidange, de remplissage et de purge d'air sont percés et obturés.
- Des raccords supplémentaires pour appareils de mesure ou capteurs de pression peuvent également être sélectionnés.

L'étanchéité optimale

- L'étanchéité d'arbre de la pompe Eta est assurée soit par une garniture de presse-étoupe, soit par une garniture mécanique – pour certaines variantes avec liquide de rinçage.
- Indépendamment de la température et des caractéristiques spécifiques du fluide pompé, KSB propose des garnitures mécaniques selon DIN 12756 assurant un fonctionnement efficace et fiable.
- Pour les fluides susceptibles de coller, la pompe Eta avec garniture mécanique double en disposition tandem et avec système de liquide de balayage est utilisée.
- La version dos-à-dos est recommandée pour les fluides agressifs, dangereux et toxiques ainsi que les fluides inflammables ou très abrasifs.

La pompe Etaline équipée du moteur KSB SuPremE IE5* équipe principalement les installations de chauffage, de climatisation et de ventilation ; sa version en ligne permet de multiples applications dans l'industrie et les procédés industriels.

*IIE 5 selon IEC/TS 60034-30-2 jusqu'à 15/18,5 kW (IE5 en préparation pour modèle 1500 t/min de 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW et 4 kW).

La famille Eta : maintenance aisée, convivialité

La famille de pompes Eta de KSB vous assure une solution particulièrement aisée en termes de maintenance. Qu'il s'agisse des détails de conception pointue ou des prestations de service KSB exhaustives, nous déployons toute notre énergie afin de garantir le fonctionnement irréprochable et la disponibilité maximale de votre installation.

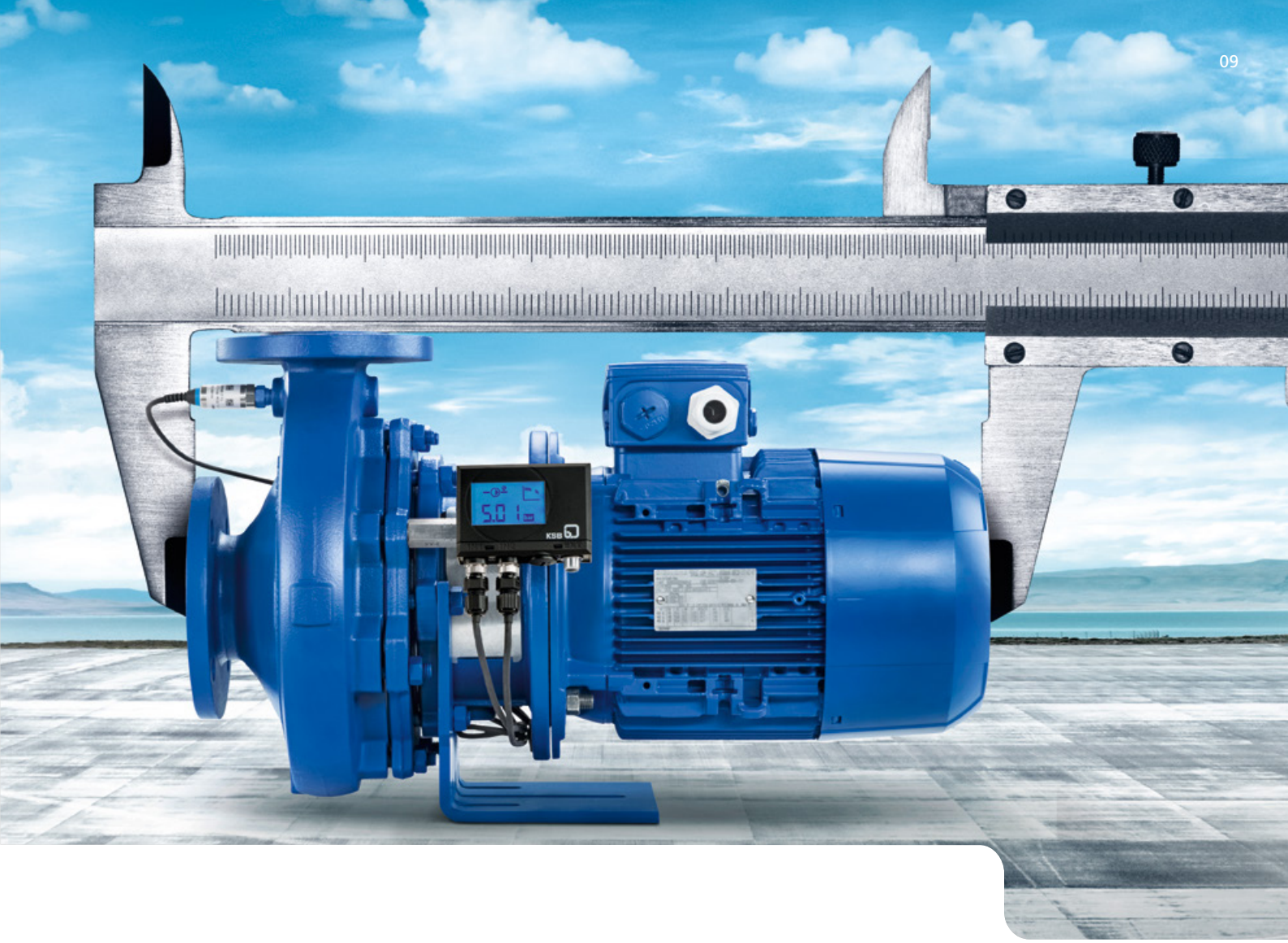
Plus de Service – plus d'avantages : les prestations KSB pour une disponibilité maximale

