

Etaline / Etaline Z – die flexible und zuverlässige Inline-Pumpe



Einsatzgebiete:

- Klimaanlagen
- Kühlkreisläufe
- Heizungsanlagen
- Wasserversorgung
- Industrielle Umwälzsysteme
- Wärmerückgewinnungsanlagen
- Brauchwasseranlagen

Weitere Informationen: www.ksb.com/produkte



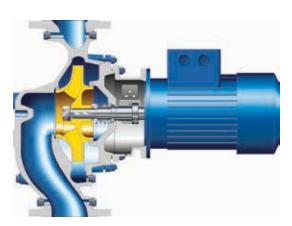
Etaline mit KSB SuPremE®-IE5-Motor*, PumpMeter und PumpDrive Eco



Etaline Z mit KSB SuPremE®-IE5-Motor*, PumpMeter und PumpDrive Eco

Etaline / Etaline Z – die flexible und zuverlässige

Inline-Pumpe



Etaline



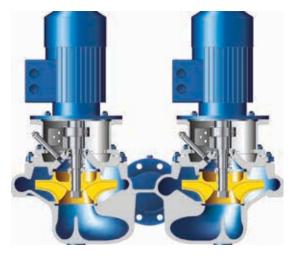
- Flexible Einbaumöglichkeiten durch Inlineausführung.
- Flanschanschlüsse nach EN oder nach ASME gebohrt bieten einen großen Einsatzbereich.
- Große Auswahl an Laufradmaterialien.
- Norm-GLRD von Code 6 bis 11 als Standard.
- Hydraulischer Probelauf nach ISO 9906 3B, 2B und 2U möglich.
- Große Auswahl an Dichtungen für anspruchsvolle Medien erhältlich.
- Eine große Auswahl an Werkstoffen für eine Vielzahl von Medien.

Servicefreundlich

- Auswechselbare Spaltringe
- Weltweiter Service
- Schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen

Werkstoffe Etaline / Etaline Z

Gehäuse	Grauguss EN-GJL-250 / A 48 CL 35B
Gehäusedeckel	Grauguss EN-GJL-250 / A 48 CL 35B
Laufrad	Grauguss EN-GJL-250 / A 48 CL 35B, Zinnbronze CC480K-GS, Edelstahl 1.4408
Welle	Vergütungsstahl C 45, Edelstahl 1.4571
Antriebslaterne	Grauguss EN-GJL-250 / A 48 CL 35B



Etaline Z

Betriebssicher

- Geringe Vibration und hohe Laufruhe.
- Gekammerte Gehäusedichtung.
- Auslegung bis 16 bar Betriebsdruck.
- Hohe Zuverlässigkeit durch Zwillingspumpenausführung.
- Medienberührte Teile sind frei von Grundierungen und somit zur Förderung von Trinkwasser geeignet.

Energieeffizient

- Durch weiterentwickelte Hydraulik mit hohen
 Wirkungsgraden. Der Laufraddurchmesser wird standardmäßig auf den Betriebspunkt abgedreht.
- Maximale Energieeffizienz durch drehzahlregelbaren Betrieb in Verbindung mit PumpDrive. In Kombination mit dem KSB SuPremE®-Motor wird das Effizienzniveau IE5* erreicht.

Technische Daten (50 Hz)	Etaline	Etaline Z	
Förderstrom Einzelbetrieb	bis 700 m³/h	bis 602 m³/h	
Förderstrom Parallelbetrieb	-	bis 1.095 m³/h	
Förderhöhe	bis 95 m	bis 38,5 m	
Fördermedien- temperatur	-30 bis 140 °C		
Betriebsdruck	bis 16 bar		
Nennweite	32 bis 200		

^{*}IE5 gem. IEC/TS 60034-30-2 bis 15/18,5 kW (Nur bei Typ 1500 rpm in 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW, 4 kW: IE5 in Vorbereitung)

