

Etaline R – Vertikale Inlinepumpen mit Normmotor



Einsatzgebiete:

- Klimaanlage
- Kühlkreisläufe
- Heizungsanlagen
- Fernwärmeversorgung
- Fernkälteversorgung
- Wasserversorgung
- Industrielle Umwälzsysteme
- Wärmerückgewinnungsanlagen

Weitere Informationen:

www.ksb.com/produkte

Ihr Ansprechpartner:



Etaline R – Vertikale Inlinepumpen mit Normmotor

1 Hohe Betriebssicherheit

Druckhülle und Gleitringdichtungen sind je nach Materialausführung bis 16/25 bar und bis 140 °C Temperatur ausgelegt.

2 Hydraulische Optimierung

- Maßgeschneiderte Lösungen durch Laufradabdrehen exakt auf den Betriebspunkt als Standard
- Hohe hydraulische Effizienz durch optimale Laufrad-/Spiralgehäuse-Geometrie

3 Effizienter Antrieb

IE3 Standardmotoren mit höchstem Wirkungsgrad.
Problemlose Wiederbeschaffung

4 Hohe Servicefreundlichkeit

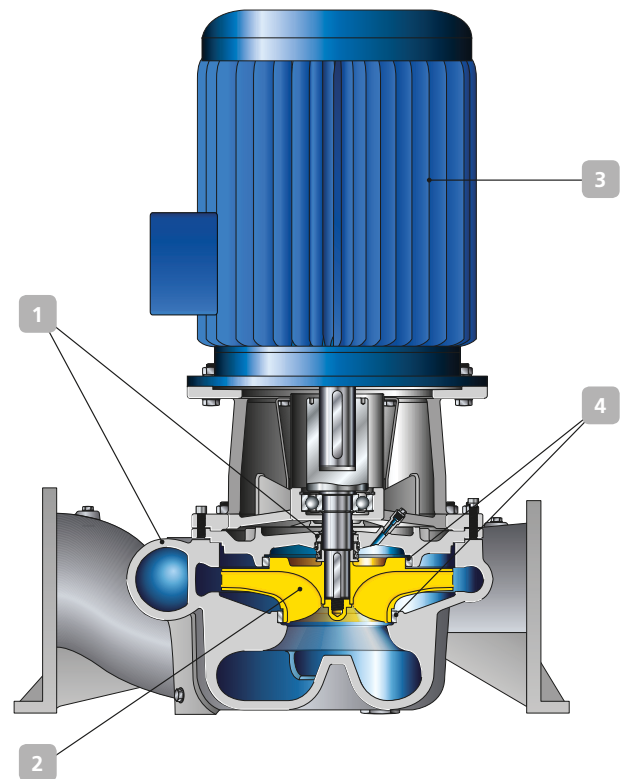
Druck- und saugseitige Spaltringe einfach auszuwechseln.
Gleitringdichtungen in Cartridge-Bauweise

Platzsparend

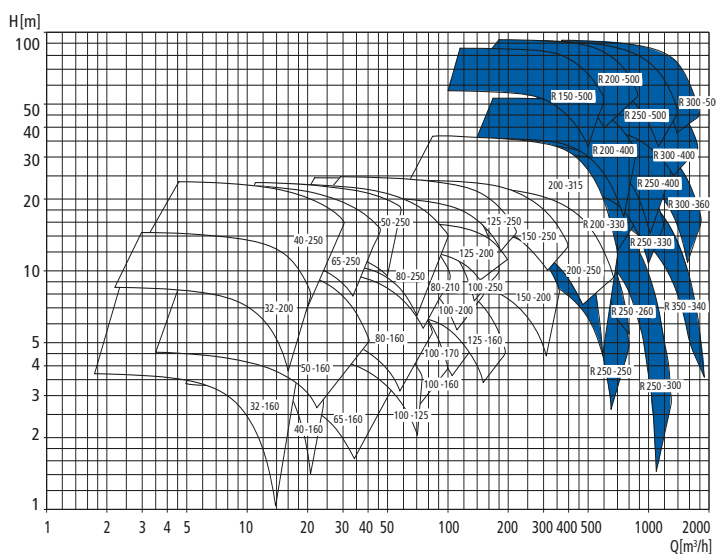
Vertikal zu platzieren. Aufstellungsfläche kleiner als bei Grundplattenpumpen

Große Einsatz-Varianz

Medienabhängige Werkstoffkombinationen für Laufrad und Gleitringdichtungen decken sämtliche Anwendungsfälle ab. Einsatz bis 140 °C



Kennlinien Etaline-R



Technische Daten

Baugröße	DN 150 bis 350
Fördermenge	bis 1.900 m³/h
Förderhöhe	bis 97 m
Förderguttemperatur	-30 °C bis +140 °C

Automatisierbar mit

PumpDrive	zur Drehzahlverstellung bzw. Drehzahlregelung (bis 45 kW)
PumpMeter	zur Pumpenüberwachung bzw. Analyse der Betriebsdaten

Werkstoffe

Spiralgehäuse und Druckdeckel	Grauguss JL 1040 Sphäroguss JS 1025
Laufrad	Grauguss JL 1040 Zinnbronze CC480K-GS Edelstahl 1.4408
Laufrad	Q1BEGG, Q1BVGG, Q1Q1EGG, Q1Q1VGG, Q1AEGG