Pour nous, un Service optimal pour les pompes et les installations va de soi. Plus de 3 000 spécialistes du Service hautement qualifiés rattachés à plus de 160 centres de Service dans le monde entier se tiennent à votre disposition 24 h sur 24. Malgré leur conception à faible usure, certains composants de pompes sont soumis à une usure naturelle. Pour les composants atteignant la limite d'usure, des kits de pièces de rechange sont disponibles. Notre portail clients en ligne vous permet de passer commande, rapidement et aisément, des produits souhaités. Pour de nombreux composants standard, l'expédition a lieu le jour même de la réception de la commande – la livraison à partir du magasin central de pièces de rechange de Worms (Allemagne) vers de nombreux pays de l'UE se fait en l'espace de 24 heures.

Notre programme de livraison rapide nous permet de vous fournir certaines gammes et versions de la famille Eta dans un délai maximal de **48 heures.** Nous vous garantissons l'excellente qualité KSB : pour toutes les gammes de la famille Eta, KSB vous offre dorénavant une garantie non plus de 12 mois, mais de 24 mois.

La pompe Etabloc multifonctionnelle équipée du moteur KSB SuPremE IE5* particulièrement peu encombrante, elle assure la fiabilité et la rentabilité du pompage dans de nombreuses applications.

IE 5 selon IEC/TS 60034-30-2 jusqu'à 15/18,5 kW (IE5 en préparation pour modèle 1500 t/min de 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW et 4 kW).



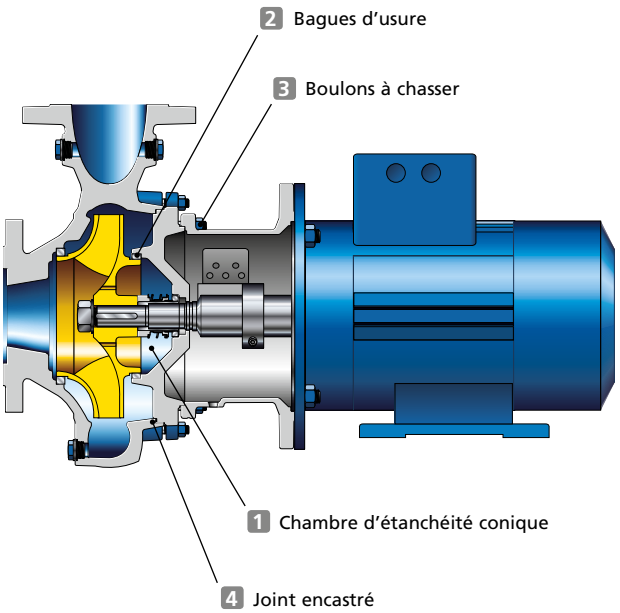
Toute pompe Eta est conçue dès le départ pour faciliter la maintenance au maximum.

1 **Chambre d'étanchéité conique :** afin d'obtenir une fiabilité accrue et une plus longue durée de vie de la garniture mécanique simple, la chambre d'étanchéité est de forme conique. Elle assure un excellent dégazage et le rinçage optimal de la garniture, tout en la protégeant des particules solides de petite taille. Deux freins de rotation garantissent une protection accrue contre l'usure. En réduisant les turbulences dans le couvercle de corps, ils ralentissent considérablement l'usure.

2 **Nombreuses formes de bague d'usure :** une bague d'usure montée côtés aspiration et refoulement contribue également à minimiser l'usure. Ces bagues sont disponibles en diverses versions, pour les fluides délicats également.

3 **Boulons à chasser :** afin d'assurer un démontage aisé et en toute sécurité, des boulons à chasser peuvent être placés à l'interface entre la volute et le couvercle de corps.

4 **Joint encastré :** l'encastrement intégral du joint de corps optimise la protection contre l'usure. Par ailleurs, un lignage du joint d'étanchéité n'étant pas requis, l'encastrement facilite également le montage et le démontage.



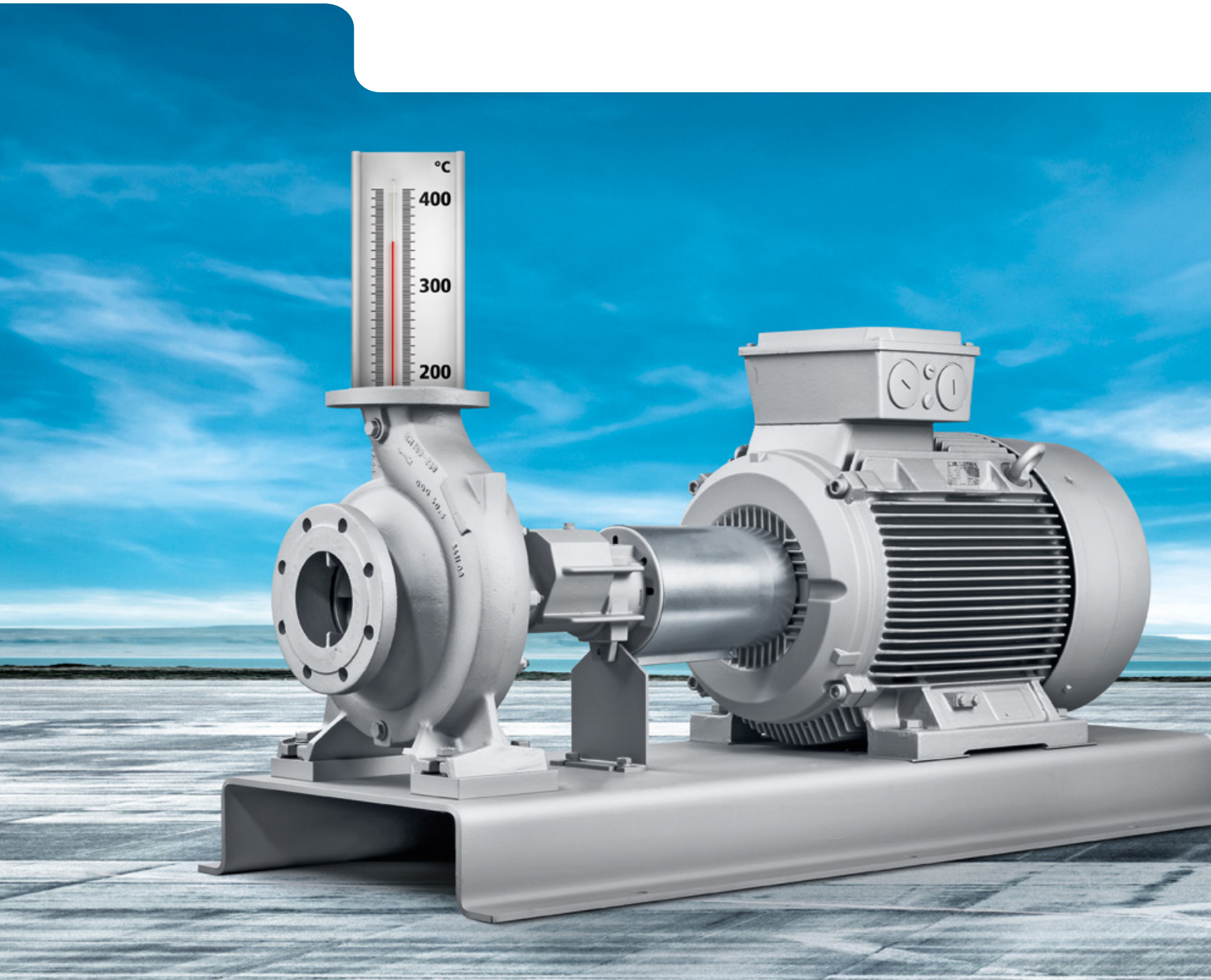
Éprouvée des millions de fois, toujours fiable – la solution sûre quelles que soient les exigences

Disponibilité accrue, coûts de maintenance minimes et longue durée de vie – la famille de pompes de KSB est conçue pour une sécurité de fonctionnement absolue. Les pompes Eta garantissent la fiabilité du fonctionnement dans les applications les plus diverses.

Conçues pour un fonctionnement jusqu'à 16 bar, les pompes Eta peuvent être utilisées dans diverses conditions d'aspiration et pour des pressions élevées. Elles contribuent ainsi à accroître considérablement la sécurité de l'installation.

Par ailleurs, la pompe Eta affiche d'excellentes valeurs NPSH et permet ainsi un fonctionnement à faible pression d'aspiration également.

Le fonctionnement quasiment sans cavitation sur de larges plages de fonctionnement, des vibrations faibles et une marche régulière assurent une usure minime. L'encastrement intégral du joint de corps contribue également à minimiser l'usure. Vous bénéficiez ainsi d'une économie de coûts considérable grâce à un faible investissement côté installation.



La famille Eta dispose en outre de goujons filetés de diamètre nettement supérieur et le raccord vissé optimisé selon la méthode des éléments finis garantit une sécurité accrue.

D'autres raccordements, y compris le raccordement d'un manomètre, sont possibles à l'orifice de refoulement.

Etanorm SYT – la pompe multitalents pour le transfert thermique

Des températures élevées exigent l'intervention de spécialistes. La version SYT des pompes Etanorm, Etaline et Etabloc est la solution idéale pour le transport fiable et efficace d'huiles thermiques. D'une grande polyvalence, elle convient pour le refoulement d'huiles thermiques minérales et synthétiques ; grâce au concept de dégazage VenJet®, elle garantit la sécurité de fonctionnement maximale.

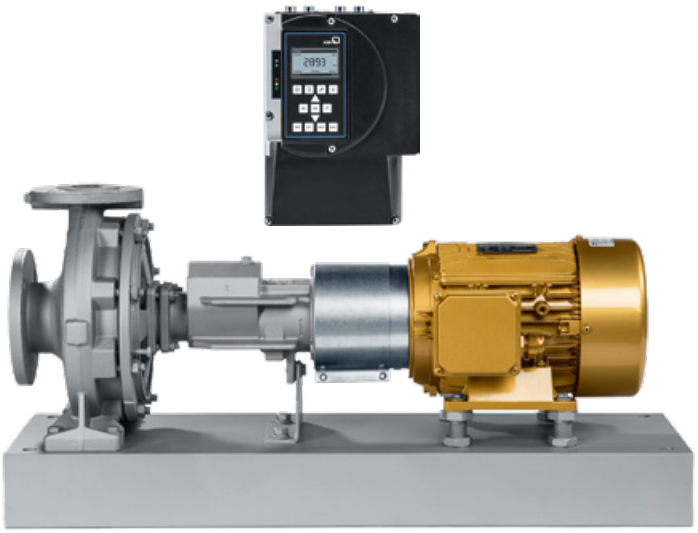
Etanorm SYT : conception cannelée judicieuse

Le couvercle de corps de l'Etanorm SYT est renforcé, dans la zone de la barrière thermique, par quatre goussets qui étayent la bride vers l'extérieur. Cette conception cannelée réduit considérablement la déformation du couvercle de corps et, ainsi, l'impact des défauts d'alignement sur l'ensemble du groupe motopompe, les paliers et l'étanchéité d'arbre. Par ailleurs, la conception cannelée optimise la boucle de refroidissement : l'apport de chaleur dans le support de palier est réduite. En conséquence, la température dans la zone du support de palier reste au-dessous de la limite critique, même lorsque des fluides surchauffés sont refoulés.

Solution brevetée – le système de dégazage VenJet® hautement performant

Le concept de dégazage breveté de KSB garantit la sécurité de fonctionnement maximale :

- La chambre d'étanchéité est dotée d'un dispositif de dégazage composé de deux goussets de corps orientés vers l'intérieur.
- Ce système assure de manière probante l'évacuation du gaz pendant le fonctionnement de la pompe.
- Le gaz évacué est recueilli dans une chambre formée par l'un des deux goussets



La pompe Etanorm SYT équipée du moteur KSB SuPremE IE5* – pour les installations de transfert thermique ou pour la circulation d'eau surchauffée ; elle garantit la sécurité de fonctionnement maximale grâce au concept de dégazage VenJet® hautement performant.

IE 5 selon IEC/TS 60034-30-2 jusqu'à 15/18,5 kW (IE5 en préparation pour modèle 1500 t/min de 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW et 4 kW).

Le monde de l'Eta

La vaste famille de pompes Eta offre une multitude de produits performants et de systèmes intégrés harmonisés pour les secteurs du chauffage, du refroidissement, de l'adduction d'eau, de l'assainissement, de la surpression, de la lutte anti-incendie et bien d'autres encore. Notre compétence en matière de systèmes nous permet de vous proposer toujours la solution de pompage adaptée à vos exigences.

Etanorm

DN	25–150
Q [m³/h]	max. 740
H [m]	max. 160
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30 à +140

Description : pompe à volute monocellulaire, performances selon EN 733, conforme aux exigences de la directive 2009/125/CE, volute à plan de joint radial, avec pieds de pompe surmoulés, bagues d'usure remplaçables (en option pour matériau du corps C), roue radiale fermée avec aubes à double courbure, garnitures mécaniques simples selon EN 12756, garnitures mécaniques doubles selon EN 12756,

Applications : liquides purs n'attaquant pas chimiquement et mécaniquement les matériaux de la pompe : adduction d'eau, eau de refroidissement, eau de piscine, installations anti-incendie, eau de mer, arrosage, eau-incendie, irrigation, eau de service, détergents, eau potable, eau saumâtre, relevage, condensat, chauffage, climatisation, huiles, eau surchauffée.

PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000575

Etanorm-R

DN	125–300
Q [m³/h]	max. 1900
H [m]	max. 102
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +140

Description : pompe à volute horizontale, monocellulaire (taille 125-500 : bicellulaire) en construction process, avec support de palier, chemises d'arbre / chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible.

Applications : arrosage, irrigation, relevage, chauffage urbain, adduction d'eau, chauffage, climatisation, transport de condensat, piscines, installations anti-incendie, pompage d'eau surchauffée, d'eau de refroidissement, d'eau incendie, d'huile, d'eau saline, d'eau potable, d'eau saumâtre, d'eau de service etc.

PumpMeter, PumpDrive, Coffret de commande, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000058

Etaline

DN	32–200
Q [m³/h]	max. 700
H [m]	max. 95
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30 à +140

Description: pompe à volute monocellulaire en construction en ligne, avec moteur normalisé, arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés.

Applications: chauffages à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, installations d'adduction d'eau, installations d'eau de service, circuits industriels de circulation.

PumpMeter, PumpDrive, Coffret de commande, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000537

Etaline-R

DN	150–350
Q [m³/h]	max. 1900
H [m]	max. 93
p [bar]	max. 25
T [°C]	–30 à +140

Description : pompe à volute verticale monobloc en exécution en ligne avec moteur normalisé.

Applications : chauffages à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, installations d'adduction d'eau, installations d'eau de service, circuits industriels de circulation.

PumpMeter, PumpDrive, Coffret de commande, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000812

Etaline Z

DN	32–200
Q [m³/h]	max. 1095
H [m]	max. 38.5
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30 à +140

Description : pompe à volute horizontale, monocellulaire (taille 125-500 : bicellulaire) en construction process, avec support de palier, chemises d'arbre / chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible.

Applications : chauffages à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, installations d'adduction d'eau, installations d'eau de service, circuits industriels de circulation.

PumpMeter, PumpDrive, Coffret de commande, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000538

Etaline L / DL

Etaline L:	
DN	25–80
Q [m³/h]	max. 95
H [m]	max. 21
p [bar]	max. 10
T [°C]	–15 à +120
Etaline DL:	
DN	32–80
Q [m³/h]	max. 150
H [m]	max. 21
p [bar]	max. 10
T [°C]	–15 à +120

Description Etaline L : pompe à volute monocellulaire en construction monobloc en ligne avec arbre commun pompe-moteur et garniture mécanique non refroidie.

Description Etaline DL : pompe à volute monocellulaire en construction monobloc en ligne, version pompe double avec arbre commun pompe-moteur et garniture mécanique non refroidie PumpMeter, PumpDrive, coffret de commande, KSB SuPremE.

Applications : chauffages à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, installations d'adduction d'eau, installations d'eau de service, piscines et circuits industriels de circulation.

PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000113

Etabloc

DN	25–150
Q [m³/h]	max. 740
H [m]	max. 160
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30 à +140

Description : pompe à volute monocellulaire, performances selon EN 733, conforme aux exigences de la directive 2009/125/CE, volute à plan de joint radial, avec pieds de pompe surmoulés sur certaines tailles, bagues d'usure remplaçables (en option pour matériau de corps C), roue radiale fermée avec aubes à double courbure, garnitures mécaniques simples selon EN 12756, garnitures mécaniques doubles selon EN 12756, arbre avec chemise d'arbre sous garniture remplaçable au droit de la garniture d'étanchéité.

Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, installations de chauffage et de climatisation, transport de condensat, piscines, pompage d'eau surchauffée, d'eau de refroidissement, d'eau incendie, d'eau de mer, d'huile, d'eau saline, d'eau potable, de détergents, d'eau saumâtre, d'eau de service etc.

PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000576

Etanorm SYT / RSY

DN	25–300
Q [m³/h]	max. 1900
H [m]	max. 102
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +350

Description : pompe à volute à installation horizontale, en construction process, monocellulaire, performances selon EN 733, volute à plan de joint radial avec pieds de pompe surmoulés, bagues d'usure remplaçables, roue radiale fermée avec aubes à double courbure, garniture mécanique simple selon EN 12756, garniture mécanique double selon EN 12756, roulement côté entraînement, palier lisse côté pompe.

Applications : installations de transfert thermique (DIN 4754, VDI 3033) ou circulation d'eau surchauffée.

PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000790

Etabloc SYT

DN	25–80
Q [m³/h]	max. 337
H [m]	max. 99
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +350

Description : pompe à volute à installation horizontale / verticale, en construction process, monocellulaire, performances selon EN 733, volute à plan de joint radial, avec pieds de pompes surmoulés, bagues d'usure remplaçables, roue radiale fermée avec aubes à double courbure, garniture mécanique simple selon EN 12756, palier lisse en carbone lubrifié par le fluide pompé, roulement à billes graissé dans la carcasse moteur.

Application : installations de transfert thermique (DIN 4754, VDI 3033) ou circulation d'eau surchauffée.

PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000791

Etaline SYT

DN	32–100
Q [m³/h]	max. 316
H [m]	max. 101
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +350

Description : pompe à volute monocellulaire en construction en ligne, avec moteur normalisé, arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés.

Applications : installations de transfert thermique (DIN 4754), circulation d'eau surchauffée.

PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000789

Etachrom B

DN	25–80
Q [m³/h]	max. 250
H [m]	max. 105
p [bar]	max. 12
T [°C]	max. +110

Description : pompe monobloc horizontale, à corps annulaire, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales selon EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible.

Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, installations de chauffage et de climatisation, installations anti-incendie, transport de condensat, piscines, pompage d'eau surchauffée, d'eau de refroidissement, d'eau incendie, d'huile, d'eau potable, de détergents et d'eau de service.

PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000066

Etachrom L

DN	25–80
Q [m³/h]	max. 250
H [m]	max. 105
p [bar]	max. 12
T [°C]	–30 à +110

Description : pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, avec bagues d'usure remplaçables, performances nominales et dimensions principales selon EN 733. Version ATEX disponible.

Applications : adduction d'eau, arrosage, irrigation, relevage, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, pompage d'eau potable et d'eau de service, eau surchauffée, eau de refroidissement, eau de piscine, eau incendie, condensat, huiles et détergents.

PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000065

Etaseco / Etaseco-I

DN	32–100
Q [m³/h]	max. 250
H [m]	max. 162
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description : pompe horizontale / verticale à volute, sans étanchéité d'arbre, en construction process, avec moteur à rotor noyé entièrement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides de raccordement selon EN 733.

Applications : Ppompage de liquides agressifs, inflammables, toxiques, volatils ou coûteux dans les industries chimique et pétrochimique, les technologies de l'environnement et de l'industrie.

PumpMeter, PumpDrive

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000122

Etaseco RVP

DN	32
Q [m³/h]	max. 20
H [m]	max. 25
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +85

Description : pompe horizontale/verticale à volute sans étanchéité d'arbre, en construction process, avec moteur à rotor noyé entièrement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux.

Applications : pompage de liquides toxiques, volatils ou coûteux dans les technologies de l'environnement et l'industrie, circuits de refroidissement. Moyens de transport, technologies de l'environnement, industrie, applications nécessitant un fonctionnement silencieux, une grande tranquillité de marche ou de longs intervalles d'entretien.

PumpMeter, PumpDrive

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000122

Etanorm V

DN	32–150
Q [m³/h]	max. 675
H [m]	max. 102
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +95

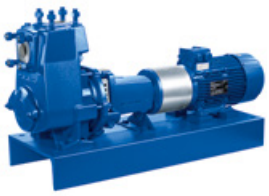
Description : pompe à volute monocellulaire à installation verticale dans un réservoir fermé sous pression atmosphérique, performances selon EN 733. Profondeur d'immersion max. de 2 000 mm.

Applications : pompage de solutions neutres de dégraissage et de phosphotage, d'eau de lavage avec produits de dégraissage, de peintures par immersion etc.

PumpDrive, KSB SuPremE, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000015

Etaprime L



DN	25–125
Q [m³/h]	max. 180
H [m]	max. 85
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +90

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description : pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire avec roue multicanaux ouverte, en construction process, avec support de palier. Version ATEX disponible.

Applications : pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives.

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000120

La technologie qui fait référence

France
KSB S.A.S.
4, allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex
Tél. +33 1 41 47 75 00
Fax +33 1 41 47 75 10
www.ksb.fr

Région Paris - Nord & Est
Tél. : +33 (0)1 41 47 75 00
Fax : +33 (0)1 41 47 77 95
agence_pne@ksb.com

Engineerings & D.O.M - T.O.M
Tél. : +33 (0)1 41 47 75 00
Fax : +33 (0)1 41 47 77 26
agence_pne@ksb.com

Région Atlantique
Tél. : +33 (0)5 56 77 30 00
Fax : +33 (0)5 56 77 30 25
agence.atlantique@ksb.com

Région Rhône-Méditerranée

Bureau d'Aix-en-Provence
Tél. : +33 (0)4 42 60 72 40
Fax : +33 (0)4 42 60 72 25
agence.rhone-mediterranee@ksb.com

Bureau de Lyon
Contact pompes :
Tél. : +33 (0)4 72 15 19 27
Fax : +33 (0)4 72 15 19 25

Contact robinetterie :
Tél. : +33 (0)4 72 15 19 23
Fax : +33 (0)4 72 15 19 25
agence.rhone-mediterranee@ksb.com

Usines de service

Pièces de Rechange Pompes
Tél. : +33 2 32 82 82 00
Fax : +33 2 32 82 82 09
cc.pdr@ksb.com

Robinetterie
Tél. : +33 5 53 92 44 00
Fax : +33 5 53 92 44 01

Inscrivez-vous
à la newsletter KSB !
www.ksb.fr

KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr

1210.025 / 04-FR / 07.18 / © KSB S.A.S. 2018 · Sous réserve de modifications techniques